

Notice d'installation

## MONOSPLIT-Murao PREMIUM

Unité extérieure

UE MONO 2,1 kW MURAO PREMIUM BLANC  
UE MONO 2,6 kW MURAO PREMIUM BLANC  
UE MONO 3,2 kW MURAO PREMIUM BLANC  
UE MONO 4,2 kW MURAO PREMIUM BLANC  
UE MONO 5,3 kW MURAO PREMIUM BLANC



Atlanticfrance

<https://www.youtube.com/channel/UCQfh22-Zn79rdXJPJuNJCoA>



Atlanticpros

<https://www.youtube.com/@AtlanticProsfrance>

La version originale est la version française  
Les autres versions sont des traductions.



NI 00U08138410 D  
12/2025

Destinée aux professionnels.  
À conserver par l'utilisateur pour consultation ultérieure.



---

# SOMMAIRE

---

|                                                                   |           |
|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. Avertissements et précautions</b>                           | <b>4</b>  |
| <b>2. Protection de l'environnement</b>                           | <b>13</b> |
| <b>3. Capacité du réfrigérant</b>                                 | <b>14</b> |
| <b>4. Manipulation du produit</b>                                 | <b>15</b> |
| <b>5. Accessoires</b>                                             | <b>15</b> |
| <b>6. Dimensions</b>                                              | <b>15</b> |
| <b>7. Installation de l'unité</b>                                 | <b>16</b> |
| <b>8. Evacuation des condensats</b>                               | <b>19</b> |
| <b>9. Liaisons frigorifiques</b>                                  | <b>20</b> |
| 9.1. Longueur des liaisons et dénivelé                            | 20        |
| 9.2. Mise en forme                                                | 20        |
| 9.3. Raccordement en Flare                                        | 21        |
| <b>10. Raccordement électrique</b>                                | <b>23</b> |
| 10.1. Schéma de principe                                          | 23        |
| 10.2. Dimensionnement électrique                                  | 23        |
| <b>11. Mise en service de l'installation</b>                      | <b>25</b> |
| 11.1. Contrôle d'étanchéité (absence de fuite)                    | 25        |
| 11.2. Tirage au vide                                              | 26        |
| 11.3. Charge complémentaire (si nécessaire)                       | 27        |
| 11.4. Mise en gaz                                                 | 28        |
| 11.5. Vérifications de l'absence de fuites sur le circuit         | 29        |
| 11.6. Rapatriement du fluide frigorifique dans l'unité extérieure | 29        |
| <b>12. Les bonnes pratiques contre l'humidité</b>                 | <b>30</b> |
| <b>13. Points à vérifier</b>                                      | <b>31</b> |
| <b>14. Maintenance et entretien</b>                               | <b>32</b> |
| <b>15. Tableau des codes erreur</b>                               | <b>33</b> |
| <b>16. Garantie utilisateur</b>                                   | <b>35</b> |
| <b>17. Garantie clients professionnels Atlantic</b>               | <b>35</b> |

## 1. AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

Lire en détail les avertissements et précautions avant d'entreprendre tous travaux d'installation.



Ce symbole indique que cet appareil utilise un réfrigérant inflammable. Il existe un risque d'incendie si du réfrigérant fuit et se retrouve exposé à une source d'inflammation externe.



Ce symbole indique que le personnel qualifié doit manipuler cet équipement conformément à la notice d'installation.



Lire attentivement la notice d'installation.



Utiliser les recommandations données dans la notice d'installation.

### Conditions réglementaires d'installation et d'entretien

L'installation et l'entretien de l'appareil doivent être effectués par un professionnel agréé conformément aux textes réglementaires et règles de l'art en vigueur notamment en France :

- Législation sur le maniement des fluides frigorigènes : **Décret 2007/737 et ses arrêtés d'application.**
- La mise en service de cet appareil nécessite l'appel d'un installateur qualifié, possédant une attestation de capacité conformément aux articles **R 543-75 à 123 du code de l'environnement et de ses arrêtés d'application.** Ainsi que tout autre opération réalisée sur des équipements nécessitant la manipulation de fluides frigorigènes.
- **NF C 15-100 et ses modificatifs** : Installations électriques à basse tension – Règles.

## Généralités

---

- Avant toute intervention, s'assurer que l'alimentation électrique générale est coupée et consignée.
  - L'utilisation de l'appareil est destinée uniquement à une altitude inférieure à 2000 mètres.
  - Ne pas installer et stocker l'unité à proximité d'une source de chaleur.
  - Ne percer et ne brûler pas l'appareil.
  - Cet appareil ne renferme aucune pièce réparable par l'utilisateur. Le confier à un installateur.
  - Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés d'au moins 8 ans et par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou dénuées d'expérience ou de connaissance, s'ils (si elles) sont correctement surveillé(e)s ou si des instructions relatives à l'utilisation de l'appareil en toute sécurité leur ont été données et si les risques encourus ont été appréhendés. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Le nettoyage et l'entretien par l'utilisateur ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance.
  - Se débarrasser des matériaux d'emballage comme il se doit. Déchirer les emballages plastiques et les mettre au rebut dans un endroit où des enfants ne risquent pas de jouer avec. Les emballages plastiques non déchirés peuvent être la cause d'étouffement.
  - Le fonctionnement de l'installation ne peut être garanti si les combinaisons de taille, longueur, épaisseur des liaisons et connexions aux vannes mentionnées dans cette notice ne sont pas respectées.
-

## Fluide frigorigène R32

---

- Utiliser du fluide frigorigène en cas de charge additionnelle, des outils et des liaisons spécifiquement adaptés au fluide frigorigène spécifié sur la plaque signalétique de l'unité.
- 
- Ne pas libérer le réfrigérant dans l'atmosphère. En cas de fuite pendant l'installation aérer la pièce. A la fin de l'installation aucune fuite de réfrigérant ne doit être présente sur le circuit.
- 
- Ce fluide inflammable et inodore impose de respecter des surfaces et volumes minimum de pièce où l'appareil est installé, stocké ou utilisé. S'assurer que l'application du chantier est en phase avec la taille des pièces traitées et la charge en fluide de l'installation (respect de la norme EN-378).
- 
- Un dudgeon réalisé à l'intérieur du bâtiment ne doit pas être réutilisé. Le raccord évasé sur la tuyauterie devra être retiré et un nouveau raccord évasé devra être rebrabiqué.
- 
- Un dudgeon réalisé à l'extérieur du bâtiment peut être réalisé sans restriction.
- 
- Ne pas toucher le fluide frigorigène lors de fuite des liaisons ou autre. Un contact direct peut provoquer des gelures.
- 
- Ne pas introduire dans l'appareil d'autres substances que le fluide frigorigène préconisé.
- 
- L'appareil doit être stocké dans une pièce dépourvue de sources d'inflammation en fonctionnement continu lorsqu'il utilise le réfrigérant R32.
- 
- Respecter les règles de sécurité et d'usage du réfrigérant.
-

## Fluide frigorigène R32

---

- Ne pas toucher la tuyauterie de réfrigérant, la tuyauterie d'eau ou les pièces internes pendant et immédiatement après le fonctionnement. Il peut être trop chaud ou trop froid. Laissez-lui le temps de revenir à une température normale. Si vous devez le toucher, portez des gants de protection.
- 

## Manutention

---

- Ne jamais coucher l'unité lors du transport : cela peut déplacer le fluide frigorigène, déformer les suspensions du compresseur entraînant l'annulation de la garantie. Elle peut être légèrement penchée uniquement pour la manutention manuelle (passage de porte ou escalier), avec précaution et remise immédiate en position verticale.

## Liaisons frigorifiques

---

- Ne pas utiliser de liaison usagée, déformée ou décolorée mais une liaison neuve de qualité frigorifique.
  - Dans le cas d'une utilisation en local de type ERP (tuyauterie, fluide frigorigène, la localisation de l'unité extérieure/unité intérieure ...) et l'installation doit respecter l'article CH35 de l'arrêté du 25 juin 1980.
  - Ne pas utiliser de sources d'inflammation potentielles pour rechercher ou détecter les fuites du fluide frigorigène
  - Ne pas utiliser de pâte d'étanchéité pour les liaisons frigorifiques car celle-ci peut obstruer ou polluer l'intérieure des liaisons. Son utilisation entraînera la mise hors garantie de l'appareil.
-

## Liaisons frigorifiques

---

- Les circuits frigorifiques doivent être protégés contre toute poussière et l'humidité, qui peuvent compromettre la fiabilité des unités. Assurez une isolation correcte des liaisons et circuits. Toute présence d'humidité ou de corps étrangers dans l'huile du compresseur constatée lors d'une expertise entraîne l'exclusion de garantie.
  - Conserver les liaisons hermétiquement fermées (bouchonnées, pincées, repliées, et de préférences brasées). L'humidité compromet le fonctionnement et la durée de vie du produit. En cas de pollution, le dépolluage du circuit peut être difficile voire impossible.
  - Après un stockage ou des liaisons frigorifiques laissées en attente, celles-ci peuvent contenir un fort taux d'humidité. Effectuer une chasse à l'azote et un tirage au vide en prenant en compte la température extérieure.
  - Ne pas utiliser d'huile minérale ordinaire sur les raccords «Flare». Utiliser de l'huile frigorifique compatible au R32 en évitant au maximum qu'elle ne pénètre dans le circuit, au risque de réduire la longévité du matériel.
  - Dimensionner l'appareil selon les besoins et faire réaliser un bilan thermique par un spécialiste
- 

## Installation

---

- Ces appareils sont destinés à un usage résidentiel et tertiaire, pour assurer le confort thermique des utilisateurs. Ils ne sont pas destinés à être utilisés dans des lieux où l'humidité est excessive (fleuriste, serre d'intérieur, cave à vin ...), où l'air ambiant est poussiéreux et où les interférences électromagnétiques sont importantes (salle informatique, antenne de télévision ou relais).
-

## Installation

---

- Seul du personnel qualifié est en mesure de manipuler, remplir, purger et jeter le réfrigérant.
- 
- Les appareils ne sont pas anti-déflagrants et ne doivent donc pas être installés en atmosphère explosive.
- 
- En cas de déménagement, faire appel à un installateur pour la dépose et l'installation de l'appareil.
- 
- Veiller à utiliser les pièces fournies ou spécifiées dans la notice lors des travaux d'installation.
- 
- Installer l'unité sur une fondation suffisamment solide afin de supporter son poids. Une fondation d'une solidité insuffisante peut entraîner la chute de l'appareil et provoquer des blessures.
- 
- Fixer correctement le couvercle du boîtier électrique et le panneau de service des unités. Si le couvercle du boîtier électrique de l'unité ou le panneau de service est mal fixé, il y a un risque d'incendie, d'électrocution en raison de la présence de poussière, d'eau etc.
- 
- Ne pas utiliser d'espaces tels que le faux-plafond comme une conduite pour l'entrée ou la sortie d'air.
- 
- Pour éviter les chocs électriques manipuler l'appareil avec les mains sèches.
- 
- L'unité doit être installée conformément aux recommandations de cette notice. Une installation incorrecte peut entraîner des fuites (fluide frigorigène ou eau), chocs électriques ou un incendie. Le non-respect annule la garantie du fabricant.
- 
- Choisir un emplacement où il sera aisé d'installer les tuyaux gaz, liquide et d'évacuation des condensats.
-

## Installation

---

- Prendre les mesures adéquates afin d'empêcher l'unité d'être utilisée comme abri par de petits animaux. Les animaux qui entrent en contact avec des parties électriques sont susceptibles d'être à l'origine de pannes ou d'incendie. Indiquer au client qu'il doit garder la zone entourant l'unité propre.
- 

## Raccordements électriques

---

- Cet appareil est prévu pour fonctionner sous une tension nominale de 230 V ac 50Hz. A aucun moment (y compris lors des phases de démarrage), la tension ne doit passer en dessous de 220 V ac ou au-dessus de 240 V ac aux bornes de l'appareil.
- 
- La longueur du câble doit garantir une chute de tension inférieure à 2 %. Si elle atteint 2 % ou plus, utiliser une section supérieure.
- 
- Vérifier que le câblage n'est pas sujet à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, aux vibrations, à des bords tranchants ou à tout autre effet néfaste de l'environnement.
- 
- Utiliser une ligne d'alimentation indépendante protégée par un disjoncteur omnipolaire avec ouverture des contacts supérieures à 3 mm pour alimenter l'appareil.
- 
- Les raccordements électriques ne seront effectués que lorsque toutes les autres opérations de montage (fixation, assemblage, ...) auront été réalisées.
- 
- Ne jamais utiliser de prise de courant pour l'alimentation.
- 
- Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par une personne qualifiée.
-

## Raccordements électriques

---

- Un câblage incorrect peut endommager tout le système.
  - Utiliser uniquement les régimes de neutre TT ou TN. Le régime IT est interdit (prévoir transformateur de séparation). Les alimentations monophasées sans neutre sont proscrites. Pour les appareils triphasés, le neutre doit toujours être distribué.
  - Veiller à placer le disjoncteur à un endroit où les utilisateurs ne peuvent pas le démarrer ou l'arrêter involontairement (local annexe, ...). Lorsque le tableau électrique se trouve en extérieur, le refermer et le verrouiller afin qu'il ne puisse pas être facilement accessible.
  - Le contrat d'énergie doit couvrir la puissance de l'appareil ainsi que celle des autres équipements pouvant fonctionner simultanément. En cas de puissance insuffisante, vérifier la valeur souscrite auprès du fournisseur.
  - L'installation électrique doit obligatoirement être équipée d'une protection différentielle de 30 mA.
  - Ne jamais couper le disjoncteur principal sauf en cas d'urgence, car cela peut entraîner une panne du compresseur et une fuite d'eau. Arrêter l'unité avec la télécommande ou un interrupteur externe avant de couper le disjoncteur.
  - S'assurer de la sécurité de tous les câbles, d'utiliser les fils respectant les normes en vigueur (NF C 15-100 en particulier), et qu'aucune force ne s'exerce sur le raccordement des bornes et sur les câbles.
  - Raccorder l'unité à la terre. Une mise à la terre incorrecte peut provoquer des chocs électriques.
-

# Raccordements électriques

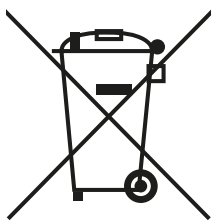
---

- Ne pas utiliser de câbles collés avec du ruban adhésif, de câbles conducteurs torsadés, de rallonges ou de connexions d'un système en étoile. Ils risquent de causer une surchauffe, un choc électrique ou un incendie.
  - Après mise hors tension, évacuer l'électricité statique de votre corps et attendre 10 min avant d'intervenir. ne pas toucher les composants avec les mains humides pour éviter tout risque de choc électrique ou dommage.
  - En cas de défaut de fonctionnement (odeur de brûlé, etc.), arrêter immédiatement l'installation, couper le disjoncteur et consulter une personne qualifiée.
  - Fixer les câbles avec des colliers de serrage afin qu'ils n'entrent pas en contact avec des arêtes tranchants ou des tuyaux, en particulier le côté haute tension.
  - L'utilisation de fils souples sans cosses rondes serties est formellement déconseillée.
- 

## Ces appareils sont conformes aux directives suivantes :

|             |                                      |
|-------------|--------------------------------------|
| 2014/30/UE  | Comptabilité électromagnétique (CEM) |
| 2006/42/CE  | Directive Machine                    |
| 2014/35/UE  | Directive basse tension              |
| 2014/68/UE  | Directive équipement sous pression   |
| 2009/125/CE | Directive éco-conception             |
| 2011/65/UE  | ROHS                                 |
| 1907/2006   | REACH                                |
| 2024/573    | F-Gas                                |

## 2. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



Ce symbole présent sur le produit ou sur l'emballage indique que ce produit ne peut en aucun cas être traité comme déchet ménager. Il doit par conséquent être remis à un centre de collecte de déchets chargé du recyclage des équipements électriques et électroniques. La collecte et le recyclage séparés de vos déchets au moment de l'élimination contribuera à conserver les

ressources naturelles et à garantir un recyclage respectueux de l'environnement et de la santé humaine. Pour obtenir de plus amples enseignements sur le lieu de collecte des déchets adressez-vous à un centre de service agréé ou à votre revendeur. N'essayez pas de démonter vous-même le système : le démontage du système ainsi que le traitement du réfrigérant, de l'huile et d'autres composants doivent être effectués par un installateur qualifié, en accord avec les réglementations locales et nationales en vigueur. Les unités et piles usagées doivent être traitées dans des installations spécialisées de dépannage, réutilisation ou recyclage.



FR

Cet appareil,  
ses accessoires  
et piles  
se recyclent

REPRISE  
À LA LIVRAISON



OU

À DÉPOSER  
EN MAGASIN



OU

À DÉPOSER  
EN DÉCHÈTERIE

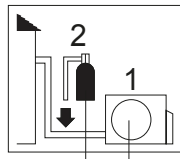


Points de collecte sur [www.quefairedemesdechets.fr](http://www.quefairedemesdechets.fr)  
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

### 3. CAPACITÉ DU RÉFRIGÉRANT

Contient des gaz à effet de serre fluorés relevant du protocole de Kyoto.

**R32**



1=  kg

2=  kg

1+2=  kg

F      E

A Cet appareil contient des gaz à effet de serre fluorés relevant du protocole de Kyoto. Ne pas libérer le R32 dans l'atmosphère.

B Type de réfrigérant : R32

C Valeur de GWP (PRG) : 675

D GWP = global warming potential - PRG = potentiel de réchauffement global

**Inscrire sur l'étiquette les informations suivantes à l'encre indélébile :**

**1** - La charge de réfrigérant de l'appareil chargée d'usine

**2** - La quantité supplémentaire de réfrigérant chargée sur place

**1 + 2** - La charge totale de réfrigérant

**L'étiquette renseignée doit être collée à proximité des vannes de l'appareil (par ex. sur l'intérieur du couvercle de la vanne d'arrêt).**

**A** : Contient des gaz à effet de serre fluorés relevant du protocole de Kyoto

**B** : Charge de réfrigérant usine de l'unité : voir sur la plaque signalétique de l'unité extérieure

**C** : Quantité supplémentaire de réfrigérant chargée sur place

**D** : Charge totale de réfrigérant

**E** : Unité extérieure

**F** : Bouteille de réfrigérant et collecteur de chargement

## 4. MANIPULATION DU PRODUIT

Manipuler le produit avec les équipements de protection individuels (EPI).



Gants de protection



Lunettes de protection

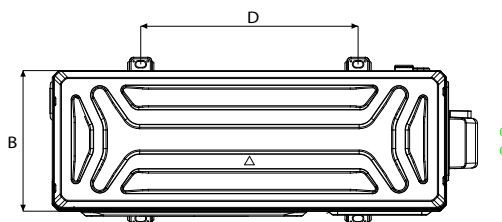
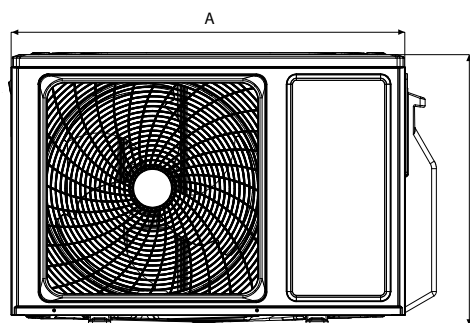


Manchettes de protection

## 5. ACCESSOIRES

| Notice | Sortie condensat | Plot antivibratile |
|--------|------------------|--------------------|
|        |                  |                    |
| x1     | x1               | x4                 |

## 6. DIMENSIONS



| Modèles      | Dimensions (mm) |     |     |     |
|--------------|-----------------|-----|-----|-----|
|              | A               | B   | C   | D   |
| 2,1 à 3,2 kW | 753             | 275 | 549 | 448 |
| 4,2 et 5,3kW | 820             | 306 | 642 | 490 |

## 7. INSTALLATION DE L'UNITÉ

### Emplacement d'installation

Le choix de l'emplacement est une chose particulièrement importante, car un déplacement ultérieur est une opération délicate et elle doit être menée par du personnel qualifié.

Décider de l'emplacement de l'installation après discussion avec le client.



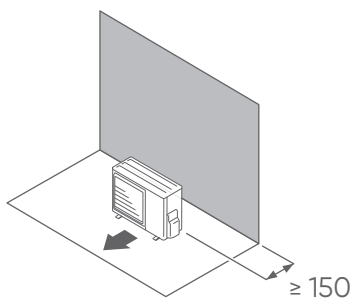
- Installer l'unité extérieure horizontalement et dans un endroit capable de supporter son poids et qui ne propage pas de vibrations.
- S'assurer d'avoir l'espacement requis (page 18) afin d'assurer une bonne circulation de l'air. L'entrée et la sortie d'air ne doivent en aucun cas être obstruées mais également pour tenir compte de l'entretien et de la maintenance. Laisser suffisamment d'espace pour que l'accès au climatiseur soit aisé.
- Durant le fonctionnement en mode chaud, de l'eau de condensation s'écoule de l'unité extérieure. Veiller à prendre toutes les mesures nécessaires pour que cette eau s'écoule sans encombre et sans provoquer de dommages aux bâtiments.
- Installer l'unité extérieure dans une zone où il n'y aura pas de nuisances pour le voisinage, pouvant être affecté par le débit d'air, le bruit ou les vibrations. Si l'unité extérieure devait être installée près du voisinage, s'assurer préalablement d'avoir obtenu leur accord.
- Vérifier si le passage des liaisons vers les unités intérieures est possible et aisé.



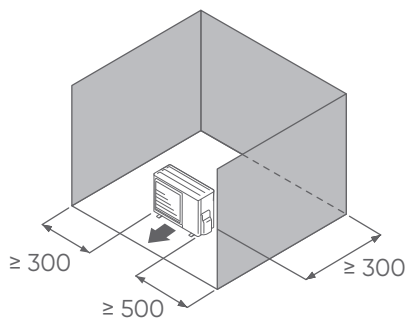
- Ne pas installer l'unité extérieure dans les lieux suivants :
  - Les bords de mers, où la forte concentration de sel peut détériorer les parties métalliques.
  - Une pièce contenant de l'huile minérale et sujette aux projections d'huile ou de vapeur (une cuisine par exemple). Lieu de production de substances qui compromettent l'équipement, tel que le gaz sulfurique, le gaz de chlore, l'acide, ou l'alcali.
  - Un endroit avec des fuites de gaz combustible, contenant des fibres de carbone ou des poussières inflammables en suspension, ou des particules volatiles inflammables tels que du diluant pour peinture ou de l'essence. - Si le gaz fuit et se répand autour de l'unité, il peut s'enflammer.
  - Une zone de production d'ammoniac.
  - Près d'une source de chaleur, de vapeur, de gaz inflammable ou exposé directement aux rayons du soleil.
  - Dans un endroit où il y a un risque de fuite de gaz dangereux.
  - Dans un lieu où les vibrations et le bruit seront amplifiés.
  - Dans un endroit qui n'est pas soumis à de fortes chutes de neige en hiver.
- Ne pas installer l'unité face ou exposée au vent ou à de la poussière.
- Ne pas installer l'unité suspendu au plafond ou empilé.

## ■ Espacement requis de l'unité extérieure suivant la position d'un obstacle

Obstacles uniquement derrière

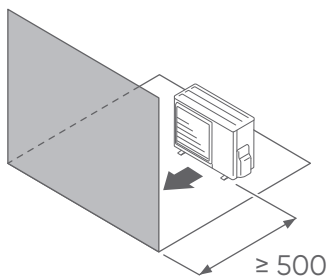


Obstacles derrière et sur les côtés

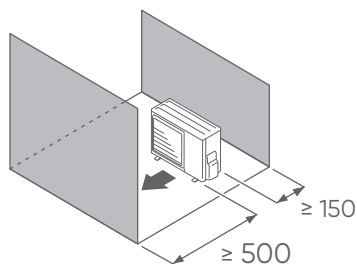


Unité : mm

Obstacles devant



Obstacles devant et derrière



Unité : mm

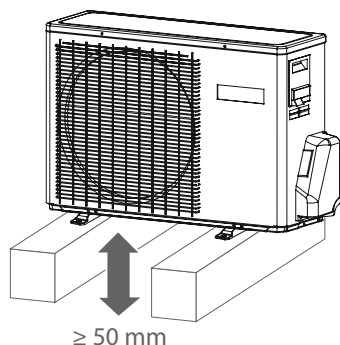
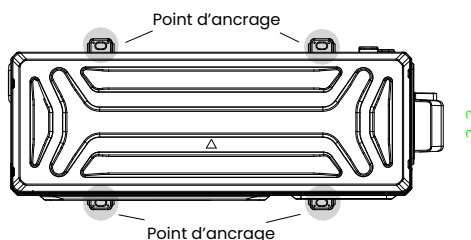
## Ancrage au sol



- **Ne pas installer l'unité extérieure directement sur le sol, cela pourrait provoquer un dysfonctionnement. L'eau des condensats peut geler entre le sol et la base de l'unité et empêcher l'évacuation des condensats**
- **Ne pas toucher les ailettes de l'échangeur, sous risque de les endommager et de vous blesser.**
- **Les fortes chutes de neige peuvent, dans certaines régions, obstruer l'entrée et la sortie d'air et empêcher la production d'air chaud. Construire un abri et un piédestal ou installer l'unité extérieure sur des pieds en hauteur (selon l'environnement).**

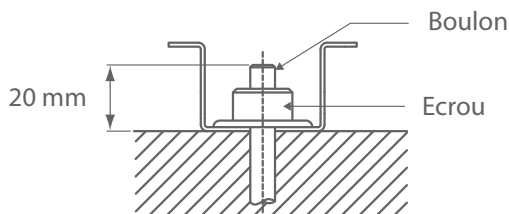
1. Installer l'unité horizontalement, S'assurer lors de la pose des fondations d'avoir suffisamment d'espace pour installer les raccords frigorifiques.
2. Selon les conditions d'installation, des vibrations peuvent se propager pendant le fonctionnement provoquant du bruit. Pour réduire les vibrations, installer les unités sur un support tel que des blocs béton ou des supports anti-vibratiles (accessoires).

3. Percer et fixer les 4 boulons d'ancrages à l'emplacement indiqué par les flèches sur la figure ci-dessous (pour plus d'information sur le perçage des trous -> page 15) .



4. Les fondations devront supporter les berceaux de l'unité extérieure et avoir une épaisseur totale de 50 mm ou plus.

5. Sécuriser l'installation en utilisant 4 boulons d'ancrage, des rondelles et des écrous (M10). Les boulons devront dépasser de 20 mm



## 8. EVACUATION DES CONDENSATS

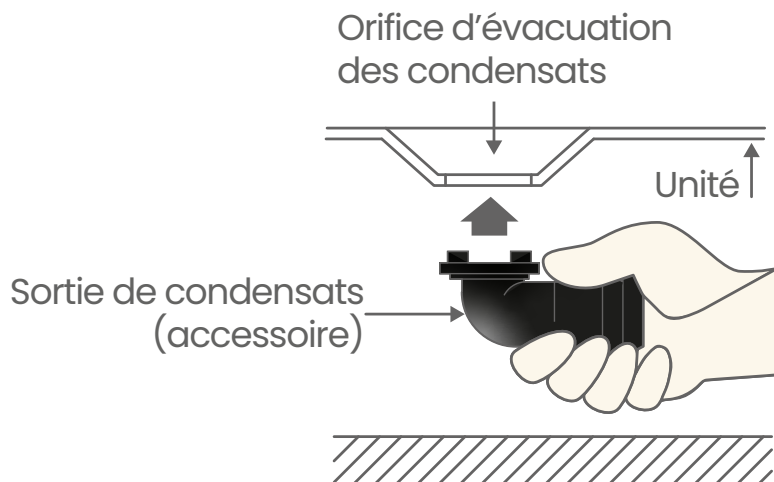


Sur les appareils réversibles, de l'eau de condensation s'écoule pendant l'utilisation du mode chauffage. Raccorder l'écoulement des condensats à un tuyau PVC de 16 mm de diamètre, en prenant toutes les précautions pour éviter la prise en glace de l'évacuation.

Effectuer l'installation d'évacuation des condensats selon la notice, et s'assurer qu'ils s'écoulent correctement. Si l'installation n'est pas menée à bien, l'eau peut s'égoutter vers le bas depuis l'unité.

Dans les régions froides, ne pas utiliser le bouchon et le tuyau d'évacuation des condensats. L'utilisation par temps froid (température extérieure inférieure ou égal à 0°) du bouchon et du tuyau d'évacuation peut geler les condensats à l'extrémité des tuyaux (modèle réversible uniquement). De plus, les orifices de l'embase de l'unité extérieure ne devront jamais être bouchés. Il peut être nécessaire de prévoir une résistance antigel pour l'écoulement.

Lorsque la sortie des condensats est raccordée, boucher les orifices inutilisés à la base de l'unité extérieure avec les bouchons en caoutchouc et finir avec du mastic afin d'éviter tout risque de fuite.



## 9. LIAISONS FRIGORIFIQUES



Utiliser exclusivement du tube spécifique pour utilisation frigorifique dont les caractéristiques sont les suivantes :

- Cuivre recuit à forte teneur en cuivre (99% minimum),
- Poli intérieurement, déshydraté et bouchonné,
- Résistance à la pression : 50 bars minimum,
- Epaisseur du tube minimum 0,8 mm,
- Epaisseur du tube maximum 1,0 mm.

Des liaisons frigorifiques de ce type sont disponibles en tant qu'accessoires ATLANTIC Climatisation et Ventilation.

### 9.1. Longueur des liaisons et dénivelé

| Modèles | Diamètre liaison liquide | Diamètre liaison gaz | Longueur standard | Longueur mini. & maxi. (m) | Dénivelé maxi. (m) |
|---------|--------------------------|----------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|
| 2,1 kW  | 1/4" (6,35 mm)           | 3/8" (9,52 mm)       | 7 m               | 3 / 20                     | 10 m               |
| 2,6 kW  | 1/4" (6,35 mm)           | 3/8" (9,52 mm)       | 7 m               | 3 / 20                     | 10 m               |
| 3,2 kW  | 1/4" (6,35 mm)           | 3/8" (9,52 mm)       | 7 m               | 3 / 20                     | 10 m               |
| 4,2 kW  | 1/4" (6,35 mm)           | 1/2" (12,7 mm)       | 7 m               | 3 / 25                     | 15 m               |
| 5,3kW   | 1/4" (6,35 mm)           | 1/2" (12,7 mm)       | 7 m               | 3 / 25                     | 15 m               |



Au delà de 7m, un ajout de gaz sera nécessaire, ce référer au paragraphe correspondant.

*Si l'unité extérieure est au dessus de l'unité intérieure et que le dénivelé dépasse les 5 m, installer un piège à huile tous les 5 à 7 m.*

### 9.2. Mise en forme



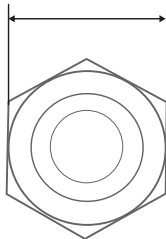
- Les liaisons doivent être mise en forme exclusivement à la cintrouse ou au ressort de cintrage, afin d'éviter tout risque d'écrasement ou de rupture.
- Cintrer les tubes avec un rayon de courbure de 40 mm minimum.
- Ne pas cintrer le cuivre à un angle de plus de 90°.
- Ne pas cintrer plus de trois fois la liaison au même endroit (risque d'amorces de rupture, écrouissage du métal).
- Dégager les liaisons de leur isolant pour pouvoir cintrer correctement les liaisons à la cintrouse. Après cintrage, refermer l'isolant avec de la colle Néoprène et assembler avec du ruban adhésif.

