

# Steatite Basamento

Scaldabagno Elettrico a basamento ad alta capacità



Disponibile da 200 a 300 L

• Steatite Technology

## + VANTAGGI

- **Resistenza con possibilità di essere cablata sia in monofase che in trifase**
- Equipaggiato di serie con valvola di sicurezza 8 bar e giunto dielettrico
- Alta capacità di accumulo acqua calda: ideale per uso commerciale
- Elemento riscaldante in Steatite protetto da una guaina vetrificata per limitare le incrostazioni e facilitare la manutenzione
- Massima protezione contro la corrosione grazie al serbatoio con smaltatura di "Diamond Quality"

### EQUIPAGGIAMENTO

- Resistenza scaldante Steatite: resistenza a secco, non è necessario svuotare l'accumulo per l'ispezione
- Nessun deposito di calcare sulla resistenza elettrica
- Smaltatura "Diamond Quality"
- Diffusore di entrata acqua fredda ad alta efficienza
- Anodo al magnesio
- Giunto dielettrico fornito di serie
- Valvola di sicurezza 8 bar fornita di serie
- Trattamento manuale antilegionella



### SERVIZIO GESTIONE GARANZIA



**atlantic**  
**Excellence**

**Steatite technology**  
resistenza elettrica in ceramica non a contatto con l'acqua, permette di ispezionare la resistenza senza svuotare l'accumulo

**Steatite**  
TECHNOLOGY



### LISTINO

CODICE	MODELLO	Capacità L (*)	Classe Energetica	Profilo di carico
882156	Steatite 200 Basamento	200	C	L
892250	Steatite 300 Basamento	300	C	L

\* Per le capacità effettive vedere manuale prodotto

## CARATTERISTICHE

Modello	Potenza assorbita (W)	Voltaggio (V)	Frequenza	Consumo energia (kWh/24h a 65°C)	Tempo di riscaldamento a 60°C ( $\Delta t=50^\circ\text{C}$ )
Steatite 200 Basamento	3000	230 (220-240) / 400	50-60 Hz	1,85	5h22
Steatite 300 Basamento	3000	230 (220-240) / 400	50-60 Hz	2,50	6h08

\* Con accumulo a 70°C - \*\* Con ingresso a 15°C/accumulo 65°C

## DIMENSIONI

Modello	Dimensioni (mm)			Flangia ispezione ( $\varnothing$ -mm)	Peso netto (kg)
	H	C	$\varnothing$		
Steatite 200 Basamento	1270	190	575	82 (curva)	51
Steatite 300 Basamento	1765	190	575	82 (curva)	68

CE IP 24

- ① Tubo di uscita acqua calda
- ② VETRIFICAZIONE "DIAMOND QUALITY" per una lunga durata e affidabilità
- ③ Isolamento con schiuma di poliuretano ad alta densità (senza CFC)
- ④ ANODO AL MAGNESIO per la protezione contro la corrosione
- ⑤ Resistenza elettrica in STEATITE
- ⑥ Diffusore di ingresso acqua fredda ottimizzato

