

Synoptique Démontage Varmax 120 - 140 kW

Dimensions chaudières emballées



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1706	873	1484	380

Dimensions chaudières déballées (hors demies-palettes)



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1629	735	1351	340

Etapes à réaliser : A
Kit à prévoir : /

12 min avec 1 personne

Dimensions chaudières sans habillage extérieur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1629	696	1351	280

Etapes à réaliser : A + B
Kit à prévoir : /

30 min avec 1 personne

Dimensions corps sans le sous ensemble brûleur et sans les demi-palettes



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1350	696	1151	205

Etapes à réaliser : A + B + C
Kit à prévoir : /

2h 30 min avec 1 personne

Dimensions corps sans son socle



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1271	545	1085	185

Etapes à réaliser : A + B + C + D
Kit à prévoir : /

3h avec 1 personne

Tout démontage de fils de terre doit obligatoirement être remonté avec les même vis qu'initialement
L'utilisation d'une visseuse électrique avec des embouts adaptés est conseillée

Etape A

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage emballage (hors demies-palettes).	Marteau Cutter Pied de biche 2 clés de 24 clé de 13	12	1	 	
Total intervention :		12			

Etape B

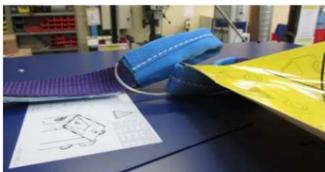
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Ouverture porte avant gauche, repositionnement du HMI sur la structure habillage et deconnexion des fils de terre.	Tournevis	2	1	 	
Deconnexion des fils de terre et dépose des deux portes avant en otant les goupilles au niveau des articulations supérieures.	///	1	1	 	
Dépose des deux panneaux latéraux (panneau verrouillé par une vis moletée en partie supérieure centrale à l'intérieur). Déconnexion des fils de terre.	///	2	1		

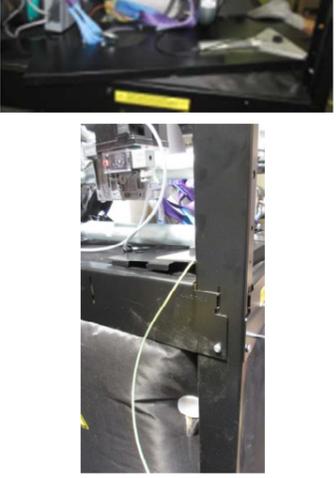
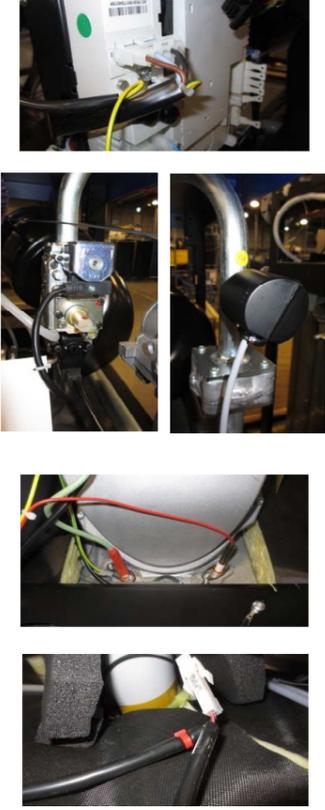
Dépose des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux	Torx T30	4	1		
---	----------	---	---	---	--

Total intervention :

9

Etape C

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage de la grille arrière (attention au déboîtement latéral et à l'écrou cage). 4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétons plastiques de la conduite d'air à l'intérieur	Clé de 10 Torx T25	5	1		
Couper le lien des élingues (sur le toit)	Cutter	1	1		
Démontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant. 4 Vis à proximité des angles	Torx T25	4	1		
Dépose du capot de protection du régulateur (Navistem) Déconnexion électrique du HMI sur la platine et des fils de terre 2 vis sur le serre câble	Torx T20	5	1		

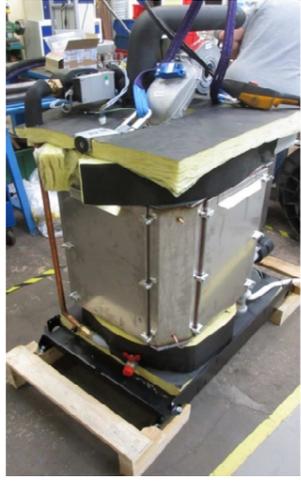
<p>Démontage Jaquette protection avant. 3 passe-câble 2 Vis (Si difficulté : démonter la traverse latérale droite)</p>	Torx T25	1	1		
<p>Dépose isolant avant et arrière. Dépose isolations latérales. (enlever les capes d'isolation noires/blanches, les garder pour le remontage)</p> 	Gants Masque	1	1		
<p>Démontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)</p> 	BTR 5	1	1		
<p>Déconnexions électriques : - Câble circulateur sur le régulateur (Navistem) - Câble pressostat gaz - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau : ATTENTION au remontage, fil repéré rouge à proximité de la tubulure départ - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance</p> 	Tournevis TZ1	20	1		
<p>Démontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis</p>	Torx T30	1	1		

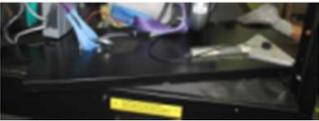
Démontage de la traverse arrière. 2 Vis	Torx T25	2	1		
Démontage des 4 montants du socle. 8 Vis	Torx T30	5	1		
Démontage de la traverse avant. 2 Vis	Torx T25	2	1		
Dépose de la structure d'habillage en deux parties (côté gauche avec goulotte et Tableau de commande + côté droit) (Vérifier que tous les câbles sont déconnectés)	///	5	1		Remettre la traverse arrière pour stabiliser le S/E
Démontage ligne gaz + Venturi + Conduite d'air 3 Vis sur le venturi	Torx T30	3	1		
Démontage des deux demi-palettes bois.	Clé de 13	4	1		
Total intervention :		60			
Dimensions sous ensemble brûleur					
	Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids	
	450	320	730	x	

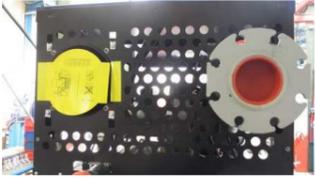
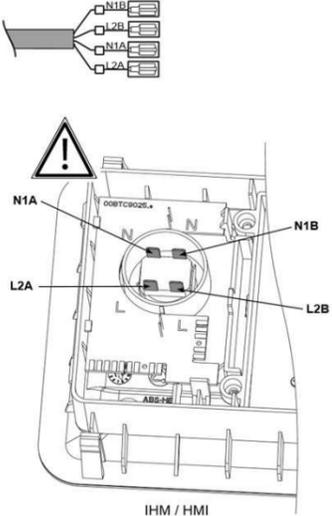
Etape D