9.3. Raccordement en Flare

Evasement

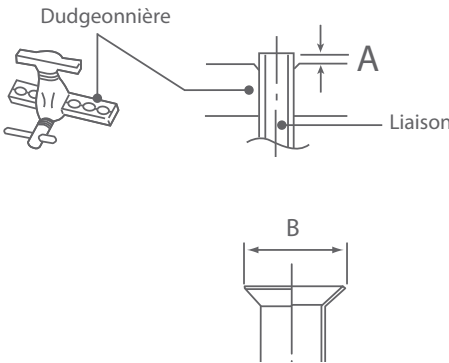
- 1. Couper les liaisons avec un coupe-tube à la longueur adéquate. Veiller à ne pas déformer les liaisons.
- 2. Ebavurer soigneusement en tenant le tube vers le bas pour éviter l'introduction de limaille.
- 3. Récupérer les écrous «Flare» sur l'unité intérieure et sur l'unité extérieure.

Largeur aux méplats



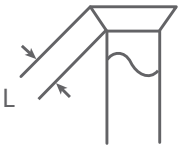
| Diamètres des liaisons frigorifiques | Largeur de l'écrou flare |
|--------------------------------------|--------------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                       | 17 mm                    |
| 3/8" (9,52 mm)                       | 22 mm                    |
| 1/2" (12,70 mm)                      | 26 mm                    |
| 5/8" (15,88 mm)                      | 29 mm                    |
| 3/4" (19,05 mm)                      | 36 mm                    |

- 4. Enfiler les écrous sur les tubes avant évasement.
- 5. Procéder à l'évasement. Laisser dépasser le tube de la côte «A» de la matrice de la dudgeonnière.



| Diamètres des liaisons frigorifiques | Côte «A»           | Côte B- $\frac{0}{0,4}$ |
|--------------------------------------|--------------------|-------------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                       | 1,0<br>à<br>1,5 mm | 9,1 mm                  |
| 3/8" (9,52 mm)                       |                    | 13,2 mm                 |
| 1/2" (12,70 mm)                      |                    | 16,6 mm                 |
| 5/8" (15,88 mm)                      |                    | 19,7 mm                 |
| 3/4" (19,05 mm)                      |                    | 24,0 mm                 |

- 6. Après évasement, vérifier l'état de la portée. Celle-ci ne doit présenter aucune rayure ou amorce de rupture. Vérifier également si la côte «L» est correctement évasé, sans craquelure et sans rayure.

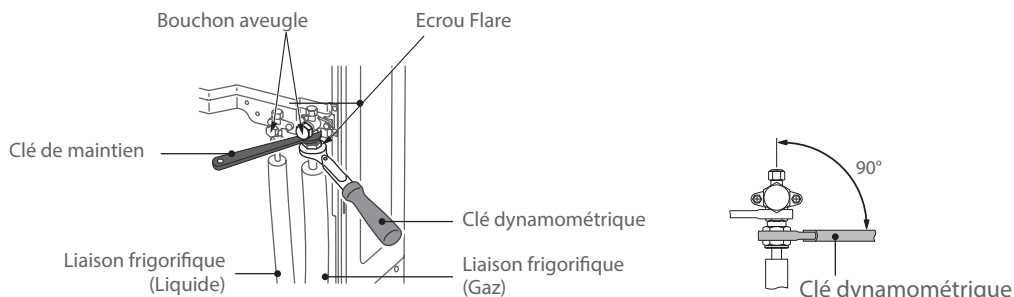


## Raccordement



- Le circuit frigorifique est très sensible aux poussières et à l'humidité, vérifier que la zone autour de la liaison est sèche et propre avant d'ôter les bouchons qui protègent les raccords frigorifiques.
- Retirer les bouchons des tubes et des robinets qu'au moment d'effectuer le branchement.
- Soigner particulièrement le positionnement du tube face à son raccord.
- Utiliser 2 clés (maintien et dynamométrique) pour le serrage afin de bien visser les écrous Flare dans l'axe du tube en utilisant la méthode spécifiée.

1. Retirer les bouchons des liaisons frigorifiques.
2. Après avoir correctement positionné les raccords face à face, serrer les écrous à la main jusqu'au contact et finir à la clé dynamométrique selon les couples indiqués ci-dessous.



| Diamètres des liaisons frigorifiques | Couple de serrage |
|--------------------------------------|-------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                       | 18 à 20 N.m       |
| 3/8" (9,52 mm)                       | 30 à 35 N.m       |
| 1/2" (12,70 mm)                      | 35 à 45 N.m       |
| 5/8" (15,88 mm)                      | 45 à 55 N.m       |

3. Pour une meilleure étanchéité effectuer un double serrage (serrer une fois au couple puis desserrer puis resserrer de nouveau au couple).



Pour éviter les risques de fuites de gaz et assurer un serrage facile huiler les portées et les filetages à l'huile frigorifique compatible avec le R32. Ne pas utiliser d'huile minérale.

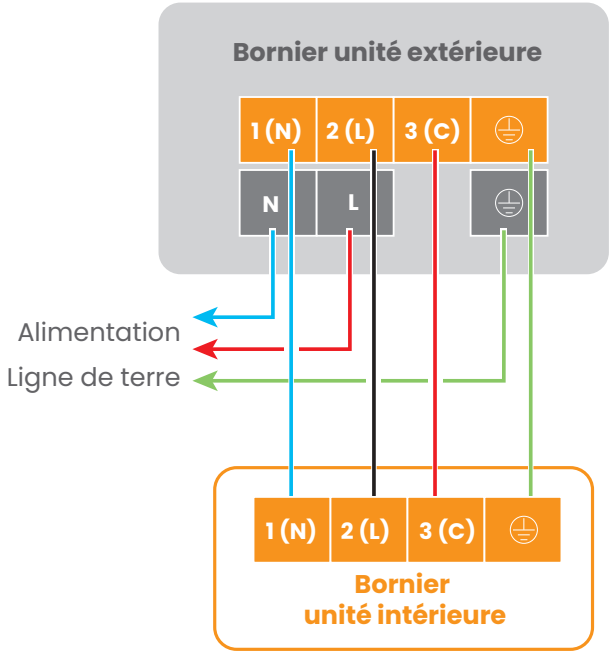
# 10. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



Faire correspondre les numéros du bornier des câbles de connexion de l'unité intérieure avec ceux de l'unité extérieure.

Pour plus d'information sur le raccordement électrique de l'unité, consulter le chapitre «avertissement et précautions».

## 10.1. Schéma de principe



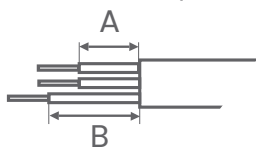
## 10.2. Dimensionnement électrique

Les sections de câble sont données à titre indicatif. Il y a lieu pour l'installateur, qui est dans tous les cas «l'homme de l'art», de vérifier qu'elles correspondent aux besoins et aux normes en vigueur.

| Modèles | Câble        |                | Calibre disjoncteur | Alimentation sur |
|---------|--------------|----------------|---------------------|------------------|
|         | Alimentation | Interconnexion |                     |                  |
| 2,1 kW  | 3G x 1.5mm2  | 4G x 1.5mm2    | 16A                 | Reseau           |
| 2,6 kW  | 3G x 1.5mm2  |                | 16A                 |                  |
| 3,2 kW  | 3G x 1.5mm2  |                | 16A                 |                  |
| 4,2 kW  | 3G x 2.5mm2  |                | 20A                 |                  |
| 5,3kW   | 3G x 2.5mm2  |                | 20A                 |                  |

## Préparation des câbles

- 1** Dénuder la longueur de fil adéquate



A : Alimentation = 25mm  
Communication = 25mm

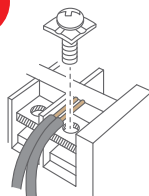
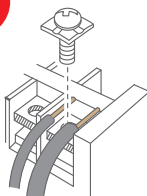
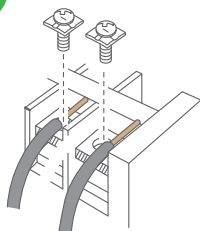
B : Tresse de masse = 35mm

- 2** Avec une pince à sertir, poser en bout de fil une cosse ronde à sertir du diamètre correspondant aux vis du bornier.

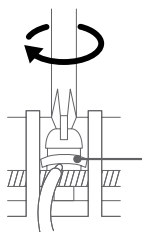
Cosse ronde sertie



## Câblage au bornier



- 4** Serrer les câbles en respectant les couples des serrage (voir tableau)



Cosse ronde sertie

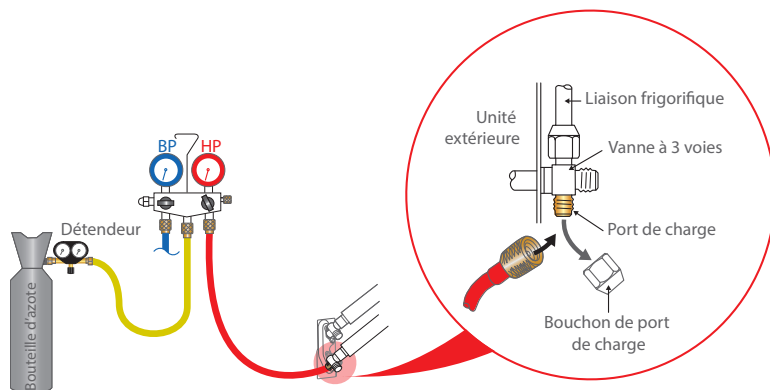
Respecter les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-après.

| Couple de serrage |               |
|-------------------|---------------|
| Vis M4            | 1,2 à 1,8 N.m |
| Vis M5            | 2,0 à 3,0 N.m |

## 11. MISE EN SERVICE DE L'INSTALLATION

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Manifolds (Manomètre)</b>         | La pression est forte et ne peut être mesurée à l'aide de manomètres standards. Utiliser un manifold avec des manomètres ayant une plage de mesure de -0,1 à 5,3 MPa (HP) et de -0,1 à 3,8 MPa (BP).                                                      |
| <b>Schrader (Flexible de charge)</b> | L'utilisation de flexibles avec vannes ¼ de tour facilite les manipulations lors de la mise en service (pas de purge des flexibles car possibilité de les tirer au vide et de les isoler). Les vannes sont à positionner à l'opposé du jeu de manomètres. |
| <b>Détecteur de fuites</b>           | Utiliser un détecteur de fuites dédié aux HFC (compatible R32).                                                                                                                                                                                           |
| <b>Pompe à vide</b>                  | Utiliser une pompe à vide adaptée (contenant de l'huile de synthèse compatible R32).                                                                                                                                                                      |

### 11.1. Contrôle d'étanchéité (absence de fuite)



1. Retirer le bouchon de port de charge (Schrader) situé sur la vanne gaz (grande vanne). Raccorder dessus le flexible rouge (coté muni d'un poussoir de valve en bon état) et l'autre coté du flexible au robinet rouge du manomètre HP.
2. Raccorder le flexible jaune sur une bouteille d'azote munie de son détendeur et l'autre coté du flexible jaune à la voie centrale du jeu de manomètres.
3. S'assurer que les robinets rouge du manomètre HP et bleu du manomètre BP soient fermés.
4. Ouvrir le robinet de la bouteille d'azote. Régler son détendeur à une pression de sortie d'environ 3 bars. Ouvrir le robinet rouge du manomètre HP pour obtenir la pression désirée dans les liaisons frigorifiques et dans l'unité intérieure. Répéter cette opération pour une pression de sortie de 15 bars et 30 bars.
5. Fermer le robinet de la bouteille d'azote.
6. Contrôler l'étanchéité du circuit en appliquant une solution savonneuse sur les raccords du coté de l'unité intérieure et du coté de l'unité extérieure (plus sur les éventuelles brasures réalisées sur les liaisons frigorifiques). Veiller à ce qu'il y ait pas d'apparition de bulles.

- Vérifier également que la pression indiquée par le manomètre HP ne baisse pas. Lorsque la pression reste stable et que toute fuite est exclue, vider l'azote en laissant une pression supérieure à la pression atmosphérique.

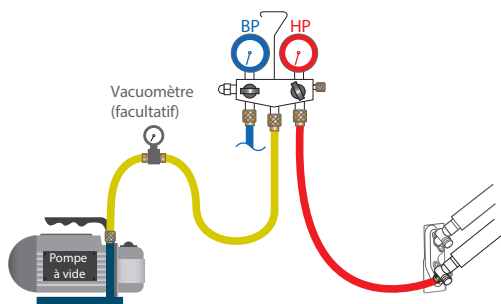
## 11.2. Tirage au vide

### ■ Etalonnage et contrôle d'une pompe à vide

- Vérifier la qualité et le niveau d'huile de la pompe à vide.
- Raccorder la pompe à vide à un vacuomètre si la pompe à vide n'en est pas équipée.
- Tirer au vide pendant quelques secondes.
- La pompe doit atteindre sa valeur de seuil de vide et l'aiguille du vacuomètre ne doit plus bouger.
- La pression du niveau de vide atteint doit être inférieure à la pression indiquée dans le tableau à la page 32. Si ce n'est pas le cas, remplacer le joint, le flexible ou la pompe.

### ■ Procédure du tirage au vide

- Purger l'azote du circuit en ouvrant le robinet bleu du manomètre BP (revenir à la pression atmosphérique).
- Débrancher la bouteille d'azote et refermer les robinets du manomètre BP et HP.
- Remplacer la bouteille d'azote par la pompe à vide. *Dans le cas où la pompe à vide n'en est pas déjà équipée, intercaler un vacuomètre*



*entre la pompe à vide et le jeu de manomètres pour plus de précision.*

- Mettre la pompe à vide en fonctionnement.
- Ouvrir le robinet rouge du manomètre HP et attendre que la pression dans le circuit descende en dessous de la valeur indiquée dans le tableau à la page 32 suivant la température.
- Après l'obtention du vide requis, laisser tirer au vide pendant environ une heure (temps variable en fonction de la longueur de liaison et de l'humidité présente dans le réseau). Le tirage au vide peut s'étendre sur plusieurs heures dans le cas d'un temps humide.
- Vérifier la tenue du vide en fermant le robinet rouge du manomètre HP. Arrêter la pompe à vide. Ne débrancher aucun flexible.
- Au bout d'une dizaine de minutes, la pression ne doit pas avoir remontée (le vacuomètre doit indiquer 0 bars). Si ce n'est pas le cas, rechercher, réparer la fuite, procéder à nouveau au test d'étanchéité et au tirage au vide
- Fermer le robinet rouge du manomètre HP puis arrêter et débrancher la pompe à vide.

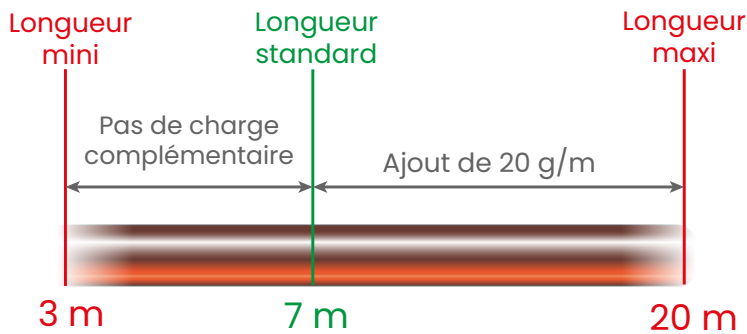
11.3. Charge complémentaire (si nécessaire)

Cette opération doit être effectuée après le tirage au vide et avant la mise en gaz.

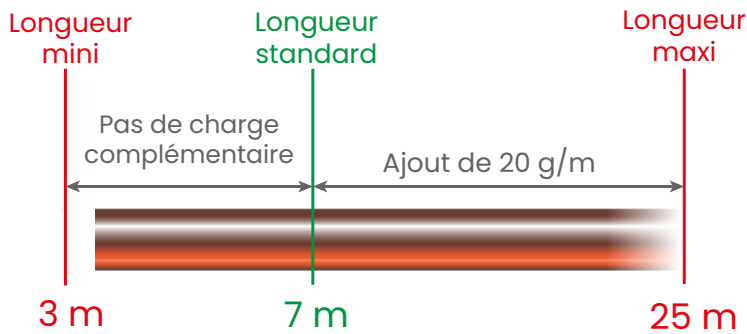
1. Calculer le complément de charge à effectuer. Le tableau ci-dessous permet de déterminer rapidement la charge complémentaire de R32 à introduire, en fonction de la longueur de la liaison frigorifique.

| Modèles                                                             | 2,1kW         | 2,6kW         | 3,2kW         | 4,2kW          | 5,3kW |
|---------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-------|
| Quantité chargée d’usine (g)<br>(Tonne équivalent Co <sub>2</sub> ) | 500<br>(0.33) | 540<br>(0.36) | 550<br>(0,37) | 1100<br>(0.74) |       |
| Type de fluide frigorigène<br>(Potentiel de Réchauffement Global)   | R32<br>(675)  |               |               |                |       |
| Longueur de liaison standard (m)                                    | 7             |               |               |                |       |
| Charge complémentaire (g/m)                                         | 20            |               |               |                |       |

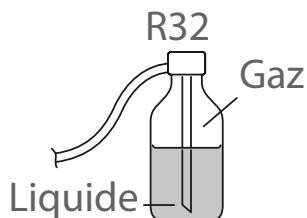
Modèles 2,1 à 3,2 kW



Modèles 4,2 & 5,3 kW



2. Débrancher la pompe à vide (flexible jaune) et raccorder à sa place une bouteille de R32 dans la position de soutirage liquide.
3. Poser la bouteille sur une balance de précision. Faire la tare.
4. Ouvrir le robinet de la bouteille.

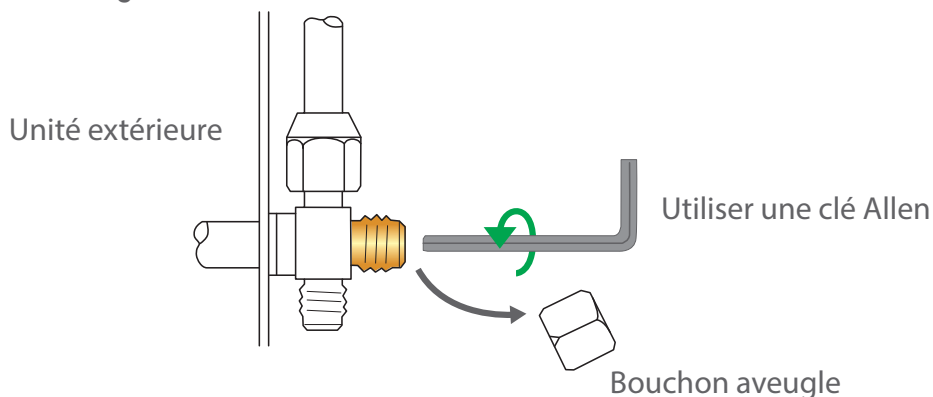


5. Ouvrir prudemment et légèrement le robinet rouge du manomètre HP et surveiller la valeur affichée par la balance. Dès que la valeur affichée correspond à la valeur calculée moins 30 grammes, fermer le robinet rouge du manomètre HP puis celui de la bouteille de fluide sans débrancher aucun flexible.
6. Procéder au rapatriement du fluide frigorigère dans l'unité extérieure (pump down) pour pouvoir débrancher le flexible bleu et éventuellement la bouteille de fluide sans fuite de fluide frigorigère (dans ce cas, laisser ouvert le robinet rouge HP du manomètre).



**Si la charge complémentaire n'a pas pu être atteinte (pression trop basse dans la bouteille), il sera nécessaire de poursuivre l'opération, installation en fonctionnement, (en FROID et en mode TEST) et en ouvrant doucement le robinet rouge du manomètre HP pour éviter un afflux soudain de fluide à l'état liquide à l'aspiration du compresseur.**

#### 11.4. Mise en gaz



1. Retirer les bouchons aveugles d'accès aux commandes des vannes de l'unité extérieure.
2. Ouvrir d'abord la vanne liquide (petite vanne) puis la vanne gaz (grande vanne) au maximum avec une clé hexagonale/ Allen (sens anti-horaire) sans forcer exagérément sur la butée.

## 11.5. Vérifications de l'absence de fuites sur le circuit

Une fois la mise en gaz effectuée, vérifier avec un détecteur de gaz halogéné électronique les raccords et les éventuelles brasures sur les liaisons frigorifiques (si les joints ont été correctement réalisés, il ne doit pas y avoir de fuite).

En cas de fuite :

- Ramener le gaz dans l'unité extérieure (pump down). La pression ne doit pas descendre en dessous de la pression atmosphérique (0 bar relatif lu au Manifold) afin de ne pas polluer le gaz récupéré avec de l'air ou de l'humidité.
- Refaire le raccord défectueux.
- Recommencer le contrôle d'étanchéité et le tirage au vide.

### Essais de l'appareil



**La mise en service en mode chaud entraîne la mise hors garantie de l'appareil. Débuter l'essai de l'appareil en mode froid puis en mode chaud.**

**Ne pas laisser le climatiseur fonctionner en mode « test » trop longtemps.**

Mettre l'appareil en fonctionnement FROID et en mode TEST puis procéder aux essais et mesures nécessaires, puis répéter l'opération en fonctionnement CHAUD et en mode TEST.

## 11.6. Rapatriement du fluide frigorifique dans l'unité extérieure (pump down)

1. Mettre l'appareil en fonctionnement FROID et en mode TEST.
2. Fermer la vanne liquide, et commencer à fermer la vanne gaz jusqu'à 1/2 tour de sa fermeture totale.
3. Attendre la chute de la pression en prenant soin que la pression ne descende pas en dessous de 0 bar. A l'approche du 0 bar, fermer complètement la vanne gaz.
4. Arrêter l'appareil et retirer les flexibles.
5. Ouvrir la vanne liquide (petite vanne) puis la vanne gaz (grande vanne).
6. Remonter les bouchons aveugles des vannes et les resserrer à la clé selon les couples de serrage indiqués.

| Diamètre des bouchons aveugles | Couple de serrage |
|--------------------------------|-------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                 | 20 à 25 N.m       |
| 3/8" (9,52 mm)                 | 20 à 25 N.m       |
| 1/2" (12,70 mm)                | 28 à 32 N.m       |
| 5/8" (15,88 mm)                | 30 à 35 N.m       |
| Bouchon du port de charge      | 8 N.m             |

7. Remettre le climatiseur en fonctionnement puis donner les explications et les documents nécessaires au client.

## 12. LES BONNES PRATIQUES CONTRE L'HUMIDITÉ



L'humidité nuit fortement au bon fonctionnement et à la durée de vie de votre produit. La présence d'humidité ou de corps étrangers dans l'huile du compresseur entraîne systématiquement l'exclusion de la garantie.



En dessous de 10°C, les tirages au vide et les soufflages à l'azote perdent en efficacité.



Le temps de tirage au vide dépend de la température extérieure afin d'évaporer l'humidité (gouttelettes de condensation) présente dans le réseau. Plus la température est basse plus le temps de tirage au vide devra être long.

Le tableau ci-dessous indique la pression d'évaporation de l'humidité à atteindre en fonction de la température extérieure.

| Température extérieure | -22°C <T< -10°C | -10°C <T< 0°C | 0°C <T< 5°C | 5°C <T< 10°C | T > 10°C |
|------------------------|-----------------|---------------|-------------|--------------|----------|
| Pression (bar)         | 0,001           | 0,0026        | 0,006       | 0,009        | 0,012    |
| Pression (mbar)        | 1               | 2,6           | 6           | 9            | 12       |
| Pression (Torr)        | 0,75            | 1,95          | 4,5         | 6,8          | 9        |

**Après l'obtention du vide requis pour l'évaporation de l'humidité présente dans le réseau, continuer le tirage au vide afin d'atteindre une valeur inférieure ou égale à 0,7 mbar (0,5 Torr).**

Une fois cette valeur atteinte, arrêter la pompe à vide. **Au bout d'une dizaine de minutes, la pression ne doit pas avoir augmenté de plus de 1mbar (stabilisation).**

Si ce n'est pas le cas, détecter, réparer la fuite, et procéder à nouveau au test d'étanchéité et au tirage au vide.

---

## 13. POINTS À VÉRIFIER

---

S'assurer que les liaisons ne soient ni en contact avec le compresseur, ni avec la façade de service.

Les unités doivent être correctement fixées.

Un dégagement suffisant pour permettre la bonne circulation de l'air sur les échangeurs.

Aucun obstacle n'obstrue l'aspiration et le soufflage.

L'installation électrique est réalisée conformément à la réglementation en vigueur en particulier la norme NF C 15-100.

Les câbles sont correctement connectés aux borniers électriques.

La tension d'alimentation de l'installation correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique.

Un disjoncteur est installé sur la ligne d'alimentation de chaque équipement.

Vérifier l'état des liaisons frigorifiques et effectuer une chasse à l'azote pour éviter l'introduction d'humidité.

Respecter les longueurs minimales et maximales des liaisons frigorifiques, ainsi que les dénivelés entre les unités.

L'isolation thermique est complète (liaisons frigorifiques gaz et liquide, tuyau d'évacuation des condensats, etc...).

Absence de fuite de gaz aux différents raccords (dudgeons, brasures...).

Le tirage au vide de l'installation a été effectué avec une pompe à vide équipée d'un vacuomètre.

En cas de charge additionnelle, l'unité extérieure a été chargée avec le fluide spécifié et avec la bonne quantité de fluide.

Les vannes 3 voies (gaz et liquide) sont ouvertes.

L'unité extérieure a été mise sous tension depuis au moins 12h sans affichage de défaut avant le premier démarrage du compresseur.

Toujours démarrer l'installation en mode rafraîchissement et laisser fonctionner le compresseur pendant au moins 15 minutes pour huiler la vanne 4 voies. Cela même en hiver.

Vérifier le bon fonctionnement de la télécommande.

Vérifier le bon fonctionnement des voyants des unités.

Vérifier le fonctionnement des volets de déflexion d'air.

L'écoulement des condensats s'effectue sans problème.

Absence de bruit et de vibrations lors du fonctionnement.

Absence de courant d'air, d'eau ou de glace en sortie de l'unité extérieure gênant le voisinage.

## 14. MAINTENANCE ET ENTRETIEN

Ces opérations sont à effectuer exclusivement par du personnel compétent. Votre installateur agréé est bien évidemment à votre service pour ces interventions. Il vous propose un contrat de maintenance prévoyant des visites périodiques (voir ci-après).

### Entretien saisonnier

***Notre conseil : tous les ans en résidentiel, deux fois par an en tertiaire***

- Vérification et nettoyage des filtres à air.
- Vérification de l'étanchéité parfaite du circuit frigorifique (obligatoire pour certains appareils \*),
- Nettoyage du bac à condensats de l'unité intérieure : nettoyage et désinfection de l'échangeur de l'unité intérieure avec un produit adéquat,
- Vérification et nettoyage éventuel du dispositif d'écoulement des condensats (surtout si une pompe de relevage est utilisée),
- Vérification de l'état général de l'appareil.

\* Selon le code de l'environnement,

- les possesseurs d'appareil contenant une charge en HFC supérieure à cinq tonnes équivalent CO<sub>2</sub> doivent effectuer une vérification de l'étanchéité de l'installation tous les ans par une société régulièrement inscrite en préfecture et habilitée pour ce type d'intervention.

- les systèmes thermodynamiques dont la puissance nominale est supérieure ou égale à 4 kW et inférieure ou égale à 70 kW font l'objet d'un entretien périodique tous les deux ans.

### Entretien complet

***Notre conseil : tous les 2 ans en résidentiel, tous les ans en tertiaire***

Opérations décrites pour un entretien saisonnier, complétées par :

- Nettoyage de l'échangeur extérieur,
- Mesure des performances de l'appareil (écart de température entrée/sortie, température d'évaporation et de condensation, intensité absorbée),
- Vérification du serrage des connexions électriques et des disjoncteurs,
- Mesure de l'isolement électrique,
- Vérification de l'état des carrosseries extérieures et des isolants des lignes frigorifiques,
- Vérification des fixations diverses,
- Vérification du réseau aéraulique pour les gainables,
- Nettoyage du bac à condensats du groupe extérieur et éventuellement l'évacuation des condensats.

## 15. TABLEAU DES CODES ERREUR

### Unité extérieure

| Code | Alarme façade<br>unité intérieure | Défaut                                                                          |
|------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | F12                               | Défaillance de la carte électronique                                            |
| 2    | F1                                | Défaut module puissance                                                         |
| 4    | F3                                | Erreur de communication entre le module de puissance et la carte principale     |
| 5    | F20                               | Protection contre la surcharge électrique                                       |
| 8    | F4                                | Protection de surtempérature de la tuyauterie de refoulement du compresseur     |
| 9    | F8                                | Fonctionnement anormal du moteur                                                |
| 10   | F21                               | Fonctionnement anormal du capteur de l'échangeur                                |
| 11   | F7                                | Défaillance de la sonde du compresseur                                          |
| 12   | F6                                | Défaillance du capteur de température ambiante                                  |
| 13   | F25                               | Fonctionnement anormal de la sonde de température de refoulement du compresseur |
| 15   | E7                                | Erreur de communication entre l'unité intérieure et l'unité extérieure          |
| 16   | F13                               | Manque de réfrigérant ou contrôler la présence de fuite au niveau de l'unité    |
| 17   | F14                               | Défaillance de la vanne à 4 voies                                               |
| 18   | F11                               | Blocage du compresseur                                                          |
|      |                                   | Erreur de sélection du module MID                                               |
| 25   | F23                               | Surintensité phase U du compresseur                                             |
|      |                                   | Surintensité phase V du compresseur                                             |
|      |                                   | Surintensité phase W du compresseur                                             |

## Unité intérieure

| Code | Défaut                                                         | Diagnostic                                                                                                                                         |
|------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E1   | Défaillance de la sonde de température ambiante                | Capteur débranché, cassé, ou mal positionné.<br>Circuits imprimés défectueux.                                                                      |
| E2   | Défaillance du capteur de l'échangeur                          |                                                                                                                                                    |
| E4   | Erreur la carte électronique de l'unité intérieure             | Données carte électronique erronées,<br>Circuits imprimés défectueux                                                                               |
| E7   | Défaut de communication entre l'unité intérieure et extérieure | Erreur de transmission du signal entre l'unité intérieure et l'unité extérieure en raison d'une erreur de câblage.<br>Circuits imprimés défectueux |
| E14  | Dysfonctionnement du moteur du ventilateur                     | Rupture de câble/fils dans le moteur du ventilateur,<br>Erreur de détection suite à la défaillance du circuit imprimé                              |

---

## 16. GARANTIE UTILISATEUR

---

Conformément aux dispositions légales en vigueur, les utilisateurs bénéficient en tout état de cause de la garantie légale des vices cachés (articles 1641 et suivants du Code Civil) et de la garantie légale de conformité pour les biens de consommation due par le dernier vendeur (articles L217-1 et suivants du Code de la Consommation).

---

## 17. GARANTIE CLIENTS PROFESSIONNELS ATLANTIC

---

Nos appareils sont garantis contre tout défaut de fabrication dans les conditions définies dans nos CGV :

Compresseur : 2 ans / 5 ans\*

Climatiseurs à éléments séparés de tous types (split-system) : 2 ans

Accessoires (pompes de relevages non intégrées, supports etc...) : 1 an

Sont exclus de la garantie les consommables et les fluides frigorigènes.

La garantie comprend l'échange ou la fourniture des pièces reconnues défectueuses après expertise par notre Service-Après-Vente, à l'exclusion de tous frais annexes qu'il s'agisse de main d'œuvre, déplacement, perte de jouissance ou d'exploitation ou de toute indemnités à titre de dommages et intérêts.

---

La validité de la garantie est notamment conditionnée à l'installation et à la mise en service de l'appareil par un installateur professionnel agréé ou qualifié ainsi qu'à la réalisation des entretiens annuels conformément aux instructions précisées dans nos notices.

La garantie ne couvre pas les dommages dus à une installation non-conforme, un défaut d'entretien ou une utilisation impropre, notamment (liste non exhaustive) :

- Dégradation des carrosseries,
- Raccordement électrique incorrect,
- Emplacements incorrects,
- Tension d'alimentation non conforme,
- Obstruction des filtres, bouches d'extraction ou entrée d'air.

