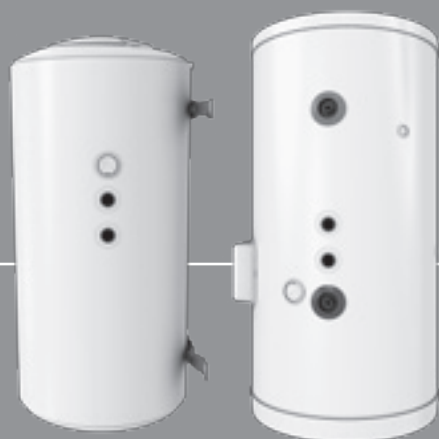


Conforto M Conforto S

Produttori acqua calda sanitaria murale o a basamento

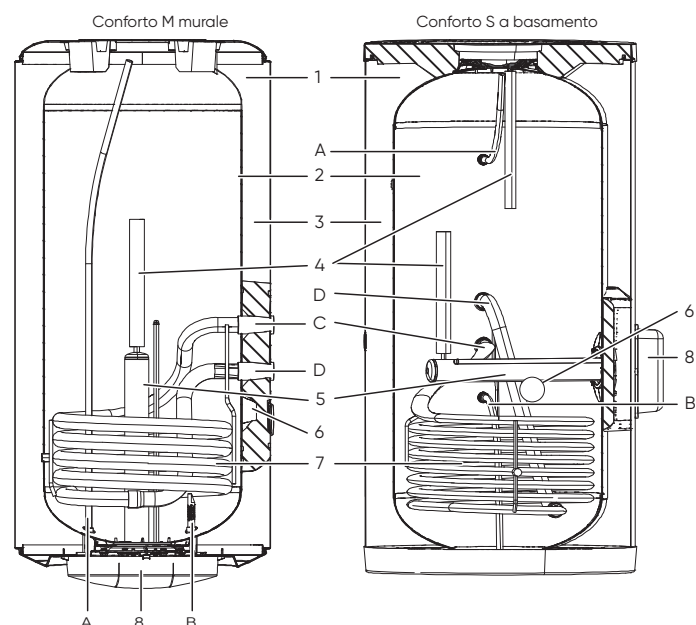


Protezione con anodo di magnesio

Isolamento in poliuretano

Ottimizzazione dello scambiatore

Fino a



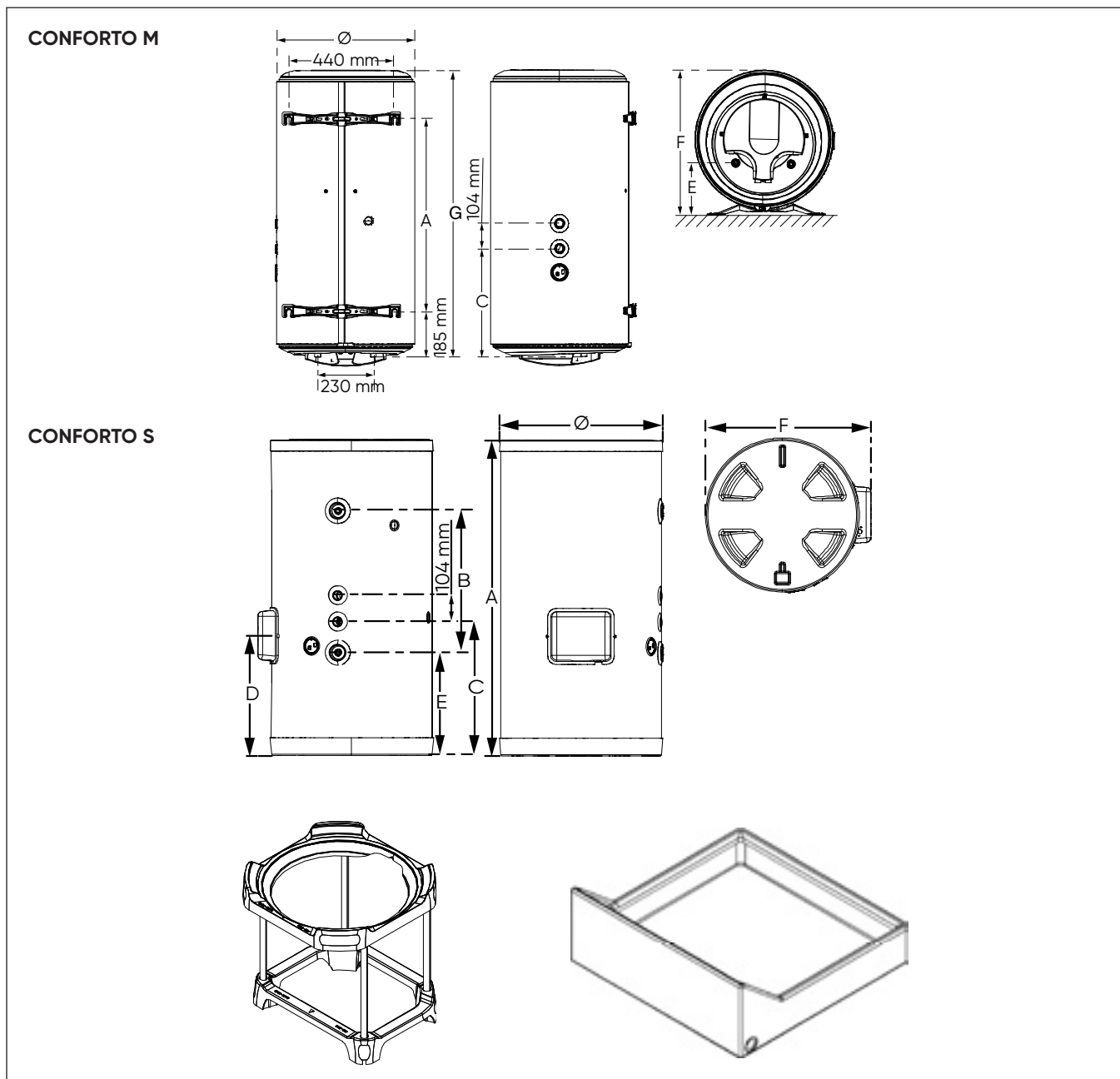
- A:** Uscita acqua calda
- B:** Ingresso acqua fredda
- C:** Ingresso serpentina Ø F1"
- D:** Uscita serpentina Ø F1"
- 1:** Rivestimento esterno
- 2:** Smaltatura interna
- 3:** Isolamento in poliuretano
- 4:** Anodo di magnesio
- 5:** Resistenza elettrica (non fornita di serie)
- 6:** Pozzetto per sonda caldaia
- 7:** Serpentina interna
- 8:** Coperchio di protezione

DESCRIZIONE

I bollitori per acqua calda sanitaria Conforto (M: murale; S: a basamento) assicurano la produzione di acqua calda sanitaria in abbinamento ad una caldaia.

Il serbatoio in lamiera d'acciaio smaltata è costruito per resistere ad una pressione di servizio di 7 bar. La pressione massima di servizio del circuito primario all'interno delle serpentine in acciaio smaltato è di 10 bar.

DIMENSIONALI



DIMENSIONALI

MODELLO	Capacità	Ø	A	B	C	D	E	F	G	Peso a vuoto (kg)
CONFORTO M75	75	575	320	-	377	-	200	595	720	36
CONFORTO M100	100	575	500	-	377	-	200	595	870	40
CONFORTO M150	150	575	800	-	435	-	200	595	1190	55
CONFORTO M200	200	575	800	-	435	-	200	595	1520	65
CONFORTO S150	150	634	990	393	438	355	690	316	-	55
CONFORTO S200	200	634	1245	559	526	480	690	405	-	70
CONFORTO S300	295	634	1740	1013	570	522	690	448	-	100

Raccordi idraulici: Circuito primario Ø1" F, Circuito secondario Ø 3/4" M - Per Conforto M su kit trepiedi, prevedere almeno 500 mm tra il pavimento e la quota C.

IMPORTANTE! Sostituendo il bollitore in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di disperdenti basici.

