

# atlantic

On est bien chez vous.

# TRINÉO

LE CONFORT  
*EN TOUTES SAISONS*

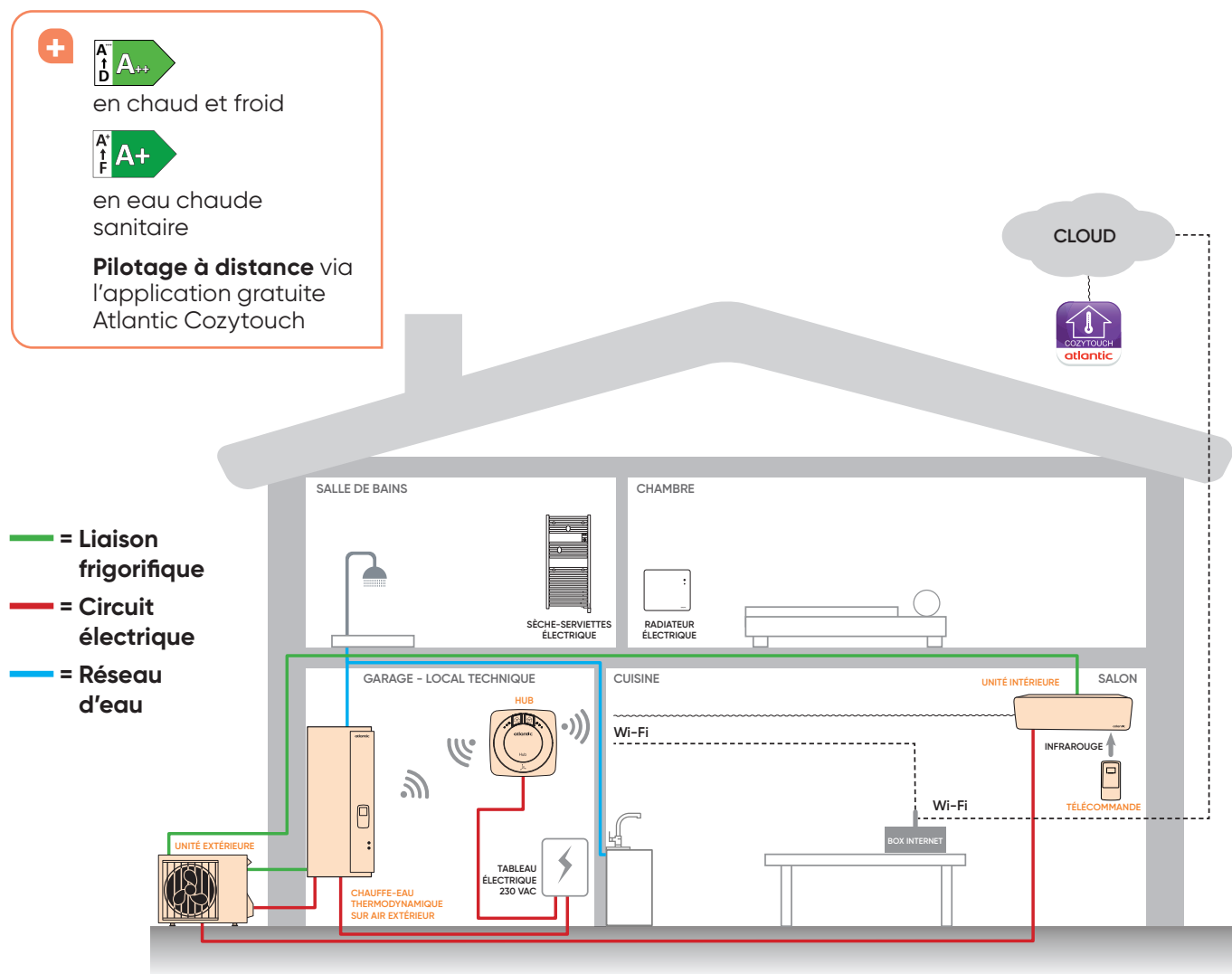


**LA SOLUTION 3 SERVICES :  
CHAUFFAGE - CLIMATISATION - EAU CHAUDE SANITAIRE**

(1) Le ballon de la solution 3 services Trinéo est fabriqué en France.

- MARQUE FRANÇAISE
- RECOMMANDÉE PAR LES PROFESSIONNELS
- SOLUTIONS CONNECTÉES

Faites entrer le confort dans votre logement avec cette solution de chauffage et de climatisation de la pièce principale et d'eau chaude sanitaire.



## Une solution thermodynamique complète pour un maximum de confort et d'économies.

Trinéo intègre une pompe à chaleur air/air monosplit réversible et un chauffe-eau thermodynamique alimentés par une unité extérieure commune.

L'unité extérieure capte les calories de l'air pour produire de l'air chaud, de l'air froid et chauffer l'eau.