### Retour sous garantie :

Les retours de produits effectués au titre de la garantie ne seront acceptés que s'ils font l'objet d'un accord préalable de la part d'ATLANTIC, par écrit, matérialisé par l'autorisation de retour numérotée. Les pièces jugées défectueuses seront systématiquement retournées pour expertise en port payé au centre d'expertises Atlantic Climatisation & Traitement de l'Air à l'adresse mentionnée sur l'autorisation de retour communiqué par notre service après-vente. Un avoir ou un échange sera effectué suivant le cas, si l'expertise révèle une défaillance effective.

Les produits Atlantic Climatisation & Traitement de l'air doivent être exclusivement remis en état par des professionnels.

\* : La garantie Compresseur 5 ans n'est accordée que si un contrat d'entretien est contracté par le client final auprès d'un professionnel dès la mise en service et durant les 5 années. Si ce n'est pas le cas, la garantie est de 2 ans.

**WWW.ATLANTIC-PROS.FR/  
Rubrique ESPACE SAV**

**TÉL. 04 72 10 27 50**

Date de mise en service :

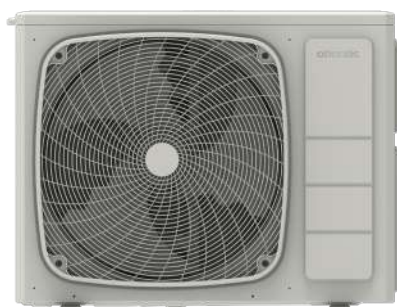
Coordonnées de l'installateur ou service après-vente.

Installation manual

## MONOSPLIT-Murao PREMIUM

Outdoor unit

OU MONO 2.1 kW MURAO PREMIUM WHITE  
OU MONO 2.6 kW MURAO PREMIUM WHITE  
OU MONO 3.2 kW MURAO PREMIUM WHITE  
OU MONO 4.2 kW MURAO PREMIUM WHITE  
OU MONO 5.3 kW MURAO PREMIUM WHITE



Atlanticfrance

<https://www.youtube.com/channel/UCQfh22-Zn79rdXJPJuNJCoA>



Atlanticpros

<https://www.youtube.com/@AtlanticProsfrance>

The original version is the French version  
The other versions are translations.



NI 00U08138410 D  
12/2025

Intended for professionals. To be kept by the user for  
future reference.



---

# SUMMARY

---

|                                                                 |           |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. Warnings and precautions</b>                              | <b>40</b> |
| <b>2. Environmental protection</b>                              | <b>49</b> |
| <b>3. Refrigerant capacity</b>                                  | <b>50</b> |
| <b>4. Product handling</b>                                      | <b>51</b> |
| <b>5. Accessories</b>                                           | <b>51</b> |
| <b>6. Dimensions</b>                                            | <b>51</b> |
| <b>7. Unit installation</b>                                     | <b>52</b> |
| <b>8. Condensate drainage</b>                                   | <b>55</b> |
| <b>9. Refrigerant connections</b>                               | <b>56</b> |
| 9.1. Length of connections and elevation difference             | 56        |
| 9.2. Shaping                                                    | 56        |
| 9.3. Flare connection                                           | 57        |
| <b>10. Electrical connection</b>                                | <b>59</b> |
| 10.1. Basic diagram                                             | 59        |
| 10.2. Electrical sizing                                         | 59        |
| <b>11. Commissioning of the installation</b>                    | <b>61</b> |
| 11.1. Leak tightness check (absence of leaks)                   | 61        |
| 11.2. Evacuation (vacuum pulling)                               | 62        |
| 11.3. Additional charge (if necessary)                          | 63        |
| 11.4. Charging with gas                                         | 64        |
| 11.5. Checking for leaks in the circuit                         | 64        |
| 11.6. Returning the refrigerant to the outdoor unit (pump down) | 65        |
| <b>12. Best practices against humidity</b>                      | <b>66</b> |
| <b>13. Points to check</b>                                      | <b>67</b> |
| <b>14. Maintenance and servicing</b>                            | <b>68</b> |
| <b>15. Error code table</b>                                     | <b>69</b> |
| <b>16. User warranty</b>                                        | <b>71</b> |
| <b>17. Atlantic professional customer warranty</b>              | <b>71</b> |

---

## 1. WARNINGS AND PRECAUTIONS

---

Read the warnings and precautions in detail before undertaking any installation work.



This symbol indicates that this device uses a flammable refrigerant. There is a risk of fire if refrigerant leaks and is exposed to an external ignition source.



This symbol indicates that qualified personnel must handle this equipment in accordance with the installation manual.



Read the installation manual carefully.



Use the recommendations given in the installation manual.

---

## Regulatory conditions for installation and maintenance

---

The installation and maintenance of the device must be carried out by a certified professional in accordance with the applicable regulations and best practices, particularly in France:

- Legislation on the handling of refrigerants: **Decree 2007/737 and its implementing orders.**
  - The commissioning of this device requires the intervention of a qualified installer, holding a certificate of competency in accordance with articles **R 543-75 to 123 of the Environmental Code and its implementing decrees.** As well as any other operation carried out on equipment requiring the handling of refrigerants.
-

## General information

---

- Before any intervention, ensure that the main power supply is switched off and locked out.
- 
- The use of the device is intended only for altitudes below 2000 meters.
- 
- Do not install or store the unit near a heat source.
- 
- Do not pierce or burn the device.
- 
- This device contains no user-serviceable parts. Entrust it to an installer.
- 
- This device may be used by children aged at least 8 years and by persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lacking experience or knowledge, if they are properly supervised or have been given instructions concerning the safe use of the device and understand the hazards involved. Children must not play with the device. Cleaning and user maintenance must not be carried out by children without supervision.
- 
- Dispose of packaging materials properly. Tear plastic packaging and discard it in a place where children cannot play with it. Untorn plastic packaging can cause suffocation.
- 
- The operation of the installation cannot be guaranteed if the combinations of size, length, thickness of the connections and valve connections mentioned in this manual are not respected.
- 

## R32 refrigerant

---

- When adding refrigerant, use tools and connections specifically adapted to the refrigerant specified on the unit's nameplate.
-

## R32 refrigerant

---

- Do not release refrigerant into the atmosphere. In case of a leak during installation, ventilate the room. At the end of installation, there must be no refrigerant leaks in the circuit.
- 
- This flammable and odorless fluid requires compliance with minimum room surfaces and volumes where the device is installed, stored, or used. Ensure that the application matches the size of the rooms treated and the refrigerant charge of the installation (compliance with EN-378 standard).
- 
- A flare made inside the building must not be reused. The flared fitting on the piping must be removed and a new flared fitting must be remade.
- 
- A flare made outside the building can be made without restriction.
- 
- Do not touch the refrigerant fluid in the event of leaks in the connections or elsewhere. Direct contact may cause frostbite.
- 
- Do not introduce any substances into the device other than the recommended refrigerant.
- 
- The device must be stored in a room free of continuous ignition sources when using R32 refrigerant.
- 
- Observe the safety and usage rules for the refrigerant.
- 
- Do not touch the refrigerant piping, water piping, or internal parts during and immediately after operation. They may be too hot or too cold. Allow time for them to return to a normal temperature. If you must touch them, wear protective gloves.
-

## Handling

---

- Never lay the unit down during transport: this can displace the refrigerant, deform the compressor suspensions, and void the warranty. It may be slightly tilted only for manual handling (doorway or staircase passage), with care and immediate return to the vertical position.

## Refrigerant connections

---

- Do not use used, deformed, or discolored connections, but only new, refrigeration-grade connections.
- 
- In the case of use in an ERP-type premises (piping, refrigerant, location of the outdoor/indoor unit, etc.), the installation must comply with article CH35 of the order of June 25, 1980.
- 
- Do not use potential sources of ignition to search for or detect refrigerant leaks
- 
- Do not use sealing paste for refrigeration connections as it may block or contaminate the inside of the connections. Its use will void the device's warranty.
- 
- Refrigeration circuits must be protected against any dust and moisture, which can compromise the reliability of the units. Ensure proper insulation of connections and circuits. Any presence of moisture or foreign bodies in the compressor oil found during an inspection will void the warranty.
- 
- Keep the connections hermetically sealed (capped, pinched, folded, and preferably brazed). Moisture compromises the operation and lifespan of the product. In case of contamination, cleaning the circuit may be difficult or even impossible.
-

## Refrigerant connections

---

- After storage or if refrigeration connections have been left open, they may contain a high level of moisture. Perform a nitrogen purge and vacuum taking into account the outside temperature.
- 
- Do not use ordinary mineral oil on "Flare" fittings. Use refrigeration oil compatible with R32, avoiding as much as possible its entry into the circuit, as this may reduce the equipment's lifespan.
- 
- Size the device according to requirements and have a thermal assessment carried out by a specialist
- 

## Installation

---

- These devices are intended for residential and commercial use, to ensure the thermal comfort of users. They are not intended for use in places where humidity is excessive (florist, indoor greenhouse, wine cellar ...), where the ambient air is dusty, or where electromagnetic interference is significant (computer room, television antenna or relay).
- 
- Only qualified personnel are authorized to handle, fill, purge, and dispose of the refrigerant.
- 
- The devices are not explosion-proof and therefore must not be installed in explosive atmospheres.
- 
- In case of moving, call an installer for the removal and installation of the device.
- 
- Be sure to use the parts provided or specified in the manual during installation work.
-

# Installation

---

- Install the unit on a sufficiently solid foundation to support its weight. An insufficiently strong foundation may cause the device to fall and result in injury.
- 
- Properly secure the cover of the electrical box and the service panel of the units. If the cover of the unit's electrical box or the service panel is not properly secured, there is a risk of fire or electrocution due to the presence of dust, water, etc.
- 
- Do not use spaces such as the false ceiling as a duct for air intake or exhaust.
- 
- To avoid electric shocks, handle the device with dry hands.
- 
- The unit must be installed in accordance with the recommendations in this manual. Incorrect installation may result in leaks (refrigerant or water), electric shocks, or fire. Failure to comply voids the manufacturer's warranty.
- 
- Choose a location where it will be easy to install the gas, liquid, and condensate drain pipes.
- 
- Take appropriate measures to prevent the unit from being used as a shelter by small animals. Animals that come into contact with electrical parts may cause malfunctions or fire. Inform the customer that they must keep the area around the unit clean.
-

## Electrical connections

---

- This device is designed to operate at a nominal voltage of 230 V AC 50Hz. At no time (including during start-up phases) should the voltage drop below 220 V AC or exceed 240 V AC at the terminals of the device.
- 
- The cable length must ensure a voltage drop of less than 2%. If it reaches 2% or more, use a larger cross-section.
- 
- Check that the wiring is not subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibrations, sharp edges, or any other harmful environmental effects.
- 
- Use an independent power supply line protected by an all-pole circuit breaker with a contact opening greater than 3 mm to power the device.
- 
- Electrical connections should only be made after all other assembly operations (fixing, assembling, etc.) have been completed.
- 
- Never use a power outlet for the power supply.
- 
- If the power cord is damaged, it must be replaced by a qualified person.
- 
- Incorrect wiring can damage the entire system.
- 
- Use only TT or TN earthing systems. The IT system is prohibited (provide a separation transformer). Single-phase power supplies without neutral are not allowed. For three-phase devices, the neutral must always be distributed.
-

# Electrical connections

---

- Ensure that the circuit breaker is placed in a location where users cannot start or stop it unintentionally (annex room, etc.). When the electrical panel is located outdoors, close and lock it so that it is not easily accessible.
- 
- The energy contract must cover the power of the device as well as that of other equipment that may operate simultaneously. In case of insufficient power, check the subscribed value with the supplier.
- 
- The electrical installation must be equipped with a 30 mA residual current device.
- 
- Never turn off the main circuit breaker except in an emergency, as this may cause compressor failure and water leakage. Stop the unit with the remote control or an external switch before turning off the circuit breaker.
- 
- Ensure the safety of all cables, use wires that comply with current standards (especially NF C 15-100), and make sure that no force is exerted on the terminal connections and cables.
- 
- Connect the unit to earth. Incorrect grounding may cause electric shocks.
- 
- Do not use cables stuck together with adhesive tape, twisted conductor cables, extension cords, or star system connections. They may cause overheating, electric shock, or fire.
- 
- After power-off, discharge static electricity from your body and wait 10 minutes before intervening. Do not touch components with wet hands to avoid any risk of electric shock or damage.
-

# Electrical connections

---

- In case of malfunction (burning smell, etc.), immediately stop the installation, turn off the circuit breaker, and consult a qualified person.
  - Secure the cables with cable ties so that they do not come into contact with sharp edges or pipes, especially on the high voltage side.
  - The use of flexible wires without crimped round terminals is strictly discouraged.
- 

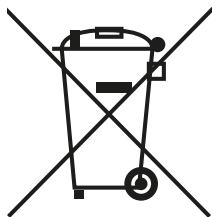
## These devices comply with the following directives:

|             |                                     |
|-------------|-------------------------------------|
| 2014/30/EU  | Electromagnetic compatibility (EMC) |
| 2006/42/EC  | Machinery Directive                 |
| 2014/35/EU  | Low Voltage Directive               |
| 2014/68/EU  | Pressure Equipment Directive        |
| 2009/125/EC | Eco-design directive                |
| 2011/65/EU  | ROHS                                |
| 1907/2006   | REACH                               |
| 2024/573    | F-Gas                               |

---

## 2. ENVIRONMENTAL PROTECTION

---



This symbol on the product or packaging indicates that this product must never be treated as household waste. It must therefore be taken to a waste collection center responsible for recycling electrical and electronic equipment. Separate collection and recycling of your waste at the time of disposal will help preserve

natural resources and to ensure recycling that respects the environment and human health. For further information on waste collection points, contact an authorized service center or your dealer. Do not attempt to dismantle the system yourself: dismantling the system as well as handling the refrigerant, oil, and other components must be carried out by a qualified installer, in accordance with current local and national regulations. Used units and batteries must be processed in specialized facilities for repair, reuse, or recycling.



### 3. REFRIGERANT CAPACITY

Contains fluorinated greenhouse gases covered by the Kyoto Protocol.

**R32**

1 =  kg

2 =  kg

1+2 =  kg

F E

This device contains fluorinated greenhouse gases covered by the Kyoto Protocol. Do not release R32 into the atmosphere.

c Type of refrigerant: R32

GWP value (GWP): 675

d GWP = global warming potential - PRG = potentiel de réchauffement global

**Write the following information on the label with indelible ink:**

**1** - The factory-charged refrigerant load of the device

**2** - The additional quantity of refrigerant charged on site

**1 + 2** - The total refrigerant charge

**The completed label must be affixed near the device's valves (e.g., on the inside of the shut-off valve cover).**

**A:** Contains fluorinated greenhouse gases covered by the Kyoto Protocol

**B:** Factory refrigerant charge of the unit: see the nameplate of the outdoor unit

**C:** Additional quantity of refrigerant charged on site

**D:** Total refrigerant charge

**E:** Outdoor unit

**F:** Refrigerant bottle and charging manifold

## 4. PRODUCT HANDLING

Handle the product with personal protective equipment (PPE).



*Protective gloves*

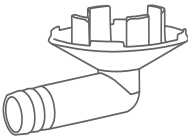
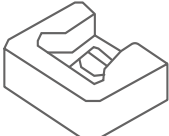


*Protective goggles*

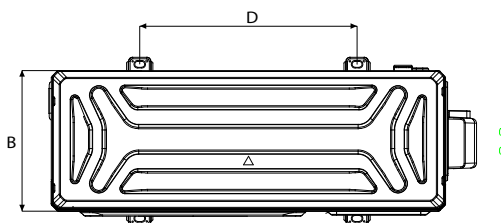
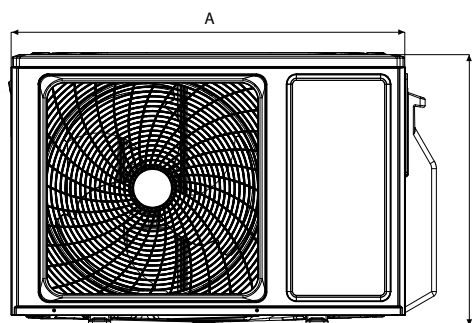


*Protective sleeves*

## 5. ACCESSORIES

| Manual                                                                            | Condensate outlet                                                                 | Anti-vibration pad                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| x1                                                                                | x1                                                                                | x4                                                                                |

## 6. DIMENSIONS



| Models        | Dimensions (mm) |     |     |     |
|---------------|-----------------|-----|-----|-----|
|               | A               | B   | C   | D   |
| 2.1 to 3.2 kW | 753             | 275 | 549 | 448 |
| 4.2 and 5.3kW | 820             | 306 | 642 | 490 |

---

## 7. UNIT INSTALLATION

---

### Installation location

The choice of location is particularly important, as moving it later is a delicate operation and must be carried out by qualified personnel.

Decide on the installation location after discussion with the customer.



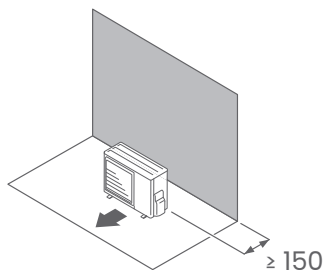
- Install the outdoor unit horizontally and in a place capable of supporting its weight and that does not transmit vibrations.
- Make sure to have the required spacing (page 18) to ensure proper air circulation. The air inlet and outlet must never be obstructed, and also to allow for maintenance and servicing. Leave enough space so that access to the air conditioner is easy.
- During operation in heating mode, condensation water flows from the outdoor unit. Be sure to take all necessary measures so that this water drains away smoothly and does not cause damage to buildings.
- Install the outdoor unit in an area where there will be no disturbance for the neighbors, who could be affected by the airflow, noise, or vibrations. If the outdoor unit is to be installed near neighbors, make sure you have obtained their agreement beforehand.
- Check if the passage for the connections to the indoor units is possible and easy.



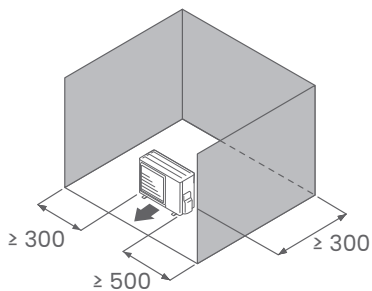
- Do not install the outdoor unit in the following locations:
  - Seaside areas, where the high salt concentration can damage metal parts.
  - A room containing mineral oil and subject to oil or vapor splashes (such as a kitchen). A place where substances are produced that could damage the equipment, such as sulfur gas, chlorine gas, acid, or alkali.
  - A place with combustible gas leaks, containing carbon fibers or suspended flammable dust, or volatile flammable particles such as paint thinner or gasoline. - If the gas leaks and spreads around the unit, it may ignite.
  - An area where ammonia is produced.
  - Near a source of heat, steam, flammable gas, or directly exposed to sunlight.
  - In a place where there is a risk of dangerous gas leaks.
  - In a place where vibrations and noise will be amplified.
  - In a place that is not subject to heavy snowfall in winter.
- Do not install the unit facing or exposed to wind or dust.
- Do not install the unit suspended from the ceiling or stacked.

■ Required spacing for the outdoor unit depending on the position of an obstacle

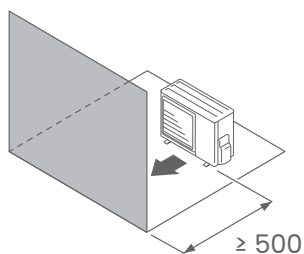
Obstacles only behind



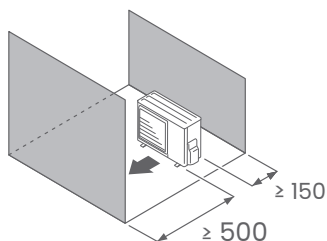
Obstacles behind and on the sides



Obstacles ahead



Obstacles in front and behind



Unit : mm

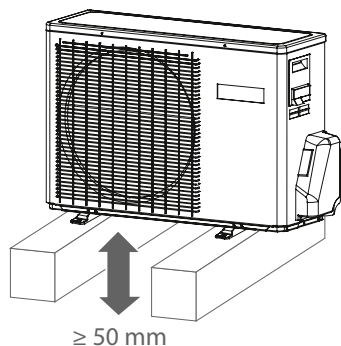
## Ground anchoring



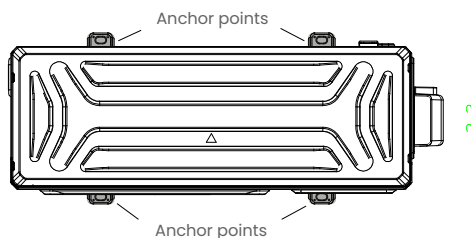
- **Do not install the outdoor unit directly on the ground, as this could cause a malfunction. Condensate water may freeze between the ground and the base of the unit and prevent condensate drainage.**
- **Do not touch the fins of the heat exchanger, as you may damage them and injure yourself.**
- **Heavy snowfall can, in some regions, block the air inlet and outlet and prevent the production of hot air. Build a shelter and a pedestal or install the outdoor unit on raised feet (depending on the environment).**

1. Install the unit horizontally. When laying the foundations, make sure there is enough space to install the refrigeration connections.
2. Depending on the installation conditions, vibrations may spread during operation, causing noise. To reduce vibrations, install the units on a support such as concrete blocks or anti-vibration mounts (accessories).

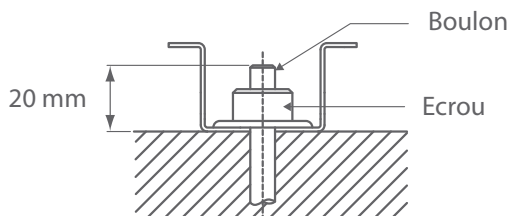
3. Drill and fix the 4 anchor bolts at the location indicated by the arrows in the figure below (for more information on drilling the holes -> page 51).



5. Secure the installation using 4 anchor bolts, washers, and nuts (M10). The bolts must protrude by 20 mm



4. The foundations must support the cradles of the outdoor unit and have a total thickness of 50 mm or more.



## 8. CONDENSATE DRAINAGE

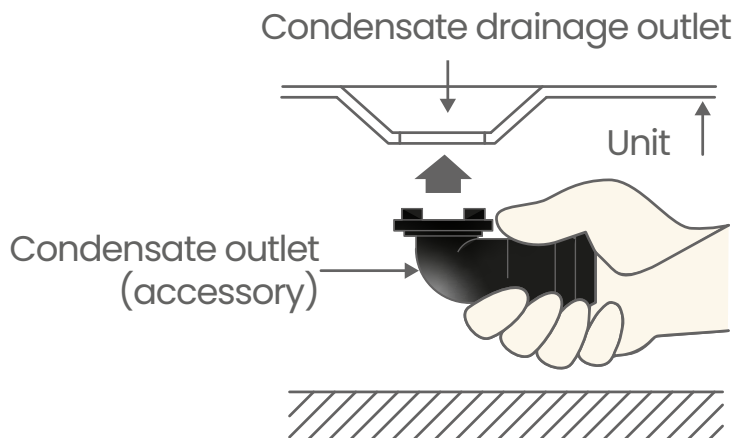


On reversible units, condensation water flows during heating mode operation. Connect the condensate drainage to a 16 mm diameter PVC pipe, taking all precautions to prevent the drainage from freezing.

Carry out the condensate drainage installation according to the manual, and make sure that it drains properly. If the installation is not done correctly, water may drip down from the unit.

In cold regions, do not use the condensate drain plug and hose. Using the plug and drain hose in cold weather (outdoor temperature less than or equal to 0°) may freeze the condensate at the end of the hoses (reversible model only). In addition, the holes in the base of the outdoor unit must never be blocked. It may be necessary to provide an anti-freeze heater for drainage.

When the condensate outlet is connected, plug the unused holes at the base of the outdoor unit with the rubber plugs and finish with sealant to avoid any risk of leakage.



## 9. REFRIGERANT CONNECTIONS



Use only specific tubing for refrigeration use with the following characteristics:

- **Annealed copper with high copper content (minimum 99%),**
- **Internally polished, dehydrated, and capped,**
- **Pressure resistance: minimum 50 bars,**
- **Minimum tube thickness 0.8 mm,**
- **Maximum tube thickness 1.0 mm.**

Refrigerant lines of this type are available as ATLANTIC Air Conditioning and Ventilation accessories.

### 9.1. Length of connections and elevation difference

| Models | Liquid line diameter | Gas line diameter | Standard length | Min. & max. length (m) | Max. height |
|--------|----------------------|-------------------|-----------------|------------------------|-------------|
| 2,1 kW | 1/4" (6.35 mm)       | 3/8" (9.52 mm)    | 7 m             | 3 / 20                 | 10 m        |
| 2,6 kW | 1/4" (6.35 mm)       | 3/8" (9.52 mm)    | 7 m             | 3 / 20                 | 10 m        |
| 3,2 kW | 1/4" (6.35 mm)       | 3/8" (9.52 mm)    | 7 m             | 3 / 20                 | 10 m        |
| 4,2 kW | 1/4" (6.35 mm)       | 1/2" (12.7 mm)    | 7 m             | 3 / 25                 | 15 m        |
| 5,3kW  | 1/4" (6.35 mm)       | 1/2" (12.7 mm)    | 7 m             | 3 / 25                 | 15 m        |



Beyond 7m, additional gas will be required, refer to the corresponding paragraph.

*If the outdoor unit is above the indoor unit and the elevation difference exceeds 5 m, install an oil trap every 5 to 7 m.*

### 9.2. Shaping



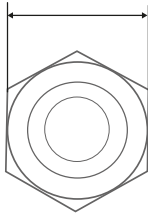
- **The connections must be shaped exclusively with a pipe bender or bending spring to avoid any risk of crushing or breaking.**
- **Bend the tubes with a minimum bending radius of 40 mm.**
- **Do not bend the copper at an angle greater than 90°.**
- **Do not bend the line more than three times at the same spot (risk of crack initiation, metal hardening).**
- **Remove the insulation from the connections to bend them properly with the pipe bender. After bending, reseal the insulation with Neoprene glue and assemble with adhesive tape.**

9.3. Flare connection

Flaring

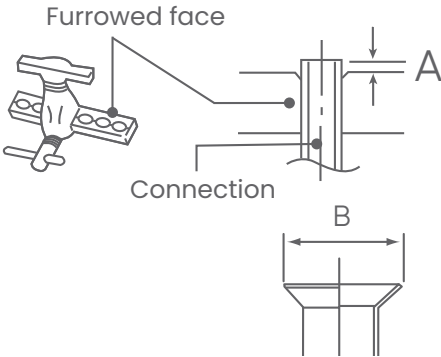
- 1. Cut the lines with a tube cutter to the appropriate length. Be careful not to deform the lines.
- 2. Deburr carefully while holding the tube downward to avoid introducing metal shavings.
- 3. Retrieve the "Flare" nuts from the indoor unit and the outdoor unit.

Flat-to-flat width



| Refrigerant pipe diameters | Flare nut width |
|----------------------------|-----------------|
| 1/4" (6.35 mm)             | 17 mm           |
| 3/8" (9.52 mm)             | 22 mm           |
| 1/2" (12.70 mm)            | 26 mm           |
| 5/8" (15.88 mm)            | 29 mm           |
| 3/4" (19.05 mm)            | 36 mm           |

- 4. Slide the nuts onto the tubes before flaring.
- 5. Proceed with flaring. Let the tube protrude by the "A" dimension of the flaring tool die.



| Refrigerant pipe diameters | Dimension "A" | Dimension B- <sup>0</sup> <sub>0.4</sub> |
|----------------------------|---------------|------------------------------------------|
| 1/4" (6.35 mm)             | 1.0 to 1.5 mm | 9,1 mm                                   |
| 3/8" (9.52 mm)             |               | 13,2 mm                                  |
| 1/2" (12.70 mm)            |               | 16,6 mm                                  |
| 5/8" (15.88 mm)            |               | 19,7 mm                                  |
| 3/4" (19.05 mm)            |               | 24,0 mm                                  |

- 6. After flaring, check the condition of the seat. It must not show any scratches or signs of cracking. Also check if the "L" dimension is properly flared, without cracks or scratches.

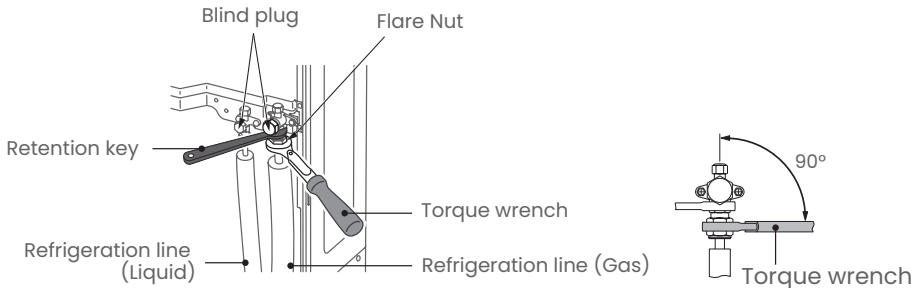


## Connection



- The refrigeration circuit is very sensitive to dust and moisture; check that the area around the connection is dry and clean before removing the caps that protect the refrigerant fittings.
- Remove the caps from the tubes and valves only when making the connection.
- Pay particular attention to the positioning of the tube in front of its fitting.
- Use 2 wrenches (holding and torque) for tightening to properly screw the Flare nuts along the axis of the tube using the specified method.

1. Remove the caps from the refrigerant connections.
2. After correctly positioning the fittings face to face, tighten the nuts by hand until contact and finish with a torque wrench according to the torques indicated below.



| Refrigerant pipe diameters | Tightening torque |
|----------------------------|-------------------|
| 1/4" (6.35 mm)             | 18 to 20 N.m      |
| 3/8" (9.52 mm)             | 30 to 35 N.m      |
| 1/2" (12.70 mm)            | 35 to 45 N.m      |
| 5/8" (15.88 mm)            | 45 to 55 N.m      |

3. For better sealing, perform a double tightening (tighten once to the torque, then loosen, then tighten again to the torque).



To avoid the risk of gas leaks and ensure easy tightening, oil the seats and threads with refrigerant oil compatible with R32. Do not use mineral oil.

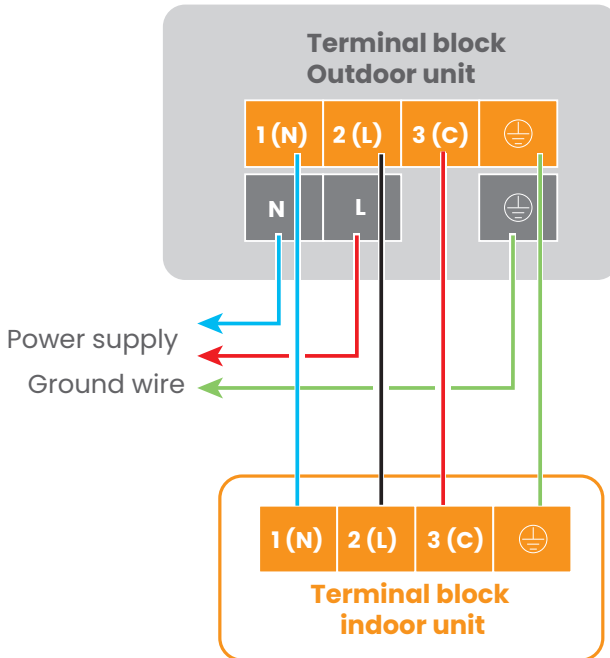
## 10. ELECTRICAL CONNECTION



Match the terminal numbers of the connection cables of the indoor unit with those of the outdoor unit.

For more information on the electrical connection of the unit, refer to the "warning and precautions" chapter.

