

Varmax

Désignation

Chaudière gaz Haut-Rendement conforme aux exigences des directives appareils gaz 90/396/EEG et rendement 92/42/EEG.

Type	C13, C33, C53	application ventouse jusqu'à 225kW
	C53	application ventouse à pd 275kW
	B23, B23p	application traditionnelle

Catégorie I2E(R) chaudière apte à toutes les qualités de gaz naturel

Puissances 80/60°C 117 | 136 | 175 | 219 | 268 | 312 | 381 | 438 kW

Informations générales

Chaudière à condensation en inox sans exigences de débit minimum, livrée en standard en version 3 piquages (1 départ, deux retours). En option, la chaudière existe en version 4 piquages, ce qui découple le condenseur. Le programme OptiMax DESIGN disponible sur notre site internet simplifie le choix et vous guide vers le nombre optimal de piquages correspondants à vos besoins.

Toutes les surfaces de la chaudière en contact avec les fumées sont en **INOX**: chaudière sans limite de température de retour. Brûleur premix cylindrique vertical avec matelas de fibres métalliques sur la torche. Grâce au système venturi qui gère le ratio du mélange air-gaz, l'appareil peut travailler avec de faibles pressions de gaz tout en conservant une combustion optimale.

La chaudière gaz est équipé standard d'un clapet gaz mécanique et d'un filtre gaz.

Pression de service mini/maxi PMS	1 / 6,0 bars
Température de départ maximale	85 °C
Température de retour minimale	sans limite basse
Emission de NO _x	classe 6 EN 656
Raccordement électrique	~230 V 50Hz

Installation et entretien simplifié

Portes amovibles pour passage de porte aisé (largeur 80cm). Élingues intégrées pour faciliter le grutage de la chaudière. Système breveté **Easy Extract** permet d'accéder facilement à la rampe brûleur et au clapet anti-retour. L'afficheur peut être retourné pour permettre de travailler sur les composants internes tout en ayant accès au paramétrage chaudière.



Appareillage

- Régulation électronique Navistem B3000 avec microprocesseur de dernière génération garantissant un fonctionnement fiable et modulant du brûleur. La charge du brûleur est réglable de 100 à 20% (1:5)
- Inclus: priorité ECS, commande de pompe, purgeur manuel, régulation température eau chaudière, sécurité manque d'eau, protection antigel, **Navistem B3000** écran rétro-éclairé avec information, signalement de défaillance et de périodicité d'entretien, raccordement ordinateur, **commande point de consigne 0-10V**, régulation cascade. Simplicité de réglage et paramétrage

La chaudière est testée en usine et livrée sur chantier, prémontée et prête à l'emploi.

Options

- MODBUS interface NAVIPASS
- OCI345 interface de communication pour cascade
- QAD 36 sonde d'applique
- QAZ 36 sonde à plongeur
- QAC 34 sonde extérieure
- AVS 75 pilotage vanne 3 voies
- QAA 75 sonde d'ambiance programmable
- Kit concentrique C13 (jusqu'à 225 kW), C33 (jusqu'à 225 kW) en C53
- Kit roulettes (jusqu'à 225 kW)
- Contre-bridés hydrauliques

Rendement utile PCI

Jusqu'à 97,9% pour une température moyenne de 70°C
Jusqu'à 109,1% pour une température de retour de 30°C

		MODELES								
		120 kW	140 kW	180 kW	225 kW	275 kW	320 kW	390 kW	450 kW	
Puissance nominale Pn (80/60°C)	G20 / G25	kW	117	136	175	219	268	312	381	439
Puissance nominale en condensation P (50/30°C)	G20 / G20	kW	127	148	191	238	290	338	415	478
Débit calorifique nominal Qn	G20 / G25	kW	120	140	180	225	275	320	390	450
Débit calorifique mini Qmin	G20 / G25	kW	28	28	43	43	66	66	87	87
Pression maximale admissible à la buse (B23P) (80/60°C)*	Qn Qmin	Pa	200 40	200 40	115 40	165 40	122 40	176 40	180 40	193 40
Pression maximale admissible à la buse (B23P) (50/30°C)*	Qn Qmin	Pa	166 40	164 40	92 40	128 40	97 40	145 40	155 40	173 40
Pertes de charge hydraulique à ΔT 20	2/3 piqu.	daPa	600	750	570	810	820	1185	770	970
	4 piqu. Echangeur 4 piqu. Condenseur		500 110	650 120	440 55	660 75	790 50	1060 65	660 190	840 230
Contenance en eau		L	116	116	151	151	239	239	287	287
Poids sans eau		kg	340	340	393	393	502	502	592	592

* Valeurs correspondantes à un réglage G20