Conforto M Conforto S

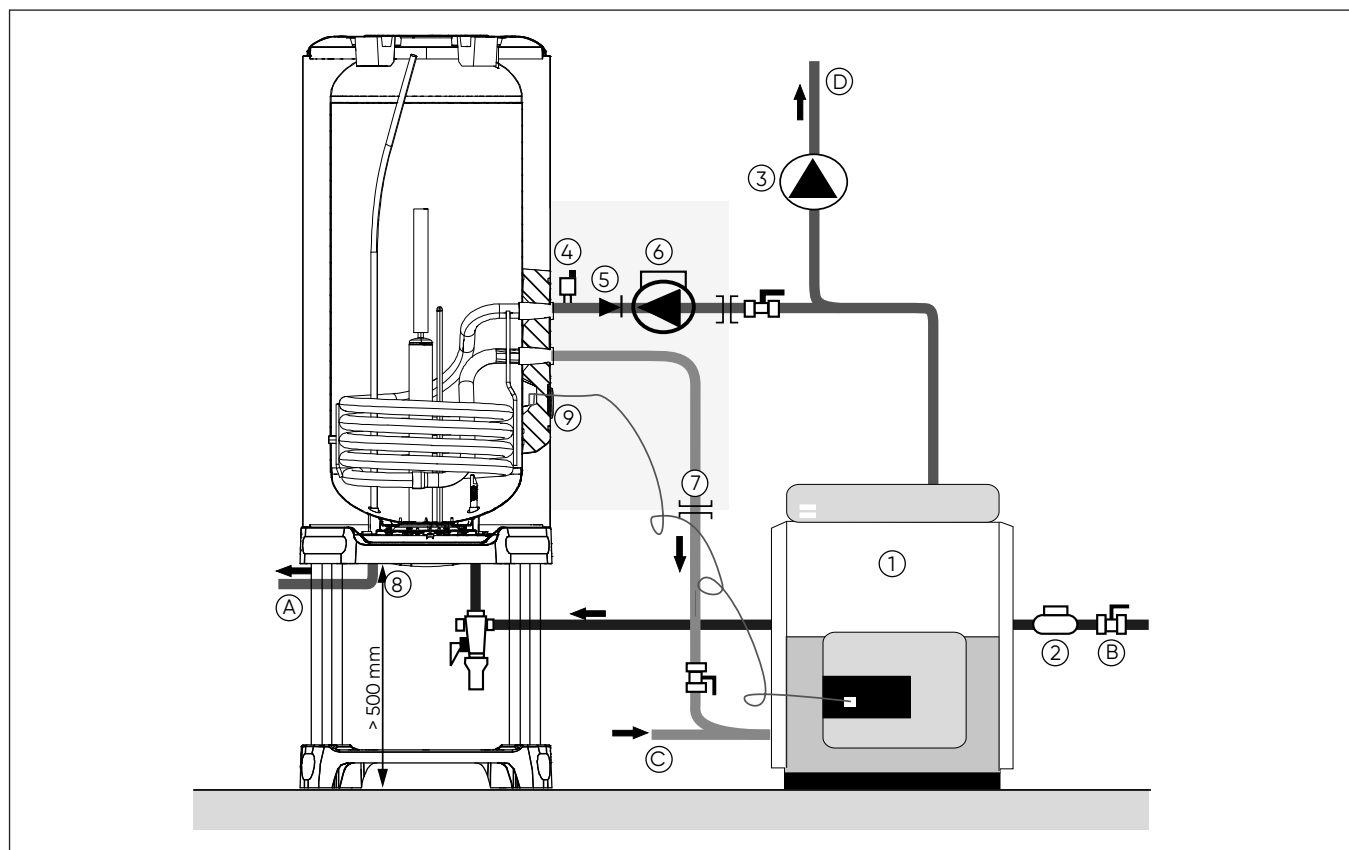
Produttori acqua calda sanitaria murale o a basamento