### 10.1. Basic diagram



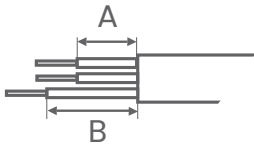
### 10.2. Electrical sizing

The cable cross-sections are given for information only. It is up to the installer, who is in all cases the "qualified professional", to ensure that they meet the needs and current standards.

| Models | Cable                   |                         | Circuit breaker rating | Power supply on |
|--------|-------------------------|-------------------------|------------------------|-----------------|
|        | Power supply            | Interconnection         |                        |                 |
| 2,1 kW | 3G x 1.5mm <sup>2</sup> | 4G x 1.5mm <sup>2</sup> | 16A                    | Network         |
| 2,6 kW | 3G x 1.5mm <sup>2</sup> |                         | 16A                    |                 |
| 3,2 kW | 3G x 1.5mm <sup>2</sup> |                         | 16A                    |                 |
| 4,2 kW | 3G x 2.5mm <sup>2</sup> |                         | 20A                    |                 |
| 5,3kW  | 3G x 2.5mm <sup>2</sup> |                         | 20A                    |                 |

**Cable preparation**

**1** Stripping the correct length of wire



A : Power = 25mm  
Communication = 25mm

B : ground wire = 35mm

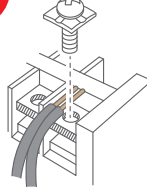
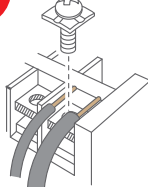
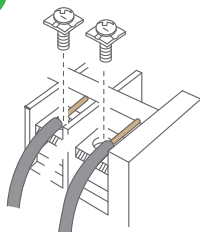
**2** With crimping pliers, lay in end of wire a round crimping lug of the diameter corresponding to the terminal block screws.



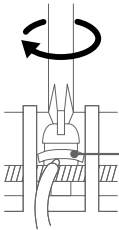
Round crimped lug

Sleeve

**Terminal block wiring**



**4** Tighten the cables according to the tightening torques (see table)



Round crimped lug

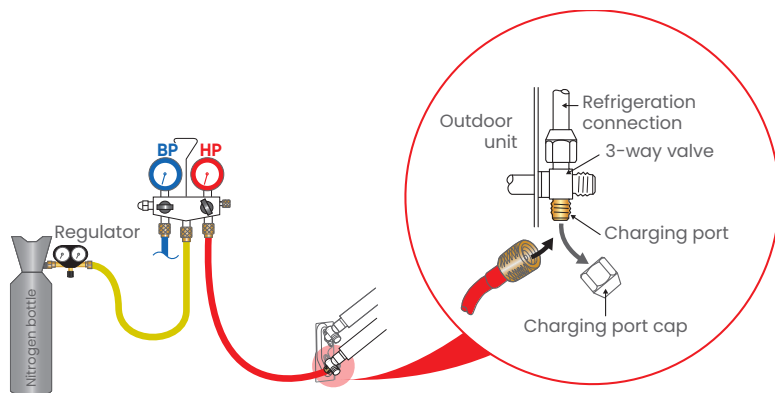
Follow the tightening torques indicated in the table below.

| Tightening torque |                |
|-------------------|----------------|
| M4 screw          | 1.2 to 1.8 N.m |
| M5 screw          | 2.0 to 3.0 N.m |

## 11. COMMISSIONING OF THE INSTALLATION

|                                       |                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Manifolds<br/>(Pressure gauge)</b> | The pressure is high and cannot be measured with standard pressure gauges. Use a manifold with gauges having a measuring range of -0.1 to 5.3 MPa (HP) and -0.1 to 3.8 MPa (LP).                                                 |
| <b>Schrader<br/>(Charging hose)</b>   | The use of hoses with quarter-turn valves makes handling easier during commissioning (no need to purge the hoses as they can be evacuated and isolated).<br>The valves should be positioned opposite the set of pressure gauges. |
| <b>Leak detector</b>                  | Use a leak detector dedicated to HFCs (compatible with R32).                                                                                                                                                                     |
| <b>Vacuum pump</b>                    | Use a suitable vacuum pump (containing synthetic oil compatible with R32).                                                                                                                                                       |

### 11.1. Leak tightness check (absence of leaks)



1. Remove the charging port cap (Schrader) located on the gas valve (large valve). Connect the red hose (side equipped with a valve depressor in good condition) and the other end of the hose to the red valve of the HP gauge.
2. Connect the yellow hose to a nitrogen cylinder fitted with its regulator and the other end of the yellow hose to the center port of the manifold set.
3. Ensure that the red valve of the HP gauge and the blue valve of the LP gauge are closed.
4. Open the nitrogen cylinder valve. Set its regulator to an output pressure of about 3 bar. Open the red valve of the HP gauge to obtain the desired pressure in the refrigerant lines and in the indoor unit. Repeat this operation for an output pressure of 15 bar and 30 bar.
5. Close the nitrogen cylinder valve.
6. Check the circuit for leaks by applying a soapy solution to the fittings on the indoor unit side and the outdoor unit side (as well as any soldered joints on the refrigerant lines). Make sure that no bubbles appear.
7. Also check that the pressure indicated by the HP gauge does not drop. When the

pressure remains stable and all leaks are excluded, release the nitrogen while leaving a pressure higher than atmospheric pressure.

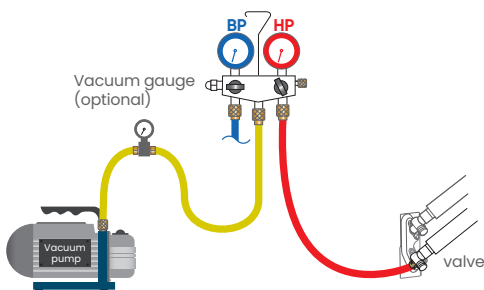
## 11.2. Evacuation (vacuum pulling)

### Calibration and checking of a vacuum pump

1. Check the quality and level of oil in the vacuum pump.
2. Connect the vacuum pump to a vacuum gauge if the pump is not already equipped with one.
3. Evacuate (pull a vacuum) for a few seconds.
4. The pump must reach its vacuum threshold value and the vacuum gauge needle should no longer move.
5. The pressure of the achieved vacuum level must be lower than the pressure indicated in the table on page 32. If this is not the case, replace the gasket, the hose, or the pump.

### Vacuum evacuation procedure

1. Purge the nitrogen from the circuit by opening the blue valve of the LP gauge (return to atmospheric pressure).
2. Disconnect the nitrogen cylinder and close the valves of the LP and HP gauges.
3. Replace the nitrogen bottle with the vacuum pump. *If the vacuum pump is not already equipped with one, insert a vacuum gauge between the vacuum pump and the manifold set for greater accuracy.*
4. Start the vacuum pump.
5. Open the red valve of the HP pressure gauge and wait until the pressure in the circuit drops below the value indicated in the table on page 32 according to the temperature.
6. After achieving the required vacuum, let it remain under vacuum for about one hour (time may vary depending on the length of the piping and the humidity present in the system). The vacuum process may take several hours in humid conditions.
7. Check the vacuum hold by closing the red valve of the HP gauge. Stop the vacuum pump. Do not disconnect any hoses.
8. After about ten minutes, the pressure should not have increased (the vacuum gauge should indicate 0 bar). If not, locate and repair the leak, then repeat the leak test and vacuum evacuation.
9. Close the red valve of the HP gauge, then stop and disconnect the vacuum pump.



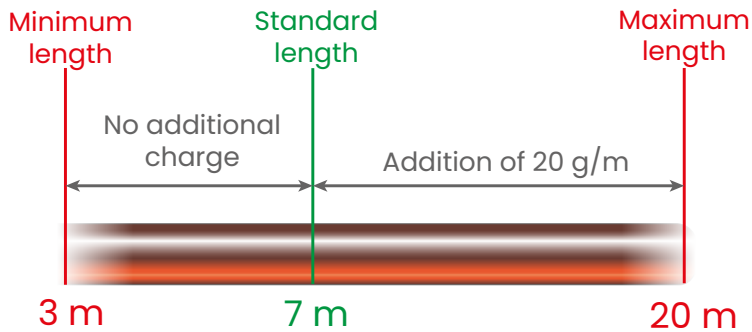
11.3. Additional charge (if necessary)

This operation must be carried out after the vacuum process and before charging with gas.

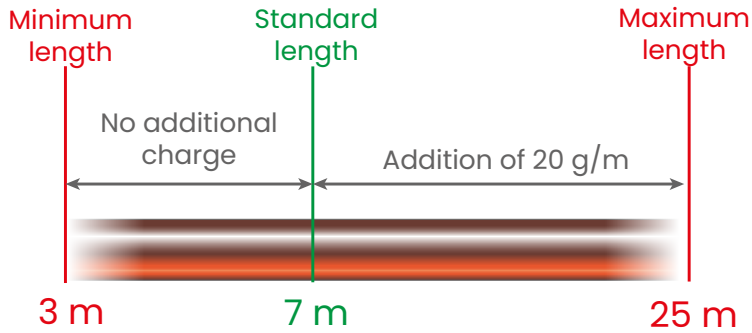
- 1. Calculate the additional charge to be made. The table below allows you to quickly determine the additional R32 charge to be added, depending on the length of the refrigerant line.

| Models                                                             | 2,1kW         | 2,6kW         | 3,2kW         | 4,2kW          | 5,3kW |
|--------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-------|
| Factory charged quantity (g)<br>(Tonne CO <sub>2</sub> equivalent) | 500<br>(0.33) | 540<br>(0.36) | 550<br>(0,37) | 1100<br>(0.74) |       |
| Type of refrigerant<br>(Global Warming Potential)                  | R32<br>(675)  |               |               |                |       |
| Standard piping length (m)                                         | 7             |               |               |                |       |
| Additional charge (g/m)                                            | 20            |               |               |                |       |

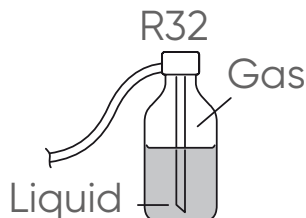
Models 2,1 à 3,2 Kw



Models 4,2 et 5,3 Kw

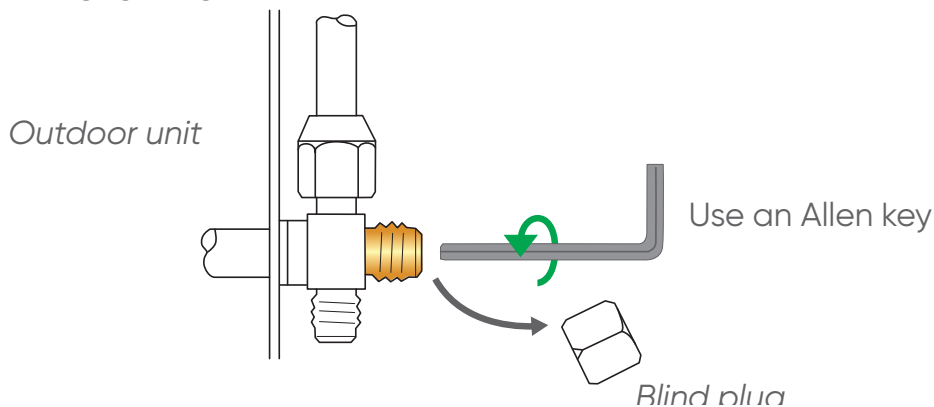


2. Disconnect the vacuum pump (yellow hose) and connect in its place a bottle of R32 in the liquid withdrawal position.
3. Place the bottle on a precision scale. Tare the scale.
4. Open the bottle valve.
5. Carefully and slightly open the red valve of the HP gauge and monitor the value displayed by the scale. As soon as the displayed value matches the calculated value minus 30 grams, close the red valve of the HP gauge and then the valve of the fluid bottle without disconnecting any hoses.
6. Proceed with returning the refrigerant to the outdoor unit (pump down) in order to disconnect the blue hose and possibly the fluid bottle without refrigerant leakage (in this case, leave the red HP valve of the gauge open).



**If the additional charge could not be achieved (pressure too low in the bottle), it will be necessary to continue the operation with the system running (in COOL and TEST mode) and by gently opening the red valve of the HP gauge to avoid a sudden influx of liquid refrigerant at the compressor suction.**

#### 11.4. Charging with gas



1. Remove the blind plugs giving access to the valve controls of the outdoor unit.
2. First open the liquid valve (small valve) then the gas valve (large valve) fully with a hex/Allen key (counterclockwise) without forcing excessively against the stop.

#### 11.5. Checking for leaks in the circuit

Once the system has been charged with gas, check the fittings and any possible brazed joints on the refrigerant lines with an electronic halogen gas detector (if the flares have been properly made, there should be no leaks).

In case of a leak:

- Return the gas to the outdoor unit (pump down). The pressure must not drop below atmospheric pressure (0 bar relative as read on the manifold) to avoid contaminating the recovered gas with air or moisture.
- Redo the faulty connection.
- Repeat the leak test and vacuuming.



**Device testing**



**Commissioning in heating mode voids the device warranty. Start testing the device in cooling mode, then in heating mode.**

**Do not let the air conditioner run in "test" mode for too long.**

Set the device to COOL operation and TEST mode, then carry out the necessary tests and measurements, then repeat the operation in HEAT operation and TEST mode.

**11.6. Returning the refrigerant to the outdoor unit (pump down)**

1. Set the device to COOL operation and TEST mode.
2. Close the liquid valve, and begin closing the gas valve up to 1/2 turn from fully closed.
3. Wait for the pressure to drop, making sure that the pressure does not fall below 0 bar. As it approaches 0 bar, fully close the gas valve.
4. Stop the device and remove the hoses.
5. Open the liquid valve (small valve) then the gas valve (large valve).
6. Refit the blind plugs of the valves and tighten them with a wrench according to the specified tightening torques.

| Diameter of blind plugs | Tightening torque |
|-------------------------|-------------------|
| 1/4" (6.35 mm)          | 20 to 25 N.m      |
| 3/8" (9.52 mm)          | 20 to 25 N.m      |
| 1/2" (12.70 mm)         | 28 to 32 N.m      |
| 5/8" (15.88 mm)         | 30 to 35 N.m      |
| Charging port plug      | 8 N.m             |

7. Restart the air conditioner, then provide the necessary explanations and documents to the client.

## 12. BEST PRACTICES AGAINST HUMIDITY



Humidity greatly impairs the proper functioning and lifespan of your product. The presence of humidity or foreign bodies in the compressor oil will systematically void the warranty.



Below 10°C, vacuum pumping and nitrogen purging lose effectiveness.



The vacuum pumping time depends on the outside temperature in order to evaporate the humidity (condensation droplets) present in the system. The lower the temperature, the longer the vacuum pumping time should be.

The table below shows the evaporation pressure of humidity to be reached according to the outside temperature.

| Outside temperature | -22°C <T< -10°C | -10°C <T< 0°C | 0°C <T< 5°C | 5°C <T< 10°C | T > 10°C |
|---------------------|-----------------|---------------|-------------|--------------|----------|
| Pressure (bar)      | 0,001           | 0,0026        | 0,006       | 0,009        | 0,012    |
| Pressure (mbar)     | 1               | 2,6           | 6           | 9            | 12       |
| Pressure (Torr)     | 0,75            | 1,95          | 4,5         | 6,8          | 9        |

**After achieving the required vacuum for evaporating the humidity present in the system, continue vacuum pumping to reach a value less than or equal to 0.7 mbar (0.5 Torr).**

Once this value is reached, stop the vacuum pump. **After about ten minutes, the pressure should not have increased by more than 1 mbar (stabilization).**

If this is not the case, detect and repair the leak, then repeat the leak test and vacuum pumping.

---

## 13. POINTS TO CHECK

---

Ensure that the connections are not in contact with either the compressor or the service panel.

The units must be properly secured.

Sufficient clearance to allow proper air circulation over the heat exchangers.

No obstacle blocks the suction and blowing.

The electrical installation is carried out in accordance with current regulations, in particular standard NF C 15-100.

The cables are properly connected to the electrical terminals.

The supply voltage of the installation matches the voltage indicated on the nameplate.

A circuit breaker is installed on the power line of each piece of equipment.

Check the condition of the refrigerant lines and perform a nitrogen purge to prevent the introduction of humidity.

Observe the minimum and maximum lengths of the refrigerant lines, as well as the height differences between the units.

Thermal insulation is complete (gas and liquid refrigerant lines, condensate drain pipe, etc.).

No gas leaks at the various joints (flares, brazing, etc.).

The vacuum pumping of the installation was carried out with a vacuum pump equipped with a vacuum gauge.

In case of additional charge, the outdoor unit has been charged with the specified refrigerant and with the correct amount of refrigerant.

The 4-way valves (gas and liquid) are open.

The outdoor unit has been powered on for at least 12 hours without any fault display before the first compressor start-up.

Always start the system in cooling mode and let the compressor run for at least 15 minutes to lubricate the 4-way valve. This applies even in winter.

Check the proper operation of the remote control.

Check the proper operation of the unit indicators.

Check the operation of the air deflection flaps.

Condensate drainage occurs without any problem.

No noise or vibrations during operation.

No air, water, or ice flow at the outlet of the outdoor unit disturbing the neighborhood.

---

## 14. MAINTENANCE AND SERVICING

---

These operations must be carried out exclusively by qualified personnel. Your approved installer is of course at your service for these interventions. They offer you a maintenance contract with scheduled periodic visits (see below).

### Seasonal

***Our advice: once a year for residential, twice a year for commercial***

- Checking and cleaning the air filters.
- Verification of the perfect tightness of the refrigeration circuit (mandatory for certain devices \*),
- Cleaning of the condensate tray of the indoor unit: cleaning and disinfection of the indoor unit's heat exchanger with an appropriate product,
- Checking and possible cleaning of the condensate drainage system (especially if a lifting pump is used),
- Checking the general condition of the device.

*\* According to the Environmental Code,*

- owners of equipment containing an HFC charge greater than five tons CO<sub>2</sub> equivalent must have the installation's tightness checked every year by a company regularly registered with the prefecture and authorized for this type of intervention.
- thermodynamic systems with a nominal power greater than or equal to 4 kW and less than or equal to 70 kW are subject to periodic maintenance every two years.

### Full maintenance

***Our advice: every 2 years for residential, every year for commercial***

Operations described for seasonal maintenance, supplemented by:

- Cleaning of the outdoor heat exchanger,
- Measurement of the device's performance (temperature difference between inlet/outlet, evaporation and condensation temperature, absorbed current),
- Checking the tightening of electrical connections and circuit breakers,
- Measurement of electrical insulation,
- Checking the condition of the external casings and the insulation of the refrigeration lines,
- Checking the various fixings,
- Checking the air duct network for ducted units,
- Cleaning of the condensate tray of the outdoor unit and, if necessary,

## 15. ERROR CODE TABLE

### Outdoor unit

| Code | Indoor unit front panel alarm | Fault                                                             |
|------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 1    | F12                           | Electronic board failure                                          |
| 2    | F1                            | Power module fault                                                |
| 4    | F3                            | Communication error between the power module and the main board   |
| 5    | F20                           | Protection against electrical overload                            |
| 8    | F4                            | Overtemperature protection of the compressor discharge piping     |
| 9    | F8                            | Abnormal motor operation                                          |
| 10   | F21                           | Abnormal operation of the heat exchanger sensor                   |
| 11   | F7                            | Compressor sensor failure                                         |
| 12   | F6                            | Room temperature sensor failure                                   |
| 13   | F25                           | Abnormal operation of the compressor discharge temperature sensor |
| 15   | E7                            | Communication error between the indoor and outdoor units          |
| 16   | F13                           | Lack of refrigerant or check for leaks at the unit                |
| 17   | F14                           | Four-way valve failure                                            |
| 18   | F11                           | Compressor blockage                                               |
|      |                               | MID module selection error                                        |
| 25   | F23                           | Overcurrent in compressor phase U                                 |
|      |                               | Overcurrent in compressor phase V                                 |
|      |                               | Overcurrent in compressor phase W                                 |

## Indoor unit

| Code | Fault                                                    | Diagnosis                                                                                                                         |
|------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E1   | Room temperature sensor failure                          | Sensor disconnected, broken, or improperly positioned. Faulty printed circuit boards.                                             |
| E2   | Heat exchanger sensor failure                            |                                                                                                                                   |
| E4   | Error in the electronic board of the indoor unit         | Incorrect electronic board data,<br>Defective printed circuit boards                                                              |
| E7   | Communication fault between the indoor and outdoor units | Signal transmission error between the indoor unit and the outdoor unit due to a wiring error.<br>Defective printed circuit boards |
| E14  | Fan motor malfunction                                    | Cable/wire break in the fan motor,<br>Detection error due to printed circuit board failure                                        |

---

## 16. USER WARRANTY

---

In accordance with the applicable legal provisions, users in any case benefit from the statutory warranty against hidden defects (articles 1641 et seq. of the Civil Code) and the statutory warranty of conformity for consumer goods owed by the last seller (articles L217-1 et seq. of the Consumer Code).

---

## 17. ATLANTIC PROFESSIONAL CUSTOMER WARRANTY

---

Our devices are guaranteed against any manufacturing defect under the conditions defined in our General Terms and Conditions of Sale:

Compressor: 2 years / 5 years\*

All types of split-system air conditioners: 2 years

Accessories (non-integrated lifting pumps, brackets, etc...) : 1 year

Consumables and refrigerant fluids are excluded from the warranty.

The warranty includes the replacement or supply of parts found to be defective after inspection by our After-Sales Service, excluding all ancillary costs such as labor, travel, loss of use or operation, or any compensation for damages.

---

The validity of the warranty is notably subject to the installation and commissioning of the device by an approved or qualified professional installer, as well as the completion of annual maintenance in accordance with the instructions specified in our manuals.

The warranty does not cover damage due to non-compliant installation, lack of maintenance, or improper use, in particular (non-exhaustive list):

- Deterioration of casings,
- Incorrect electrical connection,
- Incorrect locations,
- Non-compliant supply voltage,
- Blockage of filters, extraction vents, or air inlets.

### **Warranty return:**

Product returns under warranty will only be accepted if they have been previously approved in writing by ATLANTIC, as evidenced by the numbered return authorization. Parts deemed defective will systematically be returned, carriage paid, for inspection to the Atlantic Air Conditioning & Air Treatment expertise center at the address indicated on the return authorization provided by our after-sales service. A credit note or exchange will be issued as appropriate if the inspection reveals an actual defect. Atlantic Air Conditioning & Air Treatment products must be serviced exclusively by professionals.

\*: The 5-year Compressor warranty is only granted if a maintenance contract is entered into by the end customer with a professional from commissioning and throughout the 5 years. If this is not the case, the warranty is 2 years.

# atlantic

WWW.ATLANTIC-PROS.FR/  
Section AFTER-SALES AREA

TEL. 04 72 10 27 50

Commissioning date:

Contact details of the installer or after-sales service.

Installationsanleitung

## MONOSPLIT-Murao PREMIUM

Außeneinheit

UE MONO 2,1 kW MURAO PREMIUM WEISS  
UE MONO 2,6 kW MURAO PREMIUM WEISS  
UE MONO 3,2 kW MURAO PREMIUM WEISS  
UE MONO 4,2 kW MURAO PREMIUM WEISS  
UE MONO 5,3 kW MURAO PREMIUM WEISS



Atlanticfrance

<https://www.youtube.com/channel/UCQfh22-Zn79rdXJPJuNJCoA>



Atlanticpros

<https://www.youtube.com/@AtlanticProsfrance>



NI 00U08138410 D  
12/2025

Die Originalversion ist die französische Version  
Die anderen Versionen sind Übersetzungen.

Für Fachleute bestimmt. Vom Benutzer zur späteren Ein-  
sichtnahme aufbewahren.



---

# ZUSAMMENFASSUNG

---

|                                                                    |            |
|--------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>1. Warnungen und Vorsichtsmaßnahmen</b>                         | <b>76</b>  |
| <b>2. Umweltschutz</b>                                             | <b>85</b>  |
| <b>3. Kältemittelkapazität</b>                                     | <b>86</b>  |
| <b>4. Handhabung des Produkts</b>                                  | <b>87</b>  |
| <b>5. Zubehör</b>                                                  | <b>87</b>  |
| <b>6. Abmessungen</b>                                              | <b>87</b>  |
| <b>7. Installation des Geräts</b>                                  | <b>88</b>  |
| <b>8. Kondensatableitung</b>                                       | <b>91</b>  |
| <b>9. Kältemittelverbindungen</b>                                  | <b>92</b>  |
| 9.1. Länge der Verbindungen und Höhenunterschied                   | 92         |
| 9.2. Formgebung                                                    | 92         |
| 9.3. Flare-Anschluss                                               | 93         |
| <b>10. Elektrischer Anschluss</b>                                  | <b>95</b>  |
| 10.1. Prinzipdiagramm                                              | 95         |
| 10.2. Elektrische Auslegung                                        | 95         |
| <b>11. Inbetriebnahme der Anlage</b>                               | <b>97</b>  |
| 11.1. Dichtheitsprüfung (keine Undichtigkeit)                      | 97         |
| 11.2. Vakuumziehen                                                 | 98         |
| 11.3. Zusätzliche Füllung (falls erforderlich)                     | 99         |
| 11.4. Inbetriebnahme mit Gas                                       | 100        |
| 11.5. Überprüfung auf Dichtheit des Kreislaufs                     | 100        |
| 11.6. Rückführung des Kältemittels in die Außeneinheit (Pump Down) | 101        |
| <b>12. Gute Praktiken gegen Feuchtigkeit</b>                       | <b>102</b> |
| <b>13. Zu überprüfende Punkte</b>                                  | <b>103</b> |
| <b>14. Wartung und Instandhaltung</b>                              | <b>104</b> |
| <b>15. Tabelle der Fehlercodes</b>                                 | <b>105</b> |
| <b>16. Benutzergarantie</b>                                        | <b>107</b> |
| <b>17. Garantie für gewerbliche Kunden Atlantic</b>                | <b>107</b> |

---

## 1. WARNUNGEN UND VORSICHTSMASSNAHMEN

---

Lesen Sie die Warnungen und Vorsichtsmaßnahmen sorgfältig durch, bevor Sie mit Installationsarbeiten beginnen.



Dieses Symbol zeigt an, dass dieses Gerät ein brennbares Kältemittel verwendet. Es besteht Brandgefahr, wenn Kältemittel austritt und einer externen Zündquelle ausgesetzt wird.



Dieses Symbol zeigt an, dass qualifiziertes Personal dieses Gerät gemäß der Installationsanleitung handhaben muss.



Lesen Sie die Installationsanleitung sorgfältig durch.



Verwenden Sie die in der Installationsanleitung gegebenen Empfehlungen.

---

## Regulatorische Bedingungen für Installation und Wartung

---

Die Installation und Wartung des Geräts muss von einem zugelassenen Fachmann gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften und anerkannten Regeln der Technik, insbesondere in Frankreich, durchgeführt werden:

- Gesetzgebung zum Umgang mit Kältemitteln: **Dekret 2007/737 und seine Ausführungsbestimmungen.**
  - Die Inbetriebnahme dieses Geräts erfordert den Einsatz eines qualifizierten Installateurs, der eine Befähigungsbescheinigung gemäß den Artikeln **R 543-75 bis 123 des Umweltgesetzbuchs und dessen Ausführungsverordnungen** besitzt. Ebenso gilt dies für alle anderen Arbeiten an Geräten, die den Umgang mit Kältemitteln erfordern.
-

## Allgemeines

---

- Vor jeglichen Arbeiten sicherstellen, dass die allgemeine Stromversorgung abgeschaltet und gesichert ist.
  - Die Verwendung des Geräts ist nur für Höhen unter 2000 Metern vorgesehen.
  - Die Einheit nicht in der Nähe einer Wärmequelle installieren oder lagern.
  - Das Gerät nicht durchbohren oder verbrennen.
  - Dieses Gerät enthält keine vom Benutzer reparierbaren Teile. Überlassen Sie es einem Installateur.
  - Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mit mangelnder Erfahrung und Wissen benutzt werden, sofern sie beaufsichtigt werden oder Anweisungen zur sicheren Benutzung des Geräts erhalten haben und die damit verbundenen Gefahren verstanden wurden. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Wartung dürfen von Kindern nur unter Aufsicht durchgeführt werden.
  - Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial ordnungsgemäß. Zerreißen Sie Kunststoffverpackungen und entsorgen Sie sie an einem Ort, an dem Kinder nicht damit spielen können. Unzerstörte Kunststoffverpackungen können Erstickungsgefahr verursachen.
  - Der Betrieb der Anlage kann nicht gewährleistet werden, wenn die in dieser Anleitung genannten Kombinationen von Größe, Länge, Dicke der Verbindungen und Anschlüssen an die Ventile nicht eingehalten werden.
-

## Kältemittel R32

---

- Verwenden Sie bei zusätzlicher Befüllung Kältemittel, Werkzeuge und Verbindungen, die speziell für das auf dem Typenschild der Einheit angegebene Kältemittel geeignet sind.
- 
- Das Kältemittel nicht in die Atmosphäre freisetzen. Bei einer Leckage während der Installation den Raum lüften. Am Ende der Installation darf kein Kältemittelleck im Kreislauf vorhanden sein.
- 
- Dieses brennbare und geruchslose Kältemittel erfordert die Einhaltung von Mindestflächen und -volumen des Raums, in dem das Gerät installiert, gelagert oder verwendet wird. Stellen Sie sicher, dass die Anwendung auf der Baustelle mit der Raumgröße und der Kältemittelfüllmenge der Anlage übereinstimmt (Einhaltung der Norm EN-378).
- 
- Eine im Gebäude hergestellte Bördelverbindung darf nicht wiederverwendet werden. Die auf dem Rohr vorhandene Bördelverbindung muss entfernt und eine neue Bördelverbindung hergestellt werden.
- 
- Eine außerhalb des Gebäudes hergestellte Bördelverbindung kann uneingeschränkt ausgeführt werden.
- 
- Berühren Sie das Kältemittel bei Undichtigkeiten der Verbindungen oder aus anderen Gründen nicht. Direkter Kontakt kann zu Erfrierungen führen.
- 
- Führen Sie keine anderen Stoffe als das empfohlene Kältemittel in das Gerät ein.
- 
- Das Gerät muss in einem Raum gelagert werden, der frei von Zündquellen im Dauerbetrieb ist, wenn es das Kältemittel R32 verwendet.
-

## Kältemittel R32

---

- Beachten Sie die Sicherheits- und Anwendungsvorschriften für das Kältemittel.
  - Berühren Sie während und unmittelbar nach dem Betrieb weder die Kältemittelleitungen, die Wasserleitungen noch die Innenteile. Sie können zu heiß oder zu kalt sein. Lassen Sie ihnen Zeit, um auf eine normale Temperatur zurückzukehren. Falls Sie sie berühren müssen, tragen Sie Schutzhandschuhe.
- 

## Handhabung

---

- Legen Sie das Gerät beim Transport niemals flach hin: Dies kann das Kältemittel verschieben und die Aufhängungen des Kompressors verformen, was zum Erlöschen der Garantie führt. Es darf nur für die manuelle Handhabung (z. B. Durchgang durch Türen oder Treppen) vorsichtig leicht geneigt werden und muss sofort wieder in die vertikale Position gebracht werden.

