



LIVRET DE DEPANNAGE SAV

Pompe à chaleur ALFEA A.I.





Sommaire

- Plaque signalétique [Page 4 et 5](#)
- Utilisation des touches [Page 6 et 7](#)
- Entrées sorties carte électroniques UI [Page 8 à 11](#)
- Valeur des sondes [Page 12 à 15](#)
- Lecture et liste des codes erreurs [Page 16 à 19](#)

- Aide au dépannage:
 - Erreurs 33 et 44 [Page 20](#)
 - Panne eau chaude [Page 21 à 24](#)
 - Erreur 3V 2R [Page 25](#)
 - Erreur 369 [Page 26 et 27](#)
 - Erreur 356 [Page 28 et 29](#)
 - Erreur 441 BX31 [Page 30](#)
 - Erreur 10V 1R [Page 31](#)
 - Erreur 10V 3R [Page 32 et 33](#)
 - Erreur 1V 1R [Page 34 à 37](#)

- Trucs et astuces de dépannage

Le branchement de la sécurité plancher	<u>Page 26</u>
L'afficheur reste éteint	<u>Page 38</u>
L'afficheur se réinitialise tout le temps	<u>Page 39</u>
Perte date et heure	<u>Page 40</u>
Informations sur l'ECS	<u>Page 41</u>
Le fonctionnement de l'appoint ECS	<u>Page 42 et 43</u>
Le fonctionnement de l'appoint chauffage	<u>Page 44 et 45</u>
Fonction pump down (rapatriement du fluide)	<u>Page 46</u>
Test du circulateur sur R32	<u>Page 47</u>
La mise en service rapide (easy start)	<u>Page 48 et 49</u>
Correspondance loi d'eau	<u>Page 50</u>
La portée radio	<u>Page 51</u>
Appairage du A59	<u>Page 52 et 53</u>
Rajout d'une 2 ^{ème} sonde d'ambiance	<u>Page 54</u>
Réinitialisation et étalonnage du A59	<u>Page 55</u>
Défaut de fonctionnement UE Mono	<u>Page 56</u>
Défaut de fonctionnement UE Tri	<u>Page 57</u>
Resynchronisation vanne de mélange	<u>Page 58 à 61</u>
Pas de chauffage sur zone 2	<u>Page 62</u>
Le rafraîchissement	<u>Page 63</u>
Mise en service, l'UE ne démarre pas	<u>Page 64</u>
Le menu avancé / simplifié	<u>Page 65</u>
L'eau sanitaire et le contact EX2	<u>Page 66</u>
Branchement du kit ECS sur ballon Mileo	<u>Page 67</u>

- Schémas électriques UI [Page 68 et 69](#)

- Schémas électriques UE [Page 70 à 86](#)

- Test composants UE [Page 87 à 90](#)

- Annexe et Guides de dépannage (Dépannage UE, Régulation Alfea, Typass ATL, Surconso, historique UE) [Page 91](#)

- Mise en service & entretien pac: les contrôles à effectuer [Page 92](#)

- L'application Atlantic Services Pro et Proji-Pac4 [Page 93](#)

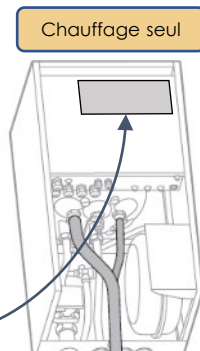
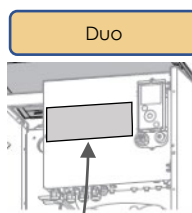
- Au fil du document découvrez tous nos tutoriels vidéo en cliquant ou en scannant avec votre smartphone les divers QR codes disponibles :



La plaque signalétique

Liste des codes des modules hydrauliques :

- Alfea Extensa Ai : 024119 - 024120
- Alfea Extensa Duo Ai : 024122 - 024123
- Alfea Extensa Ai R32 : 024301 - 024302
- Alfea Extensa Duo Ai R32: 024307 - 024308
- Alfea Excellia Ai : 024114 - 024115
- Alfea Excellia Duo Ai : 024116 - 024117
- Alfea Excellia Ai Hp : 024141 - 024143
- Alfea Excellia Duo Ai Hp : 024145 - 024147
- Alfea Hybrid Fioul Ai 23 : 024118 - 024135
- Alfea Hybrid Fioul Ai 29 : 024118 - 024136



Désignation du module hydraulique

Code module hydraulique

atlantic CERTIFICATION CERTIFICAT ZERTIFIKAT TENSOND ALIMENTATION VOEDINGSSPANNING SPANNINGSVOERZORGUNG PUISSANCE MAXIMALE ABSORBEE PAR L'UNITE EXTERIEURE MAXIMAAL OPGENOMEN VERMOGEN DOOR DE BUITENUNIT (kW) (+7°C/+35°C) MAXIMAL AUFGENOMME LEISTUNG DER AUßENEINHEIT PUISSANCE DES APPONTS CHAUFFAGE VERWARMINGSVERMOGEN HEIZLEISTUNG PUISSANCE DES APPONTS ECS KRACHT VAN WARM WATER VOOR HUIZHOUDELIJK GEBRUIK MACHT VON WARMWASSER FLUIDE CALORIPORTEUR CALORIEDRAGENCE VLOEISTOF WARMETRAGERMEDIUM PRESSION MAX. D'UTILISATION CHAUFFAGE MAX. GEBRUIKSDRUK VERWARMING MAXIMALER BETRIEBSDRUCK BEI HEIZUNG N° DE SERIE REEKENUMMER SERIENUMMER ANNEE FABRICATION FABRICATIEJAAR HERSTELLUNGSJAHR P _{max} = 1MPa (10bar) capacité en eau du ballon ECS : 190L	MH ALFEA EXTENSA DUO A.I. 6-8 R32 CODE 526342 526160 WOYA 060KLT 012-SC0367-19 012-SC0368-19 230V ~ 50Hz 5,50 1,18 3,03 -20°C à +35°C HFC R32 GWP 675 970g 1020g 4,2 MPa (42,0 bar)	MODULE HYDRAULIQUEATION VOEDINGSSPANNING SPANNINGSVERSORGUNG PUISSANCE MAXIMALE ABSORBEE PAR L'UNITE INTERIEURE MAXIMAAL OPGENOMEN VERMOGEN DOOR DE BUITENUNIT MAXIMAL AUFGENOMME LEISTUNG DER AUßENEINHEIT PUISSANCE DES APPONTS CHAUFFAGE VERWARMINGSVERMOGEN HEIZLEISTUNG PUISSANCE DES APPONTS ECS KRACHT VAN WARM WATER VOOR HUIZHOUDELIJK GEBRUIK MACHT VON WARMWASSER FLUIDE CALORIPORTEUR CALORIEDRAGENCE VLOEISTOF WARMETRAGERMEDIUM PRESSION MAX. D'UTILISATION CHAUFFAGE MAX. GEBRUIKSDRUK VERWARMING MAXIMALER BETRIEBSDRUCK BEI HEIZUNG N° DE SERIE REEKENUMMER SERIENUMMER ANNEE FABRICATION FABRICATIEJAAR HERSTELLUNGSJAHR P _{max} = 1MPa (10bar) capacité en eau du ballon ECS : 190L	CODE : 024 308 IP21 230V ~ 50Hz 48 W 230V ~ 50Hz 6 kW 230V ~ 50Hz 1500 W EAU 0,3 MPa (3 bar) 002430800000071 CE 2020 06 11 MADE IN FRANCE BY SAV
			N° de série du module hydraulique



Astuce: Le code module hydraulique permet de retrouver plus facilement les pièces détachées sur l'espace SAV Atlantic

Bienvenue sur le site du service après-vente atlantic !