CARATTERISTICHE E PERFORMANCE

MODELLO	Capacità (L)	Classe energetica	Pressione max primario (bar)	Potenza scambiatore (kW)*	Portata oraria (Litri)**	Portata in 10 min	Tempo di precarica in minuti (ΔT)		Consumo termico (kWh/24h)***	Superficie di scambio serpentina (m ²)
							55 °C	30 °C		
CONFORTO M75	75	A	10	19,3	476	121	22	9	0,64	0,57
CONFORTO M100	100	B	10	19,3	476	162	30	13	0,94	0,57
CONFORTO M150	150	B	10	25,6	631	242	35	15	1,04	0,69
CONFORTO M200	200	B	10	25,6	631	272	46	24	1,33	0,69
CONFORTO S150	150	B	10	30	740	244	29	12	1,19	0,64
CONFORTO S200	200	B	10	43,2	1064	326	28	12	1,31	1,01
CONFORTO S300	295	B	10	49	1230	489	38	15	1,57	1,26

* Potenza nominale in kW per una portata primaria di 2 m³/h a 90°C e secondario a 45°C ($\Delta T = 35^\circ C$). - ** Portata massima nella prima ora con una temperatura di stoccaggio nel serbatoio di 60°C. - *** Consumo termico in kWh per 24 ore con temperatura di stoccaggio a 65°C e ambiente di 20 °C.

