

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Unità	Effipac AHP 60-21	Effipac AHP 60-26	Effipac AHP 60-32	
Raffreddamento	Potenza frigorifera (1)	kW	17,7	18,7	26,0
	Potenza assorbita (1)	kW	5,87	6,19	8,65
	E.E.R. (1)	W/W	3,02	3,02	3,01
	Potenza frigorifera (2)	kW	22	25,8	31,4
	Potenza assorbita (2)	kW	4,44	5,50	7,08
	E.E.R. (2)	W/W	4,95	4,68	4,44
	SEER (5)	W/W	4,35	4,46	4,73
	Portata acqua (1)	L/s	0,8	0,9	1,2
	Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)	kPa	32,5	34,5	34,2
	Riscaldamento	Potenza termica (3)	kW	21,3	26
Potenza assorbita (3)		kW	4,92	6,44	7,84
C.O.P. (3)		W/W	4,33	4,04	4,09
Potenza termica (4)		kW	21,2	25,8	32,7
Potenza assorbita (4)		kW	6,36	7,86	9,90
C.O.P. (4)		W/W	3,34	3,28	3,30
SCOP (6)		W/W	4,20	3,95	4,02
Portata acqua (4)		L/s	1,0	1,2	1,6
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)		kPa	37,9	53,1	50,6
Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C		Classe	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Compressore	Tipo		Twin Rotary DC Inverter	Twin Rotary DC Inverter	Twin Rotary DC Inverter
	Numero compressori		1	1	1
	Circuiti refrigeranti		1	1	1
Refrigerante	Tipo		R32	R32	R32
	Q.ta refrigerante (7)	kg	4,3	4,3	5,1
	Q.ta refrigerante in ton. di CO2 equivalente (7)	ton	2,90	2,90	3,44
Ventilatori	Tipo		Assiale - DC Brushless	Assiale - DC Brushless	Assiale - DC Brushless
	Numero		1	1	1
Scambiatore interno	Tipo scambiatore interno		A piastre	A piastre	A piastre
	N° scambiatori interni		1	1	1
	Contenuto d'acqua	L	1,7	1,7	2,1
Circuito idraulico	Prevalenza utile (1)	kPa	90,0	86,5	74,7
	Contenuto d'acqua del circuito idronico	L	2,4	2,4	3,4
	Massima pressione lato acqua	bar	6	6	6
	Attacchi idraulici	inch	1"M	1"M	1"1/4 M
	Minimo volume acqua (8)	L	110	110	110
	Potenza massima circolatore	kW	0,31	0,31	0,31
Emissioni sonore	Corrente max assorbita circolatore	A	1,37	1,37	1,37
	Potenza sonora Lw (9)	dB(A)	72	74	76
Dati elettrici	Alimentazione		400V/3P+N+T/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz
	Potenza massima assorbita con kit antigelo	kW	6,89	8,12	8,39
	Corrente massima assorbita con kit antigelo	A	14,2	16,2	16,6
Peso	Vuota con imballo / In esercizio	kg	250 / 240	250 / 240	260 / 255

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni, in accordo con la norma 14511:2018:

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv}=-7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI 14825.