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
<p>Démontage du socle. Déboîter le siphon à condensats Démonter le fil de terre 3 Vis</p>	<p>Clé de 13 Moyen de levage</p>	<p>15</p>	<p>1</p>		
	<p>Total intervention :</p>	<p>15</p>			

Synoptique Remontage Varmax 120 - 140 kW

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Remontage du corps sur son socle	Clé de 13 Moyen de levage	15	1		
Pose du sous ensemble Brûleur. 3 Vis sur le venturi.	Torx T30	3	1		
Mise en place de la structure d'habillage. (penser à enlever la traverse arrière)	///	5	1		Point de vigilance : S'assurer du bon cheminement des câbles avant fixation sur le socle
Fixation des 4 montants du socle. 8 Vis	Torx T30	5	1		
Remontage de la traverse arrière. 2 Vis	Torx T25	2	1		
Remontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis	Torx T30	1	1		

<p>Connexions électriques : (De l'avant à l'arrière de la chaudière)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Câble circulateur sur le régulateur Navistem - Câble pressostat gaz - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance 	Tournevis TZ1	20	1		<p>Point de vigilance : Câbles sondes d'eau : fil rouge pour celle située à proximité de la tubulure départ</p>
<p>Remontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)</p>	BTR 5	1	1		
<p>Remontage Jaquette protection avant. 3 passe-câble 2 Vis</p>	Torx T25	2	1		
<p>Remontage des panneaux d'isolation latéraux (Penser à remettre les capes d'isolation blanches ou noires (selon N° de série). Remontage du panneau isolation avant</p>	Gants Masque	3	1		
<p>Remontage capot Navistem et connexion HMI sur la platine et ses fils de terre 2 vis sur le serre câble</p>	Torx T20	4	1		
<p>Remontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant. 4 Vis</p>	Torx T25	4	1		

<p>Remontage de la grille arrière (attention à l'emboîtement latéral et à l'écrou cage). 4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétos plastiques de la conduite d'air à l'intérieur</p>	<p>Clé de 10 Torx T25</p>	<p>5</p>	<p>1</p>		
<p>Mise en place des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux</p>	<p>Torx T30</p>	<p>4</p>	<p>1</p>		
<p>Mise en place des deux panneaux latéraux (vis moletée en haut à l'intérieur) et connexion des fils de terre.</p>	<p>///</p>	<p>2</p>	<p>1</p>		
<p>Mise en place des portes avant en remettant les goupilles au niveau des articulations supérieures Connexion des fils de terre.</p>	<p>///</p>	<p>1</p>	<p>1</p>		
<p>Repositionnement du HMI sur la porte avant et connexion des fils de terre.</p>	<p>Tournevis</p>	<p>2</p>	<p>1</p>		 <p>IHM / HMI</p>

Synoptique Démontage Varmax 180 - 225 kW

Dimensions chaudières emballées



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1956	873	1484	450

Dimensions chaudières déballées (hors demies-palettes)



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1879	735	1351	400

Etapes à réaliser : A
Kit à prévoir : /

15 min avec 1 personne

Dimensions chaudières sans habillage extérieur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1879	696	1351	325

Etapes à réaliser : A + B
Kit à prévoir : /

45 min avec 1 personne

Dimensions corps avec brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1799	696	1351	295

Etapes à réaliser : A + B + C
Kit à prévoir : /

2 h 21 min avec 2 personnes

Dimensions corps sans le sous ensemble brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1799	696	1351	270

Etapes à réaliser : A + B + C + D
Kit à prévoir : 76062 (kit joints brûleur B2/B3)

2h 42 min avec 2 personnes

Dimensions corps avec son socle

Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1699	696	1180	245



Etapes à réaliser : A + B + C + D + E
Kit à prévoir : 76062 (kit joints brûleur B2/B3)
+ 76020 (kit 3 joints B2)

3h 16 min avec 2 personnes

Dimensions corps sans son socle

Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1620	562	1114	230



Etapes à réaliser : A + B + C + D + E + F
Kit à prévoir : 76062 (kit joints brûleur B2/B3)
+ 76020 (kit 3 joints B2)

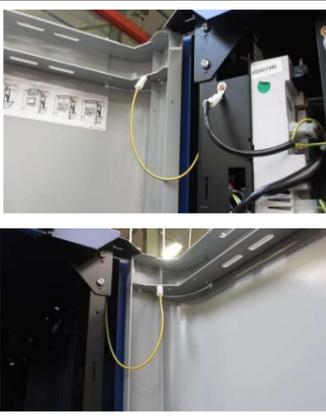
3h 46 min avec 2 personnes

Tout démontage de fils de terre doit obligatoirement être remonté avec les même vis qu'initialement
L'utilisation d'une visseuse électrique avec des embouts adaptés est conseillée

Etape A

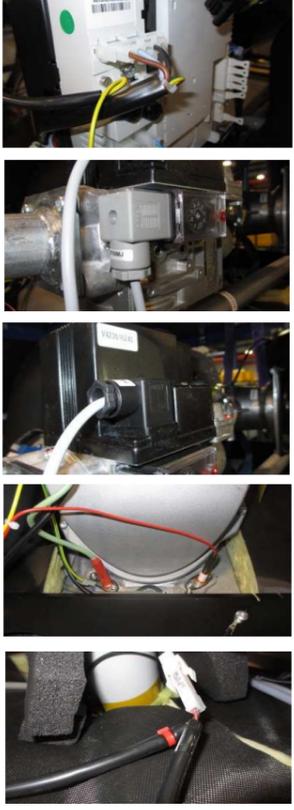
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage emballage (hors demies-palettes).	Marteau Cutter Pied de biche 2 clés de 24 clé de 13	15	1	 	
	Total intervention :	15			

Etape B

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
<p>Ouverture porte avant gauche, repositionnement du HMI sur la structure habillage et deconnexion des fils de terre.</p>	Tournevis	2	1		
<p>Deconnexion des fils de terre et dépose des deux portes avant en otant les goupilles au niveau des articulations supérieures.</p>	///	1	1		
<p>Dépose des deux panneaux latéraux (panneau verrouillé par une vis moletée en partie supérieure centrale à l'intérieur. Déconnexion des fils de terre.</p>	///	2	1		
<p>Dépose des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux</p>	Torx T30	4	1		
<p>Démontage du sous ensemble marchepied. 6 vis Dévisser les 2 vis au dessus et les 2 vis au milieu (marchepied déplié) Dévisser les 2 vis du dessous après avoir replié le marchepied et mis la vis de verrouillage</p>	Torx T30	6	1		
Total intervention :		15			