Espace SAV

Cliquez ou Scannez-moi

La plaque signalétique

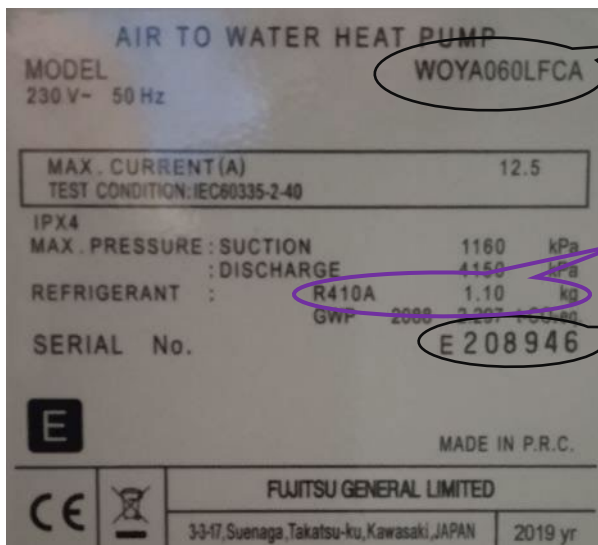
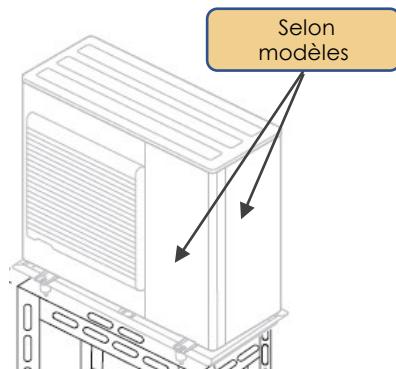
+ Liste des codes module extérieur :

- WOYA060LFCA : 700171 (6Kw)
- WOYA080LFCA : 700172 (8Kw)
- WOYA100LFTA : 700173 (10Kw)
- WOYA060KLT : 700227 (6Kw)
- WOYA080KLT : 700228 (8Kw)
- WOYA100KLT : 700229 (10Kw)
- WOYG112LHT : 700197 (11Kw)
- WOYG140LCTA : 700175 (14Kw)
- WOYG160LJL : 700223 (16Kw)

Monophasé

- WOYK112LCTA : 700176 (11Kw)
- WOYK140LCTA : 700177 (14Kw)
- WOYK160LCTA : 700178 (16Kw)
- WOYK150LJL : 700224 (15Kw)
- WOYK170LJL : 700225 (17Kw)

Triphasé



Désignation module extérieur

Quantité et type de gaz

N° de série du module extérieur



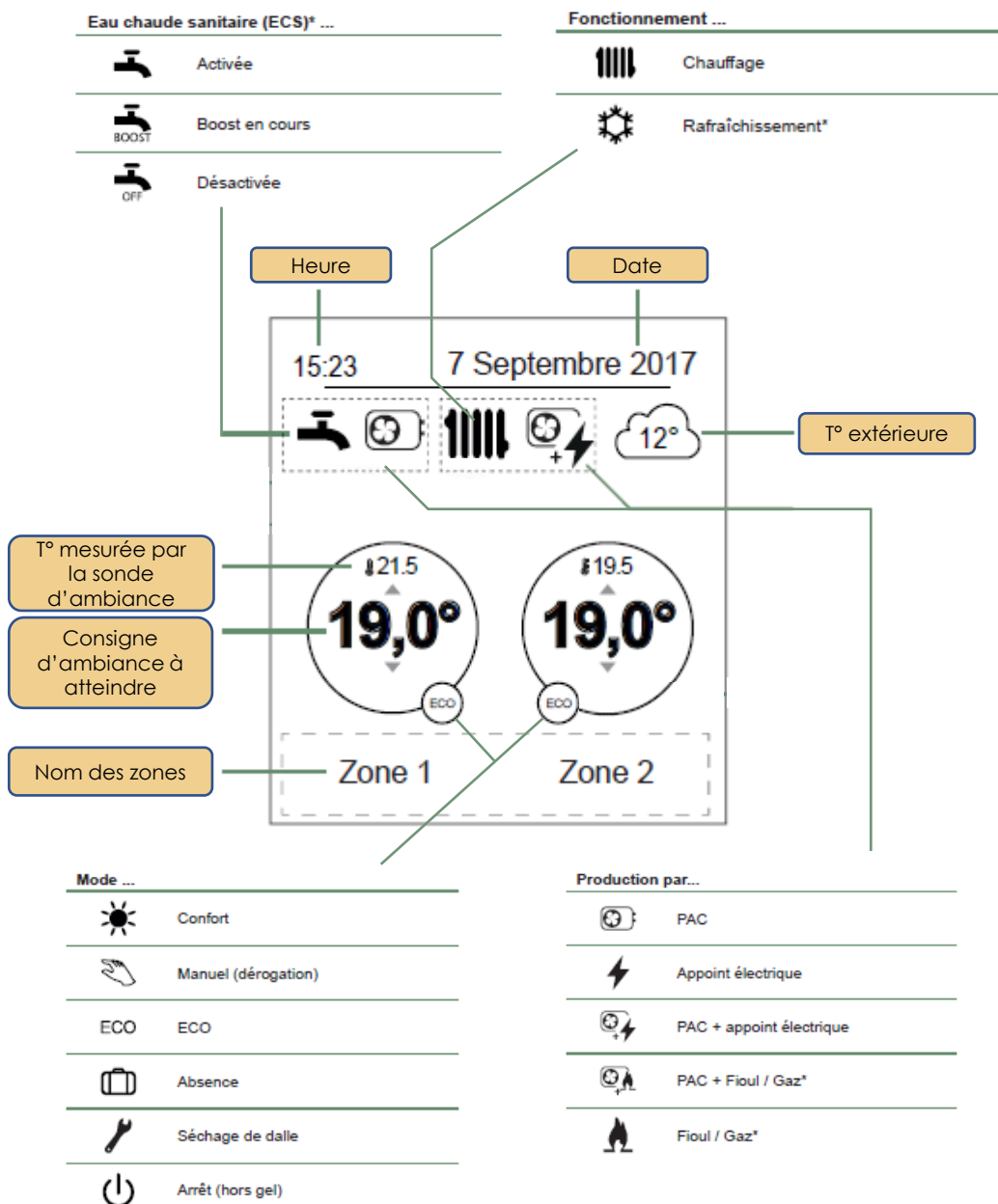
Astuce: Le code module extérieur permet de retrouver plus facilement les pièces détachées sur l'espace SAV Atlantic

Bienvenue sur le site du service après-vente atlantic !

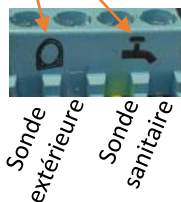
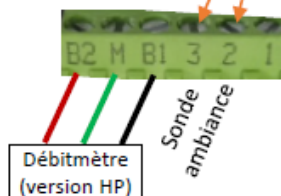
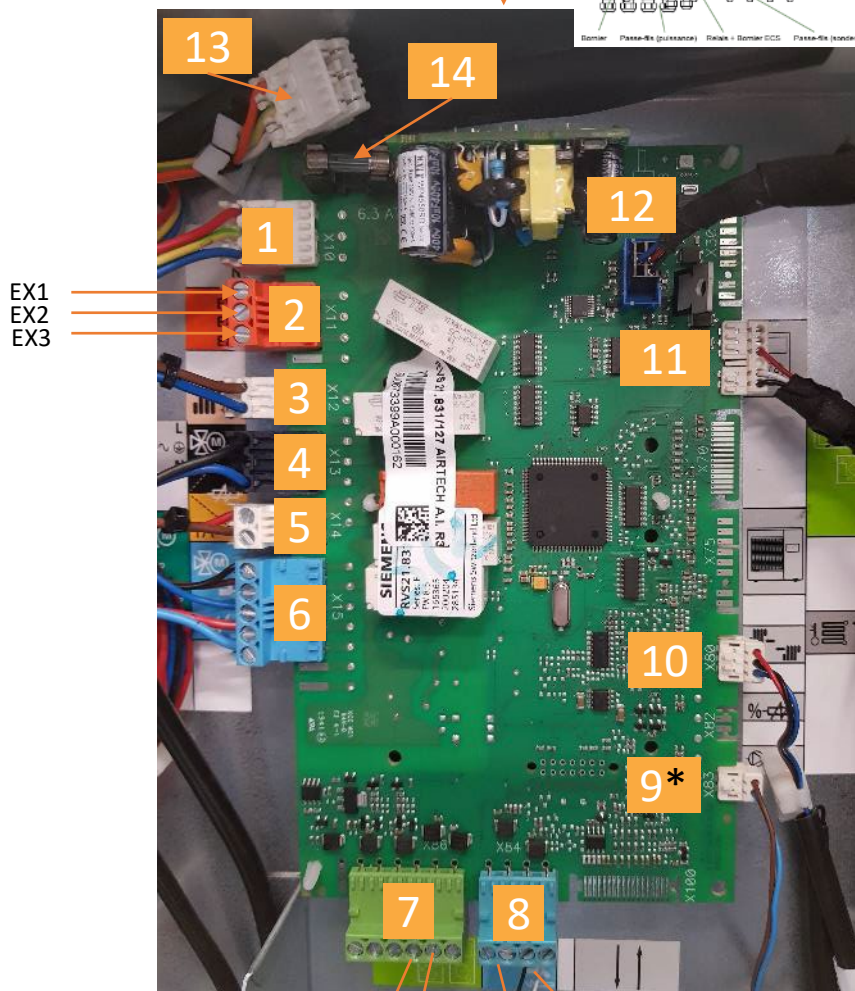
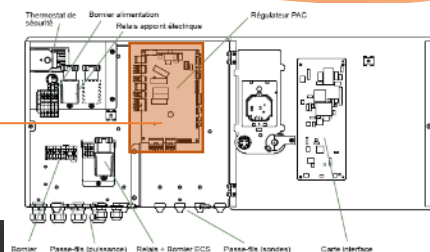