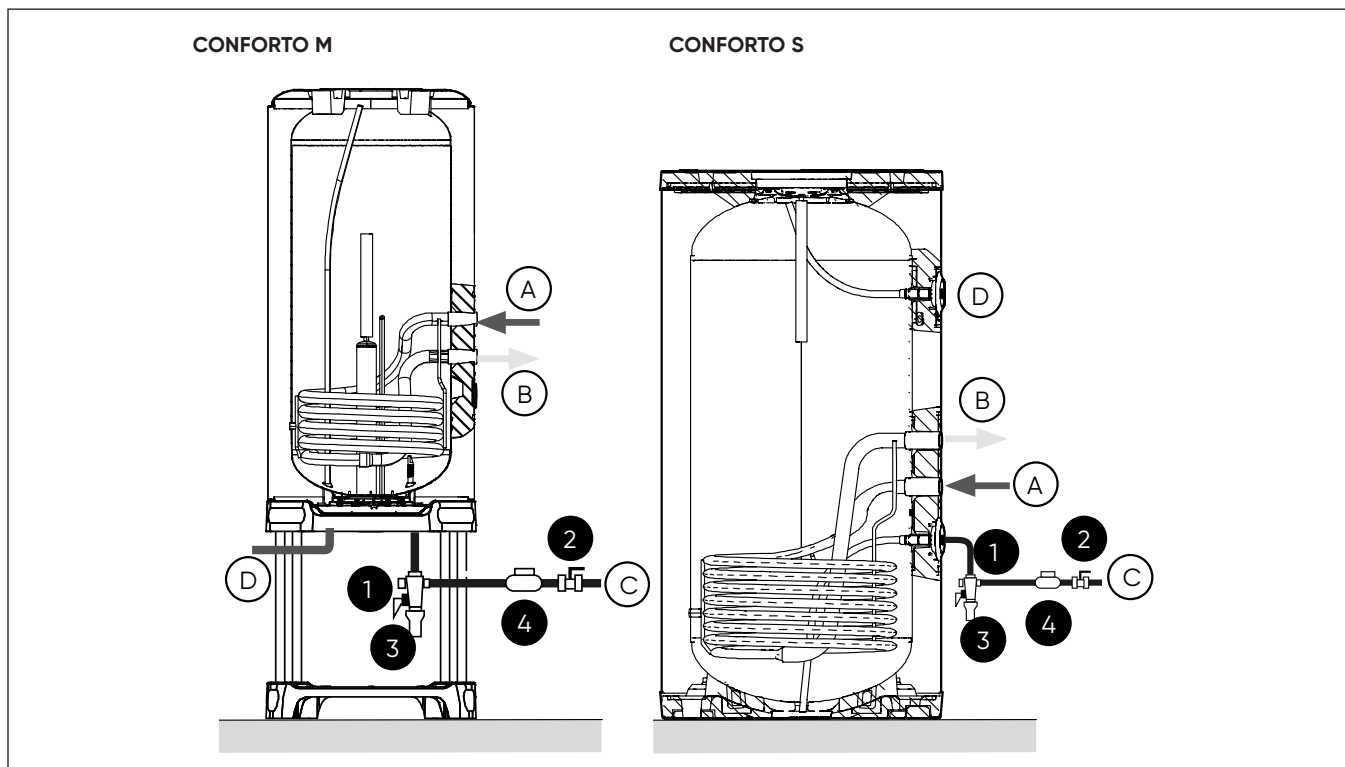
PRINCIPIO DI COLLEGAMENTO



- | | |
|---|---|
| A: Uscita acqua calda sanitaria | 4: Sfiato automatico |
| B: Ingresso acqua fredda sanitaria | 5: Valvola di ritegno |
| C: Ritorno circuito primario (caldaia) | 6: Pompa di carico |
| D: Mandata circuito primario (caldaia) | 7: Ritorno circuito sanitario |
| 1: Caldaia | 8: Aquasta, regolatore di carico |
| 2: Riduttore di pressione (eventuale) | 9: Sonda bollitore |