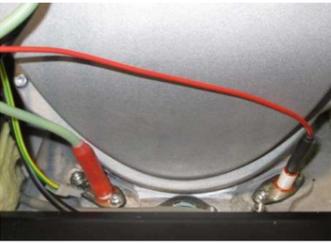
Etape C

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
<p>Démontage de la grille arrière (attention au déboîtement latéral et à l'écrou cage).</p> <p>4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétons plastiques de la conduite d'air à l'intérieur</p> 	Clé de 10 Torx T25	5	1		
Couper le lien des élingues (sur le toit)	Cutter	1	1		
<p>Démontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant.</p> <p>4 Vis à proximité des angles</p>	Torx T25	4	1		
<p>Dépose du capot de protection du régulateur (Navistem)</p> <p>Déconnexion électrique du HMI sur la platine et des fils de terre</p> <p>2 vis sur le serre câble</p>	Torx T20	5	1		
<p>Démontage Jaquette protection avant.</p> <p>3 passe-câble 2 Vis (Si difficulté : démonter la traverse latérale droite)</p>	Torx T25	1	1		

<p>Dépose isolant avant et arrière. Dépose isolations latérales. (enlever les capes d'isolation noires/blanches, les garder pour le remontage)</p> 	<p>Gants Masque</p>	<p>1</p>	<p>1</p>		
<p>Démontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)</p> 	<p>BTR 5</p>	<p>1</p>	<p>1</p>		
<p>Déconnexions électriques : - Câble circulateur sur le régulateur (Navistem) - Câble pressostat gaz (sur vanne gaz) - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau : ATTENTION au remontage, fil repéré rouge à proximité de la tubulure départ - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance</p> 	<p>Tournevis TZ1</p>	<p>20</p>	<p>1</p>		
<p>Démontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis</p>	<p>Torx T30</p>	<p>1</p>	<p>1</p>		
<p>Démontage de la traverse arrière. 2 Vis</p>	<p>Torx T25</p>	<p>2</p>	<p>1</p>		
<p>Démontage des 4 montants du socle. 8 Vis</p>	<p>Torx T30</p>	<p>5</p>	<p>1</p>		

Dépose de la structure d'habillage. (Vérifier que tous les câbles sont déconnectés)	///	2	2		Remettre la traverse arrière pour stabiliser le S/E
Total intervention :		48			

Etape D

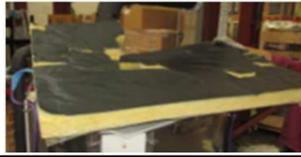
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage des deux électrodes et déconnexion transformateur d'allumage. 4 Vis	Torx T20	2	1		
Démontage couvercle manchette prémix. 6 Vis	Torx T20 Escabeau (plus de marchepied)	2	1		
Retirer le clapet anti-retour fumées.	///	0,5	1		
Extraction de la rampe gaz. (Récupérer l'anneau de serrage de la rampe ; OBLIGATOIRE pour le remontage) Voir notice produit §7.11	Clé de 24 Escabeau Outil spécifique fourni avec la chaudière	1	1		ATTENTION : Ne pas abîmer le "nit" de la rampe. "Nit" = tissu autour de la rampe
Dépose du sous ensemble Brûleur. 4 écrous M8 sur embase manchette aluminium Démonter les 2 écrous à l'arrière en premier + 1 personne qui tient le brûleur à l'arrière.	Clé de 13	5	2		
Total intervention :		10,5			

Dimensions sous ensemble brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
451	497	1012	25

Etape E

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Dépose panneau laine de verre supérieur et arrière Démonter les deux élingues et les deux manilles	Gants Masque	2	1		
Démontage de la canne de recirculation et du circulateur.	Clé à molette	5	1		
Démontage des deux portes de visites latérales, des clames et des vis correspondantes. 8 Vis / portes	Clé BTR 6	6	1		La porte de visite "avant" ne doit pas être démontée !
Démontage des deux demies-palettes bois. Réutiliser les élingues livrées avec la chaudière	Clé de 13	4	1		
Total intervention :		17			

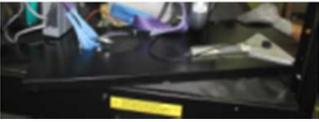
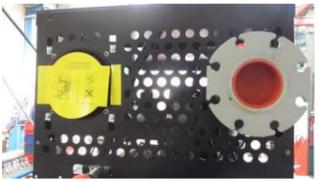
Etape F

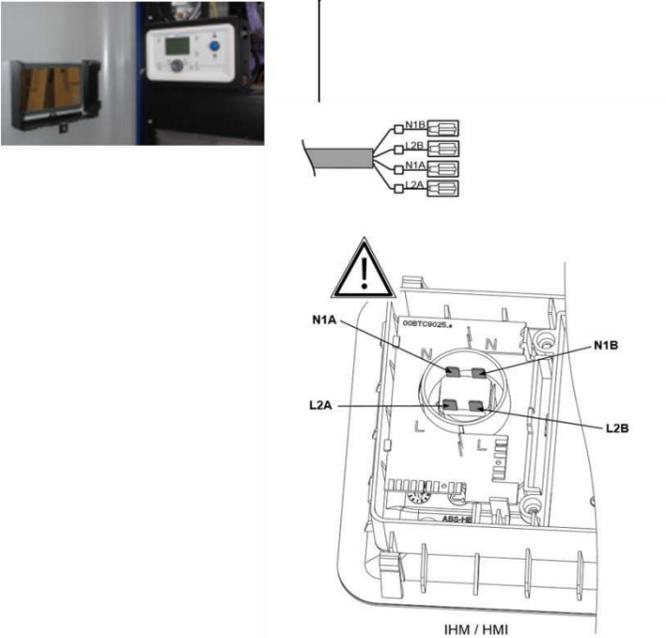
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage du socle. Déboîter le siphon à condensats Démonter le fil de terre 3 Vis	Clé de 13 Moyen de levage	15	1		
Total intervention :		15			

