



**CARATTERISTICHE TECNICHE (versione senza opt PS)**

	Unità	Effipac AHP 60-50	Effipac AHP 60-70	
<b>Raffreddamento</b>	Potenza frigorifera (1)	kW	36.2	52.7
	Potenza assorbita (1)	kW	11.8	17.8
	E.E.R. (1)	W/W	3.07	2.96
	Potenza frigorifera (2)	kW	55.1	65.6
	Potenza assorbita (2)	kW	13.3	16.9
	E.E.R. (2)	W/W	4.14	3.88
	SEER (5)	W/W	4.63	4.68
	Portata acqua (1)	L/s	1.73	2.52
	Perdite di carico lato circuito idronico (1)	kPa	v	36
	<b>Riscaldamento</b>	Potenza termica (3)	kW	50.4
Potenza assorbita (3)		kW	12.5	16.6
C.O.P. (3)		W/W	4.03	4.02
Potenza termica (4)		kW	49.9	66.7
Potenza assorbita (4)		kW	15.6	20.7
C.O.P. (4)		W/W	3.20	3.22
SCOP (6)		W/W	4.01	3.72
Portata acqua (4)		L/s	2.39	3.19
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)		kPa	49	56
Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C		Classe	A++ / A+	A+ / A+
<b>Compressore</b>	Tipo		Scroll DC inverter	Scroll DC inverter
	Numero compressori		2	2
	Circuiti refrigeranti		1	1
<b>Refrigerante</b>	Tipo		R32	R32
	Q.ta refrigerante(7)	kg	9.5	12.0
	Q.ta refrigerante in ton. di CO2 equivalente(7)	ton	6.4	8.1
<b>Ventilatori</b>	Tipo		Assiale - Motore EC	Assiale - DC Brushless
	Numero		1	1
<b>Scambiatore interno</b>	Tipo scambiatore interno		A piastre	A piastre
	N° scambiatori interni		1	1
	Contenuto d'acqua	L	3.54	5.12
<b>Circuito idraulico</b>	Contenuto d'acqua del circuito idronico	L	5	7
	Massima pressione lato acqua	bar	6	6
	Attacchi idraulici: tipo grooved	inch	1" 1/2 (DN 40)	1" 1/2 (DN 40)
	Minimo volume d'acqua (8)	L	389	522
	Potenza sonora Lw configurazione SL(9)	dB(A)	82	83
	Alimentazione		400V/3P+N+T/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz
<b>Dati elettrici</b>	Potenzamassima assorbita	kW	31	41
	Correntemassima assorbita	A	48	63
	Potenza massima assorbita con kit antigelo	kW	31	41
	Corrente massima assorbita con kit antigelo	A	50	65
<b>Peso</b>	Vuota con imballo / In esercizio	kg	250 / 240	250 / 240

**Prestazioni riferite alle seguenti condizioni, in accordo con la norma 14511:2018:**

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.  
(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.  
(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.  
(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.  
(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.  
(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub>=-7°C; bassa temperatura.  
(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.  
(8) Il volume indicato si riferisce al totale necessario, il progettista deve soddisfarlo considerando il quantitativo già presente all'interno dell'unità in funzione del kit idronico scelto (si invita a controllare tale valore nella scheda tecnica).  
(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.