

EFFIPAC 50 - 70

POMPE DI CALORE INVERTER ARIA/ACQUA CON VENTILATORI ASSIALI



- N°2 compressori scroll DC inverter
- Circolatore integrato (solo per versione PS)
- Flussostato incluso
- Controllo tramite: 0/10V - contatto on/off
Modbus (versione con CM) - Remote Touch Screen
- Gestione climatica integrata
- Funzionamento fino a -20°C (aria esterna)
- Temperatura mandata riscaldamento fino a 58°C
- Resistenza antigelo, resistenza carter compressore
- Gestione integrazione con caldaia o resistenze elettriche
- Gestione carico bollitore

A ++
(50kW)

A +
(70kW)



Codice	Modello
002751	EFFIPAC AHP60-50-KA-GI-SL
002752	EFFIPAC AHP60-50-KA-GI-SL-CM
002753	EFFIPAC AHP60-50-KA-GI-SL-CM-PS
002754	EFFIPAC AHP60-70-KA-GI-SL
002755	EFFIPAC AHP60-70-KA-GI-SL-CM
002756	EFFIPAC AHP60-70-KA-GI-SL-CM-PS

KA: kit antigelo **GI:** modulo gestione impianto **SL:** versione silenziosa **CM:** sblocco modbus **PS:** circolatore

Codice	Accessori
110218	Antivibranti in gomma 50-70
110101	Remote touch screen
110051	SAS - Sonda remota / acs

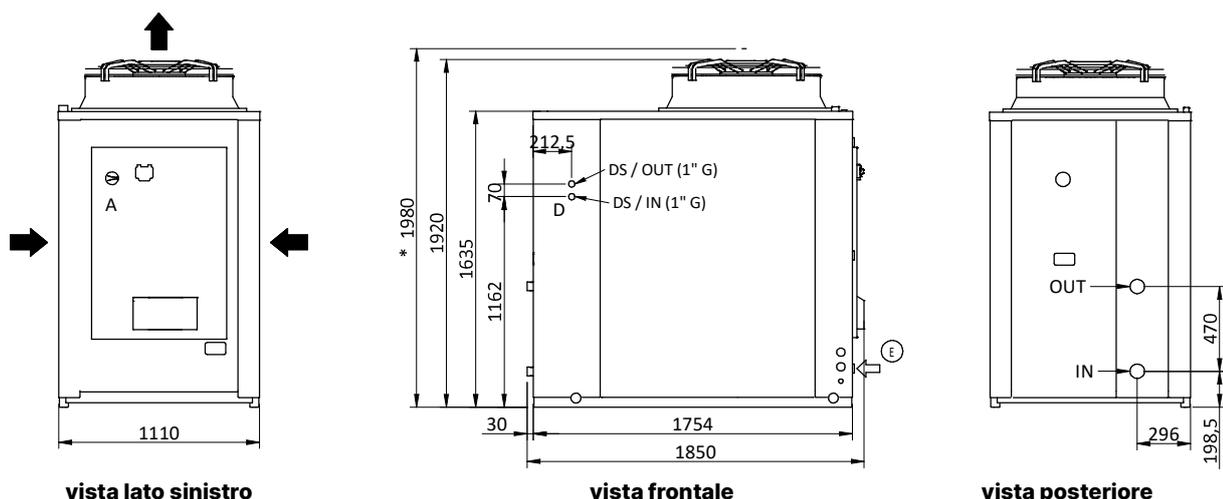
Trattamento anticorrosione batterie (extra costo da aggiungere al prezzo di listino del modello scelto): 50 kW = 7600€ - 70 kW = 8600€

Note importanti:

- 1) il trattamento anticorrosione deve essere indicato al momento dell'ordine, non può essere aggiunto in seguito
- 2) i tempi di realizzazione sono maggiori rispetto al modello senza trattamento
- 3) è richiesto un anticipo del pagamento pari al 30% dell'intero costo del prodotto

Codice	Servizi
110307	Pre collaudo (verifica preventiva collegamenti elettrici ed idraulici)
110306	Collaudo

DIMENSIONI (in mm)



CARATTERISTICHE TECNICHE (versione senza opt PS)

	Unità	Effipac AHP 60-50	Effipac AHP 60-70	
Raffreddamento	Potenza frigorifera (1)	kW	36.2	52.7
	Potenza assorbita (1)	kW	11.8	17.8
	E.E.R. (1)	W/W	3.07	2.96
	Potenza frigorifera (2)	kW	55.1	65.6
	Potenza assorbita (2)	kW	13.3	16.9
	E.E.R. (2)	W/W	4.14	3.88
	SEER (5)	W/W	4.63	4.68
	Portata acqua (1)	L/s	1.73	2.52
	Perdite di carico lato circuito idronico (1)	kPa	v	36
	Riscaldamento	Potenza termica (3)	kW	50.4
Potenza assorbita (3)		kW	12.5	16.6
C.O.P. (3)		W/W	4.03	4.02
Potenza termica (4)		kW	49.9	66.7
Potenza assorbita (4)		kW	15.6	20.7
C.O.P. (4)		W/W	3.20	3.22
SCOP (6)		W/W	4.01	3.72
Portata acqua (4)		L/s	2.39	3.19
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)		kPa	49	56
Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C		Classe	A++ / A+	A+ / A+
Compressore	Tipo		Scroll DC inverter	Scroll DC inverter
	Numero compressori		2	2
	Circuiti refrigeranti		1	1
Refrigerante	Tipo		R32	R32
	Q.ta refrigerante(7)	kg	9.5	12.0
	Q.ta refrigerante in ton. di CO2 equivalente(7)	ton	6.4	8.1
Ventilatori	Tipo		Assiale - Motore EC	Assiale - DC Brushless
	Numero		1	1
Scambiatore interno	Tipo scambiatore interno		A piastre	A piastre
	N° scambiatori interni		1	1
	Contenuto d'acqua	L	3.54	5.12
Circuito idraulico	Contenuto d'acqua del circuito idronico	L	5	7
	Massima pressione lato acqua	bar	6	6
	Attacchi idraulici: tipo grooved	inch	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)
	Minimo volume d'acqua (8)	L	389	522
	Potenza sonora Lw configurazione SL(9)	dB(A)	82	83
	Alimentazione		400V/3P+N+T/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz
Dati elettrici	Potenzamassima assorbita	kW	31	41
	Correntemassima assorbita	A	48	63
	Potenza massima assorbita con kit antigelo	kW	31	41
	Corrente massima assorbita con kit antigelo	A	50	65
Peso	Vuota con imballo / In esercizio	kg	250 / 240	250 / 240

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni, in accordo con la norma 14511:2018:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.
(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv}=-7°C; bassa temperatura.
(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
(8) Il volume indicato si riferisce al totale necessario, il progettista deve soddisfarlo considerando il quantitativo già presente all'interno dell'unità in funzione del kit idronico scelto (si invita a controllare tale valore nella scheda tecnica).
(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.