Synoptique Remontage Varmax 180 - 225 kW

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Remontage du corps sur son socle	Clé de 13 Moyen de levage	15	1		
Remontage des deux portes de visites latérales, des clames et des vis correspondantes. 8 Vis (Couple 15 Nm)	Clé BTR 6	6	1		Point de vigilance : changer les joints de porte via le kit 076020
Remontage de la canne de recirculation et du circulateur.	Clé à molette	5	1		
Pose panneau laine de verre supérieur et arrière.	Gants Masque	2	1		
Pose du sous ensemble Brûleur. 4 écrous M8 (Couple 11 Nm) Remonter les 2 écrous à l'avant en premier + 1 personne qui tient le brûleur à l'arrière.	Clé de 13	5	2		Point de vigilance : changer le joint sous la manchette aluminium issu du kit 076062. Ne pas coincer la laine de verre sous la manchette
Remontage de la rampe gaz. Voir notice produit §7.11	Clé de 24 Escabeau Outil spécifique fourni avec la chaudière	1	1		Point de vigilance : changer le joint sous la rampe issu du kit 076062 Utiliser l'outil de remontage et ne pas oublier l'anneau de serrage (indispensable) ATTENTION : Ne pas abîmer le "nit" de la rampe. "Nit" = tissu autour de la rampe
Repositionner le clapet anti-retour fumées.	///	0,5	1		

Remontage couvercle manchette prémix. 6 Vis (Couple 5 nm et serrage en croix)	Torx T20 Escabeau	2	1		Point de vigilance : changer le joint sur la manchette issu du kit 076062
Remontage électrodes et connexion transformateur d'allumage. 2 Vis par électrodes (Couple 2,5 Nm)	Torx T20	2	1		
Mise en place de la structure d'habillage. (penser à enlever la traverse arrière)	///	2	2		Point de vigilance : S'assurer du bon cheminement des câbles avant fixation sur le socle
Fixation des 4 montants du socle. 8 Vis	Torx T30	5	1		
Remontage de la traverse arrière. 2 Vis	Torx T25	2	1		
Remontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis	Torx T30	1	1		
Connexions électriques : (De l'avant à l'arrière de la chaudière) - Câble circulateur sur le régulateur Navistem - Câble pressostat gaz (sur vanne gaz) - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance	Tournevis TZ1	20	1		Point de vigilance : Câbles sondes d'eau : fil rouge pour celle située à proximité de la tubulure départ

<p>Remontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)</p>	BTR 5	1	1		
<p>Remontage Jaquette protection avant. 3 passe-câble 2 Vis</p>	Torx T25	2	1		
<p>Remontage capot Navistem et connexion HMI sur la platine et ses fils de terre 2 vis sur le serre câble</p>	Torx T20	4	1		
<p>Remontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant. 4 Vis</p>	Torx T25	4	1		
<p>Remontage de la grille arrière (attention à l'emboîtement latéral et à l'écrou cage). 4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétons plastiques de la conduite d'air à l'intérieur</p>	Clé de 10 Torx T25	5	1		
<p>Remontage des panneaux d'isolation latéraux (Penser à remettre les capes d'isolation blanches ou noires (selon N° de série). Remontage du panneau isolation avant</p>	Gants Masque	3	1		

<p>Remontage du sous ensemble marchepied. 6 vis Mettre la vis de verrouillage Visser les 2 vis du dessous après avoir replié le marchepied Visser les 2 vis au dessus et les 2 vis au milieu (marchepied déplié)</p>	Torx T30	6	1		
<p>Mise en place des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux</p>	Torx T30	4	1		
<p>Mise en place des deux panneaux latéraux (vis moletée en haut à l'intérieur) et connexion des fils de terre.</p>	///	2	1		
<p>Mise en place des portes avant en remettant les goupilles au niveau des articulation supérieures Connexion des fils de terre.</p>	///	1	1		
<p>Repositionnement du HMI sur la porte avant et connexion des fils de terre.</p>	Tournevis	2	1		

Synoptique Démontage Varmax 275 - 320 kW

Dimensions chaudières emballées



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
2054	937	1578	565

Dimensions chaudières déballées (hors demies-palettes)



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1979	813	1444	505

Etapes à réaliser : A
Kit à prévoir : /

15 min avec 1 personne

Dimensions chaudières sans habillage extérieur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1979	737	1444	415

Etapes à réaliser : A + B
Kit à prévoir : /

1h 5 min avec 1 personne

Dimensions corps avec brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1890	737	1444	380

Etapes à réaliser : A + B + C
Kit à prévoir : /

2 h 40 min avec 2 personnes

Dimensions corps sans le sous ensemble brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1856	737	1444	355

Etapes à réaliser : A + B + C + D
Kit à prévoir : 76062 (kit joints brûleur B2/B3)

3h avec 2 personnes

Dimensions corps avec son socle

Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1756	680	1288	320



Etapes à réaliser : A + B + C + D + E
Kit à prévoir : 76062 (kit joints brûleur B2/B3)
+ 76021 (kit 3 joints B3)

3h 30 min avec 2 personnes

Dimensions corps sans son socle

Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1677	675	1237	295



Etapes à réaliser : A + B + C + D + E + F
Kit à prévoir : 76062 (kit joints brûleur B2/B3)
+ 76021 (kit 3 joints B3)

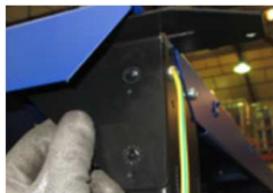
4h avec 2 personnes

Tout démontage de fils de terre doit obligatoirement être remonté avec les même vis qu'initialement
L'utilisation d'une visseuse électrique avec des embouts adaptés est conseillée

Etape A

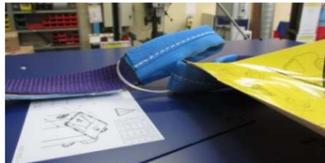
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage emballage (hors demies-palettes).	Marteau Cutter Pied de biche 2 clés de 24 clé de 13	15	1	 	
Total intervention :		15			

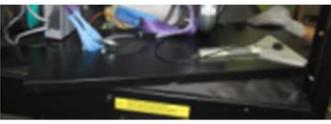
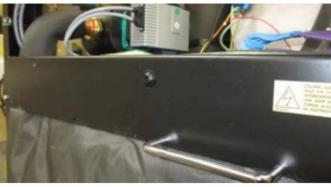
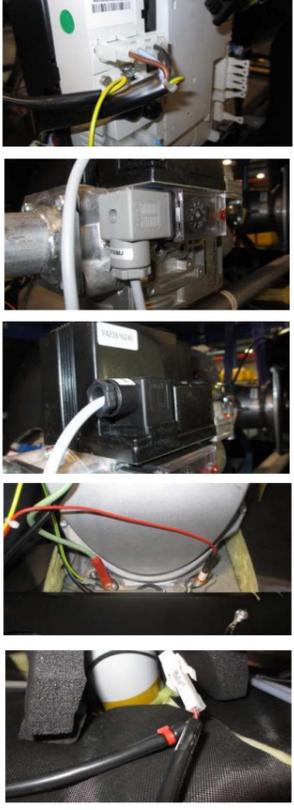
Etape B