## Kältemittelverbindungen

---

- Verwenden Sie keine gebrauchten, verformten oder verfärbten Verbindungen, sondern nur neue Verbindungen in Kälteanlagenqualität.
  - Bei Verwendung in einem ERP-Raum (Rohrleitungen, Kältemittel, Standort der Außeneinheit/Inneneinheit usw.) muss die Installation Artikel CH35 der Verordnung vom 25. Juni 1980 einhalten.
  - Verwenden Sie keine potenziellen Zündquellen, um nach Kältemittellecks zu suchen oder diese zu erkennen.
  - Dimensionieren Sie das Gerät entsprechend dem Bedarf und lassen Sie eine Wärmebilanz von einem Fachmann erstellen.
-

## Kältemittelverbindungen

---

- Kein Dichtmittel für Kältemittelverbindungen verwenden – es kann Verstopfungen verursachen und die Garantie erlöschen lassen.
- 
- Die Kältekreisläufe müssen vor Staub und Feuchtigkeit geschützt werden, da diese die Zuverlässigkeit der Geräte beeinträchtigen können. Sorgen Sie für eine korrekte Isolierung der Verbindungen und Kreisläufe. Jegliche Feuchtigkeit oder Fremdkörper im Kompressoröl, die bei einer Überprüfung festgestellt werden, führen zum Ausschluss der Garantie.
- 
- Halten Sie die Verbindungen hermetisch verschlossen (verschlossen, geklemmt, umgebogen und vorzugsweise verlötet). Feuchtigkeit beeinträchtigt die Funktion und Lebensdauer des Produkts. Im Falle einer Verunreinigung kann die Reinigung des Kreislaufs schwierig oder sogar unmöglich sein.
- 
- Nach einer Lagerung oder bei offen gelassenen Kältemittelverbindungen können diese einen hohen Feuchtigkeitsgehalt aufweisen. Führen Sie eine Stickstoffspülung und eine Vakuumierung unter Berücksichtigung der Außentemperatur durch.
- 
- Verwenden Sie kein gewöhnliches Mineralöl auf „Flare“-Anschlüssen. Verwenden Sie Kälteöl, das mit R32 kompatibel ist, und vermeiden Sie so weit wie möglich, dass es in den Kreislauf gelangt, um die Lebensdauer des Geräts nicht zu verkürzen.
- 

## Installation

---

- Diese Geräte sind für Wohn- und Dienstleistungsbereiche bestimmt, nicht für Orte mit hoher Feuchtigkeit, Staub oder starken elektromagnetischen Störungen.
-

## Installation

---

- Nur qualifiziertes Personal darf das Kältemittel handhaben, befüllen, entleeren und entsorgen.
- 
- Die Geräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen daher nicht in explosionsgefährdeten Bereichen installiert werden.
- 
- Im Falle eines Umzugs wenden Sie sich für den Ausbau und die Installation des Geräts an einen Installateur.
- 
- Stellen Sie sicher, dass bei Installationsarbeiten die mitgelieferten oder in der Anleitung angegebenen Teile verwendet werden.
- 
- Installieren Sie die Einheit auf einem ausreichend stabilen Fundament, um ihr Gewicht zu tragen. Ein unzureichend stabiles Fundament kann zum Herunterfallen des Geräts und zu Verletzungen führen.
- 
- Befestigen Sie den Deckel des Elektrokastens und das Servicepanel der Einheiten ordnungsgemäß. Wenn der Deckel des Elektrokastens oder das Servicepanel nicht richtig befestigt ist, besteht Brand- und Stromschlaggefahr durch das Eindringen von Staub, Wasser usw.
- 
- Verwenden Sie keine Bereiche wie abgehangte Decken als Luftkanal für Zu- oder Abluft.
- 
- Um Stromschläge zu vermeiden, das Gerät nur mit trockenen Händen bedienen.
- 
- Die Einheit gemäß Anleitung installieren – unsachgemäße Montage kann Leckagen, Stromschläge oder Brand verursachen und die Garantie erlöschen lassen.
- 
- Wählen Sie einen Standort, an dem die Installation der Gas-, Flüssigkeits- und Kondensatablaufleitungen einfach möglich ist.
-

## Installation

---

- Ergreifen Sie geeignete Maßnahmen, um zu verhindern, dass die Einheit von Kleintieren als Unterschlupf genutzt wird. Tiere, die mit elektrischen Teilen in Kontakt kommen, können Ausfälle oder Brände verursachen. Weisen Sie den Kunden darauf hin, dass er den Bereich um die Einheit sauber halten muss.
- 

## Elektrische Anschlüsse

---

- Dieses Gerät ist für den Betrieb mit einer Nennspannung von 230 V AC 50Hz vorgesehen. Zu keinem Zeitpunkt (auch nicht während der Startphasen) darf die Spannung an den Anschlussklemmen des Geräts unter 220 V AC oder über 240 V AC liegen.
- 
- Kabellänge so wählen, dass der Spannungsabfall  $< 2 \%$  bleibt; bei  $\geq 2 \%$  größeren Querschnitt verwenden
  - Stellen Sie sicher, dass die Verkabelung nicht durch Abnutzung, Korrosion, übermäßigen Druck, Vibrationen, scharfe Kanten oder andere schädliche Umwelteinflüsse beeinträchtigt wird.
- 
- Verwenden Sie eine unabhängige Stromleitung, die durch einen allpoligen Leistungsschalter mit einer Kontaktöffnung von mehr als 3 mm geschützt ist, um das Gerät zu versorgen.
  - Die elektrischen Anschlüsse dürfen erst vorgenommen werden, wenn alle anderen Montagearbeiten (Befestigung, Zusammenbau, ...) abgeschlossen sind.
- 
- Verwenden Sie niemals eine Steckdose für die Stromversorgung.
  - Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es von einer qualifizierten Person ersetzt werden.
-

## Elektrische Anschlüsse

---

- Eine fehlerhafte Verkabelung kann das gesamte System beschädigen.
- 
- Verwenden Sie nur die Neutralleiter-Systeme TT oder TN. Das IT-System ist verboten (Trenntransformator erforderlich). Einphasige Stromversorgungen ohne Neutralleiter sind nicht zulässig. Bei dreiphasigen Geräten muss der Neutralleiter immer angeschlossen werden.
- 
- Stellen Sie sicher, dass der Leistungsschalter an einem Ort installiert ist, an dem Benutzer ihn nicht unbeabsichtigt ein- oder ausschalten können (z. B. Nebenraum, ...). Wenn der Schaltschrank im Freien steht, schließen und verriegeln Sie ihn, damit er nicht leicht zugänglich ist.
- 
- Der Energievertrag muss die Leistung des Geräts sowie die anderer gleichzeitig betriebener Geräte abdecken. Bei unzureichender Leistung überprüfen Sie den beim Anbieter abgeschlossenen Wert.
- 
- Die Elektroinstallation muss zwingend mit einem 30-mA-Fehlerstromschutzschalter ausgestattet sein.
- 
- Schalten Sie den Hauptleistungsschalter niemals außer im Notfall aus, da dies zu einem Kompressorausfall und einem Wasseraustritt führen kann. Schalten Sie das Gerät mit der Fernbedienung oder einem externen Schalter aus, bevor Sie den Leistungsschalter ausschalten.
- 
- Stellen Sie die Sicherheit aller Kabel sicher, verwenden Sie Drähte, die den geltenden Normen entsprechen und achten Sie darauf, dass keine Kraft auf die Anschlussklemmen und Kabel ausgeübt wird.
- 
- Schließen Sie die Einheit an die Erdung an. Eine fehlerhafte Erdung kann zu Stromschlägen führen.
-

# Elektrische Anschlüsse

- Verwenden Sie keine mit Klebeband zusammengeklebten Kabel, verdrehte Leiter, Verlängerungen oder Verbindungen in Sternschaltung. Sie können Überhitzung, Stromschlag oder Brand verursachen.
- Nach dem Ausschalten entladen Sie die statische Elektrizität aus Ihrem Körper und warten Sie 10 Minuten, bevor Sie eingreifen. Berühren Sie die Komponenten nicht mit feuchten Händen, um das Risiko eines elektrischen Schlags oder Schadens zu vermeiden.
- Bei Funktionsstörungen (Brandgeruch usw.) die Anlage sofort abschalten, den Leistungsschalter ausschalten und eine qualifizierte Person hinzuziehen.
- Befestigen Sie die Kabel mit Kabelbindern, damit sie nicht mit scharfen Kanten oder Rohren, insbesondere auf der Hochspannungsseite, in Kontakt kommen.
- Die Verwendung von flexiblen Leitungen ohne aufgepresste Rundkabelschuhe wird ausdrücklich nicht empfohlen.

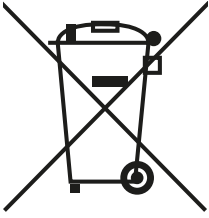
## Diese Geräte entsprechen den folgenden Richtlinien:

|             |                                          |
|-------------|------------------------------------------|
| 2014/30/EU  | Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) |
| 2006/42/EG  | Maschinenrichtlinie                      |
| 2014/35/EU  | Niederspannungsrichtlinie                |
| 2014/68/EU  | Druckgeräte richtlinie                   |
| 2009/125/EG | Ökodesign-Richtlinie                     |
| 2011/65/EU  | ROHS                                     |
| 1907/2006   | REACH                                    |
| 2024/573    | F-Gas                                    |

---

## 2. UMWELTSCHUTZ

---



Dieses Symbol auf dem Produkt oder der Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt keinesfalls als Hausmüll entsorgt werden darf. Es muss daher zu einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten gebracht werden. Die getrennte Sammlung und das Recycling Ihrer Abfälle bei der Entsorgung tragen dazu bei, die

natürliche Ressourcen und ein umwelt- und gesundheitsgerechtes Recycling zu gewährleisten. Für weitere Informationen über die Sammelstellen für Abfälle wenden Sie sich an ein autorisiertes Servicezentrum oder Ihren Händler. Versuchen Sie nicht, das System selbst zu demontieren: Die Demontage des Systems sowie die Behandlung des Kältemittels, des Öls und anderer Komponenten müssen von einem qualifizierten Installateur gemäß den geltenden lokalen und nationalen Vorschriften durchgeführt werden. Gebrauchte Geräte und Batterien müssen in spezialisierten Einrichtungen für Entsorgung, Wiederverwendung oder Recycling behandelt werden.



### 3. KÄLTEMITTELKAPAZITÄT

Enthält fluoriierte Treibhausgase, die unter das Kyoto-Protokoll fallen.

**R32**

1 =  kg

2 =  kg

1+2 =  kg

F E

Dieses Gerät enthält fluoriierte Treibhausgase, die unter das Kyoto-Protokoll fallen. R32 darf nicht in die Atmosphäre freigesetzt werden.

c Kältemitteltyp: R32

G W P - W e r t  
D (Treibhauspotenzial): 675

GWP = Global Warming Potential – PRG = Potenzial der globalen Erwärmung

**Tragen Sie die folgenden Informationen mit wasserfester Tinte auf das Etikett ein:**

**1** – Die werkseitig befüllte Kältemittelfüllmenge des Geräts

**2** – Die zusätzlich vor Ort eingefüllte Kältemittelmenge

**1 + 2** – Die Gesamtkältemittelfüllmenge

**Das ausgefüllte Etikett muss in der Nähe der Ventile des Geräts angebracht werden (z. B. an der Innenseite des Deckels des Absperrventils).**

**A** : Enthält fluoriierte Treibhausgase gemäß dem Kyoto-Protokoll

**B** : Werksseitige Kältemittelfüllung der Einheit: siehe auf dem Typenschild der Außeneinheit

**C** : Zusätzlich vor Ort eingefüllte Kältemittelmenge

**D** : Gesamtkältemittelfüllmenge

**E** : Außeneinheit

**F** : Kältemittelflasche und Füllsammler

## 4. HANDHABUNG DES PRODUKTS

Handhaben Sie das Produkt mit persönlicher Schutzausrüstung (PSA).



Schutzhandschuhe



Schutzbrille

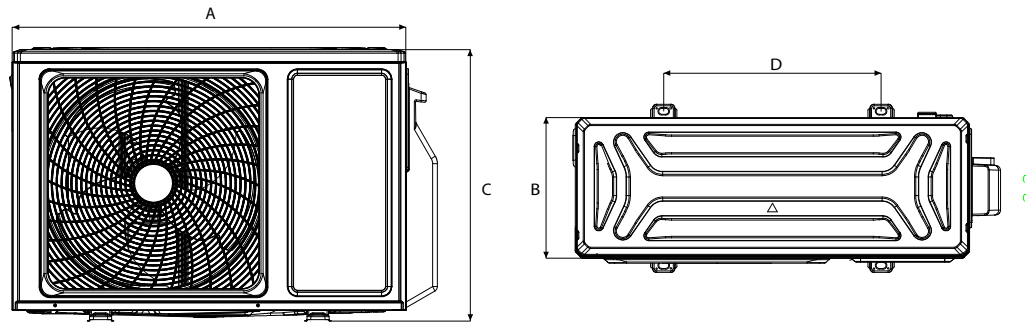


Schutzmanschetten

## 5. ZUBEHÖR

| Hinweis | Kondensatablauf | Antivibrationssockel |
|---------|-----------------|----------------------|
|         |                 |                      |
| x1      | x1              | x4                   |

## 6. ABMESSUNGEN



| Modelle        | Abmessungen (mm) |     |     |     |
|----------------|------------------|-----|-----|-----|
|                | A                | B   | C   | D   |
| 2,1 bis 3,2 kW | 753              | 275 | 549 | 448 |
| 4,2 und 5,3 kW | 820              | 306 | 642 | 490 |

## 7. INSTALLATION DES GERÄTS

### ■ Installationsort

Die Wahl des Standorts ist besonders wichtig, da eine spätere Versetzung eine heikle Angelegenheit ist und von qualifiziertem Personal durchgeführt werden muss.

Den Installationsort nach Rücksprache mit dem Kunden festlegen.



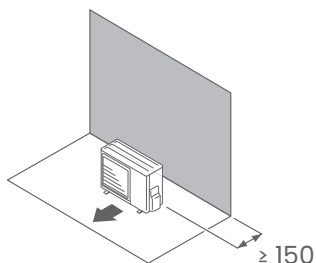
- Die Außeneinheit waagrecht und an einem Ort installieren, der ihr Gewicht tragen kann und keine Vibrationen überträgt.
- Stellen Sie sicher, dass der erforderliche Abstand (Seite 18) eingehalten wird, um eine gute Luftzirkulation zu gewährleisten. Der Ein- und Auslass darf unter keinen Umständen blockiert sein, auch im Hinblick auf Wartung und Instandhaltung. Lassen Sie ausreichend Platz, damit der Zugang zur Klimaanlage einfach ist.
- Während des Betriebs im Heizmodus läuft Kondenswasser aus der Außeneinheit ab. Treffen Sie alle notwendigen Maßnahmen, damit dieses Wasser ungehindert abfließen kann und keine Gebäudeschäden verursacht.
- Installieren Sie die Außeneinheit in einem Bereich, in dem keine Belästigung für die Nachbarschaft durch Luftstrom, Lärm oder Vibrationen entsteht. Falls die Außeneinheit in der Nähe der Nachbarn installiert werden muss, holen Sie vorher deren Zustimmung ein.
- Überprüfen Sie, ob die Leitungsführung zu den Inneneinheiten möglich und einfach ist.



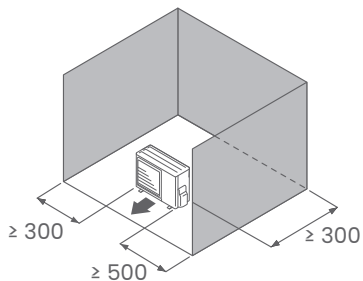
- Installieren Sie die Außeneinheit nicht an folgenden Orten:
  - An Meeresküsten, wo die hohe Salzkonzentration die Metallteile beschädigen kann.
  - Ein Raum, der Mineralöl enthält und Öl- oder Dampfspritzern ausgesetzt ist (z. B. eine Küche). Ort, an dem Substanzen entstehen, die das Gerät beeinträchtigen, wie Schwefelgas, Chlorgas, Säure oder Lauge.
  - Ein Ort mit brennbaren Gaslecks, der Kohlenstofffasern oder brennbare Staubpartikel in der Luft enthält, oder flüchtige brennbare Partikel wie Farbverdünner oder Benzin. – Wenn Gas austritt und sich um die Einheit verteilt, kann es sich entzünden.
  - Ein Bereich, in dem Ammoniak produziert wird.
  - In der Nähe einer Wärmequelle, von Dampf, brennbarem Gas oder direkter Sonneneinstrahlung.
  - An einem Ort, an dem die Gefahr eines Austritts gefährlicher Gase besteht.
  - An einem Ort, an dem Vibrationen und Lärm verstärkt werden.
  - An einem Ort, der im Winter nicht starken Schneefällen ausgesetzt ist.
- Die Einheit nicht dem Wind oder Staub aussetzen oder gegenüber installieren.
- Die Einheit nicht an der Decke aufhängen oder stapeln.

## ■ Erforderlicher Abstand der Außeneinheit je nach Position eines Hindernisses

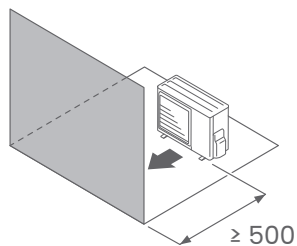
Hindernisse nur hinten



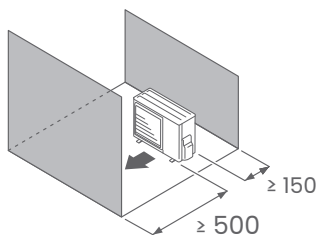
Hindernisse hinten und an den Seiten



Hindernisse voraus



Hindernisse vorne und hinten



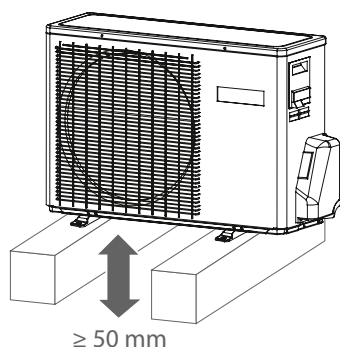
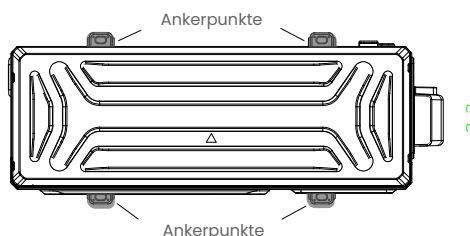
Einheit : mm



- Installieren Sie das Außengerät nicht direkt auf dem Boden, da dies zu einer Fehlfunktion führen kann. Das Kondenswasser kann zwischen dem Boden und dem Sockel des Geräts gefrieren und den Abfluss des Kondensats verhindern.
- Berühren Sie die Lamellen des Wärmetauschers nicht, da Sie diese beschädigen und sich verletzen könnten.
- Starke Schneefälle können in manchen Regionen den Luft-Ein- und -Austritt blockieren und die Produktion von Warmluft verhindern. Bauen Sie einen Schutz und ein Podest oder installieren Sie die Außeneinheit auf erhöhten Füßen (je nach Umgebung).

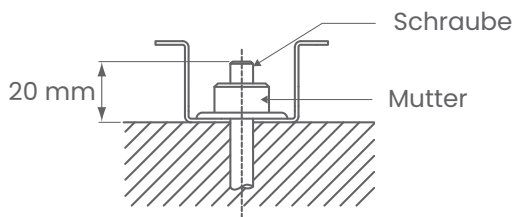
1. Die Einheit waagrecht installieren. Stellen Sie bei der Fundamentlegung sicher, dass genügend Platz für die Installation der Kältemittelanschlüsse vorhanden ist.
2. Je nach Installationsbedingungen können sich während des Betriebs Vibrationen ausbreiten und Lärm verursachen. Um Vibrationen zu reduzieren, installieren Sie die Geräte auf einem Träger wie Betonblöcken oder schwingungsdämpfenden Halterungen (Zubehör).

3. Bohren und befestigen Sie die 4 Ankerbolzen an der durch die Pfeile in der Abbildung unten angegebenen Stelle (für weitere Informationen zum Bohren der Löcher -> Seite 87).



5. Sichern Sie die Installation mit 4 Ankerbolzen, Unterlegscheiben und Muttern (M10). Die Bolzen müssen 20 mm überstehen.

4. Die Fundamente müssen die Träger der Außeneinheit tragen und eine Gesamtdicke von 50 mm oder mehr aufweisen.



## 8. KONDENSATABLEITUNG

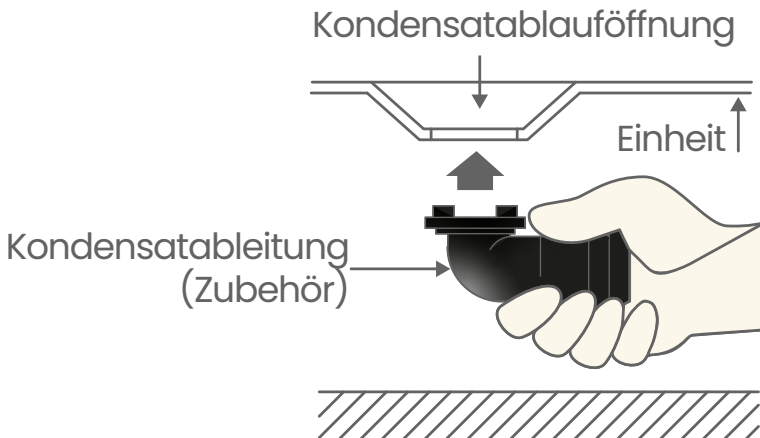


Bei reversiblen Geräten läuft während des Heizbetriebs Kondenswasser ab. Schließen Sie den Kondensatablauf an ein PVC-Rohr mit 16 mm Durchmesser an und treffen Sie alle Vorsichtsmaßnahmen, um ein Einfrieren des Ablaufs zu verhindern.

Führen Sie die Installation des Kondensatableiters gemäß Anleitung durch und stellen Sie sicher, dass das Wasser ordnungsgemäß abläuft. Wenn die Installation nicht korrekt durchgeführt wird, kann Wasser von der Einheit nach unten tropfen.

In kalten Regionen dürfen der Stopfen und der Kondensatablaufschauch nicht verwendet werden. Die Verwendung des Stopfens und des Ablaufschauchs bei kaltem Wetter (Außentemperatur kleiner oder gleich 0°) kann dazu führen, dass das Kondensat am Ende der Schläuche gefriert (nur bei reversiblen Modellen). Außerdem dürfen die Öffnungen am Sockel der Außeneinheit niemals verschlossen werden. Es kann notwendig sein, eine Frostschutzheizung für den Ablauf vorzusehen.

Wenn der Kondensatablauf angeschlossen ist, verschließen Sie die ungenutzten Öffnungen am Sockel der Außeneinheit mit Gummistopfen und dichten Sie sie mit Dichtmasse ab, um jegliches Risiko von Undichtigkeiten zu vermeiden.



## 9. KÄLTEMITTELVERBINDUNGEN



Verwenden Sie ausschließlich spezielle Rohre für Kälteanwendungen mit folgenden Eigenschaften:

- **Weichgeglühtes Kupfer mit hohem Kupfergehalt (mindestens 99%),**
- **Innen poliert, getrocknet und verschlossen,**
- **Druckbeständigkeit: mindestens 50 bar,**
- **Mindestrohrdicke 0,8 mm,**
- **Maximale Rohrstärke 1,0 mm.**

Kältemittelleitungen dieser Art sind als Zubehör von ATLANTIC Klimatisierung und Lüftung erhältlich.

### 9.1. Länge der Verbindungen und Höhenunterschied

| Modelle | Durchmesser Flüssigkeitsleitung | Durchmesser Gasleitung | Standardlänge | Min. & max. Länge (m) | Max. Höhenunterschied (m) |
|---------|---------------------------------|------------------------|---------------|-----------------------|---------------------------|
| 2,1 kW  | 1/4" (6,35 mm)                  | 3/8" (9,52 mm)         | 7 m           | 3 / 20                | 10 m                      |
| 2,6 kW  | 1/4" (6,35 mm)                  | 3/8" (9,52 mm)         | 7 m           | 3 / 20                | 10 m                      |
| 3,2 kW  | 1/4" (6,35 mm)                  | 3/8" (9,52 mm)         | 7 m           | 3 / 20                | 10 m                      |
| 4,2 kW  | 1/4" (6,35 mm)                  | 1/2" (12,7 mm)         | 7 m           | 3 / 25                | 15 m                      |
| 5,3kW   | 1/4" (6,35 mm)                  | 1/2" (12,7 mm)         | 7 m           | 3 / 25                | 15 m                      |



Bei einer Länge von mehr als 7 m ist eine zusätzliche Gasbefüllung erforderlich, siehe entsprechender Abschnitt.

*Befindet sich die Außeneinheit über der Inneneinheit und beträgt der Höhenunterschied mehr als 5 m, ist alle 5 bis 7 m ein Ölsammler zu installieren.*

### 9.2. Formgebung



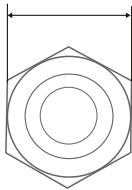
- **Die Verbindungen dürfen ausschließlich mit einem Rohrbieger oder Biegefeder geformt werden, um jegliches Risiko von Quetschungen oder Brüchen zu vermeiden.**
- **Biegen Sie die Rohre mit einem Mindestbiegeradius von 40 mm.**
- **Biegen Sie das Kupfer nicht in einem Winkel von mehr als 90°.**
- **Biegen Sie die Leitung nicht mehr als dreimal an derselben Stelle (Gefahr von Rissbildung, Kaltverfestigung des Metalls).**
- **Entfernen Sie die Isolierung von den Verbindungen, um sie korrekt mit dem Rohrbieger biegen zu können. Nach dem Biegen die Isolierung mit Neoprenkleber wieder verschließen und mit Klebeband fixieren.**

9.3. Flare-Anschluss

Aufweitung

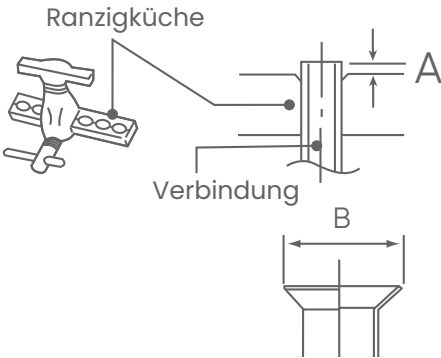
- 1. Schneiden Sie die Leitungen mit einem Rohrschneider auf die passende Länge. Achten Sie darauf, die Leitungen nicht zu verformen.
- 2. Entgraten Sie sorgfältig, indem Sie das Rohr nach unten halten, um das Eindringen von Spänen zu vermeiden.
- 3. Entnehmen Sie die „Flare“-Muttern von der Inneneinheit und der Außeneinheit.

Breite über die Flächen



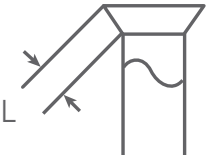
| Durchmesser der Kältemittelleitungen | Breite der Flare-Mutter |
|--------------------------------------|-------------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                       | 17 mm                   |
| 3/8" (9,52 mm)                       | 22 mm                   |
| 1/2" (12,70 mm)                      | 26 mm                   |
| 5/8" (15,88 mm)                      | 29 mm                   |
| 3/4" (19,05 mm)                      | 36 mm                   |

- 4. Schieben Sie die Muttern vor dem Aufweiten auf die Rohre.
- 5. Führen Sie das Aufweiten durch. Lassen Sie das Rohr über das Maß „A“ der Bördelmatrize hinausragen.



| Durchmesser der | Maß «A»        | Maß B- <sup>0</sup> <sub>0,4</sub> |
|-----------------|----------------|------------------------------------|
| 1/4" (6,35 mm)  | 1,0 bis 1,5 mm | 9,1 mm                             |
| 3/8" (9,52 mm)  |                | 13,2 mm                            |
| 1/2" (12,70 mm) |                | 16,6 mm                            |
| 5/8" (15,88 mm) |                | 19,7 mm                            |
| 3/4" (19,05 mm) |                | 24,0 mm                            |

- 6. Nach dem Aufweiten den Zustand der Dichtfläche überprüfen. Diese darf keine Kratzer oder Anrisse aufweisen. Überprüfen Sie auch, ob das Maß „L“ korrekt aufgeweitet ist, ohne Risse und ohne Kratzer.

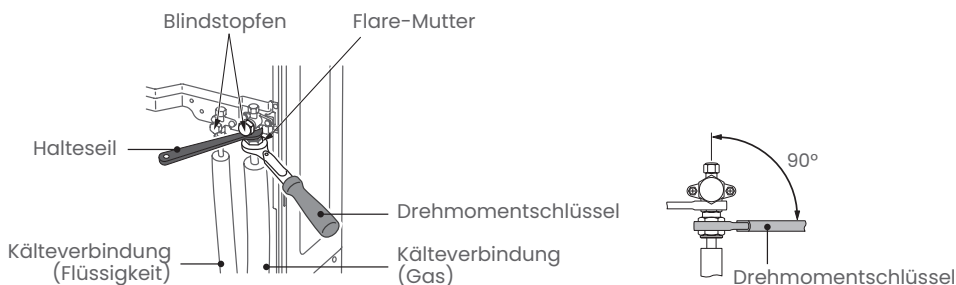


## Anschluss



- Der Kältekreislauf ist sehr empfindlich gegenüber Staub und Feuchtigkeit. Stellen Sie sicher, dass der Bereich um die Verbindung trocken und sauber ist, bevor Sie die Schutzkappen der Kältemittelanschlüsse entfernen.
- Entfernen Sie die Stopfen von den Rohren und Ventilen erst unmittelbar vor dem Anschluss.
- Achten Sie besonders auf die Ausrichtung des Rohrs zum Anschluss.
- Verwenden Sie zwei Schlüssel (Halte- und Drehmomentschlüssel) zum Anziehen, um die Flare-Muttern gemäß der angegebenen Methode korrekt axial auf das Rohr zu schrauben.

1. Entfernen Sie die Stopfen von den Kältemittelverbindungen.
2. Nachdem die Anschlüsse korrekt gegenüber positioniert wurden, ziehen Sie die Muttern von Hand bis zum Kontakt an und beenden Sie das Anziehen mit dem Drehmomentschlüssel gemäß den unten angegebenen Drehmomenten.



| Durchmesser der Kältemittelleitungen | Anzugsdrehmoment |
|--------------------------------------|------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                       | 18 bis 20 N.m    |
| 3/8" (9,52 mm)                       | 30 bis 35 N.m    |
| 1/2" (12,70 mm)                      | 35 bis 45 N.m    |
| 5/8" (15,88 mm)                      | 45 bis 55 N.m    |

3. Für eine bessere Dichtheit führen Sie ein doppeltes Anziehen durch (einmal mit Drehmoment anziehen, dann lösen und erneut mit Drehmoment anziehen).



Um das Risiko von Gaslecks zu vermeiden und ein einfaches Anziehen zu gewährleisten, schmieren Sie die Auflageflächen und Gewinde mit Kältemaschinenöl, das mit R32 kompatibel ist. Verwenden Sie kein Mineralöl.

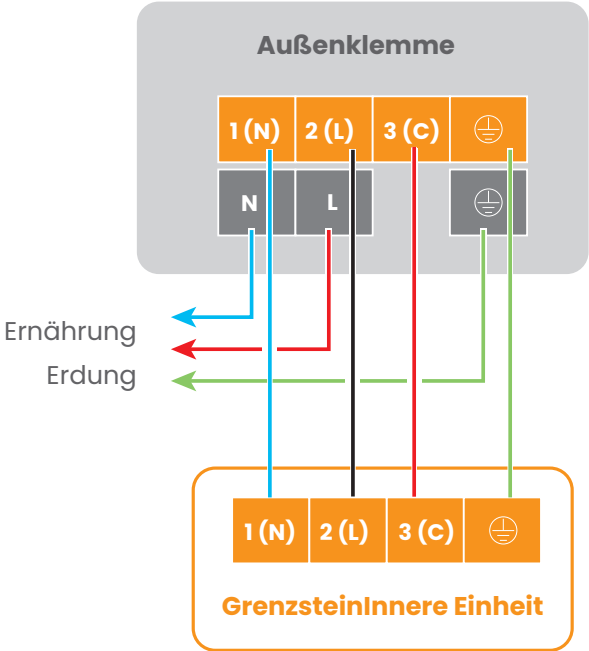
# 10. ELEKTRISCHER ANSCHLUSS



Die Nummern der Anschlussklemmen der Verbindungskabel der Inneneinheit mit denen der Außeneinheit abgleichen.

Für weitere Informationen zum elektrischen Anschluss des Geräts siehe Kapitel „Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen“.