Utilisation des touches et affichage

+ Description de l'affichage:



+ Carte régulation du module intérieur :



* Uniquement R32



Carte régulation du module intérieur :

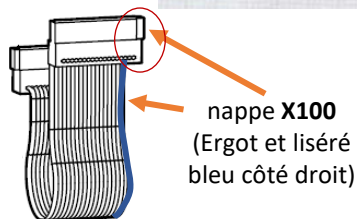
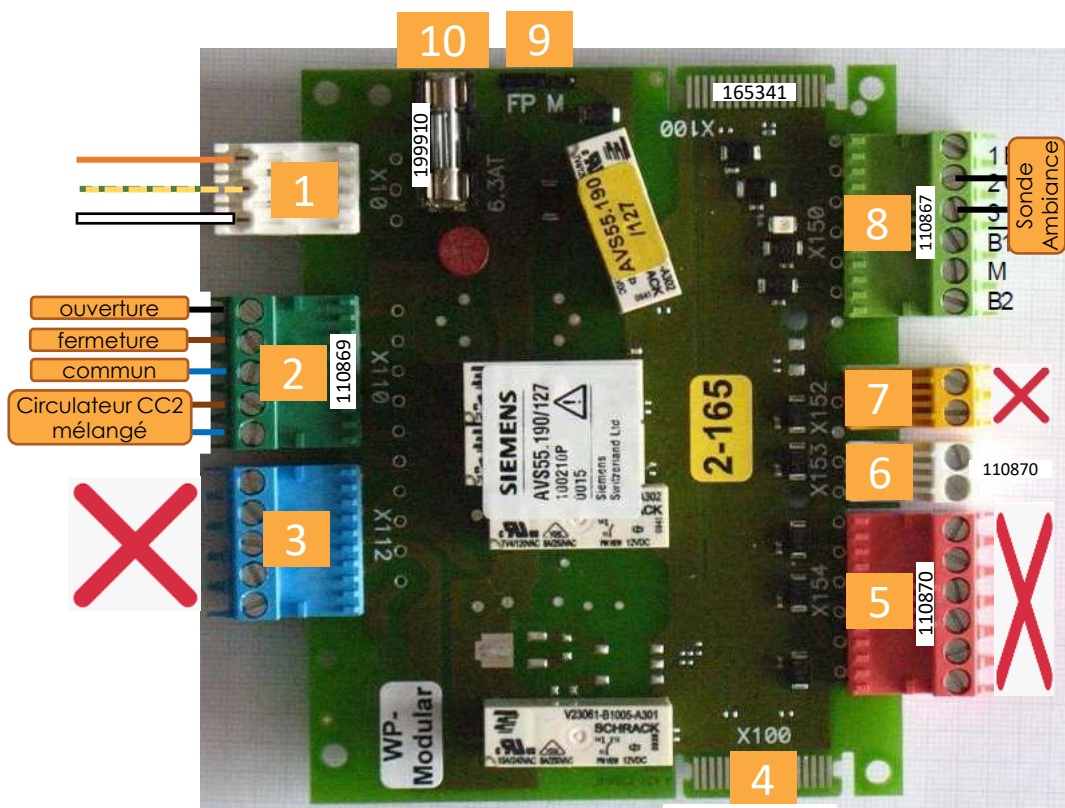
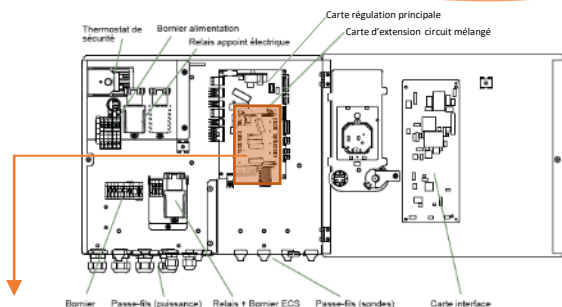
1. **X10** : Alimentation carte régulation (**230Vac**)
2. **X11** : Contact externe :
 - EX1 : Délestage / EJP
 - EX2 : tarif HP/HC (confort /eco Ecs)
 - EX3 : contact externe (aquastat de sécurité plancher, manque d'eau)
3. **X12** : Alimentation circulateur circuit direct
4. **X13** : Pilotage relais 1er étage appoint électrique chauffage (sortie **230Vac** en marche)
5. **X14** : Pilotage relais 2eme étage appoint électrique chauffage. (sortie relais contact sec, fermé en demande)
6. **X15** : Alimentation vanne directionnelle ecs + pilotage relais appoint ECS (**230Vac** en marche)
7. **X86** : Alimentation Thermostat Navilink A59/A75 (borne 2-3) **12V Dc** et débitmètre sur version Hp (borne B1-B2 **5Vdc**, borne B2-M signal Hz).
8. **X84** : Sonde extérieure et sonde sanitaire (**5Vdc** à vide, tension variable entre 1 et 4,5vdc selon la valeur ohmique de la sonde branchée dessus, **Voir page 13**).
9. **X83*** : Commande PWM circulateur (commande modulation de vitesse)
10. **X80** : Sonde départ et retour PAC (**5Vdc** à vide, tension variable entre 1 et 4,5vdc selon la valeur ohmique de la sonde branchée dessus, **Voir page 12**).
11. **X50** : Alimentation afficheur/ACI (**12Vdc**)
12. **X60** : Communication vers la carte interface UART
13. **X10** :Connecteur pour l'alimentation carte additionnelle kit 2 zones (**230Vac**)
14. **Fusible** 250V/6,3A