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
<p>Ouverture porte avant gauche, repositionnement du HMI sur la structure habillage et deconnexion des fils de terre.</p>	Tournevis	2	1		
<p>Deconnexion des fils de terre et dépose des deux portes avant en otant les goupilles au niveau des articulations supérieures.</p>	///	1	1		
<p>Dépose des deux panneaux latéraux (panneau verrouillé par une vis moletée en partie supérieure centrale à l'intérieur. Déconnexion des fils de terre.</p>	///	2	1		
<p>Dépose des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux</p>	Torx T30	4	1		
<p>Démontage du sous ensemble marchepied. 6 vis Dévisser les 2 vis au dessus et les 2 vis au milieu (marchepied déplié) Dévisser les 2 vis du dessous après avoir replié le marchepied et mis la vis de verrouillage</p>	Torx T30	6	1		
<p>Démontage des pattes d'articulation supérieures droite et gauche. 2 Vis par pattes.</p>	Torx T30	2	1		

<p>Démontage des panneaux d'isolation latéraux (enlever les capes d'isolation noires et blanches, les conserver pour le remontage) et du panneau avant</p> 	<p>Gants Masque</p>	3	1		
<p>Démontage des 5 serre câbles. 10 vis Faire levier avec tournevis plat pour les déclipser.</p>	<p>Torx T20 Tournevis plat</p>	5	1		
Total intervention :		25			

Etape C

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
<p>Démontage de la grille arrière (attention au déboîtement latéral et à l'écrou cage). 4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétons plastiques de la conduite d'air à l'intérieur</p> 	<p>Clé de 10 Torx T25</p>	5	1		
<p>Couper le lien des élingues (sur le toit)</p>	<p>Cutter</p>	1	1		
<p>Démontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant. 4 Vis à proximité des angles</p>	<p>Torx T25</p>	4	1		

<p>Dépose du capot de protection du régulateur (Navistem) Déconnexion électrique du HMI sur la platine et des fils de terre 2 vis sur le serre câble</p>	Torx T20	4	1		
<p>Démontage Jaquette protection avant. 3 passe-câble 2 Vis</p>	Torx T25	2	1		
<p>Démontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)</p> 	BTR 5	1	1		
<p>Déconnexions électriques : - Câble circulateur sur le régulateur (Navistem) - Câble pressostat gaz (sur vanne gaz) - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau : ATTENTION au remontage, fil repéré rouge à proximité de la tubulure départ - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance</p> 	Tournevis TZ1	20	1		
<p>Démontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis</p>	Torx T30	1	1		
<p>Démontage de la traverse arrière. 2 Vis</p>	Torx T25	2	1		

Démontage des 4 montants du socle. 8 Vis	Torx T30	5	1		
Dépose de la structure d'habillage. (Vérifier que tous les câbles sont déconnectés)	///	2	2		Remettre la traverse arrière pour stabiliser le S/E
Total intervention :		47			

Etape D

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage des deux électrodes et déconnexion transformateur d'allumage. 4 Vis	Torx T20	2	1		
Démontage couvercle manchette prémix. 6 Vis	Torx T20 Escabeau (plus de marchepied)	2	1		
Retirer le clapet anti-retour fumées.	///	0,5	1		
Extraction de la rampe gaz. (Récupérer l'anneau de serrage de la rampe ; OBLIGATOIRE pour le remontage) Voir notice produit §7.11	Clé de 24 Escabeau Outil spécifique fourni avec la chaudière	1	1		ATTENTION : Ne pas abîmer le "nit" de la rampe. "Nit" = tissu autour de la rampe
Dépose du sous ensemble Brûleur. 4 écrous M8 sur embase manchette aluminium Démonter les 2 écrous à l'arrière en premier + 1 personne qui tient le brûleur à l'arrière.	Clé de 13	5	2		
Total intervention :		10,5			

Dimensions sous ensemble brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
474	514	1012	25

Etape E

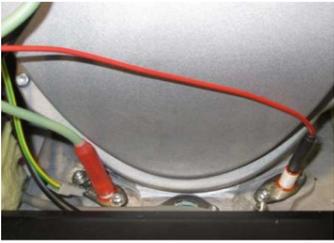
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Dépose panneau laine de verre supérieur et arrière Démonter les deux élingues et les deux manilles	Gants Masque	2	1		
Démontage de la canne de recirculation et du circulateur.	Clé à molette	5	1		
Démontage des deux portes de visites latérales, des clames et des vis correspondantes. 8 Vis / portes	Clé BTR 6	6	1		La porte de visite "avant" ne doit pas être démontée !
Démontage des deux demies-palettes bois.	Clé de 13	4	1		
Total intervention :		17			

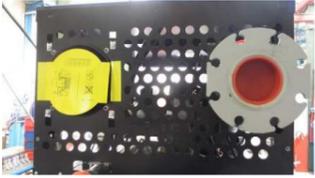
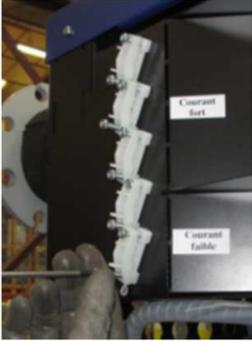
Etape F

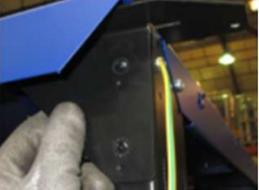
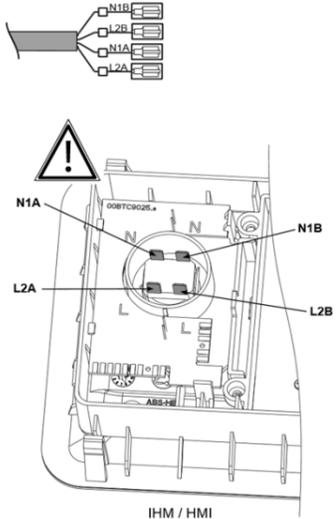
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage du socle. Déboîter le siphon à condensats Démonter le fil de terre 3 Vis	Clé de 13 Moyen de levage	15	1		
Total intervention :		15			