## 10.1. Prinzipdiagramm



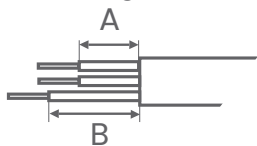
## 10.2. Elektrische Auslegung

Die Kabelquerschnitte sind unverbindlich angegeben. Es liegt am Installateur, der in jedem Fall der „Fachmann“ ist, zu überprüfen, ob sie den Anforderungen und geltenden Normen entsprechen.

| Modelle | Kabel                   |                         | Sicherungsautomat<br>Nennstrom | Speisung<br>auf |
|---------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|-----------------|
|         | Stromversorgung         | Verbindung              |                                |                 |
| 2,1 kW  | 3G x 1,5mm <sup>2</sup> | 4G x 1,5mm <sup>2</sup> | 16A                            | Netz            |
| 2,6 kW  | 3G x 1,5mm <sup>2</sup> |                         | 16A                            |                 |
| 3,2 kW  | 3G x 1,5mm <sup>2</sup> |                         | 16A                            |                 |
| 4,2 kW  | 3G x 2,5mm <sup>2</sup> |                         | 20A                            |                 |
| 5,3kW   | 3G x 2,5mm <sup>2</sup> |                         | 20A                            |                 |

## Kabelvorbereitung

- 1** Die passende Drahtlänge abisolieren



A : Stromversorgung = 25mm  
Kommunikation = 25mm

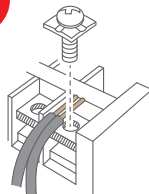
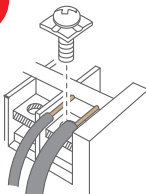
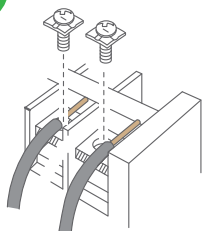
B : Massekabel = 35mm

- 2** Mit einer Crimpzange eine Rundöse am Ende des Drahtes anbringen, deren Durchmesser den Schrauben des Klemmenblocks entspricht..

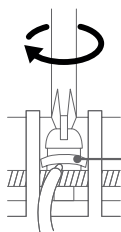
Runde Lötöse



## Anschluss an die Klemmleiste



- 4** Die Kabel unter Beachtung der Anzugsdrehmomente anziehen (siehe Tabelle)



Runde Öse gefasst

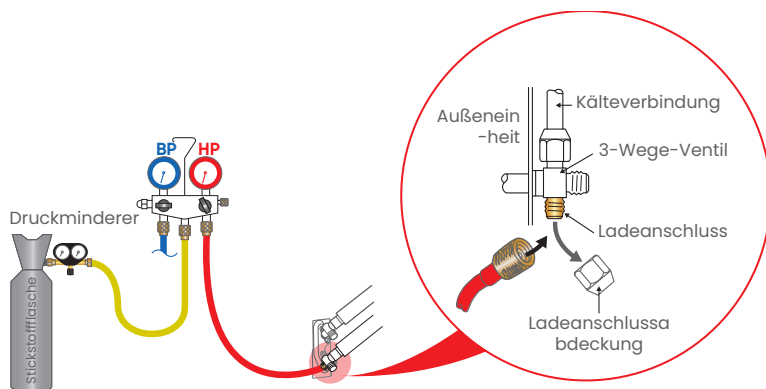
Beachten Sie die in der nachstehenden Tabelle angegebenen Anzugsdrehmomente.

| Anzugsdrehmoment |                 |
|------------------|-----------------|
| Schraube M4      | 1,2 bis 1,8 N·m |
| Schraube M5      | 2,0 bis 3,0 N·m |

## 11. INBETRIEBNAHME DER ANLAGE

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Manifolds (Manometer)</b>   | Der Druck ist hoch und kann nicht mit Standardmanometern gemessen werden. Verwenden Sie ein Manifold mit Manometern mit einem Messbereich von -0,1 bis 5,3 MPa (HP) und von -0,1 bis 3,8 MPa (BP).                                                             |
| <b>Schrader (Füllschlauch)</b> | Die Verwendung von Schläuchen mit ¼-Drehventilen erleichtert die Handhabung bei der Inbetriebnahme (kein Entlüften der Schläuche erforderlich, da sie evakuiert und isoliert werden können).<br>Die Ventile sind gegenüber dem Manometersatz zu positionieren. |
| <b>Lecksuchgerät</b>           | Verwenden Sie ein Lecksuchgerät für HFKW (kompatibel mit R32).                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Vakuumpumpe</b>             | Verwenden Sie eine geeignete Vakuumpumpe (mit synthetischem Öl, das mit R32 kompatibel ist).                                                                                                                                                                   |

### 11.1. Dichtheitsprüfung (keine Undichtigkeit)



1. Entfernen Sie die Kappe des Füllanschlusses (Schrader) an dem Gasventil (großes Ventil). Schließen Sie daran den roten Schlauch (Seite mit intaktem Ventileinsatzdrücker) an und das andere Ende des Schlauchs an das rote Ventil des HP-Manometers.
2. Schließen Sie den gelben Schlauch an eine Stickstoffflasche mit Druckminderer an und das andere Ende des gelben Schlauchs an den mittleren Anschluss des Manometersatzes.
3. Stellen Sie sicher, dass die roten Ventile des HP-Manometers und die blauen Ventile des BP-Manometers geschlossen sind.
4. Öffnen Sie das Ventil der Stickstoffflasche. Stellen Sie den Druckminderer auf einen Ausgangsdruck von ca. 3 bar ein. Öffnen Sie das rote Ventil des HP-Manometers, um den gewünschten Druck in den Kältemittelleitungen und im Innengerät zu erreichen. Wiederholen Sie diesen Vorgang für einen Ausgangsdruck von 15 bar und 30 bar.

- Schließen Sie das Ventil der Stickstoffflasche.
- Überprüfen Sie die Dichtheit des Kreislaufs, indem Sie eine Seifenlösung auf die Anschlüsse an der Inneneinheit und an der Außeneinheit auftragen (sowie auf eventuelle Lötstellen an den Kältemittelleitungen). Achten Sie darauf, dass keine Blasen entstehen.
- Überprüfen Sie außerdem, dass der vom HP-Manometer angezeigte Druck nicht abfällt. Wenn der Druck stabil bleibt und kein Leck festgestellt wird, lassen Sie das Stickstoffgas ab, wobei ein Druck über dem Atmosphärendruck verbleibt.

## 11.2. Vakuumziehen

### Kalibrierung und Überprüfung einer Vakuumpumpe

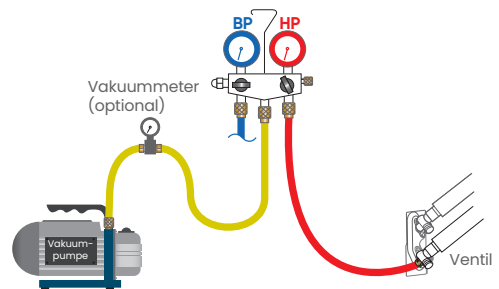
- Überprüfen Sie die Qualität und den Ölstand der Vakuumpumpe.
- Schließen Sie die Vakuumpumpe an ein Vakuummeter an, falls die Pumpe nicht damit ausgestattet ist.
- Einige Sekunden lang evakuieren.
- Die Pumpe muss ihren Vakuum-Schwellenwert erreichen und der Zeiger des Vakuummeters darf sich nicht mehr bewegen.
- Der erreichte Vakuumdruck muss niedriger sein als der im Diagramm auf Seite 32 angegebene Druck. Ist dies nicht der Fall, Dichtung, Schlauch oder Pumpe austauschen.

### Vakuumziehverfahren

- Lassen Sie das Stickstoffgas aus dem Kreislauf ab, indem Sie das blaue Ventil des BP-Manometers öffnen (Rückkehr zum Atmosphärendruck).
- Trennen Sie die Stickstoffflasche ab und schließen Sie die Ventile des BP- und HP-Manometers.
- Die Stickstoffflasche durch die Vakuumpumpe ersetzen. Falls die Vakuumpumpe nicht bereits damit ausgestattet ist, ein Vakuummeter zwischenschalten

zwischen die Vakuumpumpe und den Manometersatz für mehr Präzision.

- Die Vakuumpumpe in Betrieb nehmen.
- Den roten Hahn des HP-Manometers öffnen und warten, bis der Druck im Kreislauf unter den im Diagramm auf Seite 32 entsprechend der Temperatur angegebenen Wert fällt.
- Nach Erreichen des erforderlichen Vakuums etwa eine Stunde lang weiter evakuieren (die Zeit variiert je nach Leitungslänge und Feuchtigkeit im Netz). Bei feuchtem Wetter kann das Evakuieren mehrere Stunden dauern.
- Überprüfen Sie das Vakuum, indem Sie das rote Ventil des HP-Manometers schließen. Schalten Sie die Vakuumpumpe aus. Trennen Sie keinen Schlauch ab.
- Nach etwa zehn Minuten darf der Druck nicht gestiegen sein (das Vakuummeter



muss 0 bar anzeigen). Ist dies nicht der Fall, suchen und reparieren Sie das Leck, führen Sie erneut die Dichtheitsprüfung und das Vakuumziehen durch.

9. Schließen Sie das rote Ventil des HP-Manometers, dann schalten Sie die Vakuumpumpe aus und trennen Sie sie ab.

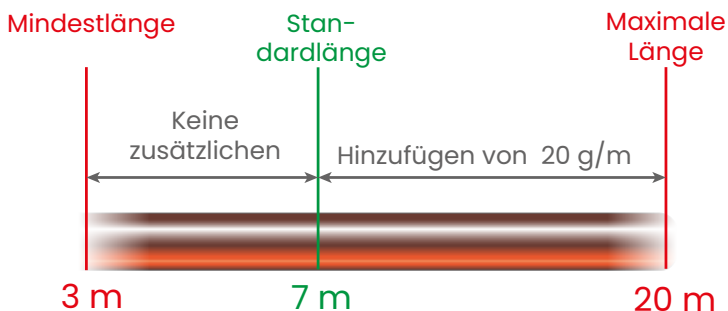
### 11.3. Zusätzliche Füllung (falls erforderlich)

Dieser Vorgang muss nach dem Evakuieren und vor der Gasbefüllung durchgeführt werden.

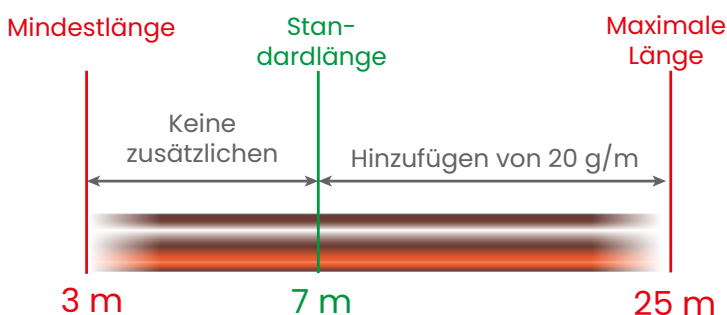
1. Berechnen Sie die erforderliche Nachfüllmenge. Die untenstehende Tabelle ermöglicht es, die zusätzlich einzufüllende R32-Menge schnell zu bestimmen, abhängig von der Länge der Kältemittelleitung.

| Modelle                                                            | 2,1kW         | 2,6kW         | 3,2kW         | 4,2kW          | 5,3kW |
|--------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-------|
| Ab Werk geladene Menge (g)<br>(Tonnen CO <sub>2</sub> -Äquivalent) | 500<br>(0.33) | 540<br>(0.36) | 550<br>(0,37) | 1100<br>(0.74) |       |
| Kältemitteltyp<br>(Globales Erwärmungspotenzial)                   | R32<br>(675)  |               |               |                |       |
| Standard-Leitungslänge (m)                                         | 7             |               |               |                |       |
| Zusätzliche Füllmenge (g/m)                                        | 20            |               |               |                |       |

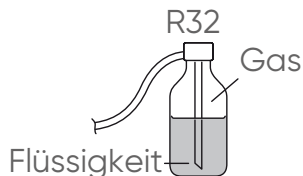
#### Modelle 2,1 à 3,2 Kw



#### Modelle 4,2 et 5,3 Kw



2. Die Vakuumpumpe (gelber Schlauch) abklemmen und stattdessen eine Flasche R32e in der Flüssigkeitsentnahme-Position anschließen.
3. Die Flasche auf eine Präzisionswaage stellen. Tarieren.
4. Das Ventil der Flasche öffnen.

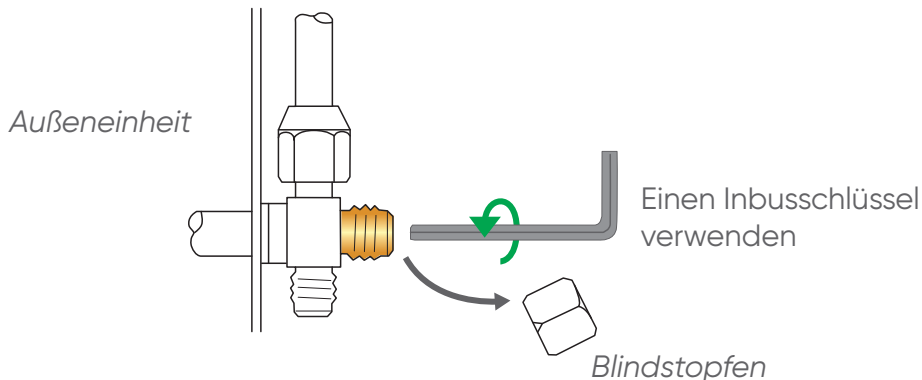


5. Das rote Ventil des HP-Manometers vorsichtig und leicht öffnen und den auf der Waage angezeigten Wert überwachen. Sobald der angezeigte Wert dem berechneten Wert minus 30 Gramm entspricht, das rote Ventil des HP-Manometers schließen, dann das Ventil der Flüssigkeitsflasche schließen, ohne einen Schlauch abzutrennen.
6. Das Kältemittel in die Außeneinheit zurückführen (Pump Down), um den blauen Schlauch und gegebenenfalls die Kältemittelflasche ohne Kältemittelleckage abklemmen zu können (in diesem Fall das rote HP-Ventil des Manometers offen lassen).



**Wenn die zusätzliche Füllmenge nicht erreicht werden konnte (zu niedriger Druck in der Flasche), muss der Vorgang fortgesetzt werden, indem die Anlage in Betrieb genommen wird (im KÜHL- und TEST-Modus) und das rote Ventil des HP-Manometers langsam geöffnet wird, um einen plötzlichen Zustrom von flüssigem Kältemittel am Kompressorausanschluss zu vermeiden.**

#### 11.4. Inbetriebnahme mit Gas



1. Die Blindstopfen zum Zugang zu den Ventilsteuerungen der Außeneinheit entfernen.
2. Zuerst das Flüssigkeitsventil (kleines Ventil) und dann das Gasventil (großes Ventil) mit einem Inbusschlüssel/Allen (gegen den Uhrzeigersinn) maximal öffnen, ohne übermäßig gegen den Anschlag zu drücken.

#### 11.5. Überprüfung auf Dichtheit des Kreislaufs

Nach dem Befüllen mit Gas die Anschlüsse und eventuelle Lötstellen an den Kältemittelleitungen mit einem elektronischen Halogengas-Detektor überprüfen

(wenn die Bördelungen korrekt ausgeführt wurden, darf kein Leck vorhanden sein).

Im Falle eines Lecks:

- Das Gas in die Außeneinheit zurückführen (Pump Down). Der Druck darf nicht unter den Atmosphärendruck (0 bar relativ am Manometer abgelesen) fallen, um das zurückgewonnene Gas nicht mit Luft oder Feuchtigkeit zu verunreinigen.
- Die defekte Verbindung erneut herstellen.
- Dichtheitsprüfung und Evakuierung erneut durchführen.

## Geräteprüfung



**Die Inbetriebnahme im Heizmodus führt zum Erlöschen der Garantie des Geräts. Den Test des Geräts im Kühlmodus beginnen und dann im Heizmodus fortsetzen.**

**Den Klimaanlagebetrieb im „Test“-Modus nicht zu lange laufen lassen.**

Das Gerät im KÜHL-Betrieb und im TEST-Modus einschalten, dann die erforderlichen Prüfungen und Messungen durchführen und anschließend den Vorgang im HEIZ-Betrieb und im TEST-Modus wiederholen.

### 11.6. Rückführung des Kältemittels in die Außeneinheit (Pump Down)

1. Das Gerät im KÜHL-Betrieb und im TEST-Modus einschalten.
2. Das Flüssigkeitsventil schließen und das Gasventil bis zu einer halben Umdrehung vor dem vollständigen Schließen zudrehen.
3. Den Druckabfall abwarten und darauf achten, dass der Druck nicht unter 0 bar fällt. Kurz vor Erreichen von 0 bar das Gasventil vollständig schließen.
4. Das Gerät ausschalten und die Schläuche entfernen.
5. Das Flüssigkeitsventil (kleines Ventil) und dann das Gasventil (großes Ventil) öffnen.
6. Die Blindstopfen der Ventile wieder anbringen und mit dem angegebenen Drehmoment mit dem Schlüssel festziehen.

| Durchmesser der Blindstopfen     | Anzugsdrehmoment |
|----------------------------------|------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                   | 20 bis 25 N.m    |
| 3/8" (9,52 mm)                   | 20 bis 25 N.m    |
| 1/2" (12,70 mm)                  | 28 bis 32 N.m    |
| 5/8" (15,88 mm)                  | 30 bis 35 N.m    |
| Blindstopfen des Füllanschlusses | 8 N.m            |

7. Die Klimaanlage wieder in Betrieb nehmen und dann dem Kunden die notwendigen Erklärungen und Unterlagen geben.

## 12. GUTE PRAKTIKEN GEGEN FEUCHTIGKEIT



Feuchtigkeit beeinträchtigt die ordnungsgemäße Funktion und die Lebensdauer Ihres Produkts erheblich. Das Vorhandensein von Feuchtigkeit oder Fremdkörpern im Kompressoröl führt grundsätzlich zum Ausschluss der Garantie.



Unter 10°C verlieren das Vakuumziehen und das Ausblasen mit Stickstoff an Wirksamkeit.



Die Dauer des Vakuumziehens hängt von der Außentemperatur ab, um die im System vorhandene Feuchtigkeit (Kondensationströpfchen) zu verdampfen. Je niedriger die Temperatur, desto länger muss das Vakuumziehen dauern.

Die nachstehende Tabelle gibt den zu erreichenden Verdampfungsdruck der Feuchtigkeit in Abhängigkeit von der Außentemperatur an.

|              | -22°C <T< -10°C | -10°C <T< 0°C | 0°C <T< 5°C | 5°C <T< 10°C | T > 10°C |
|--------------|-----------------|---------------|-------------|--------------|----------|
| Druck (bar)  | 0,001           | 0,0026        | 0,006       | 0,009        | 0,012    |
| Druck (mbar) | 1               | 2,6           | 6           | 9            | 12       |
| Druck (Torr) | 0,75            | 1,95          | 4,5         | 6,8          | 9        |

**Nachdem das erforderliche Vakuum zur Verdampfung der im System vorhandenen Feuchtigkeit erreicht wurde, das Vakuumziehen fortsetzen, bis ein Wert von höchstens 0,7 mbar (0,5 Torr) erreicht ist.**

**Sobald dieser Wert erreicht ist, die Vakuumpumpe abschalten. Nach etwa zehn Minuten darf der Druck nicht um mehr als 1 mbar gestiegen sein (Stabilisierung).**

Ist dies nicht der Fall, Leck suchen und beheben und anschließend erneut die Dichtheitsprüfung und das Vakuumziehen durchführen.

---

## 13. ZU ÜBERPRÜFENDE PUNKTE

---

Sicherstellen, dass die Verbindungen weder mit dem Kompressor noch mit der Servicefront in Kontakt sind.

Die Einheiten müssen ordnungsgemäß befestigt sein.

Ausreichender Freiraum, um eine gute Luftzirkulation an den Wärmetauschern zu ermöglichen.

Keine Hindernisse behindern die Ansaugung und das Ausblasen.

Die Elektroinstallation wurde gemäß den geltenden Vorschriften, insbesondere der Norm NF C 15-100, ausgeführt.

Die Kabel sind ordnungsgemäß an die elektrischen Anschlussklemmen angeschlossen.

Die Versorgungsspannung der Anlage entspricht der auf dem Typenschild angegebenen Spannung.

Ein Schutzschalter ist in der Zuleitung jedes Geräts installiert.

Den Zustand der Kältemittelverbindungen überprüfen und eine Stickstoffspülung durchführen, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu vermeiden.

Die minimalen und maximalen Längen der Kältemittelverbindungen sowie die Höhenunterschiede zwischen den Einheiten einhalten.

Die Wärmedämmung ist vollständig (Kältemittelverbindungen für Gas und Flüssigkeit, Kondensatablaufrohr usw.).

Keine Gaslecks an den verschiedenen Verbindungen (Bördelungen, Lötstellen usw.).

Das Vakuumziehen der Anlage wurde mit einer Vakuumpumpe mit Vakuummeter durchgeführt.

Bei zusätzlicher Befüllung wurde die Außeneinheit mit dem angegebenen Kältemittel und in der richtigen Menge befüllt.

Die 4-Wege-Ventile (Gas und Flüssigkeit) sind geöffnet.

Die Außeneinheit war mindestens 12 Stunden unter Spannung, ohne dass eine Störung angezeigt wurde, bevor der Kompressor zum ersten Mal gestartet wurde.

Die Anlage immer im Kühlmodus starten und den Kompressor mindestens 15 Minuten laufen lassen, um das 4-Wege-Ventil zu ölen. Dies gilt auch im Winter.

Die ordnungsgemäße Funktion der Fernbedienung überprüfen.

Die ordnungsgemäße Funktion der Anzeigen der Einheiten überprüfen.

Die Funktion der Luftleitklappen überprüfen.

Der Kondensatablauf funktioniert einwandfrei.

Keine Geräusche und Vibrationen während des Betriebs.

Kein Luft-, Wasser- oder Eisaustritt an der Außeneinheit, der die Nachbarschaft stören könnte.

## 14. WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

Diese Arbeiten dürfen ausschließlich von qualifiziertem Personal durchgeführt werden. Ihr autorisierter Installateur steht Ihnen selbstverständlich für diese Eingriffe zur Verfügung. Er bietet Ihnen einen Wartungsvertrag mit regelmäßigen Inspektionen an (siehe unten).

### Saisonale Wartung

***Unser Tipp: jährlich im Wohnbereich, zweimal jährlich im gewerblichen Bereich***

- Überprüfung und Reinigung der Luftfilter.
- Überprüfung der perfekten Dichtheit des Kältekreislaufs (für bestimmte Geräte verpflichtend \*),
- Reinigung der Kondensatwanne des Innengeräts: Reinigung und Desinfektion des Wärmetauschers des Innengeräts mit einem geeigneten Produkt,
- Überprüfung und gegebenenfalls Reinigung der Kondensatableitung (insbesondere wenn eine Hebepumpe verwendet wird),
- Überprüfung des allgemeinen Zustands des Geräts.

\* Gemäß dem Umweltgesetzbuch,

- Besitzer von Geräten mit einer HFC-Füllmenge von mehr als fünf Tonnen CO<sub>2</sub>-Äquivalent müssen jährlich eine Dichtheitsprüfung der Anlage durch ein Unternehmen durchführen lassen, das regelmäßig bei der Präfektur registriert und für diese Art von Eingriffen zugelassen ist.
- Thermodynamische Systeme mit einer Nennleistung von mindestens 4 kW und höchstens 70 kW müssen alle zwei Jahre einer regelmäßigen Wartung unterzogen werden.

### Komplettwartung

***Unser Tipp: alle 2 Jahre im Wohnbereich, jedes Jahr im gewerblichen Bereich***

Für die saisonale Wartung beschriebene Arbeiten, ergänzt durch:

- Reinigung des Außentauschers,
- Messung der Geräteleistung (Temperaturdifferenz Ein-/Austritt, Verdampfungs- und Kondensationstemperatur, aufgenommene Stromstärke),
- Überprüfung des Anziehens der elektrischen Verbindungen und der Schutzschalter,
- Messung der elektrischen Isolierung,
- Überprüfung des Zustands der Außenverkleidungen und der Isolierungen der Kältemittelleitungen,
- Überprüfung der verschiedenen Befestigungen,
- Überprüfung des Luftkanalnetzes bei Kanalsystemen,

## 15. TABELLE DER FEHLERCODES

### Außeneinheit

| Code | Alarmanzeige<br>Inneneinheit | Fehler                                                                |
|------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 1    | F12                          | Fehler der Elektronikplatine                                          |
| 2    | F1                           | Fehler im Leistungsmodul                                              |
| 4    | F3                           | Kommunikationsfehler zwischen Leistungsmodul und Hauptplatine         |
| 5    | F20                          | Schutz vor elektrischer Überlastung                                   |
| 8    | F4                           | Übertemperaturschutz der Druckleitung des Kompressors                 |
| 9    | F8                           | Abnormaler Betrieb des Motors                                         |
| 10   | F21                          | Abnormaler Betrieb des Wärmetauschersensors                           |
| 11   | F7                           | Ausfall des Kompressorsensors                                         |
| 12   | F6                           | Fehler des Raumtemperatursensors                                      |
| 13   | F25                          | Abnormaler Betrieb des Druckleitungstemperatursensors des Kompressors |
| 15   | E7                           | Kommunikationsfehler zwischen Innen- und Außeneinheit                 |
| 16   | F13                          | Kältemittelmangel oder Überprüfung auf Leckagen an der Einheit        |
| 17   | F14                          | Fehler des 4-Wege-Ventils                                             |
| 18   | F11                          | Blockierung des Kompressors                                           |
|      |                              | Fehler bei der Auswahl des MID-Moduls                                 |
| 25   | F23                          | Überstrom Phase U des Kompressors                                     |
|      |                              | Überstrom Phase V des Kompressors                                     |
|      |                              | Überstrom Phase W des Kompressors                                     |

| Code | Fehler                                                | Diagnose                                                                                                                  |
|------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E1   | Fehler des Raumtemperatursensors                      | Sensor abgesteckt, defekt oder falsch positioniert. Defekte Leiterplatten.                                                |
| E2   | Fehler des Wärmetauschersensors                       |                                                                                                                           |
| E4   | Fehler auf der Elektronikplatine der Inneneinheit     | Falsche Daten der Elektronikplatine, Defekte Leiterplatten                                                                |
| E7   | Kommunikationsfehler zwischen Innen- und Außeneinheit | Signalübertragungsfehler zwischen Inneneinheit und Außeneinheit aufgrund eines Verdrahtungsfehlers. Defekte Leiterplatten |
| E14  | Fehlfunktion des Lüftermotors                         | Kabel-/Drahtbruch im Lüftermotor, Erkennungsfehler aufgrund eines Leiterplattenausfalls                                   |

---

## 16. BENUTZERGARANTIE

---

Gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen profitieren die Nutzer in jedem Fall von der gesetzlichen Gewährleistung für versteckte Mängel (Artikel 1641 ff. des Bürgerlichen Gesetzbuches) sowie von der gesetzlichen Konformitätsgarantie für Verbrauchsgüter, die vom letzten Verkäufer geschuldet wird (Artikel L217-1 ff. des Verbraucherschutzgesetzes).

---

## 17. GARANTIE FÜR GEWERBLICHE KUNDEN ATLANTIC

---

Unsere Geräte sind gegen jegliche Herstellungsfehler unter den in unseren AGB definierten Bedingungen garantiert:

Kompressor: 2 Jahre / 5 Jahre\*

Klimaanlagen mit getrennten Elementen aller Art (Split-System): 2 Jahre

Zubehör (nicht integrierte Kondensatpumpen, Halterungen usw...) : 1 Jahr

Verbrauchsmaterialien und Kältemittel sind von der Garantie ausgeschlossen.

Die Garantie umfasst den Austausch oder die Lieferung der nach Überprüfung durch unseren Kundendienst als defekt anerkannten Teile, mit Ausnahme aller Nebenkosten, sei es für Arbeitszeit, Anfahrt, Nutzungsausfall oder Betriebsunterbrechung oder jeglicher Entschädigung als Schadensersatz.

---

Die Gültigkeit der Garantie ist insbesondere davon abhängig, dass das Gerät von einem zugelassenen oder qualifizierten Fachinstallateur installiert und in Betrieb genommen wird sowie die jährlichen Wartungen gemäß den in unseren Anleitungen angegebenen Vorgaben durchgeführt werden.

Die Garantie deckt keine Schäden ab, die durch eine nicht vorschriftsmäßige Installation, mangelnde Wartung oder unsachgemäße Nutzung entstehen, insbesondere (nicht abschließende Liste):

- Beschädigung der Gehäuse,
- Falscher elektrischer Anschluss,
- Falsche Standorte,
- Nicht konforme Versorgungsspannung,
- Verstopfung der Filter, Auslassöffnungen oder Lufteinlässe.

### **Garantie-Rücksendung:**

Rücksendungen von Produkten im Rahmen der Garantie werden nur akzeptiert, wenn sie zuvor von ATLANTIC schriftlich genehmigt wurden, was durch eine nummerierte Rücksendegenehmigung belegt wird. Die als defekt eingestuften Teile werden systematisch zur Begutachtung frachtfrei an das Prüfzentrum Atlantic Klimatisierung & Luftbehandlung an die auf der Rücksendegenehmigung angegebene Adresse zurückgesendet. Je nach Fall wird eine Gutschrift oder ein Austausch vorgenommen, wenn die Begutachtung einen tatsächlichen Defekt ergibt.

Produkte von Atlantic Klimatisierung & Luftbehandlung dürfen ausschließlich von Fachleuten instand gesetzt werden.

\*: Die 5-jährige Kompressorgarantie wird nur gewährt, wenn der Endkunde ab der Inbetriebnahme und während der 5 Jahre einen Wartungsvertrag mit einem Fachmann abschließt. Andernfalls beträgt die Garantie 2 Jahre.

# atlantic

WWW.ATLANTIC-PROS.FR/  
*Bereich KUNDENDIENST*

TEL. 04 72 10 27 50

Inbetriebnahmedatum:

Kontakt Daten des Installateurs oder Kundendienstes.

Installatiehandleiding

## MONOSPLIT-Murao PREMIUM

Buitenunit

UE MONO 2,1 kW MURAO PREMIUM WIT  
UE MONO 2,6 kW MURAO PREMIUM WIT  
UE MONO 3,2 kW MURAO PREMIUM WIT  
UE MONO 4,2 kW MURAO PREMIUM WIT  
UE MONO 5,3 kW MURAO PREMIUM WIT



Atlanticfrance

<https://www.youtube.com/channel/UCQfh22-Zn79rdXJPJuNJCoA>



Atlanticpros

<https://www.youtube.com/@AtlanticProsfrance>

De originele versie is de Franse versie  
De andere versies zijn vertalingen.



NI 00U08138410 D  
12/2025

Bestemd voor professionals. Door de gebruiker te bewa-  
ren voor later raadplegen.