| 3: Pompa circuito riscaldamento | |

IMPORTANTE! Sostituendo il bollitore in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di disperdenti basici.

PRINCIPIO DI COLLEGAMENTO



- A:** Ingresso serpentina Ø F1"
- B:** Uscita serpentina Ø F1"
- C:** Ingresso acqua fredda
- D:** Uscita acqua calda

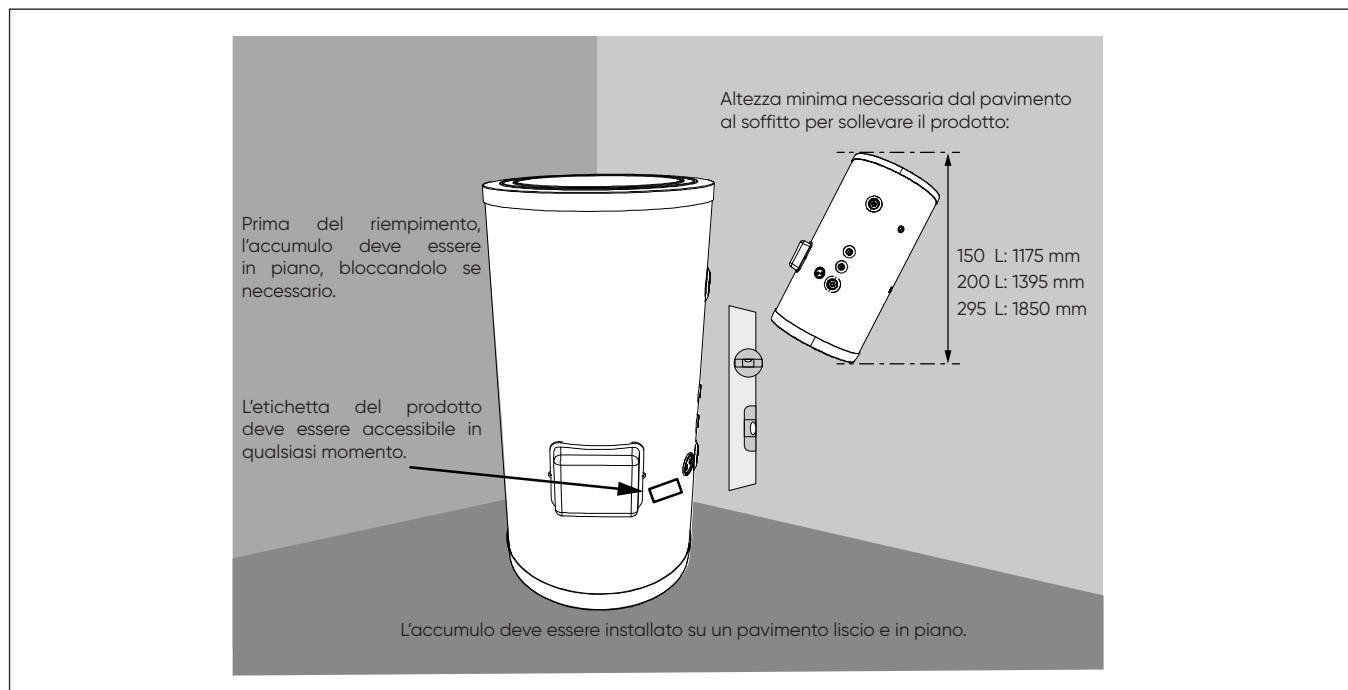
- 1:** Gruppo di sicurezza EN1487
- 2:** Valvola di intercettazione
- 3:** Sifone di scarico
- 4:** Riduttore di pressione (eventuale)