Synoptique Remontage Varmax 275 - 320 kW

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Remontage du corps sur son socle	Clé de 13 Moyen de levage	15	1		
Remontage des deux portes de visites latérales, des clames et des vis correspondantes. 8 Vis (Couple 15 Nm)	Clé BTR 6	6	1		Point de vigilance : changer les joints de porte via le kit 076021
Remontage de la canne de recirculation et du circulateur.	Clé à molette	5	1		
Pose panneau laine de verre supérieur et arrière.	Gants Masque	2	1		
Pose du sous ensemble Brûleur. 4 écrous M8 (Couple 11 Nm) Remonter les 2 écrous à l'avant en premier + 1 personne qui tient le brûleur à l'arrière.	Clé de 13	5	2		Point de vigilance : changer le joint sous la manchette aluminium issu du kit 076062 Ne pas coincer la laine de verre sous la manchette
Remontage de la rampe gaz. Voir notice produit §7.11	Clé de 24 Escabeau Outil spécifique fourni avec la chaudière	1	1		Point de vigilance : changer le joint sous la rampe issu du kit 076062 Utiliser l'outil de remontage et ne pas oublier l'anneau de serrage (indispensable) ATTENTION : Ne pas abîmer le "nit" de la rampe. "Nit" = tissu autour de la rampe
Repositionner le clapet anti-retour fumées.	///	0,5	1		

Remontage couvercle manchette prémix. 6 Vis (Couple 5 nm)	Torx T20 Escabeau	2	1		Point de vigilance : changer le joint sur la manchette issu du kit 076062
Remontage électrodes et connexion transformateur d'allumage. 2 Vis par électrodes (Couple 2,5 Nm)	Torx T20	2	1		
Mise en place de la structure d'habillage. (penser à enlever la traverse arrière)	///	2	2		Point de vigilance : S'assurer du bon cheminement des câbles avant fixation sur le socle
Fixation des 4 montants du socle. 8 Vis	Torx T30	5	1		
Remontage de la traverse arrière. 2 Vis	Torx T25	2	1		
Remontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis	Torx T30	1	1		
Connexions électriques : (De l'avant à l'arrière de la chaudière) - Câble circulateur sur le régulateur Navistem - Câble pressostat gaz (sur vanne gaz) - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance	Tournevis TZ1	20	1		Point de vigilance : Câbles sondes d'eau : fil rouge pour celle située à proximité de la tubulure départ

Remontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)	BTR 5	1	1		
Remontage Jaquette protection avant. 3 passe-câble 2 Vis	Torx T25	2	1		
Remontage capot Navistem et connexion HMI sur la platine et ses fils de terre 2 vis sur le serre câble	Torx T20	4	1		
Remontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant. 4 Vis	Torx T25	4	1		
Remontage de la grille arrière (attention à l'emboîtement latéral et à l'écrou cage). 4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétons plastiques de la conduite d'air à l'intérieur	Clé de 10 Torx T25	5	1		
Reclipser des 5 serre câbles. Remettre les vis. 10 vis	Torx T20 Tournevis plat	5	1		
Remontage des panneaux d'isolation latéraux (Penser à remettre les capes d'isolation blanches ou noires (selon N° de série). Remontage du panneau isolation avant	Gants Masque	3	1		

<p>Remontage des deux pattes de l'articulation supérieure. 2 Vis par pattes.</p>	Torx T30	2	1		
<p>Remontage du sous ensemble marchepied. 6 vis Mettre la vis de verrouillage Visser les 2 vis du dessous après avoir replié le marchepied Visser les 2 vis au dessus et les 2 vis au milieu (marchepied déplié)</p>	Torx T30	6	1		
<p>Mise en place des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux</p>	Torx T30	4	1		
<p>Mise en place des deux panneaux latéraux (vis moletée en haut à l'intérieur) et connexion des fils de terre.</p>	///	2	1		
<p>Mise en place des portes avant en remettant les goupilles au niveau des articulation supérieures Connexion des fils de terre.</p>	///	1	1		
<p>Repositionnement du HMI sur la porte avant et connexion des fils de terre.</p>	Tournevis	2	1		 <p>IHM / HMI</p>

Synoptique Démontage Varmax 390 - 450 kW

Dimensions chaudières emballées



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
2186	1032	1632	670

Dimensions chaudières déballées (hors demies-palettes)



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
2123	912	1496	605

Etapes à réaliser : A
Kit à prévoir : /

15 min avec 1 personne

Dimensions chaudières sans habillage extérieur

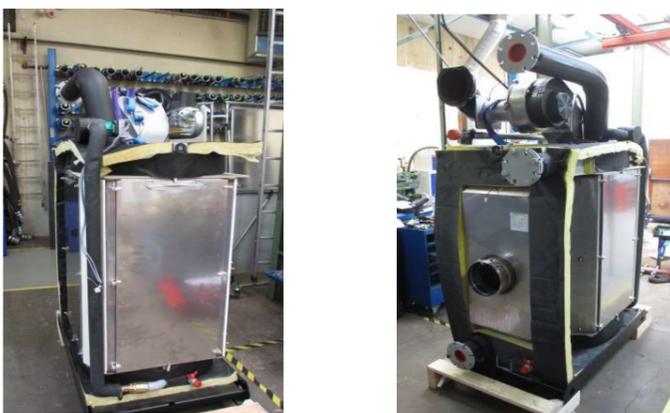


Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
2123	788	1496	510

Etapes à réaliser : A + B
Kit à prévoir : /

1h 5 min avec 1 personne

Dimensions corps avec brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
2123	788	1496	475

Etapes à réaliser : A + B + C
Kit à prévoir : /

2 h 40 min avec 2 personnes

Dimensions corps sans le sous ensemble brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
2123	788	1496	440

Etapes à réaliser : A + B + C + D
Kit à prévoir : 76064 (kit joints brûleur B4)

3h avec 2 personnes

Dimensions corps avec son socle



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
2023	780	1341	390

Etapes à réaliser : A + B + C + D + E
Kit à prévoir : 76064 (kit joints brûleur B4) + 76022 (kit 3 joints B4)

3h 35 min avec 2 personnes

Dimensions corps sans son socle



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
1944	726	1290	365

Etapes à réaliser : A + B + C + D + E + F
Kit à prévoir : 76064 (kit joints brûleur B4) + 76022 (kit 3 joints B4)

4h 05 min avec 2 personnes

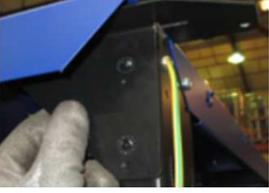
Tout démontage de fils de terre doit obligatoirement être remonté avec les même vis qu'initialement
L'utilisation d'une visseuse électrique avec des embouts adaptés est conseillée