* Uniquement R32

Entrées et sorties carte d'extension



Carte d'extension Circuit mélangé *



* A ajouter uniquement avec le kit 2 zones



Carte d'extension circuit mélangé *

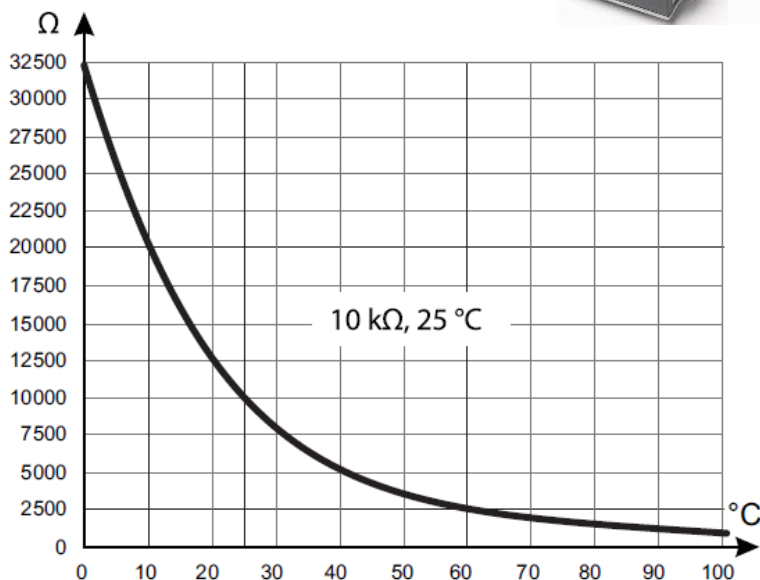
1. **X10** : Alimentation carte extension (**230Vac entre blanc et orange**) Câble en attente avec un isolant noir sur le connecteur au dessus de la carte régulation principale.
2. **X110** : Vanne mélangeuse ouverture fermeture et commun + Alimentation Circulateur zone 2
3. **X112** : Non utilisé **
4. **X100** : Nappe de communication entre carte de régulation et carte d'extension.
5. **X154** : Non utilisé **
6. **X153** : Sonde T° départ zone 2 mélangée (**5Vdc** à vide, tension entre 1 et 4,5vdc selon la valeur ohmique de la sonde branchée dessus, **Voir page 12**).
7. **X152** : Non utilisé **
8. **X150** : Alimentation Thermostat Navilink A59/A75 (borne 2-3) **12V dc**.
9. **FP/M**: Shunt à laisser obligatoirement sur M.
10. **Fusible** 250V/6,3A
11. **X154** : Non utilisé **

** : *Attention ne rien câbler sur ces connecteurs car risque de dysfonctionnement ou détérioration de la carte de régulation.*

Valeur des sondes

- Sondes départ X80 , retour X80 et sanitaire X84

+ Courbe de valeur ohmique



+ Tableau de valeurs

T°C	0	5	10	15	20	25	30	35
KΩ	32	27	20	15	12	10	7,5	6,8
V dc	4,33	4,16	4	3,8	3,57	3,33	3,07	2,8

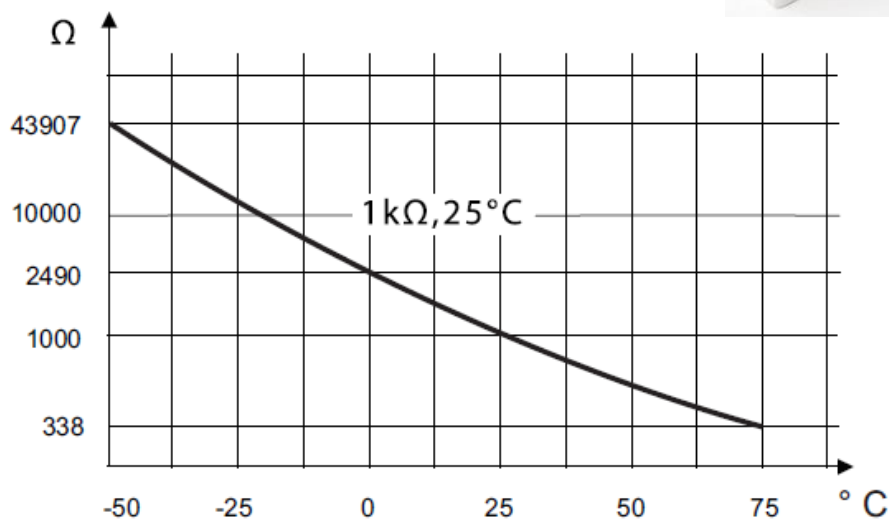
T°C	40	45	50	55	60	65	70
KΩ	5,7	4,8	4,1	3,5	2,5	2,3	2
V dc	2,5	2,25	2,06	1,87	1,66	1,45	1,3

Valeur des sondes

- *Sonde extérieure X84, QAC34 (Module hydraulique)*



+ Courbe de valeur ohmique



+ Tableau de valeurs

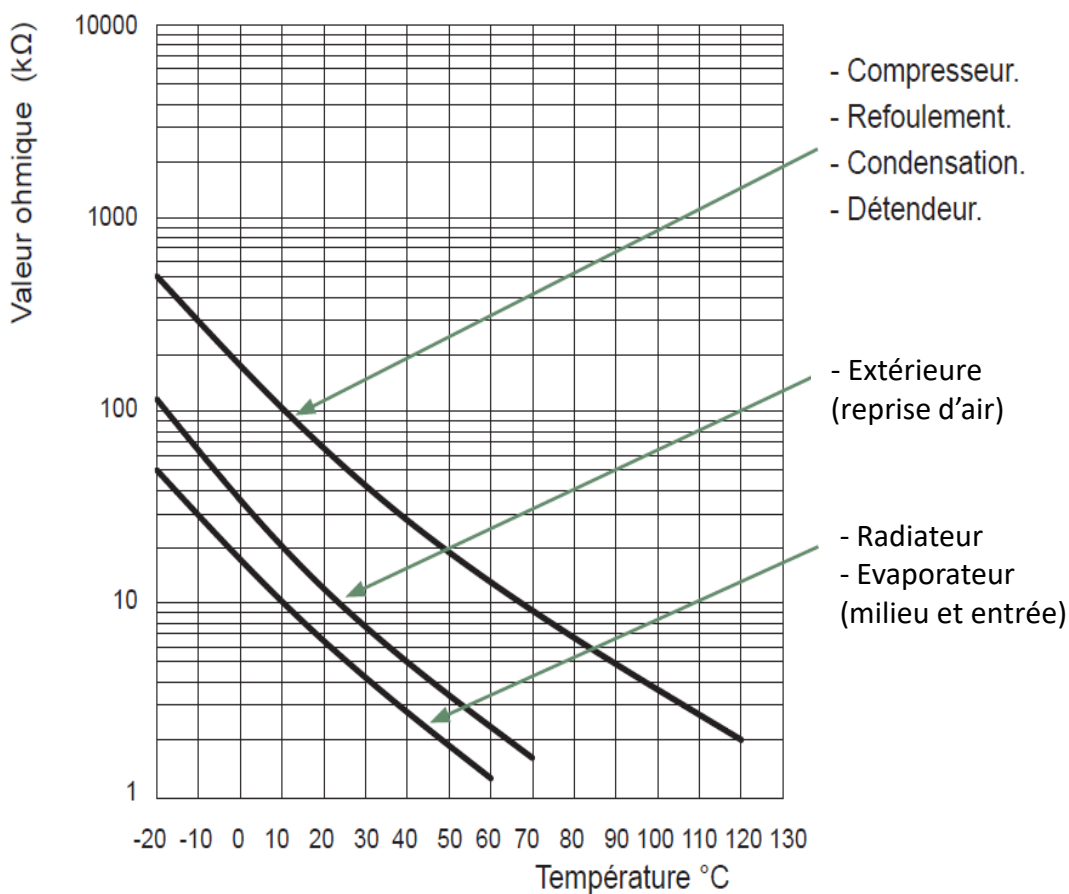
T $^{\circ}\text{C}$	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
K Ω	7,6	5,85	4,6	3,6	2,85	2,3	1,85	1,5
V dc	3,71	3,4	3,1	2,8	2,52	2,25	1,98	1,74

T $^{\circ}\text{C}$	20	25	30	35	40	45	50
K Ω	1,2	1	0,83	0,7	0,58	0,48	0,39
V dc	1,5	1,31	1,14	1	0,86	0,76	0,66

Valeur des sondes

- *Sondes de l'unité extérieure*

+ Courbe de valeur ohmique



Attention au changement d'échelle de l'axe vertical !