---

# INHOUD

---

|                                                                    |            |
|--------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>1. Waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen</b>                   | <b>112</b> |
| <b>2. Milieubescherming</b>                                        | <b>121</b> |
| <b>3. Koelmiddelcapaciteit</b>                                     | <b>122</b> |
| <b>4. Hanteren van het product</b>                                 | <b>123</b> |
| <b>5. Accessoires</b>                                              | <b>123</b> |
| <b>6. Afmetingen</b>                                               | <b>123</b> |
| <b>7. Installatie van de unit</b>                                  | <b>124</b> |
| <b>8. Afvoer van condensaat</b>                                    | <b>127</b> |
| <b>9. Koeltechnische leidingen</b>                                 | <b>128</b> |
| 9.1. Lengte van de leidingen en hoogteverschil                     | 128        |
| 9.2. Vormgeving                                                    | 128        |
| 9.3. Flare-aansluiting                                             | 129        |
| <b>10. Elektrische aansluiting</b>                                 | <b>131</b> |
| 10.1. Principeschema                                               | 131        |
| 10.2. Elektrische dimensionering                                   | 131        |
| <b>11. Inbedrijfstelling van de installatie</b>                    | <b>133</b> |
| 11.1. Dichtheidscontrole (afwezigheid van lek)                     | 133        |
| 11.2. Vacuümtrekken                                                | 134        |
| 11.3. Aanvullende vulling (indien nodig)                           | 135        |
| 11.4. Vullen met gas                                               | 136        |
| 11.5. Controle op afwezigheid van lekken in het circuit            | 136        |
| 11.6. Terughalen van het koelmiddel naar de buitenunit (pump down) | 137        |
| <b>12. Goede praktijken tegen vocht</b>                            | <b>138</b> |
| <b>13. Te controleren punten</b>                                   | <b>139</b> |
| <b>14. Onderhoud en service</b>                                    | <b>140</b> |
| <b>15. Tabel met foutcodes</b>                                     | <b>141</b> |
| <b>16. Gebruikersgarantie</b>                                      | <b>143</b> |
| <b>17. Garantie voor professionele klanten Atlantic</b>            | <b>143</b> |

---

## 1. WAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN

---

Lees de waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen zorgvuldig door voordat u met enige installatiewerkzaamheden begint.



Dit symbool geeft aan dat dit apparaat een brandbaar koelmiddel gebruikt. Er is brandgevaar als het koelmiddel lekt en wordt blootgesteld aan een externe ontstekingsbron.



Dit symbool geeft aan dat gekwalificeerd personeel deze apparatuur moet hanteren volgens de installatiehandleiding.



Lees de installatiehandleiding aandachtig door.



Gebruik de aanbevelingen die in de installatiehandleiding worden gegeven.

---

## Wettelijke voorwaarden voor installatie en onderhoud

---

De installatie en het onderhoud van het apparaat moeten worden uitgevoerd door een erkende professional volgens de geldende wettelijke voorschriften en de regels van goed vakmanschap, met name in Frankrijk:

- Wetgeving inzake het omgaan met koelmiddelen: **Decreet 2007/737 en de bijbehorende uitvoeringsbesluiten.**
  - Het in gebruik nemen van dit apparaat vereist het inschakelen van een gekwalificeerde installateur met een bekwaamheidsattest volgens de artikelen **R 543-75 tot 123 van het milieuwetboek en de bijbehorende uitvoeringsbesluiten.** Dit geldt ook voor alle andere werkzaamheden aan apparatuur waarbij koelmiddelen moeten worden gehanteerd.
-

## Algemeen

---

- Voordat u werkzaamheden uitvoert, zorg ervoor dat de algemene stroomtoevoer is uitgeschakeld en vergrendeld.
- 
- Het gebruik van het apparaat is uitsluitend bedoeld voor een hoogte lager dan 2000 meter.
- 
- Installeer en bewaar de unit niet in de buurt van een warmtebron.
- 
- Maak geen gaten in het apparaat en verbrand het niet.
- 
- Dit apparaat bevat geen onderdelen die door de gebruiker kunnen worden gerepareerd. Laat het over aan een installateur.
- 
- Dit apparaat mag worden gebruikt door kinderen vanaf 8 jaar en door personen met verminderde fysieke, zintuiglijke of mentale capaciteiten of zonder ervaring of kennis, mits zij goed worden begeleid of instructies hebben gekregen over het veilige gebruik van het apparaat en de risico's begrijpen. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Reiniging en onderhoud door de gebruiker mogen niet door kinderen zonder toezicht worden uitgevoerd.
- 
- Gooi het verpakkingsmateriaal op de juiste manier weg. Scheur plastic verpakkingen kapot en gooi ze weg op een plek waar kinderen er niet mee kunnen spelen. Niet-gescheurde plastic verpakkingen kunnen verstikkingsgevaar opleveren.
- 
- De werking van de installatie kan niet worden gegarandeerd als de combinaties van grootte, lengte, dikte van de leidingen en aansluitingen op de kleppen zoals vermeld in deze handleiding niet worden nageleefd.
-

## Koelmiddel R32

---

- Gebruik bij extra vulling het koelmiddel, gereedschap en leidingen die specifiek geschikt zijn voor het koelmiddel dat op het typeplaatje van de unit staat vermeld.
- 
- Laat het koelmiddel niet in de atmosfeer ontsnappen. Ventileer de ruimte bij een lek tijdens de installatie. Aan het einde van de installatie mag er geen koelmiddellek zijn in het circuit.
- 
- Dit brandbare en reukloze koelmiddel vereist dat er wordt voldaan aan minimale oppervlakten en volumes van de ruimte waarin het apparaat wordt geïnstalleerd, opgeslagen of gebruikt. Zorg ervoor dat de toepassing op de locatie overeenkomt met de grootte van de behandelde ruimtes en de koelmiddelvulling van de installatie (conform norm EN-378).
- 
- Een dudgeon die binnen het gebouw is gemaakt, mag niet worden hergebruikt. De flensverbinding op de leiding moet worden verwijderd en er moet een nieuwe flensverbinding worden gemaakt.
- 
- Een dudgeon die buiten het gebouw is gemaakt, kan zonder beperkingen worden uitgevoerd.
- 
- Raak het koelmiddel niet aan bij lekkage van leidingen of andere onderdelen. Direct contact kan bevriezing veroorzaken.
- 
- Breng geen andere stoffen in het apparaat dan het voorgeschreven koelmiddel.
- 
- Het apparaat moet worden opgeslagen in een ruimte zonder ontstekingsbronnen die continu werken wanneer het koelmiddel R32 wordt gebruikt.
-

## Koelmiddel R32

---

- Houd u aan de veiligheids- en gebruiksvoorschriften voor het koelmiddel.
  - Raak de koelmiddel- of waterleidingen of interne onderdelen niet aan tijdens of direct na gebruik. Ze kunnen te heet of te koud zijn. Laat ze afkoelen of opwarmen tot een normale temperatuur. Draag beschermende handschoenen als u ze moet aanraken.
- 

## Behandeling

---

- Leg de unit nooit neer tijdens transport: dit kan het koelmiddel verplaatsen en de ophangingen van de compressor vervormen, waardoor de garantie vervalt. De unit mag alleen licht gekanteld worden voor handmatige verplaatsing (deur- of trapdoorgang), met voorzichtigheid en direct weer rechtop zetten.

## Koeltechnische leidingen

---

- Gebruik geen gebruikte, vervormde of verkleurde leiding, maar een nieuwe leiding van koeltechnische kwaliteit.
  - In het geval van gebruik in een ERP-ruimte (leidingen, koelmiddel, locatie van de buiten-/binnenunit, ...) moet de installatie voldoen aan artikel CH35 van het besluit van 25 juni 1980.
  - Gebruik geen potentiële ontstekingsbronnen om lekken van het koelmiddel op te sporen of te detecteren.
  - Gebruik geen afdichtingspasta voor koelmiddelleidingen, omdat dit de binnenkant van de leidingen kan verstopen of vervuilen. Gebruik hiervan leidt tot vervallen van de garantie op het apparaat.
-

## Koeltechnische leidingen

---

- Koelcircuits moeten worden beschermd tegen stof en vocht, die de betrouwbaarheid van de units kunnen aantasten. Zorg voor een correcte isolatie van leidingen en circuits. Elke aanwezigheid van vocht of vreemde stoffen in de olie van de compressor die bij inspectie wordt vastgesteld, leidt tot uitsluiting van garantie.
  - Houd de leidingen hermetisch afgesloten (afgedopt, dichtgeknepen, omgebogen en bij voorkeur gesoldeerd). Vocht tast de werking en levensduur van het product aan. Bij vervuiling kan het reinigen van het circuit moeilijk of zelfs onmogelijk zijn.
  - Na opslag of wanneer koelmiddelleidingen zijn blijven liggen, kunnen deze een hoog vochtgehalte bevatten. Voer een stikstofspoeling en vacuümtrekking uit, rekening houdend met de buitentemperatuur.
  - Gebruik geen gewone minerale olie op de "Flare"-aansluitingen. Gebruik koeltechnische olie die compatibel is met R32 en voorkom zoveel mogelijk dat deze in het circuit terechtkomt, om de levensduur van het materiaal niet te verkorten.
  - Dimensioneer het apparaat volgens de behoeften en laat een warmtebalans uitvoeren door een specialist.
- 

## Installatie

---

- Deze apparaten zijn bedoeld voor residentieel en tertiair gebruik, om het thermisch comfort van de gebruikers te waarborgen. Ze zijn niet bedoeld voor gebruik op plaatsen met overmatige vochtigheid (bloemist, binnentuin, wijnkelder ...), waar de omgevingslucht stoffig is of waar sterke elektromagnetische storingen voorkomen (serverruimte, televisiezender of relais).
-

## Installatie

---

- Alleen gekwalificeerd personeel mag het koelmiddel hanteren, bijvullen, aftappen en afvoeren.
- 
- De apparaten zijn niet explosie veilig en mogen daarom niet in een explosieve atmosfeer worden geïnstalleerd.
- 
- Neem bij een verhuizing contact op met een installateur voor het verwijderen en installeren van het apparaat.
- 
- Zorg ervoor dat u bij installatiewerkzaamheden de meegeleverde of in de handleiding gespecificeerde onderdelen gebruikt.
- 
- Installeer de unit op een voldoende stevige fundering om het gewicht te dragen. Een onvoldoende stevige fundering kan ertoe leiden dat het apparaat omvalt en letsel veroorzaakt.
- 
- Bevestig het deksel van de elektrische kast en het serviceluik van de units correct. Als het deksel van de elektrische kast of het serviceluik niet goed is bevestigd, bestaat er risico op brand of elektrocutie door de aanwezigheid van stof, water, enz.
- 
- Gebruik geen ruimtes zoals een verlaagd plafond als kanaal voor de luchtinlaat of -uitlaat.
- 
- Om elektrische schokken te voorkomen, het apparaat met droge handen hanteren.
- 
- De unit moet worden geïnstalleerd volgens de aanbevelingen in deze handleiding. Onjuiste installatie kan leiden tot lekkages (koelmiddel of water), elektrische schokken of brand. Niet-naleving leidt tot vervallen van de fabrieksgarantie.
- 
- Kies een locatie waar het eenvoudig is om de gas-, vloeistof- en condensafvoerleidingen te installeren.
-

## Installatie

---

- Neem passende maatregelen om te voorkomen dat de unit als schuilplaats wordt gebruikt door kleine dieren. Dieren die in contact komen met elektrische onderdelen kunnen storingen of brand veroorzaken. Wijs de klant erop dat hij het gebied rond de unit schoon moet houden.
- 

## Elektrische aansluitingen

---

- Dit apparaat is ontworpen voor gebruik op een nominale spanning van 230 V AC 50Hz. De spanning mag op geen enkel moment (ook niet bij het opstarten) onder de 220 V AC of boven de 240 V AC komen op de aansluitklemmen van het apparaat.
- 
- De kabellengte moet een spanningsval van minder dan 2% garanderen. Als deze 2% of meer bedraagt, gebruik dan een grotere kabeldoorsnede.
- 
- Controleer of de bekabeling niet onderhevig is aan slijtage, corrosie, overmatige druk, trillingen, scherpe randen of andere schadelijke invloeden van de omgeving.
- 
- Gebruik een onafhankelijke voedingslijn die is beveiligd met een omnipolaire stroomonderbreker met een contactopening van meer dan 3 mm om het apparaat van stroom te voorzien.
- 
- De elektrische aansluitingen worden pas uitgevoerd wanneer alle andere montagewerkzaamheden (bevestiging, assemblage, ...) zijn voltooid.
- 
- Gebruik nooit een stopcontact voor de voeding.
- 
- Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door een gekwalificeerd persoon.
- 
- Onjuiste bekabeling kan het hele systeem beschadigen.
-

## Elektrische aansluitingen

---

- Gebruik uitsluitend TT- of TN-aardingssystemen. Het IT-systeem is verboden (voorzie een scheidingstransformator). Eenfasige voedingen zonder nuldraad zijn niet toegestaan. Voor driefasige apparaten moet de nuldraad altijd worden aangesloten.
- 
- Zorg ervoor dat de stroomonderbreker op een plaats wordt geïnstalleerd waar gebruikers deze niet per ongeluk kunnen inschakelen of uitschakelen (bijvoorbeeld in een bijruimte, ...). Wanneer de verdeelkast zich buiten bevindt, sluit en vergrendel deze zodat hij niet gemakkelijk toegankelijk is.
- 
- Het energiecontract moet het vermogen van het apparaat én dat van andere toestellen die gelijktijdig kunnen werken dekken. Bij onvoldoende vermogen, controleer het gecontracteerde vermogen bij de leverancier.
- 
- De elektrische installatie moet verplicht zijn uitgerust met een differentieelschakelaar van 30 mA.
- 
- Schakel de hoofdschakelaar nooit uit, behalve in noodgevallen, omdat dit kan leiden tot een storing van de compressor en waterlekage. Zet de unit uit met de afstandsbediening of een externe schakelaar voordat u de hoofdschakelaar uitschakelt.
- 
- Zorg ervoor dat alle kabels veilig zijn, gebruik draden die voldoen aan de geldende normen (met name NF C 15-100), en dat er geen kracht wordt uitgeoefend op de aansluitingen en kabels.
- 
- Sluit de unit aan op de aarde. Een onjuiste aarding kan elektrische schokken veroorzaken.
-

# Elektrische aansluitingen

---

- Gebruik geen met plakband samengevoegde kabels, gedraaide geleiders, verlengsnoeren of sterverbindingen. Deze kunnen oververhitting, elektrische schokken of brand veroorzaken.
- 
- Na het uitschakelen van de spanning, ontlaad de statische elektriciteit van uw lichaam en wacht 10 minuten voordat u werkzaamheden uitvoert. Raak de componenten niet aan met natte handen om het risico op elektrische schokken of schade te voorkomen.
- 
- Bij een storing (brandgeur, enz.) de installatie onmiddellijk uitschakelen, de hoofdschakelaar uitzetten en een gekwalificeerd persoon raadplegen.
- 
- Bevestig de kabels met kabelbinders zodat ze niet in contact komen met scherpe randen of leidingen, vooral aan de hoogspanningszijde.
- 
- Het gebruik van soepele draden zonder geperste ronde kabelschoenen wordt ten strengste afgeraden.
- 

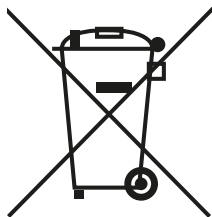
## Deze apparaten voldoen aan de volgende richtlijnen:

|             |                                          |
|-------------|------------------------------------------|
| 2014/30/EU  | Elektromagnetische compatibiliteit (EMC) |
| 2006/42/EG  | Machinerichtlijn                         |
| 2014/35/EU  | Laagspanningsrichtlijn                   |
| 2014/68/EU  | Richtlijn drukapparatuur                 |
| 2009/125/EG | Ecodesignrichtlijn                       |
| 2011/65/EU  | ROHS                                     |
| 1907/2006   | REACH                                    |
| 2024/573    | F-Gas                                    |

---

## 2. MILIEUBESCHERMING

---



Dit symbool op het product of de verpakking geeft aan dat dit product in geen geval als huishoudelijk afval mag worden behandeld. Het moet daarom worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparatuur. Het gescheiden inzamelen en recyclen van uw afval bij verwijdering helpt om de

natuurlijke hulpbronnen te behouden en een milieuvriendelijke en mensvriendelijke recycling te garanderen. Voor meer informatie over inzamelpunten kunt u terecht bij een erkend servicecentrum of uw dealer. Probeer het systeem niet zelf te demonteren: het demonteren van het systeem en het verwerken van het koelmiddel, de olie en andere onderdelen moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerde installateur, in overeenstemming met de geldende lokale en nationale regelgeving. Gebruikte units en batterijen moeten worden verwerkt in gespecialiseerde installaties voor reparatie, hergebruik of recycling.



### 3. KOELMIDDELCAPACITEIT

Bevat gefluoreerde broeikasgassen die onder het Kyoto-protocol vallen.

**R32**

1 =  kg

2 =  kg

1+2 =  kg

F      E

Dit apparaat bevat gefluoreerde broeikasgassen die onder het Kyoto-protocol vallen. Laat het R32-gas niet in de atmosfeer ontsnappen.

Type koelmiddel: R32  
GWP-waarde (PRG): 675

GWP = global warming potential - PRG = potentieel voor opwarming van de aarde

**Noteer de volgende informatie met onuitwisbare inkt op het etiket:**

**1** - De koelmiddelvulling van het apparaat af fabriek

**2** - De extra hoeveelheid koelmiddel die ter plaatse is gevuld

**1 + 2** - De totale koelmiddelvulling

**Het ingevulde etiket moet in de buurt van de kleppen van het apparaat worden geplakt (bijvoorbeeld aan de binnenkant van het deksel van de afsluiter).**

**A** : Bevat gefluoreerde broeikasgassen die onder het Kyoto-protocol vallen

**B** : Koelmiddelvulling af fabriek van de unit: zie het typeplaatje van de buitenunit

**C** : Extra hoeveelheid koelmiddel die ter plaatse is gevuld

**D** : Totale koelmiddelvulling

**E** : Buitenunit

**F** : Koelmiddelfles en vulcollector

## 4. HANTEREN VAN HET PRODUCT

Hanteer het product met persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM).



Beschermende  
handschoenen

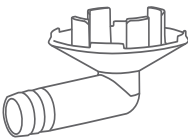
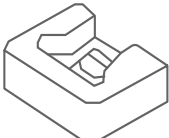


Beschermbril

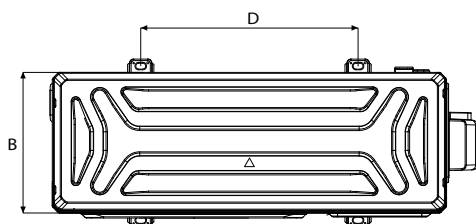
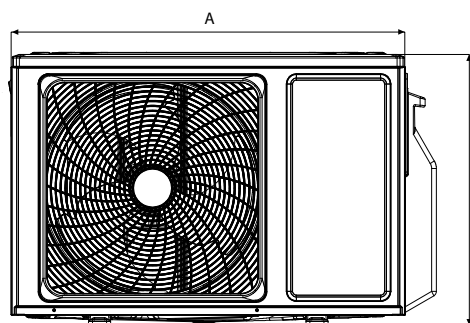


Beschermende  
manchetten

## 5. ACCESSOIRES

| Handleiding                                                                       | Condensafvoer                                                                     | Trillingsdemper                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| x1                                                                                | x1                                                                                | x4                                                                                |

## 6. AFMETINGEN



| Modellen       | Afmetingen (mm) |     |     |     |
|----------------|-----------------|-----|-----|-----|
|                | A               | B   | C   | D   |
| 2,1 tot 3,2 kW | 753             | 275 | 549 | 448 |
| 4,2 en 5,3 kW  | 820             | 306 | 642 | 490 |

## 7. INSTALLATIE VAN DE UNIT

### Installatielocatie

De keuze van de locatie is bijzonder belangrijk, want een latere verplaatsing is een delicate operatie en moet door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

Bepaal de installatielocatie na overleg met de klant.



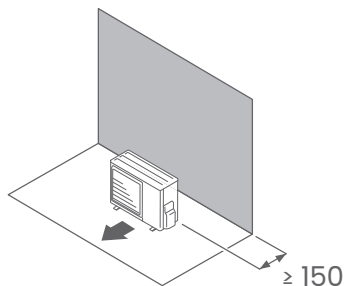
- Installeer de buitenunit horizontaal en op een plaats die het gewicht kan dragen en geen trillingen doorgeeft.
- Zorg voor de vereiste afstand (pagina 18) om een goede luchtcirculatie te garanderen. De luchtinlaat en -uitlaat mogen in geen geval worden geblokkeerd, ook met het oog op onderhoud en service. Laat voldoende ruimte zodat de airconditioner gemakkelijk toegankelijk is.
- Tijdens het gebruik in verwarmingsmodus stroomt condenswater uit de buitenunit. Zorg ervoor dat alle nodige maatregelen worden genomen zodat dit water ongehinderd kan wegstromen en geen schade aan gebouwen veroorzaakt.
- Installeer de buitenunit in een gebied waar er geen overlast is voor de burens, die kunnen worden beïnvloed door de luchtstroom, het geluid of de trillingen. Als de buitenunit dicht bij de burens wordt geïnstalleerd, zorg er dan vooraf voor dat hun toestemming is verkregen.



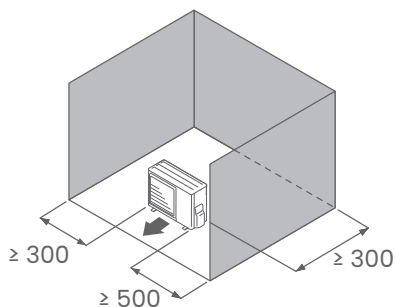
- Controleer of de doorgang van de leidingen naar de binnenunits mogelijk en eenvoudig is.
- Installeer de buitenunit niet op de volgende plaatsen:
  - Aan zee, waar de hoge zoutconcentratie metalen onderdelen kan aantasten.
  - Een ruimte met minerale olie en blootgesteld aan oliespatten of damp (bijvoorbeeld een keuken). Plaatsen waar stoffen worden geproduceerd die de apparatuur kunnen aantasten, zoals zwavelgas, chloorgas, zuur of alkali.
  - Een plaats met lekkages van brandbaar gas, met zwevende koolstofvezels of brandbaar stof, of vluchtige brandbare deeltjes zoals verfverdunder of benzine. - Als het gas lekt en zich rond de unit verspreidt, kan het ontbranden.
  - Een gebied waar ammoniak wordt geproduceerd.
  - Dicht bij een warmtebron, stoom, brandbaar gas of direct blootgesteld aan zonlicht.
  - Op een plaats waar gevaarlijk gas kan lekken.
  - Op een plaats waar trillingen en geluid worden versterkt.
  - Op een plaats die niet wordt blootgesteld aan zware sneeuwval in de winter.
- Installeer de unit niet tegenover of blootgesteld aan wind of stof.
- Installeer de unit niet hangend aan het plafond of gestapeld.

■ Vereiste afstand van de buitenunit afhankelijk van de positie van een obstakel

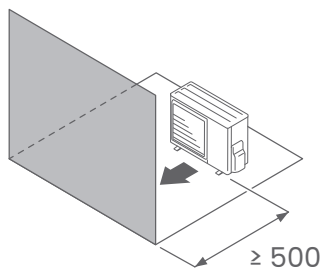
Enkel obstakels achteraan



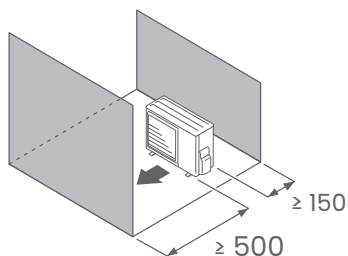
Obstakels achteraan en opzij



Obstakels vooraan



Obstakels voor- en achteraan



Eenheid: mm

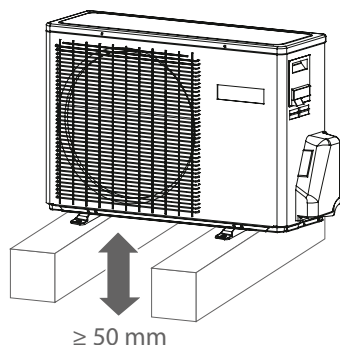
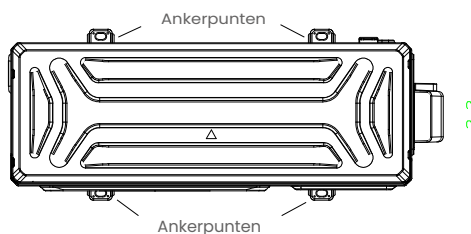
## Grondverankering



- Installeer de buitenunit niet direct op de grond, dit kan een storing veroorzaken. Het condenswater kan bevriezen tussen de grond en de basis van de unit en de afvoer van het condenswater blokkeren.
- Raak de lamellen van de warmtewisselaar niet aan, om beschadiging en letsel te voorkomen.
- Hevige sneeuwval kan in sommige regio's de luchtinlaat en -uitlaat blokkeren en de productie van warme lucht verhinderen. **Bouw een afdak en een sokkel of plaats de buitenunit op verhoogde poten (afhankelijk van de omgeving).**

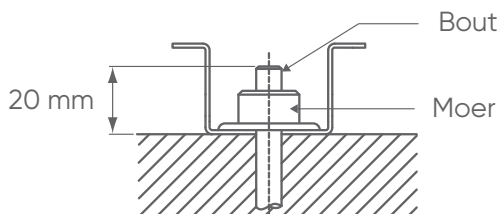
1. Installeer de unit horizontaal. Zorg er bij het plaatsen van de fundering voor dat er voldoende ruimte is om de koeltechnische aansluitingen te installeren.
2. Afhankelijk van de installatieomstandigheden kunnen tijdens het gebruik trillingen ontstaan die geluid veroorzaken. Om trillingen te verminderen, installeer de units op een ondergrond zoals betonblokken of trillingsdempende steunen (accessoires).

3. Boor en bevestig de 4 ankerbouten op de door de pijlen aangegeven plaats op de onderstaande afbeelding (voor meer informatie over het boren van de gaten -> pagina 123).



5. Beveilig de installatie met 4 ankerbouten, ringen en moeren (M10). De bouten moeten 20 mm uitsteken

4. De fundering moet de steunen van de buitenunit kunnen dragen en een totale dikte van 50 mm of meer hebben.



## 8. AFVOER VAN CONDENSAAT

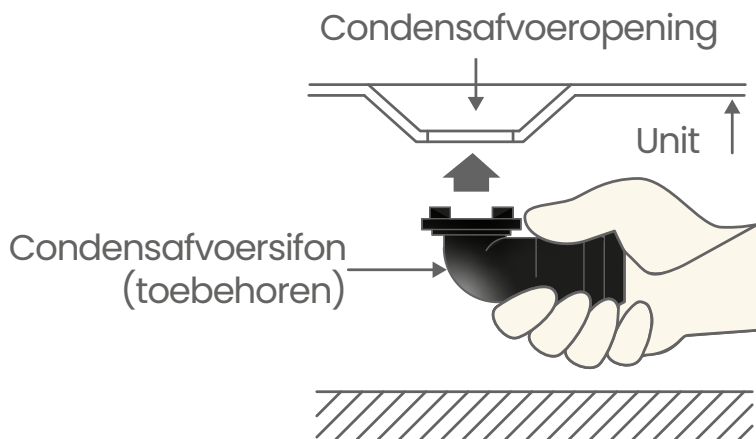


Bij omkeerbare toestellen stroomt condenswater weg tijdens het gebruik van de verwarmingsmodus. Sluit de condensafvoer aan op een PVC-buis van 16 mm diameter en neem alle voorzorgsmaatregelen om bevroering van de afvoer te voorkomen.

Voer de installatie van de condensafvoer uit volgens de handleiding en zorg ervoor dat het water goed wegloopt. Als de installatie niet correct wordt uitgevoerd, kan het water onder de unit naar beneden druppelen.

Gebruik in koude regio's de openende condensafvoerslang niet. Gebruik van de dop en de afvoerslang bij koud weer (buitentemperatuur lager of gelijk aan 0°) kan het condensaat aan het uiteinde van de slangen doen bevriezen (alleen bij omkeerbare modellen). Bovendien mogen de openingen in de basis van de buitenunit nooit worden afgesloten. Het kan nodig zijn om een antivriesverwarming voor de afvoer te voorzien.

Wanneer de condensafvoer is aangesloten, sluit de ongebruikte openingen aan de basis van de buitenunit af met rubberen doppen en werk af met kit om elk risico op lekkage te voorkomen.



## 9. KOELTECHNISCHE LEIDINGEN



Gebruik uitsluitend specifieke buizen voor koeltoepassingen met de volgende kenmerken:

- **Gloeikoper met hoog kopergehalte (minimaal 99%),**
- **Inwendig gepolijst, gedroogd en afgesloten,**
- **Drukbestendigheid: minimaal 50 bar,**
- **Minimale buisdikte 0,8 mm,**
- **Maximale buisdikte 1,0 mm.**

Koelleidingen van dit type zijn verkrijgbaar als accessoires van ATLANTIC Airconditioning en Ventilatie.

### 9.1. Lengte van de leidingen en hoogteverschil

| Modellen | Diameter       | Diameter gasleiding |     | Min. & max. lengte (m) | Max. |
|----------|----------------|---------------------|-----|------------------------|------|
| 2,1 kW   | 1/4" (6,35 mm) | 3/8" (9,52 mm)      | 7 m | 3 / 20                 | 10 m |
| 2,6 kW   | 1/4" (6,35 mm) | 3/8" (9,52 mm)      | 7 m | 3 / 20                 | 10 m |
| 3,2 kW   | 1/4" (6,35 mm) | 3/8" (9,52 mm)      | 7 m | 3 / 20                 | 10 m |
| 4,2 kW   | 1/4" (6,35 mm) | 1/2" (12,7 mm)      | 7 m | 3 / 25                 | 15 m |
| 5,3kW    | 1/4" (6,35 mm) | 1/2" (12,7 mm)      | 7 m | 3 / 25                 | 15 m |



Boven de 7 m is een extra hoeveelheid gas nodig, zie het betreffende hoofdstuk.

*Als de buitenunit zich boven de binnenunit bevindt en het hoogteverschil meer dan 5 m bedraagt, installeer dan elke 5 tot 7 m een olievanger.*

### 9.2. Vormgeving

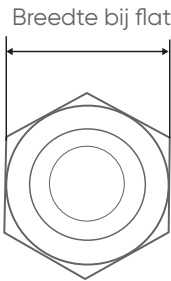


- **De leidingen mogen uitsluitend met een buigapparaat of buigveer worden gevormd om het risico op knikken of breuk te voorkomen.**
- **Buig de buizen met een minimale buigradius van 40 mm.**
- **Buig het koper niet in een hoek van meer dan 90°.**
- **Buig de leiding niet meer dan drie keer op dezelfde plaats (risico op scheurvorming, metaalverharding).**
- **Verwijder de isolatie van de leidingen om ze correct te kunnen buigen met het buigapparaat. Na het buigen de isolatie weer sluiten met neopreenlijm en vastzetten met plakband.**

9.3. Flare-aansluiting

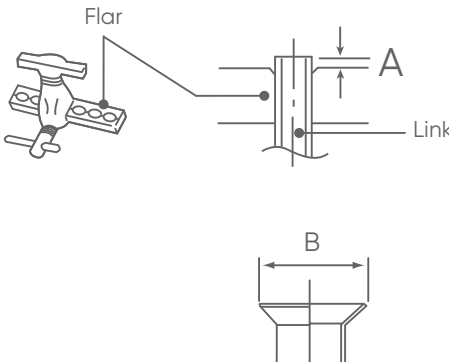
Uitstulpen

- 1. Snijd de leidingen met een pijpsnijder op de juiste lengte. Zorg ervoor dat de leidingen niet worden vervormd.
- 2. Ontbraam zorgvuldig terwijl u de buis naar beneden houdt om het binnendringen van spanen te voorkomen.
- 3. Neem de "Flare"-moeren van de binnenunit en de buitenunit.



| Diameter van de koelleidingen | Breedte van de flare-moer |
|-------------------------------|---------------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                | 17 mm                     |
| 3/8" (9,52 mm)                | 22 mm                     |
| 1/2" (12,70 mm)               | 26 mm                     |
| 5/8" (15,88 mm)               | 29 mm                     |
| 3/4" (19,05 mm)               | 36 mm                     |

- 4. Schuif de moeren op de buizen vóór het uitstuiken.
- 5. Voer het uitstuiken uit. Laat de buis uitsteken volgens maat "A" van de matrijs van het flare-gereedschap.



| Diameter van de koelleidingen | Maat «A»       | Maat B- <sup>0</sup> <sub>0.4</sub> |
|-------------------------------|----------------|-------------------------------------|
| 1/4" (6,35 mm)                | 1,0 tot 1,5 mm | 9,1 mm                              |
| 3/8" (9,52 mm)                |                | 13,2 mm                             |
| 1/2" (12,70 mm)               |                | 16,6 mm                             |
| 5/8" (15,88 mm)               |                | 19,7 mm                             |
| 3/4" (19,05 mm)               |                | 24,0 mm                             |

- 6. Controleer na het uitstuiken de staat van het draagvlak. Dit mag geen krassen of scheurvorming vertonen. Controleer ook of maat "L" correct is uitgestulpt, zonder scheuren of krassen.