Etape A

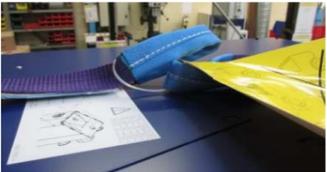
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage emballage (hors demies-palettes).	Marteau Cutter Pied de biche 2 clés de 24 clé de 13	15	1	 	
Total intervention :		15			

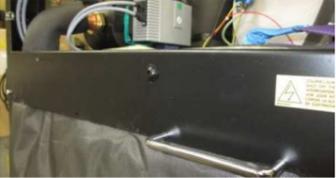
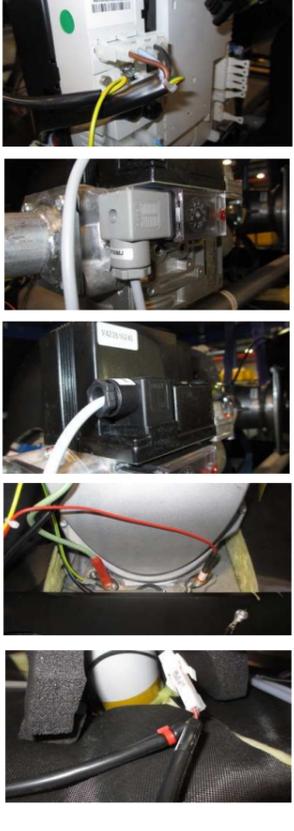
Etape B

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
<p>Ouverture porte avant gauche, repositionnement du HMI sur la structure habillage et deconnexion des fils de terre.</p>	Tournevis	2	1		
<p>Deconnexion des fils de terre et dépose des deux portes avant en otant les goupilles au niveau des articulations supérieures.</p>	///	1	1		
<p>Dépose des deux panneaux latéraux (panneau verrouillé par une vis moletée en partie supérieure centrale à l'intérieur. Déconnexion des fils de terre.</p>	///	2	1		
<p>Dépose des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux</p>	Torx T30	4	1		
<p>Démontage du sous ensemble marchepied. 6 vis Dévisser les 2 vis au dessus et les 2 vis au milieu (marchepied déplié) Dévisser les 2 vis du dessous après avoir replié le marchepied et mis la vis de verrouillage</p>	Torx T30	6	1		

Démontage des pattes d'articulation supérieures droite et gauche. 2 Vis par pattes.	Torx T30	2	1		
Démontage des panneaux d'isolation latéraux (enlever les capes d'isolation noires et blanches, les conserver pour le remontage) et du panneau avant	Gants Masque	3	1		
Démontage des 5 serre câbles. 10 vis Faire levier avec tournevis plat pour les déclipser.	Torx T20 Tournevis plat	5	1		
Total intervention :		25			

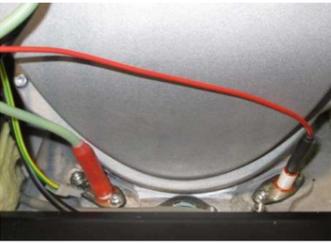
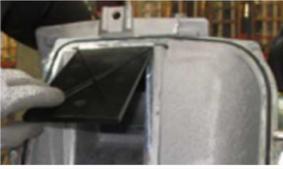
Etape C

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage de la grille arrière (attention au déboîtement latéral et à l'écrou cage). 4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétons plastiques de la conduite d'air à l'intérieur	Clé de 10 Torx T25	5	1	 	
Couper le lien des élingues (sur le toit)	Cutter	1	1		
Démontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant. 4 Vis à proximité des angles	Torx T25	4	1		

<p>Dépose du capot de protection du régulateur (Navistem) Déconnexion électrique du HMI sur la platine et des fils de terre 2 vis sur le serre câble</p>	Torx T20	4	1		
<p>Démontage Jaquette protection avant. 3 passe-câble 2 Vis</p>	Torx T25	2	1		
<p>Démontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)</p> 	BTR 5	1	1		
<p>Déconnexions électriques : - Câble circulateur sur le régulateur (Navistem) - Câble pressostat gaz (sur vanne gaz) - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau : ATTENTION au remontage, fil repéré rouge à proximité de la tubulure départ - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance</p> 	Tournevis TZ1	20	1		
<p>Démontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis</p>	Torx T30	1	1		
<p>Démontage de la traverse arrière. 2 Vis</p>	Torx T25	2	1		
<p>Démontage des 4 montants du socle. 8 Vis</p>	Torx T30	5	1		

Dépose de la structure d'habillage. (Vérifier que tous les câbles sont déconnectés)	///	2	2		Remettre la traverse arrière pour stabiliser le S/E
Total intervention :		47			

Etape D

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage des deux électrodes et déconnexion transformateur d'allumage. 4 Vis	Torx T20	2	1		
Démontage couvercle manchette prémix. 6 Vis	Torx T20 Escabeau (plus de marchepied)	2	1		
Retirer le clapet anti-retour fumées.	///	0,5	1		
Extraction de la rampe gaz. (Récupérer l'anneau de serrage de la rampe ; OBLIGATOIRE pour le remontage) Voir notice produit §7.11	Clé de 24 Escabeau Outil spécifique fourni avec la chaudière	1	1		ATTENTION : Ne pas abîmer le "nit" de la rampe. "Nit" = tissu autour de la rampe
Dépose du sous ensemble Brûleur. 4 écrous M8 sur embase manchette aluminium Démonter les 2 écrous à l'arrière en premier + 1 personne qui tient le brûleur à l'arrière.	Clé de 13	5	2		
Total intervention :		10,5			

Dimensions sous ensemble brûleur



Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids
526	630	1012	30

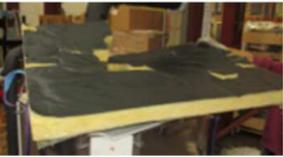
Etape E

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Dépose panneau laine de verre supérieur et arrière Démonter les deux élingues et les deux manilles	Gants Masque	2	1		
Démontage de la canne de recirculation et du circulateur.	Clé à molette	5	1	 	
Dépose des plaques isolantes supérieures.	///	0,5	1		
Démontage des deux portes de visites latérales, des clames et des vis correspondantes. 8 Vis / portes	Clé BTR 6	6	1		La porte de visite "avant" ne doit pas être démontée !
Démontage des deux demies-palettes bois.	Clé de 13	4	1		
Total intervention :		17,5			