IMPORTANTE! Sostituendo il bollitore in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di disperdenti basici.

Conforto M Conforto S

Produttori acqua calda sanitaria murale o a basamento

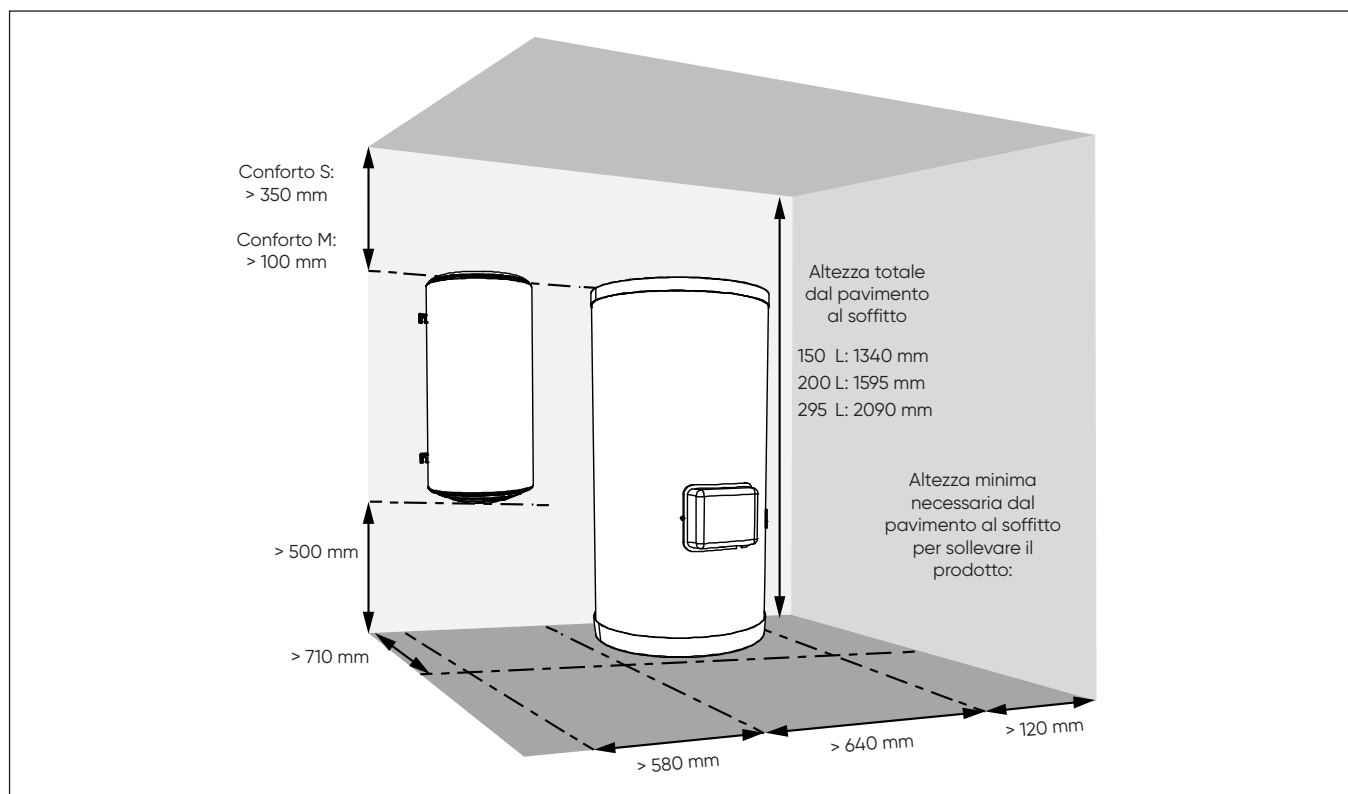
INSTALLAZIONE



Il sito di installazione deve essere conforme al grado di protezione IP X1B, o comunque, in conformità con i requisiti richiesti dalla normativa vigente.

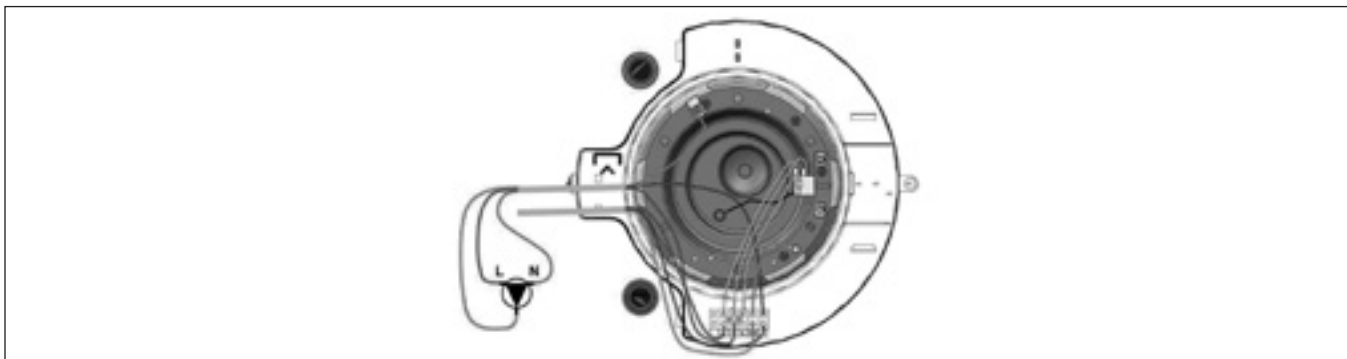
Uno spazio di 500 mm davanti ai componenti elettrici e 300 mm davanti ai componenti idraulici, garantiscono un corretto spazio di accesso per la manutenzione periodica.

Il pavimento deve sostenere un carico di almeno 400 kg (sotto l'accumulo).

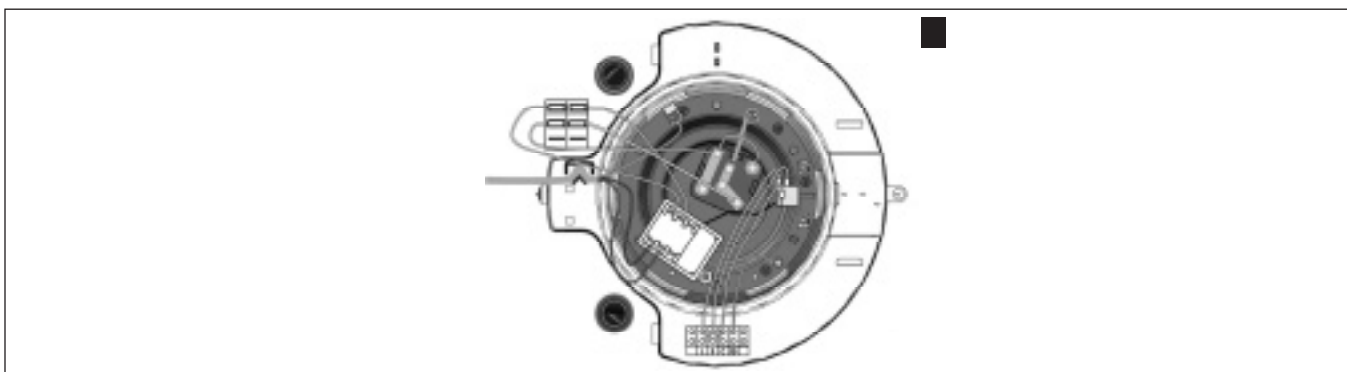


IMPORTANTE! Sostituendo il bollitore in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di disperdenti basici.