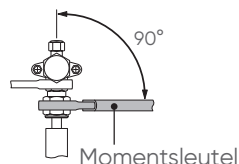
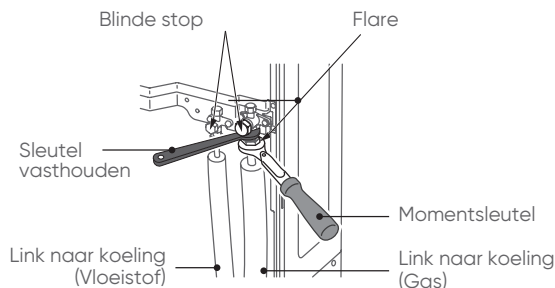


## Aansluiting



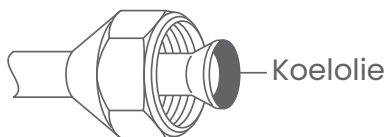
- Het koelcircuit is zeer gevoelig voor stof en vocht, controleer of het gebied rond de leiding droog en schoon is voordat u de doppen verwijderd die de koelverbindingen beschermen.
- Verwijder de doppen van de buizen en kranen pas op het moment van aansluiten.
- Let extra goed op de uitlijning van de buis met zijn aansluiting.
- Gebruik 2 sleutels (vasthoud- en momentsleutel) voor het aandraaien om de Flare-moeren goed in de as van de buis te schroeven volgens de opgegeven methode.

1. Verwijder de doppen van de koelleidingen.
2. Nadat de koppelingen correct tegenover elkaar zijn geplaatst, de moeren met de hand aandraaien tot contact en vervolgens met de momentsleutel volgens onderstaande waarden vastzetten.



| Diameter van de koelleidingen | Aanhaalmoment |
|-------------------------------|---------------|
| 1/4" (6,35 mm)                | 18 tot 20 N.m |
| 3/8" (9,52 mm)                | 30 tot 35 N.m |
| 1/2" (12,70 mm)               | 35 tot 45 N.m |
| 5/8" (15,88 mm)               | 45 tot 55 N.m |

3. Voor een betere afdichting dubbel aandraaien (eerst op moment aandraaien, dan losdraaien en opnieuw op moment aandraaien).



Om het risico op gaslekken te vermijden en een gemakkelijke aanspanning te garanderen, de contactvlakken en schroefdraad invetten met koelolie die compatibel is met R32. Gebruik geen minerale olie.

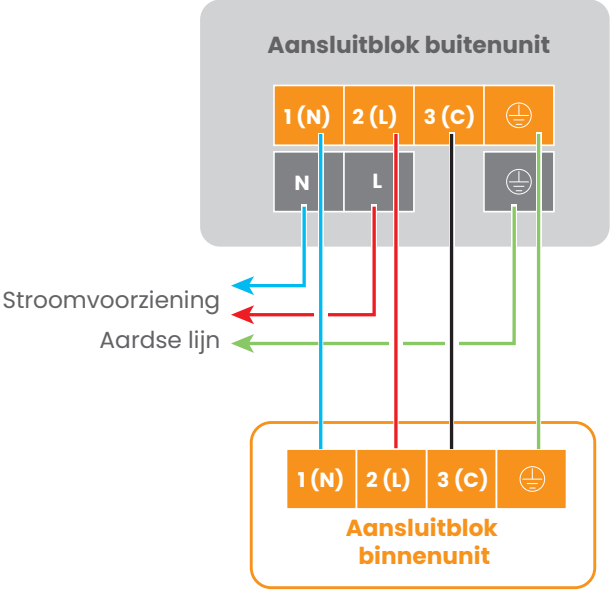
# 10. ELEKTRISCHE AANSLUITING



Laat de nummers van de aansluitklemmen van de verbindingkabels van de binnenunit overeenkomen met die van de buitenunit.

Voor meer informatie over de elektrische aansluiting van de unit, raadpleeg het hoofdstuk "waarschuwing en voorzorgsmaatregelen".

## 10.1. Principeschema



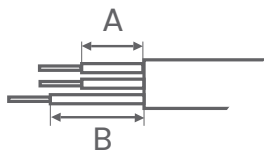
## 10.2. Elektrische dimensionering

De kabeldoorsneden zijn indicatief. Het is aan de installateur, die in alle gevallen de vakman is, om te controleren of ze voldoen aan de behoeften en de geldende normen.

| Modellen | Kabel       |                |     | Voeding op |
|----------|-------------|----------------|-----|------------|
|          | Voeding     | Interconnectie |     |            |
| 2,1 kW   | 3G x 1,5mm2 | 4G x 1,5mm2    | 16A | Netwerk    |
| 2,6 kW   | 3G x 1,5mm2 |                | 16A |            |
| 3,2 kW   | 3G x 1,5mm2 |                | 16A |            |
| 4,2 kW   | 3G x 2,5mm2 |                | 20A |            |
| 5,3 kW   | 3G x 2,5mm2 |                | 20A |            |

## Vorbereitung van de kabels

- 1 Strip de juiste lengte draad



A : Stroomtoevoer = 25mm  
Communicatie = 25mm

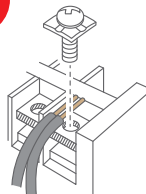
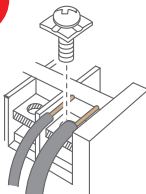
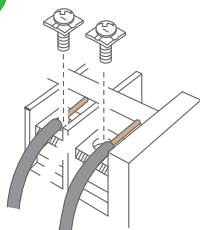
B : Massavlechten = 35mm

- 2 Plaats met een krimptang een ronde krimpaansluiting aan het uiteinde van de draad met een diameter die overeenkomt met de schroeven op het aansluitblok.

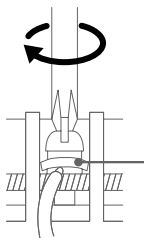
Ronde kabelschoenen



## Bedrading op de klemmenstrook



- 4 Trek de kabels aan volgens de aanhaalmomenten (zie tabel).



Ronde kabelschoenen

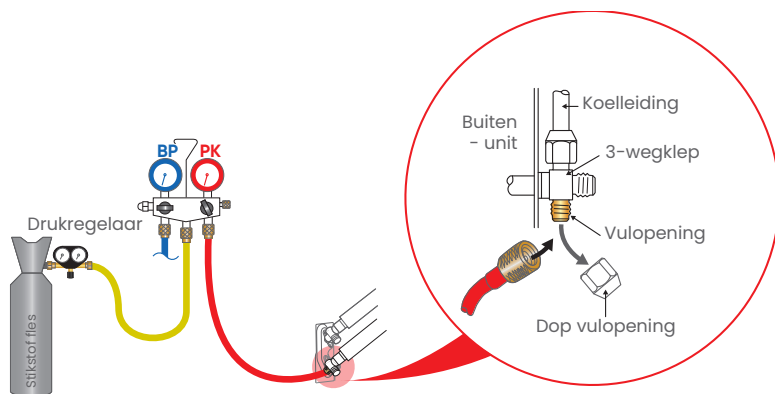
Respecteer de aanhaalmomenten die in de onderstaande tabel zijn aangegeven.

| Aanhaalmoment |                 |
|---------------|-----------------|
| M4 schroef    | 1,2 tot 1,8 N.m |
| M5 schroef    | 2,0 tot 3,0 N.m |

## 11. INBEDRIJFSTELLING VAN DE INSTALLATIE

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Manifolds (Manometer)</b> | De druk is hoog en kan niet worden gemeten met standaardmanometers. Gebruik een manifold met manometers met een meetbereik van -0,1 tot 5,3 MPa (HP) en van -0,1 tot 3,8 MPa (BP).                                                                              |
| <b>Schrader (Vulslang)</b>   | Het gebruik van slangen met kwartslagkranen vergemakkelijkt de handelingen bij de inbedrijfstelling (geen ontluchting van de slangen nodig omdat ze kunnen worden gevacuümeerd en geïsoleerd).<br>De kranen moeten tegenover het manometerset geplaatst worden. |
| <b>Lekdetector</b>           | Gebruik een lekdetector die geschikt is voor HFK's (compatibel met R32).                                                                                                                                                                                        |
| <b>Vacuümpomp</b>            | Gebruik een geschikte vacuümpomp (met synthetische olie compatibel met R32).                                                                                                                                                                                    |

### 11.1. Dichtheidscontrole (afwezigheid van lek)



1. Verwijder de dop van het vulpunt (Schrader) op het gasklep (grote klep). Sluit de rode slang aan (zijde met een goed werkende ventielindrukker) en de andere kant van de slang op de rode kraan van de HP-manometer.
2. Sluit de gele slang aan op een stikstofles met reduceerventiel en de andere kant van de gele slang op het middelste kanaal van het manometerset.
3. Zorg ervoor dat de rode kraan van de HP-manometer en de blauwe kraan van de BP-manometer gesloten zijn.
4. Open de kraan van de stikstofles. Stel de reduceerventiel in op een uitgangsdruk van ongeveer 3 bar. Open de rode kraan van de HP-manometer om de gewenste druk in de koelverbindingen en in de binnenunit te verkrijgen. Herhaal deze handeling voor een uitgangsdruk van 15 bar en 30 bar.
5. Sluit de kraan van de stikstofles.
6. Controleer de dichtheid van het circuit door een zeepoplossing aan te brengen op de aansluitingen aan de zijde van de binnenunit en aan de zijde van de buitenunit

(en op eventuele soldeerverbindingen op de koelverbindingen). Zorg ervoor dat er geen bellen verschijnen.

- Controleer ook dat de druk aangegeven door de HP-manometer niet daalt. Wanneer de druk stabiel blijft en elk lek is uitgesloten, laat het stikstof ontsnappen terwijl een druk hoger dan de atmosferische druk behouden blijft.

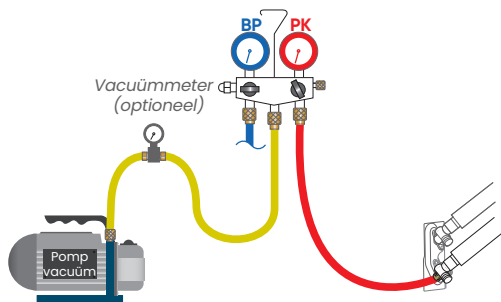
## 11.2. Vacuümtrekken

### Kalibratie en controle van een vacuümpomp

- Controleer de kwaliteit en het oliepeil van de vacuümpomp.
- Sluit de vacuümpomp aan op een vacuümmeter als de vacuümpomp daar niet mee is uitgerust.
- Trek enkele seconden vacuüm.
- De pomp moet zijn vacuümdrempelwaarde bereiken en de naald van de vacuümmeter mag niet meer bewegen.
- De druk van het bereikte vacuümniveau moet lager zijn dan de druk aangegeven in de tabel op pagina 32. Als dat niet het geval is, vervang de dichting, de slang of de pomp.

### Procedure voor vacuümtrekken

- Laat het stikstof uit het circuit ontsnappen door de blauwe kraan van de BP-manometer te openen (terug naar atmosferische druk).
- Koppel de stikstoffles los en sluit de kranen van de BP- en HP-manometer.
- Vervang de stikstoffles door de vacuümpomp. *Indien de vacuümpomp daar niet mee is uitgerust, plaats een vacuümmeter tussen*



*de vacuümpomp en het manometerset voor meer precisie.*

- Zet de vacuümpomp aan.
- Open de rode kraan van de HP-manometer en wacht tot de druk in het circuit onder de waarde zakt die in de tabel op pagina 32 staat aangegeven, afhankelijk van de temperatuur.
- Na het bereiken van het vereiste vacuüm, laat ongeveer een uur vacuüm trekken (de tijd varieert afhankelijk van de lengte van de leiding en de aanwezige vochtigheid in het netwerk). Bij vochtig weer kan het vacuümtrekken meerdere uren duren.
- Controleer het vacuüm door de rode kraan van de HP-manometer te sluiten. Zet de vacuümpomp uit. Koppel geen enkele slang los.
- Na ongeveer tien minuten mag de druk niet zijn gestegen (de vacuümmeter moet 0 bar aangeven). Als dat niet het geval is, zoek en repareer het lek, voer opnieuw een dichtheidstest en vacuümtrekking uit.

9. Sluit de rode kraan van de HP-manometer, zet de vacuümpomp uit en koppel deze los.

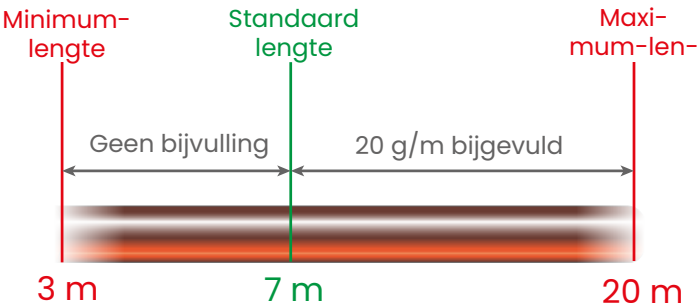
### 11.3. Aanvullende vulling (indien nodig)

Deze handeling moet worden uitgevoerd na het vacuümtrekken en vóór het vullen met gas.

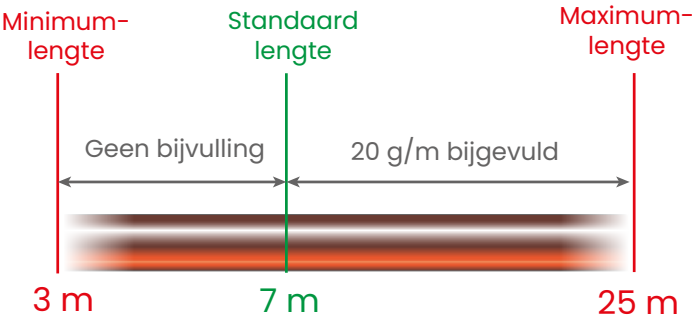
1. Bepaal de benodigde aanvullende vulling.De onderstaande tabel maakt het mogelijk om snel de aanvullende R32-vulling te bepalen die moet worden toegevoegd, afhankelijk van de lengte van de koelverbinding.

| Modellen                                                 | 2,1kW         | 2,6kW         | 3,2kW         | 4,2kW          | 5,3kW |
|----------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-------|
| Fabrieksvulling (g)<br>(Ton CO <sub>2</sub> -equivalent) | 500<br>(0.33) | 540<br>(0.36) | 550<br>(0,37) | 1100<br>(0.74) |       |
| Type koelmiddel<br>(Aardopwarmingsvermogen)              | R32<br>(675)  |               |               |                |       |
| Standaard leidinglengte (m)                              | 7             |               |               |                |       |
| Aanvullende vulling (g/m)                                | 20            |               |               |                |       |

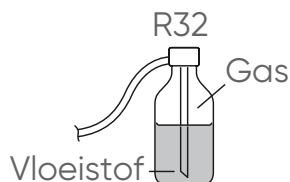
#### Modellen 2,1 à 3,2 Kw



#### Modellen 4,2 / 5,3 Kw



2. Koppel de vacuümpomp (gele slang) los en sluit op die plaats een fles R32-koelmiddel aan in de vloeistofafnamepositie.
3. Plaats de fles op een precisieweegschaal. Zet de weegschaal op nul.
4. Draai de kraan van de fles open.

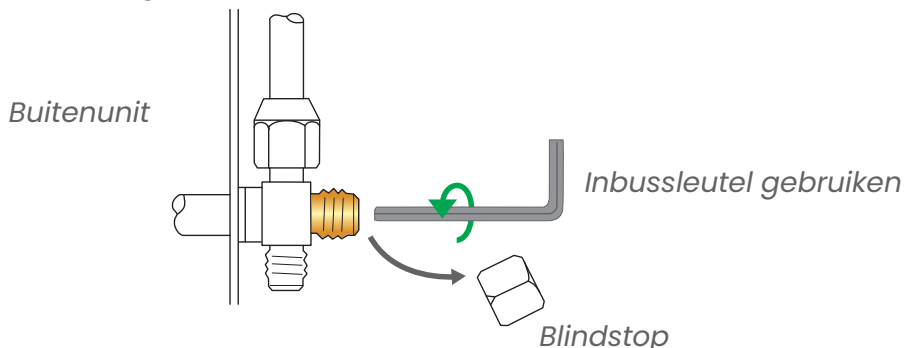


5. Open voorzichtig en lichtjes de rode kraan van de HP-manometer en houd de waarde op de weegschaal in de gaten. Zodra de weergegeven waarde overeenkomt met de berekende waarde min 30 gram, sluit u de rode kraan van de HP-manometer en vervolgens die van de koelmiddelfles zonder een slang los te koppelen.
6. Voer het terughalen van het koelmiddel naar de buitenunit uit (pump down) om de blauwe slang en eventueel de koelmiddelfles te kunnen loskoppelen zonder koelmiddelverlies (laat in dit geval de rode HP-kraan van de manometer open).



**Als de aanvullende vulling niet kon worden bereikt (te lage druk in de fles), moet de handeling worden voortgezet terwijl de installatie werkt (in KOUD en TEST-modus) en door voorzichtig de rode kraan van de HP-manometer te openen om een plotselinge toestroom van vloeibaar koelmiddel naar de zuigzijde van de compressor te voorkomen.**

#### 11.4. Vullen met gas



1. Verwijder de blinddoppen voor toegang tot de ventielbediening van de buitenunit.
2. Open eerst het vloeistofventiel (kleine ventiel) en vervolgens het gasventiel (grote ventiel) volledig met een inbussleutel/Allen (tegen de klok in) zonder overdreven kracht op de aanslag uit te oefenen.

#### 11.5. Controle op afwezigheid van lekken in het circuit

Nadat het systeem met gas is gevuld, controleer de verbindingen en eventuele soldeerverbindingen op de koelmiddelleidingen met een elektronische halogeengasdetector (als de flare-verbindingen correct zijn uitgevoerd, mag er geen lekkage zijn).

In geval van lekkage:

- Breng het gas terug in de buitenunit (pump down). De druk mag niet onder de atmosferische druk komen (0 bar relatief afgelezen op het manifold) om te voorkomen dat het teruggewonnen gas wordt vervuild met lucht of vocht.
- Herstel de defecte verbinding.
- Herhaal de dichtheidscontrole en het vacuümtrekken.

## Testen van het toestel



**Inbedrijfstelling in de verwarmingsmodus leidt tot het vervallen van de garantie van het toestel. Begin de test van het toestel in de koelmodus en daarna in de verwarmingsmodus.**

**Laat de airconditioner niet te lang in de "test"-modus werken.**

Zet het toestel in KOELWERKING en TEST-modus, voer de nodige tests en metingen uit en herhaal de handeling in VERWARMING en TEST-modus.

### 11.6. Terughalen van het koelmiddel naar de buitenunit (pump down)

1. Zet het toestel in KOELWERKING en TEST-modus.
2. Sluit het vloeistofventiel en begin het gasventiel te sluiten tot een halve slag voor volledige sluiting.
3. Wacht tot de druk daalt en zorg ervoor dat de druk niet onder 0 bar komt. Zodra de druk bijna 0 bar bereikt, sluit het gasventiel volledig.
4. Zet het toestel uit en verwijder de slangen.
5. Open het vloeistofventiel (kleine ventiel) en vervolgens het gasventiel (grote ventiel).
6. Plaats de blinddoppen terug op de ventielen en draai ze vast met de sleutel volgens het opgegeven aanhaalmoment.

| Diameter van de blinddoppen | Aanhaalmoment |
|-----------------------------|---------------|
| 1/4" (6,35 mm)              | 20 tot 25 N.m |
| 3/8" (9,52 mm)              | 20 tot 25 N.m |
| 1/2" (12,70 mm)             | 28 tot 32 N.m |
| 5/8" (15,88 mm)             | 30 tot 35 N.m |
| Dop van het vulpunt         | 8 N.m         |

7. Zet de airconditioner weer aan en geef de nodige uitleg en documenten aan de klant.

## 12. GOEDE PRAKTIJKEN TEGEN VOCHT



Vocht schaadt het goede functioneren en de levensduur van uw product aanzienlijk. De aanwezigheid van vocht of vreemde stoffen in de olie van de compressor leidt altijd tot uitsluiting van de garantie.



Onder de 10°C verliezen vacuümtrekken en stikstofblazen aan doeltreffendheid.



De vacuümtrektijd hangt af van de buitentemperatuur om het aanwezige vocht (condensdruppels) in het netwerk te verdampen. Hoe lager de temperatuur, hoe langer de vacuümtrektijd moet zijn.

De onderstaande tabel geeft de te bereiken verdampingsdruk van het vocht aan, afhankelijk van de buitentemperatuur.

|             | -22°C <T< -10°C | -10°C <T< 0°C | 0°C <T< 5°C | 5°C <T< 10°C | T > 10°C |
|-------------|-----------------|---------------|-------------|--------------|----------|
| Druk (bar)  | 0,001           | 0,0026        | 0,006       | 0,009        | 0,012    |
| Druk (mbar) | 1               | 2,6           | 6           | 9            | 12       |
| Druk (Torr) | 0,75            | 1,95          | 4,5         | 6,8          | 9        |

**Nadat het vereiste vacuüm is bereikt voor de verdamping van het aanwezige vocht in het netwerk, het vacuümtrekken voortzetten tot een waarde lager of gelijk aan 0,7 mbar (0,5 Torr) is bereikt.**

Zodra deze waarde is bereikt, de vacuümpomp uitschakelen. **Na ongeveer tien minuten mag de druk niet met meer dan 1 mbar zijn gestegen (stabilisatie).**

Als dat niet het geval is, de lek opsporen en repareren, en vervolgens opnieuw de lekttest en het vacuümtrekken uitvoeren.

## 13. TE CONTROLEREN PUNTEN

Zorg ervoor dat de leidingen noch in contact zijn met de compressor, noch met het serviceluik.

De units moeten correct bevestigd zijn.

Voldoende ruimte om een goede luchtcirculatie over de warmtewisselaars mogelijk te maken.

Er mag geen enkel obstakel zijn dat de aanzuiging en de uitblaas belemmert.

De elektrische installatie is uitgevoerd volgens de geldende regelgeving, in het bijzonder de norm NF C 15-100.

De kabels zijn correct aangesloten op de elektrische klemmen.

De voedingsspanning van de installatie komt overeen met de spanning die op het typeplaatje staat aangegeven.

Er is een stroomonderbreker geïnstalleerd op de voedingslijn van elk apparaat.

Controleer de staat van de koeltechnische leidingen en voer een stikstofspoeling uit om vochtinbreng te voorkomen.

Respecteer de minimale en maximale lengtes van de koeltechnische leidingen, evenals de hoogteverschillen tussen de units.

De thermische isolatie is volledig (koeltechnische leidingen voor gas en vloeistof, afvoerslang voor condensaat, enz.).

Geen gaslekken bij de verschillende aansluitingen (flenzen, soldeerverbindingen, enz.).

Het vacuümtrekken van de installatie is uitgevoerd met een vacuümpomp uitgerust met een vacuümmeter.

In geval van extra vulling is de buitenunit gevuld met het gespecificeerde koudemiddel en de juiste hoeveelheid koudemiddel.

De 4-wegkleppen (gas en vloeistof) zijn geopend.

De buitenunit is minstens 12 uur onder spanning gezet zonder storingsmelding vóór de eerste start van de compressor.

Start de installatie altijd in de koelmodus en laat de compressor minstens 15 minuten draaien om de 4-wegklep te smeren. Dit geldt ook in de winter.

Controleer de goede werking van de afstandsbediening.

Controleer de goede werking van de indicatorlampjes van de units.

Controleer de werking van de luchtdeflectiekleppen.

De afvoer van het condensaat verloopt probleemloos.

Geen geluid of trillingen tijdens het functioneren.

Geen luchtstroom, water of ijs aan de uitlaat van de buitenunit die hinder veroorzaakt voor de omgeving.

## 14. ONDERHOUD EN SERVICE

Deze handelingen mogen uitsluitend worden uitgevoerd door bekwaam personeel. Uw erkende installateur staat uiteraard tot uw dienst voor deze werkzaamheden. Hij biedt u een onderhoudscontract aan met periodieke bezoeken (zie hieronder).

### Seizoensonderhoud

***Ons advies: elk jaar in woningen, twee keer per jaar in utiliteit***

- Controle en reiniging van de luchtfilters.
- Controle van de perfecte dichtheid van het koelcircuit (verplicht voor bepaalde toestellen \*),
- Reiniging van de condensbak van de binnenunit: reiniging en desinfectie van de warmtewisselaar van de binnenunit met een geschikt product,
- Controle en eventuele reiniging van het condensafvoersysteem (vooral als er een condenswaterpomp wordt gebruikt),
- Controle van de algemene staat van het toestel.

*\* Volgens de milieuwetgeving,*

*- eigenaars van een toestel met een HFK-lading van meer dan vijf ton CO<sub>2</sub>-equivalent moeten jaarlijks een lekdichtheidscontrole van de installatie laten uitvoeren door een bedrijf dat regelmatig is ingeschreven bij de prefectuur en bevoegd is voor dit type interventie.*

*- thermodynamische systemen met een nominaal vermogen van minimaal 4 kW en maximaal 70 kW moeten om de twee jaar periodiek worden onderhouden.*

### Volledig onderhoud

***Ons advies: om de 2 jaar in woningen, elk jaar in de tertiaire sector***

Handelingen beschreven voor seizoenonderhoud, aangevuld met:

- Reiniging van de buitenwarmtewisselaar,
- Meting van de prestaties van het toestel (verschil in in-/uitlaattoemperatuur, verdampings- en condensatietemperatuur, opgenomen stroom),
- Controle van het aandraaien van de elektrische aansluitingen en de zekeringen,
- Meting van de elektrische isolatie,
- Controle van de staat van de buitenbehuizingen en de isolatie van de koelmiddelleidingen,
- Controle van de bevestigingen,
- Controle van het luchtkanalennetwerk voor kanaalmodellen,
- Reiniging van de condensbak van de buitenunit en eventueel het afvoeren

## 15. TABEL MET FOUTCODES

### Buitenunit

| Code | Alarm<br>voorpaneel<br>binnenunit | Storing                                                             |
|------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 1    | F12                               | Storing van de elektronische kaart                                  |
| 2    | F1                                | Storing vermogensmodule                                             |
| 4    | F3                                | Communicatiefout tussen het vermogensmodule en de hoofdk kaart      |
| 5    | F20                               | Beveiliging tegen elektrische overbelasting                         |
| 8    | F4                                | Overtemperatuurbeveiliging van de persleiding van de compressor     |
| 9    | F8                                | Abnormale werking van de motor                                      |
| 10   | F21                               | Abnormale werking van de warmtewisselaarsensor                      |
| 11   | F7                                | Defecte compressorvoeler                                            |
| 12   | F6                                | Storing van de ruimtetemperatuursensor                              |
| 13   | F25                               | Abnormale werking van de persgastemperatuursensor van de compressor |
| 15   | E7                                | Communicatiefout tussen de binnen- en buitenunit                    |
| 16   | F13                               | Gebrek aan koelmiddel of controleer op lekkage bij de unit          |
| 17   | F14                               | Storing van het 4-wegventiel                                        |
| 18   | F11                               | Blokkering van de compressor                                        |
|      |                                   | Fout bij selectie van de MID-module                                 |
| 25   | F23                               | Overstroom fase U van de compressor                                 |
|      |                                   | Overstroom fase V van de compressor                                 |
|      |                                   | Overstroom fase W van de compressor                                 |

## Binnenunit

| Code | Storing                                          | Diagnose                                                                                                   |
|------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E1   | Fout in de ruimtetemperatuursensor               | Sensor losgekoppeld, kapot of verkeerd geplaatst. Defecte printplaten.                                     |
| E2   | Storing van de wisselaarsensor                   |                                                                                                            |
| E4   | Fout op de elektronische kaart van de binnenunit | Onjuiste gegevens op de elektronische kaart, Defecte printplaten                                           |
| E7   | Communicatiefout tussen binnen- en buitenunit    | Signaaloverdrachtsfout tussen de binnenunit en de buitenunit door een bekabelingsfout. Defecte printplaten |
| E14  | Storingen aan de ventilatormotor                 | Kabel-/draadbreek in de ventilatormotor, Detectiefout als gevolg van defecte printplaat                    |

---

## 16. GEBRUIKERSGARANTIE

---

Overeenkomstig de geldende wettelijke bepalingen genieten gebruikers in ieder geval de wettelijke garantie tegen verborgen gebreken (artikelen 1641 en volgende van het Burgerlijk Wetboek) en de wettelijke conformiteitsgarantie voor consumptiegoederen die door de laatste verkoper wordt verstrekt (artikelen L217-1 en volgende van het Consumentenwetboek).

---

## 17. GARANTIE VOOR PROFESSIONELE KLANTEN ATLANTIC

---

Onze apparaten zijn gegarandeerd tegen fabricagefouten onder de voorwaarden zoals vastgelegd in onze algemene verkoopvoorwaarden:

Compressor: 2 jaar / 5 jaar\*

Airconditioners met gescheiden elementen van alle types (split-systeem): 2 jaar

Accessoires (niet-geïntegreerde condenswaterpompen, steunen enz...) : 1 jaar

Verbruiksartikelen en koelmiddelen zijn uitgesloten van de garantie.

De garantie omvat de omruiling of levering van onderdelen die na onderzoek door onze aftersalesdienst als defect zijn erkend, met uitsluiting van alle bijkomende kosten zoals arbeidsloon, verplaatsing, verlies van gebruik of exploitatie of enige schadevergoeding.

---

De geldigheid van de garantie is met name afhankelijk van de installatie en ingebruikname van het toestel door een erkende of gekwalificeerde professionele installateur, evenals van het uitvoeren van jaarlijks onderhoud volgens de instructies in onze handleidingen.

De garantie dekt geen schade als gevolg van een niet-conforme installatie, gebrek aan onderhoud of oneigenlijk gebruik, met name (niet-limitatieve lijst):

- Beschadiging van de behuizing,
- Onjuiste elektrische aansluiting,
- Onjuiste plaatsing,
- Niet-conforme voedingsspanning,
- Verstopping van filters, afzuigopeningen of luchtinlaat.

### **Retour onder garantie:**

Productretouren onder garantie worden alleen geaccepteerd als hiervoor vooraf schriftelijke toestemming is verkregen van ATLANTIC, vastgelegd door een genummerde retourautorisatie. Onderdelen die als defect worden beschouwd, moeten altijd franco worden teruggestuurd voor onderzoek naar het expertisecentrum Atlantic Klimaat & Luchtbehandeling op het adres vermeld op de retourautorisatie die door onze aftersalesdienst is verstrekt. Een tegoedbon of omruiling zal plaatsvinden indien het onderzoek een daadwerkelijk defect aantoont.

Producten van Atlantic Climatisation & Traitement de l'air mogen uitsluitend door professionals worden gerepareerd.

\* : De 5-jarige compressorgarantie wordt alleen verleend als de eindklant bij ingebruikname en gedurende de 5 jaar een onderhoudscontract afsluit met een professional. Zo niet, dan geldt een garantie van 2 jaar.

# atlantic

WWW.ATLANTIC-PROS.FR/  
*Rubriek ESPACE SAV*

TEL. 04 72 10 27 50

Datum van ingebruikname:

Contactgegevens van de installateur of de service na verkoop.