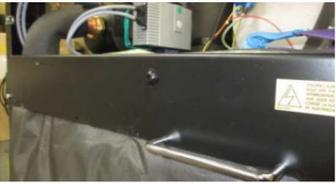
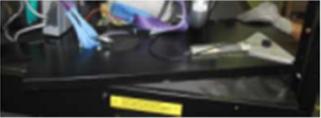
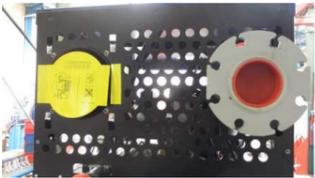
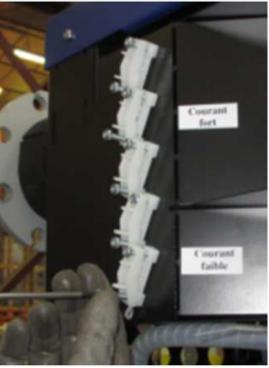
Etape F

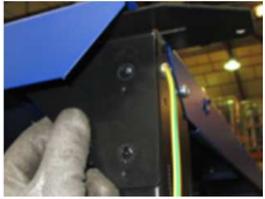
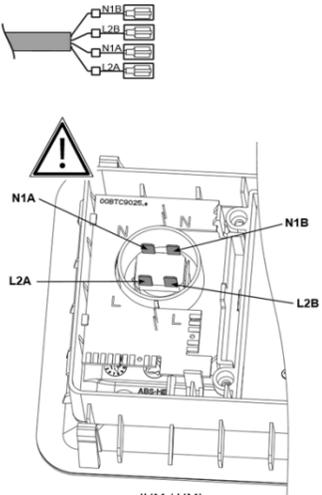
Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Démontage du socle. Déboîter le siphon à condensats Démonter le fil de terre 3 Vis	Clé de 13 Moyen de levage	15	1	  	
Total intervention :		15			

Synoptique Remontage Varmax 390 - 450 kW

Opération	Outils	Temps (min)	Personne	Photo	Commentaires
Remontage du corps sur son socle	Clé de 13 Moyen de levage	15	1		
Remontage des deux portes de visites latérales, des clames et des vis correspondantes. 8 Vis (Couple 15 Nm)	Clé BTR 6	6	1		Point de vigilance : changer les joints de porte via le kit 076022
Pose des plaques isolantes supérieures.	///	0,5	1		
Remontage de la canne de recirculation et du circulateur.	Clé à molette	5	1		
Pose panneau laine de verre supérieur et arrière.	Gants Masque	2	1		
Pose du sous ensemble Brûleur. 4 écrous M8 (Couple 11 Nm) Remonter les 2 écrous à l'avant en premier + 1 personne qui tient le brûleur à l'arrière.	Clé de 13	5	2		Point de vigilance : changer le joint sous la manchette aluminium issu du kit 076064 Ne pas coincer la laine de verre sous la manchette
Remontage de la rampe gaz. Voir notice produit §7.11	Clé de 24 Escabeau Outil spécifique fourni avec la chaudière	1	1		Point de vigilance : changer le joint sous la rampe issu du kit 076064 Utiliser l'outil de remontage et ne pas oublier l'anneau de serrage (indispensable) ATTENTION : Ne pas abîmer le "nit" de la rampe. "Nit" = tissu autour de la rampe

Repositionner le clapet anti-retour fumées.	///	0,5	1		
Remontage couvercle manchette prémix. 6 Vis (Couple 5 nm)	Torx T20 Escabeau	2	1		Point de vigilance : changer le joint sur la manchette issu du kit 076064
Remontage électrodes et connexion transformateur d'allumage. 2 Vis par électrodes (Couple 2,5 Nm)	Torx T20	2	1		
Mise en place de la structure d'habillage. (penser à enlever la traverse arrière)	///	2	2		Point de vigilance : S'assurer du bon cheminement des câbles avant fixation sur le socle
Fixation des 4 montants du socle. 8 Vis	Torx T30	5	1		
Remontage de la traverse arrière. 2 Vis	Torx T25	2	1		
Remontage reprise fixation ligne gaz arrière. 2 Vis	Torx T30	1	1		
Connexions électriques : (De l'avant à l'arrière de la chaudière) - Câble circulateur sur le régulateur Navistem - Câble pressostat gaz (sur vanne gaz) - Câble Vanne gaz - Câble Transformateur d'allumage - Câbles électrodes - Câble thermostat de sécurité sous la laine de verre - Câble pressostat d'eau - Câbles sondes d'eau - Câble sonde fumée - Câble Ventilateur PWM et puissance	Tournevis TZ1	20	1		Point de vigilance : Câbles sondes d'eau : fil rouge pour celle située à proximité de la tubulure départ

Remontage reprises fixation structure habillage avant et arrière. 2 Vis noires uniquement (une au centre à l'avant et l'autre au centre à l'arrière)	BTR 5	1	1		
Remontage Jaquette protection avant. 3 passe-câble 2 Vis	Torx T25	2	1		
Remontage capot Navistem et connexion HMI sur la platine et ses fils de terre 2 vis sur le serre câble	Torx T20	4	1		
Remontage du sous-ensemble Toit et du fil de terre à l'avant. 4 Vis	Torx T25	4	1		
Remontage de la grille arrière (attention à l'emboîtement latéral et à l'écrou cage). 4 Ecrous 3 Vis ATTENTION : Tenir les tétons plastiques de la conduite d'air à l'intérieur	Clé de 10 Torx T25	5	1		
Reclipser des 5 serre câbles. Remettre les vis. 10 vis	Torx T20 Tournevis plat	5	1		
Remontage des panneaux d'isolation latéraux (Penser à remettre les capes d'isolation blanches ou noires (selon N° de série). Remontage du panneau isolation avant	Gants Masque	3	1		

<p>Remontage des deux pattes de l'articulation supérieure. 2 Vis par pattes.</p>	Torx T30	2	1		
<p>Remontage du sous ensemble marchepied. 6 vis Mettre la vis de verrouillage Visser les 2 vis du dessous après avoir replié le marchepied Visser les 2 vis au dessus et les 2 vis au milieu (marchepied déplié)</p>	Torx T30	6	1		
<p>Mise en place des deux panneaux fixes à l'arrière. 2 Vis par panneaux</p>	Torx T30	4	1		
<p>Mise en place des deux panneaux latéraux (vis moletée en haut à l'intérieur) et connexion des fils de terre.</p>	///	2	1		
<p>Mise en place des portes avant en remettant les goupilles au niveau des articulations supérieures Connexion des fils de terre.</p>	///	1	1		
<p>Repositionnement du HMI sur la porte avant et connexion des fils de terre.</p>	Tournevis	2	1		 <p>IHM / HMI</p>