Valeur des sondes

- Sondes de l'unité extérieure

+ Valeur ohmique et tensions

- Sonde Evaporateur (milieu et entrée) et sonde Radiateur
(5k Ω à +25°C)

Température °C	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10
Tension VDC	4,75	4,67	4,56	4,42	4,26	4,07	3,86	3,62	3,36
Résistance k Ω	92,3	67	49,2	36,6	27,6	20,9	16,1	12,4	9,7

Température °C	15	20	25	30	35	40	45	50	60
Tension VDC	3,09	2,81	2,54	2,27	2,01	1,78	1,56	1,37	1,04
Résistance k Ω	7,65	6,1	4,89	3,94	3,2	2,62	2,16	1,79	1,25

- Sonde Extérieure (reprise d'air)
(10k Ω à +25°C)

Température °C	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20
Tension VDC	3,75	3,44	3,1	2,74	2,4	2,06	1,76	1,48	1,24
Résistance k Ω	115	84,2	62,3	46,6	35,2	26,9	20,7	16,1	12,6

Température °C	25	30	35	40	50	60
Tension VDC	1,03	0,86	0,72	0,59	0,41	0,29
Résistance k Ω	10	7,97	6,4	5,18	3,45	2,36

- Sonde Refoulement, Compresseur et Entrée détendeur
(50k Ω à +25°C)

Température °C	-10	0	10	20	25	30	40	50	55
Tension VDC	4,8	4,66	4,45	4,16	3,99	3,8	3,37	2,91	2,68
Résistance k Ω	307	176	105	64	51	41	26,9	18,1	15

Température °C	60	65	70	75	80	85	90	100	120
Tension VDC	2,45	2,21	2	1,8	1,63	1,46	1,31	1,04	0,67
Résistance k Ω	12,5	10,3	8,7	7,36	6,27	5,36	4,6	3,43	2

- Sonde Condensation (A prendre en valeur ohmique uniquement)

Température °C	-10	0	10	20	25	30	40	50	55
Résistance k Ω	307	176	105	64	51	41	26,9	18,1	15

Température °C	60	65	70	75	80	85	90	100	120
Résistance k Ω	12,5	10,3	8,7	7,36	6,27	5,36	4,6	3,43	2

Lecture sur l'afficheur

- Pour visualiser le dernier défaut survenu il faut être en mode installateur (**voir Page 8**).
Allez dans: **Etat du système / Historique des erreur**

Historique des erreurs		
10/09/2016	Erreur	441
10/09/2016	Erreur	369
09/09/2016	Erreur	441
09/09/2016	Erreur	369
20/08/2016	Erreur	369
20/08/2016	Erreur	369
01/08/2016	Erreur	441
01/08/2016	Erreur	369
14/07/2016	Erreur	441
06/05/2016	Erreur	441

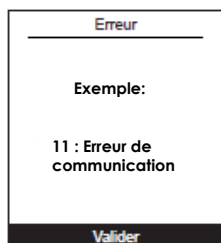


Tutoriel

- Pour visualiser le défaut en cours celui-ci apparaît directement sur l'écran d'accueil.
- S'il s'agit d'un défaut sur le module hydraulique, il apparaîtra directement à l'écran:



- S'il s'agit d'un défaut sur le module extérieur, **Erreur 370** apparaîtra et il faudra appuyer sur la molette pour avoir le sous code défaut associé ou relever les flash **vert** et **rouge** sur la carte interface du module hydraulique.



Carte interface (sur la porte intérieure du module hydraulique)

Ou



Attention: une coupure électrique du module extérieur de plus de 5 min réinitialisera le défaut et il sera impossible de relire le sous code défaut associé



Les défauts du module hydraulique:

ERREUR	Désignation	Action à effectuer
10	Sonde extérieure	Sonde extérieure défectueuse, non câblée ou en court circuit. Vérifier la valeur ohmique selon tableau page 12
13	Sonde ambiance	Perte de communication sonde d'ambiance et module hydraulique. Il faut réinitialiser et réappairer la sonde d'ambiance (voir page 55 : réinit Er13)
32	Sonde de départ circuit 2	Sonde de départ du circuit mélangé défectueuse, non câblée ou en court circuit. Vérifier la valeur ohmique selon tableau page 11
33	Sonde de départ Pac	Sonde de départ du circuit direct défectueuse, non câblée ou en court circuit. Vérifier la valeur ohmique selon tableau page 11
44	Sonde de retour Pac	Sonde de retour défectueuse, non câblée ou en court circuit. Vérifier la valeur ohmique selon tableau page 11
50	Sonde ECS 1	Sonde sanitaire défectueuse, non câblée ou en court circuit. Vérifier la valeur ohmique selon tableau page 11
60	Sonde d'ambiance 1	Sonde d'ambiance Zone1 déconnectée : Piles HS, Problème de portée radio, resynchroniser la sonde d'ambiance
65	Sonde d'ambiance 2	Sonde d'ambiance Zone2 déconnectée : Piles HS, Problème de portée radio, resynchroniser la sonde d'ambiance
103.--,--	Erreur com interface	Sonde A59 branchée sur 1 et 2 ou 1 et 3 au lieu de 2 et 3 sur x86 ou x150. Problème branchement suite remplacement afficheur faisceau carte régulation et ACI inversé.
356	Défaut débit	Débit mesuré inférieur à 10L/min, vérifier l'ouverture des robinets si installation radiateur. Purger. Vérifier si les circulateurs sont allumés. Augmenter la durée arrêt mini compresseur. Voir page 28
441	Erreur config	Une sonde de départ zone2 est branchée avec la configuration de la machine avec une zone de chauffe. Déclarer dans option installées une deuxième zone de chauffe. Voir Page 30
369	Défaut externe	Une sécurité plancher ou contact externe branché sur Ex3 est déclenché. Réenclencher l'aquastat ou sens du contact aquastat erroné. Voir page 27
370	Erreur générale du groupe extérieur	Vérifier le code flash associé sur la carte interface du module hydraulique. Voir page 18 et 19 pour avoir le détail des erreurs du module extérieur.

Les codes erreurs



Liste des sous défauts 370:

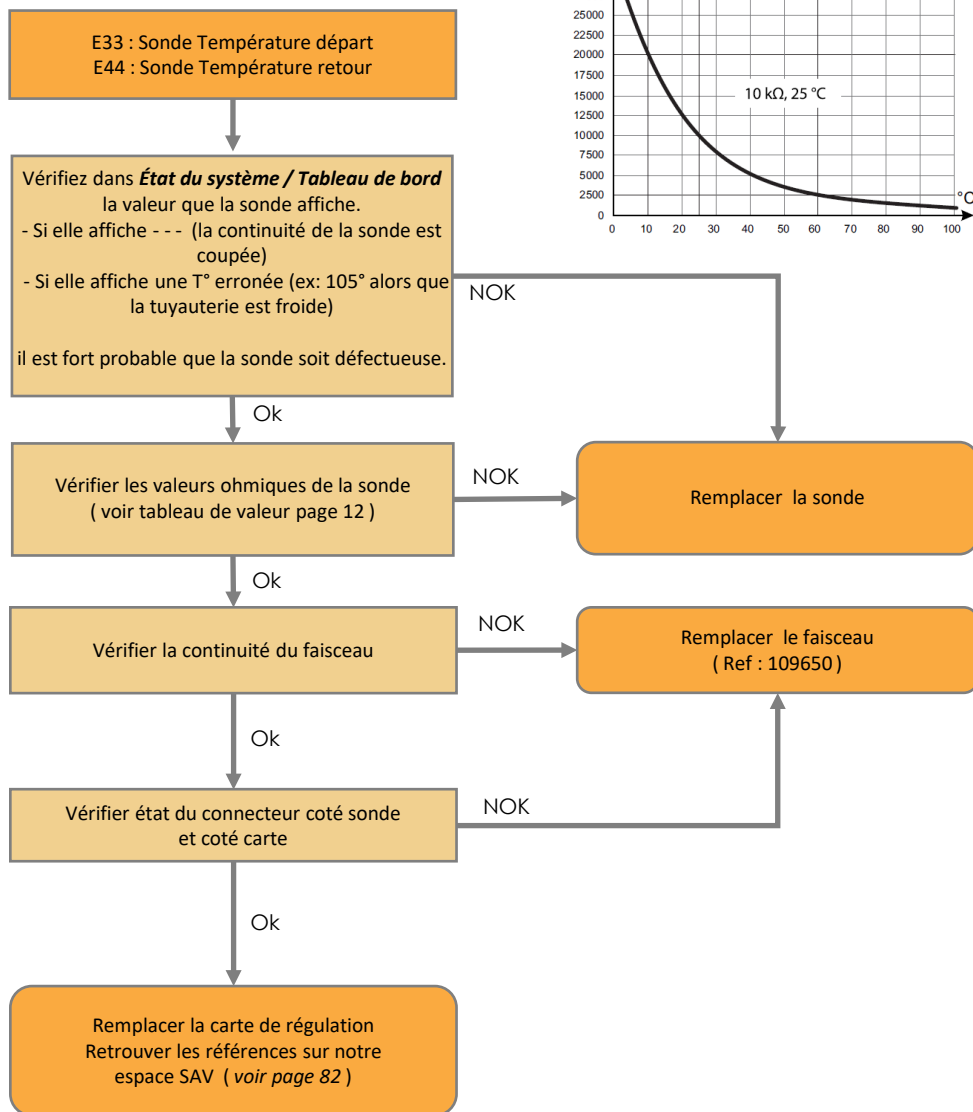
ERREUR	Désignation	Action à effectuer
11 - 1V1R	Défaut communication	Défaut de communication entre unité intérieure et extérieure. Débrancher la communication et contrôler le signal oscillant avec un multimètre en AC coté UI et ensuite UE. La tension doit osciller entre 10 et 110 Vac. Si elle n'oscille pas la partie testée est en défaut. Voir Page 34
23 - 2V3R	Connexion interdit	Erreur de compatibilité entre l'unité extérieure et intérieure (ex: UE R32 avec module UI R410), carte de régulation UI remplacée pas de la même version.
32 - 3V2R	Erreur Com interface/ régule UI	Vérifier que le faisceau entre X60 et CN21 soit bien branché. Court circuit sur X86 ou X150 (Pb de branchement sonde d'ambiance). Branchement sonde d'ambiance en filaire avec les piles (enlever les piles) Voir Page 25
42 - 4V2R	Erreur sde condenseur	Vérifier la valeur ohmique (Pg14) de la sonde de condensation, si celle-ci est bonne la carte interface est à remplacer
71 - 7V1R	Erreur sde refoulement	Vérifier la valeur ohmique (Pg14) de la sonde, la remplacer si nécessaire. Ou T° lue trop élevée, débranchée.
72 - 7V2R	Erreur sde compresseur	Vérifier la valeur ohmique (Pg14) de la sonde, la remplacer si nécessaire. Ou T° lue trop élevée, débranchée.
73 - 7V3R	Erreur sde évapo (bas ou milieu)	Vérifier la valeur ohmique (Pg14) de la sonde, la remplacer si nécessaire. Ou T° lue trop élevée, débranchée.
74 - 7V4R	Erreur sde ext (groupe extérieur)	Vérifier la valeur ohmique (Pg14) de la sonde, la remplacer si nécessaire. Ou T° lue trop élevée, débranchée.
77 - 7V7R	Erreur sde radiateur	Vérifier la valeur ohmique (Pg14) de la sonde, la remplacer si nécessaire. Ou T° lue trop élevée, débranchée.
78 - 7V8R	Erreur sde T° détenteur	Vérifier la valeur ohmique (Pg14) de la sonde, la remplacer si nécessaire. Ou T° lue trop élevée, débranchée.
84 - 8V4R	Erreur courant compresseur	- Débrancher le compresseur et contrôle des valeurs ohmiques du compresseur, relancer si au bout de 5 tentatives de démarrage le défaut 8+4 revient au lieu de 9+5 carte IPM défectueuse. Si le défaut 9+5 apparait le compresseur est HS. - Se référer au défaut 9V4R pour les ue R32 et HP
86 - 8V6R	Erreur pressostat HP, pressostat électronique	vérifier la connexion du capteur, Pression frigo trop basse. Sur les UE équipées d'un pressostat HP à contact vérifier s'il est bien passant.

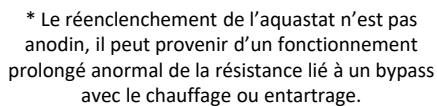


Liste des sous défaut 370:

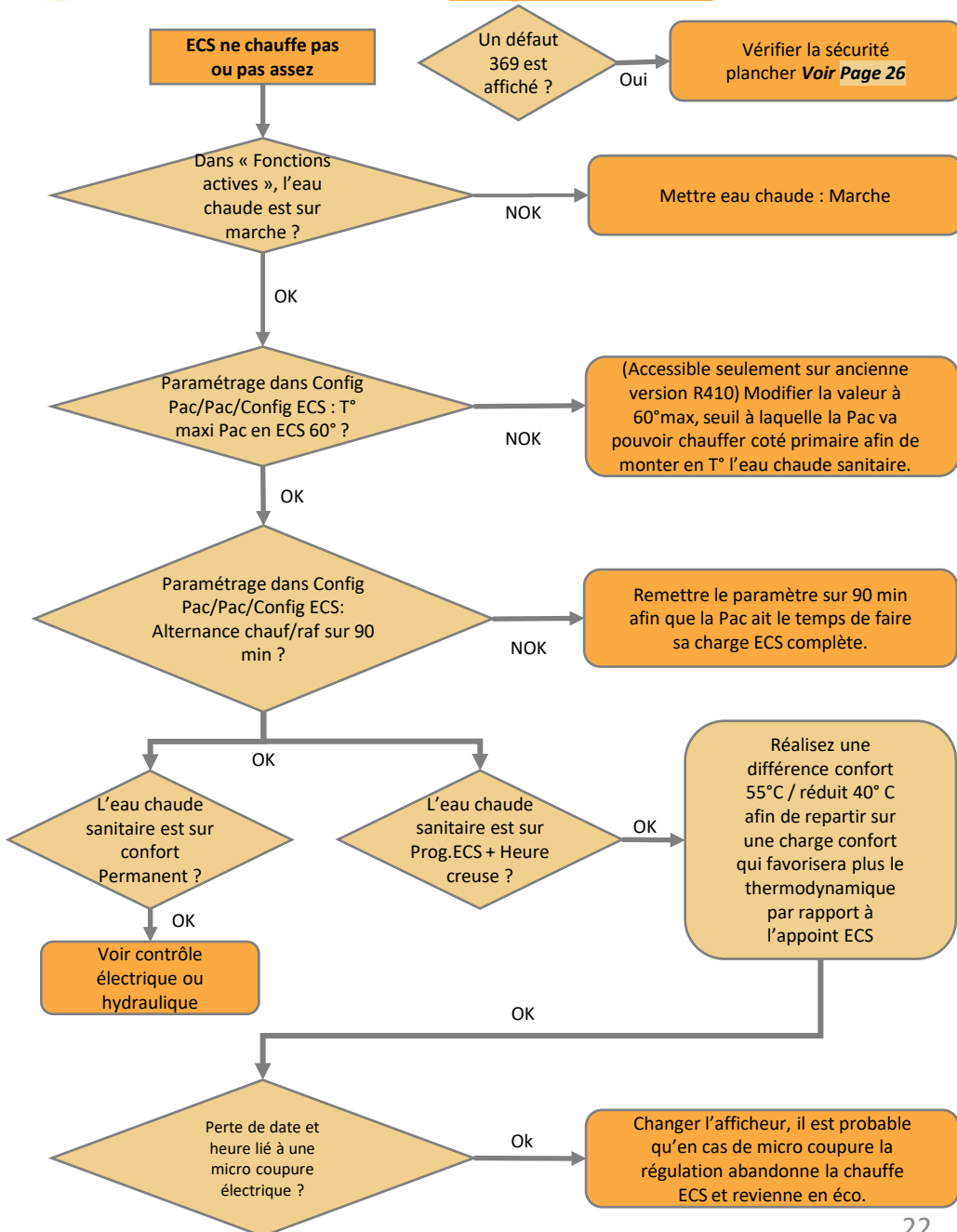
ERREUR	Désignation	Action à effectuer
94 – 9V4R	Erreur courant compresseur	- Surintensité détectée par la carte. Soit compresseur bloqué ou carte HS. Couper l'alimentation 5 min, au redémarrage si le compresseur fait un bruit anormal il faudra procéder au remplacement de celui-ci. Essayer aussi compresseur débranché, si le pb persiste la carte IPM est à remplacer. - Sur les UE équipées d'un pressostat HP à contact, possible problème de pressostat hp qui ne fait pas bien contact (contact qui s'ouvre ou faux contact quand la machine est en fonctionnement), le remplacer si nécessaire
95 - 9V5R	Défaut démarrage compresseur (reset en coupant 5min électriquement l'ue)	Excellia: Pb de démarrage compresseur, lié a des courts cycles réguliers. Augmenter la tempo durée arrêt mini compresseur, vérifier si la PAC n'est pas surdimensionnée. Si les courts cycles ont été répétés avant ce problème ou bruit de claquement il est fort probable que le compresseur soit à remplacer. Procéder aux travaux rectificatifs pour éviter les courts cycles (pose d'un volume tampon voir Page 29) Extensa: Pb de détection de rotation démarrage compresseur. Vérifier les valeurs ohmiques des bobinages compresseur: S'ils sont inégaux ou bruit de claquement en fonctionnement le compresseur sera à remplacer (voir page 90). Si le compresseur a des valeurs de bobinages correct et ne fait pas de bruit anormal procéder au remplacement de la carte régulation si IPM intégré ou carte IPM.
97 - 9V7R	Erreur ventilateur haut	Problème de retour d'information de vitesse du ventilateur haut, ventilateur HS.
98 - 9V8R	Erreur ventilateur bas	Problème de retour d'information de vitesse du ventilateur bas, ventilateur HS.
A1 – 10V1R	Protection température refoulement	T° refoulement trop haute. Vérifier la charge frigorifique (manque de charge gaz), liaisons frigorifiques pincées, mauvais échange hydraulique. Voir Page 31
A3 – 10V3R	Protection température compresseur	T° compresseur trop haute, Vérifier la charge (manque de charge). Après une mise en service, sans doute lié à un problème d'incondensables. Voir Page 32
A4 – 10V4R	Erreur pression unité extérieure	Pression HP trop haute. Vérifier que l'échange hydraulique est correct (circulateur, purge hydraulique). Nous contacter si le problème n'est pas hydraulique.