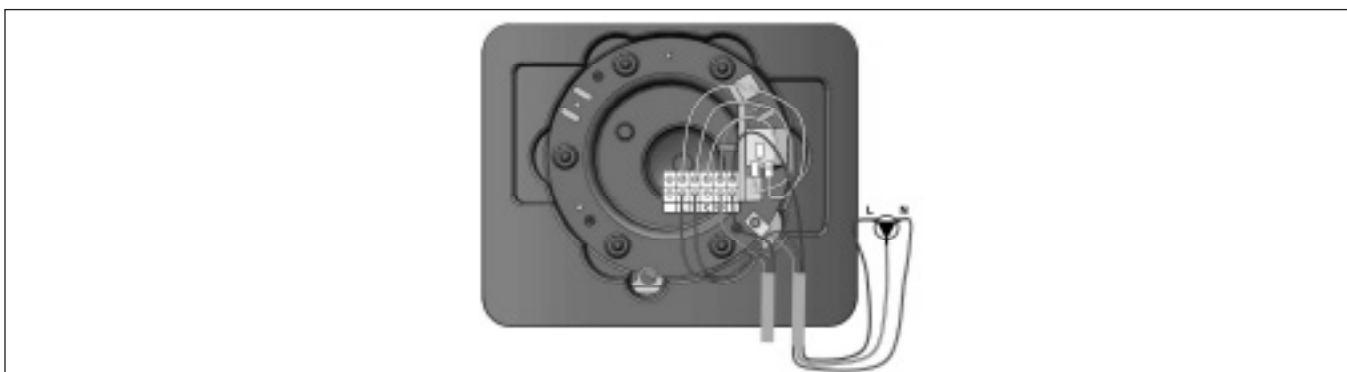
CONFORTO M, SENZA RESISTENZA ELETTRICA



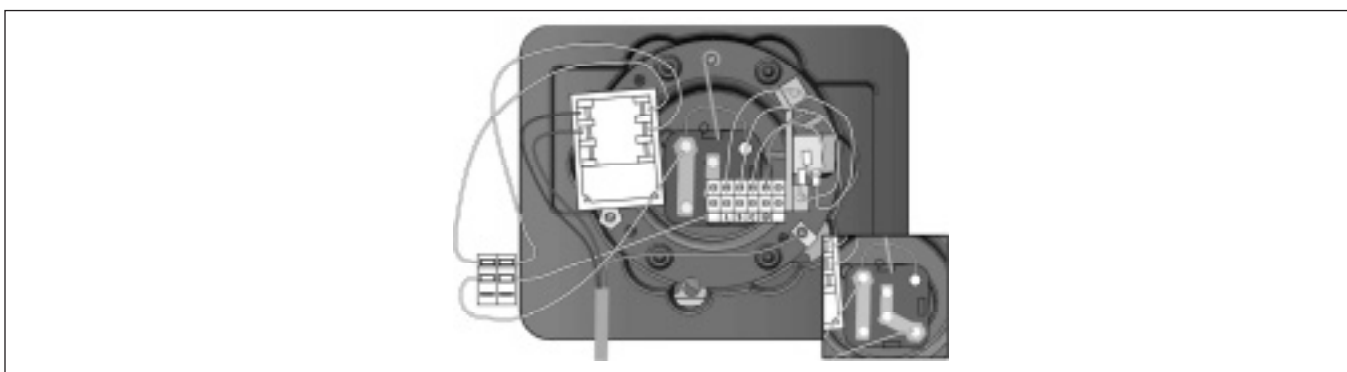
CONFORTO M, CON RESISTENZA ELETTRICA



CONFORTO S, SENZA RESISTENZA ELETTRICA



CONFORTO S, CON RESISTENZA ELETTRICA



IMPORTANTE! Sostituendo il bollitore in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di disperdenti basici.