Trinéo est équipé de fonctions intelligentes pour vous permettre de piloter votre confort tout en maîtrisant votre budget en toutes situations :

- Mode Eco/Éco+ pour adapter la production d'énergie au plus près de vos besoins tout en réalisant des économies
- Mode Programmation pour adapter la production d'énergie à votre rythme de vie
- Mode pleine puissance / boost pour faire face aux imprévus
- Mode absence pour éviter de chauffer inutilement



## + de confort

- **Confort toutes saisons**
- **Mode pleine puissance** (unité intérieure) et fonction Boost (ballon) pour faire face aux imprévus
- **Silencieux**  
Unité intérieure 22 dB(A) en mode silence
- **Pilotage à distance** via l'application Atlantic Cozytouch

## + de connectivité

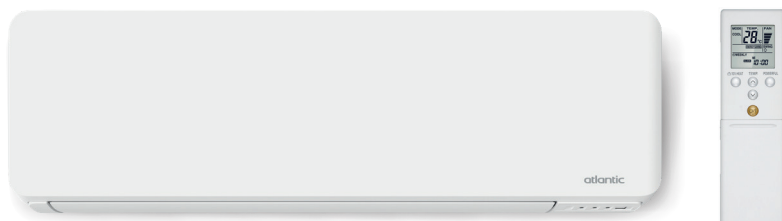
- Grâce à l'application Atlantic Cozytouch :
- **Pilotage** des fonctions chauffage, climatisation et eau chaude sanitaire à distance
  - **Suivi et maîtrise** de la consommation d'énergie
  - Connectable en **Wi-Fi** à l'application Atlantic Cozytouch

Le bridge Cozytouch n'est pas nécessaire.

## + d'économies

- **Utilise l'air** comme source d'énergie principale
- **Classe énergétique A++** en chaud et en froid
- **Classe énergétique A+** en eau chaude sanitaire
- **Suivi de consommation** d'énergie (application Atlantic Cozytouch)
- **Eligible aux CEE** et à MaPrimeRenov' Parcours accompagné selon conditions de revenus
- **Raccordement possible** à des panneaux photovoltaïques et à un gestionnaire d'énergie

Chauffage et climatisation



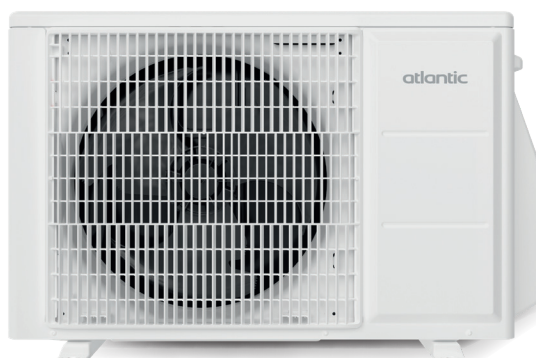
Une télécommande infrarouge pour l'unité intérieure

Eau chaude sanitaire version murale



Un hub (livré de série avec l'unité intérieure) pour piloter l'ensemble des fonctions du système et permettre le pilotage à distance via l'application Atlantic Cozytouch

Une seule unité extérieure



## + de tranquillité

- **Peu d'entretien**
- **Ballon** : garantie cuve et pièces 5 ans
- **Unité intérieure** : garantie pièces 2 ans
- **Unité extérieure** : garantie pièces 2 ans

# Caractéristiques

## Unités intérieures / Unité extérieure

	COP/SCOP	Puissance acoustique (dB(A))				Puissance totale absorbée (W)	Classification ERP		Plage de fonctionnement		Dimensions (mm)			Poids à vide (Kg)	Code	Prix (TTC 20%)	DEEE/PMCB
		U. int. (froid)	U. ext. (froid)	U. int. (chaud)	U. ext. (chaud)		Froid	Chaud	Froid (°C)	Chaud (°C)	H	L	P				
<b>Trinéo 7</b>	5,00/4,60	54	58	56	47	-	A	A	-10 à 46	-15 à 24	270	834	222	10	873223	782 €	éco
<b>Trinéo 9</b>	4,79/4,70	55	58	57	47	-	A	A	-10 à 46	-15 à 24	270	834	222	10	873224	864 €	éco
<b>Trinéo 12</b>	4,17/4,70	55	60	58	50	-	A	A	-10 à 46	-15 à 24	270	834	222	10	873225	931 €	éco
<b>U. Ext.</b>	-	-	-	-	-	1 830	A	A	-10 à 46	-15 à 24	542	867	353	32	232406	2 604 €	éco

## Ballon

Capacité (L)	COP à 7°C (CDC LCIE 103-15/D)	Temps de chauffe (h.mn)	Profil de soutirage	V40 (L)	Puissance acoustique en ECS (dB(A))	Classe énergétique ErP1 (7°C)	Plage de fonctionnement (°C)	Code	Prix (TTC 20%)	DEEE/PMCB
<b>150</b>	3,08	1h54	L	199	51	A+	-15 à 37	232522	1 977 €	éco
<b>200</b>	3,06	2h35	L	268	51	A+	-15 à 37	232523	2 079 €	éco

Montant Éco-Participation : 1,84 € HT

Montant Éco-Participation : 14,94 € HT

Montant Éco-Participation : 13,11 € HT



## Un service consommateurs, *toujours à vos côtés*

Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ou des questions concernant un produit ?

Appelez un conseiller au

**01 46 83 04 98\***

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h  
\*Prix d'un appel local

Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et produits ?

Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur

**www.atlantic.fr**

Votre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur atlantic.fr, est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

### "ATLANTIC, ON EST BIEN CHEZ VOUS"



#### Une marque 100% reconnue par les professionnels.

Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.



#### Des solutions plus respectueuses de l'environnement.

Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.



#### Une marque française depuis plus de 50 ans.

Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 4 000 collaborateurs et 13 usines partout en France.



#### Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.

Service client et après-vente, dépannage express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en œuvre pour votre tranquillité.

**atlantic**