⊕ Le défaut E33 E44

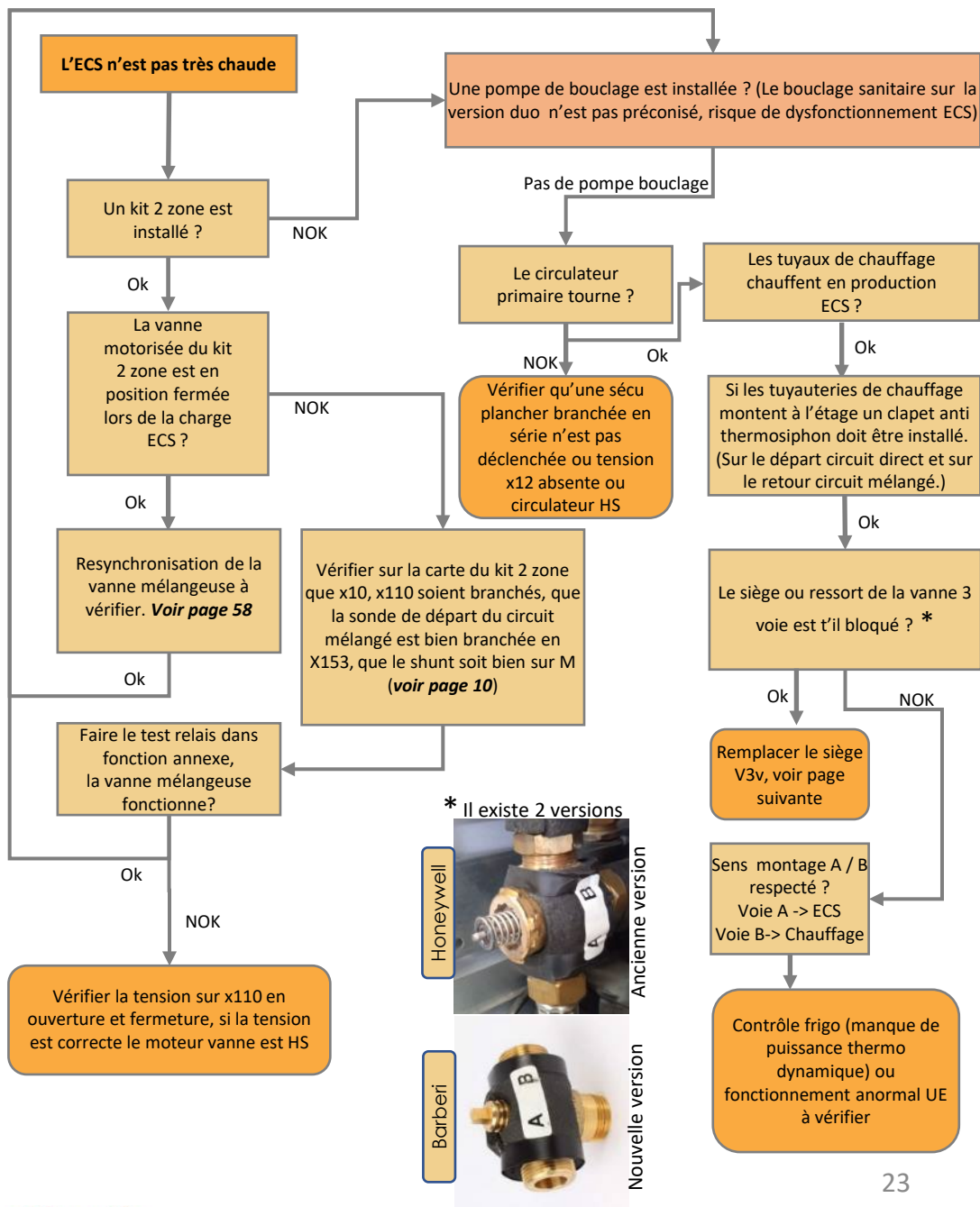




+ Panne ECS, contrôle programmation



Panne ECS, contrôle hydraulique



Truc et astuces

Vous avez la possibilité d'interchanger la vanne 3 voie Honeywell par la vanne Barberi en remplaçant la vanne complète moteur + corps de vanne. Les dimensions et connecteurs sont prévues pour un remontage en lieu et place :

Ref: 150322



Ref: 988109



Ref: 988124

Nos tutoriels vidéos du dépannage ecs

Contrôle
régulation et
l'électrique

Contrôle
Hydraulique

Contrôle
de
l'installation
sanitaire



Cliquez ou
Scannez-moi



Cliquez ou
Scannez-moi



Cliquez ou
Scannez-moi



Défaut 370 3V 2R: erreur de communication entre carte interface et carte régulation principale.

- Vérification de câblage :

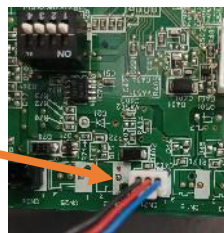
Vérifier le câblage du thermostat d'ambiance A59 en **X86** sur la carte principale (**détails voir page 8**).



Vérifier le câblage du connecteur **X60** sur la carte principale (**détails voir page 8**).



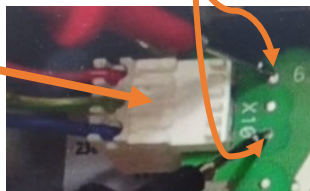
Vérifier le câblage du connecteur **CN21** sur la carte interface (**détails voir page 69**).



- Vérification de tension :

Vérifier la tension d'alimentation 230V AC sur le connecteur **X10** (**voir page 8**).

230 V AC

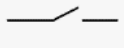
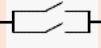
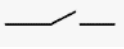
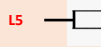
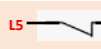




+ Le branchement de la sécurité plancher chauffant:

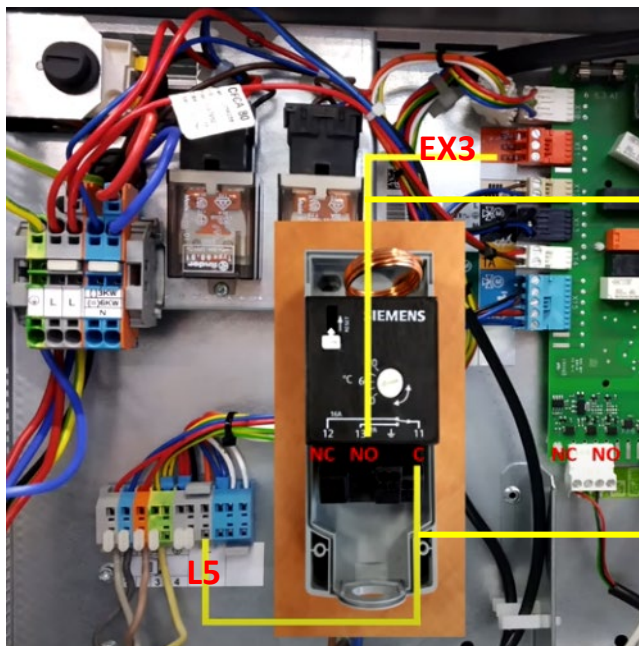
Le contact de la sécurité plancher se branche entre L5 et l'entrée Ex3 du bornier X11

Deux cas peuvent se présenter :

Version Ai	Config entrées tarif	Sens du contact	Contact des sécurité plancher en 2 zones
R410	Ex3: 230 V non modifiable	NO 	L5  Ex3
R32	Ex3: 230V d'origine Ex3: 0 V	NO 	L5  Ex3
		NF 	L5  Ex3

NO: Normalement ouvert NF: normalement fermé

Exemple de branchement des sécurité plancher en 2 zones sur version R410 :



Si un kit 2 zones est installé en version R410 mettre la sécurité plancher du circuit 2 en parallèle.
Idem sur R32 si ex3 = 230v

369, les vérifications à effectuer:

Tout organe de report d'information (contact sécurité plancher / plafond chauffant, thermostat, pressostat, ...) peut détecter un problème et donc stopper la PAC.

L'afficheur indique alors « **erreur 369** », erreur qui sera acquittée dès la disparition du défaut.

Si la régulation est bien paramétrée, il est alors nécessaire de contrôler le bon fonctionnement de l'organe de sécurité et/ou de rechercher la cause de son déclenchement.

Dans le cas d'une sécurité plancher chauffant, les causes peuvent être multiples :

- Température de départ maxi supérieure à la consigne réglée sur l'aquastat
- Phénomène de thermosiphon :
 - dans le cas d'un seul circuit, mettre un clapet anti-thermosiphon sur le départ circuit direct.
 - dans le cas d'un 2 zones, mettre un clapet anti-thermosiphon sur le départ circuit direct et sur retour du circuit secondaire.
- Vérifier que la vanne 3 voies bascule entièrement en ECS (blocage du piston)
- Bloc aquastat de sécurité trop proche de la PAC (mini 50 cms en aval)
- Avec un kit 2 zones, sonde départ 2 mal enfichée ou pas connectée en X153 (vanne de mélange donc non pilotée et laissant passer un flux trop chaud, **Voir page 10**)
- Aquastat défectueux ou mal câblé **voir page 26**

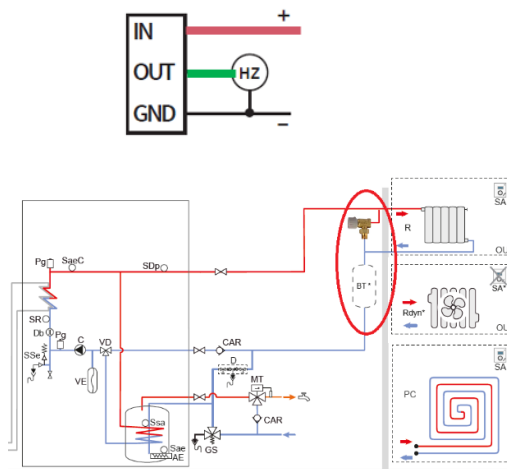
+ L'erreur 356 :

L'erreur apparaît uniquement sur la gamme Excellia (DUO) HP AI. Elle indique un débit hydraulique trop faible : débit inférieur à 10l /min et détecté 3 fois sur une heure glissante.

Quelques points sont à vérifier préalablement :

- La purge totale de l'installation
- Diamètres des tuyaux départ / retour suffisants et pression hydraulique correcte.
- Vérifier la connectique et l'intégrité du faisceau du débitmètre.
- Vérifier que le réglage de vitesse du circulateur corresponde bien à la configuration des émetteurs (surface, hauteur manométrique)
- Bonne ouverture des vannes d'isolement sur le circuit
- Propreté des pots à boues, filtres et contrôle de l'embouage du circuit
- Nous préconisons un volume d'eau mini circulant. En cas d'installation avec robinet thermostatique nous préconisons la pose d'une soupape différentielle avec un ballon tampon afin d'assurer un débit et un volume d'eau quoi qu'il arrive (voir schéma ci-dessous et tableaux des volumes d'eau page suivante)

Débit en L/min	DN20 NO DHW	DN25 With DHW
8	22 Hz	11 Hz
10	27 Hz	14 Hz
12	32 Hz	16 Hz
15	41 Hz	20 Hz
20	54 Hz	27 Hz
25	68 Hz	34 Hz
30	81 Hz	41 Hz



Afin d'éviter des détections parasites intempestives liées a des courts cycles, il est recommandé de modifier la valeur 'Durée arrêt mini' à 15 mins et la valeur 'Post circulation' à 400 s dans le menu Config PAC/PAC/Config Compresseur.





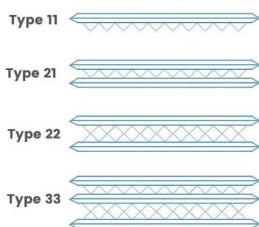
Afin de vérifier au mieux le volume de l'installation, ci-dessous vous trouverez par type de machine les volumes **d'eau minimum circulant en litres par circuits à respecter.**

Cette quantité d'eau est utile pour éviter les cycles courts et les pannes prématurées du compresseur.

Model	Ventilo convecteur	Radiateurs	Plancher chauffant
Alfea Extensa A.I 5	23 L	10 L	2 L
Alfea Extensa A.I 6	23 L	10 L	10 L
Alfea Extensa A.I 8	36 L	10 L	10 L
Alfea Extensa A.I 10	49 L	10 L	10 L
Alfea Excellia A.I 11	55 L	20 L	20 L
Alfea Excellia A.I 14	74 L	20 L	20 L
Alfea Excellia A.I 16	87 L	20 L	20 L
HP model			
Alfea Excellia HP AI 15	102 L	50 L	50 L
Alfea Excellia HP AI 16	110 L	50 L	50 L
Alfea Excellia HP AI 17	119 L	50 L	50 L

Le volume reste le même pour les modèles monophasés et triphasés, et le même pour les modèles solo et duo.

Plancher chauffant
Environ 0,8 l/m²



Pour calculer au mieux le volume d'eau interne dans 1 radiateur, voici ci contre un tableau récapitulatif du volume d'eau en fonction du type de radiateur, sa hauteur standard et sa largeur pour 1 mètre.

volume : litre par mètre courant

type	300	400	500	600	750	900
11	1,83	2,39	2,94	3,50	4,36	5,22
21S	3,58	4,69	5,81	6,92	8,68	10,44
22	3,58	4,69	5,81	6,92	8,74	10,56
33	5,42	7,22	9,03	10,83	13,85	15,87

Erreur BX441 (Uniquement avec présence kit 2 zones)

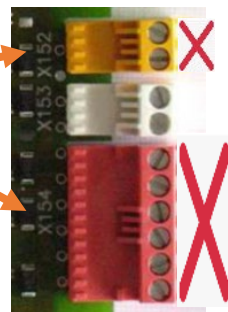
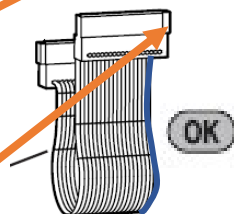
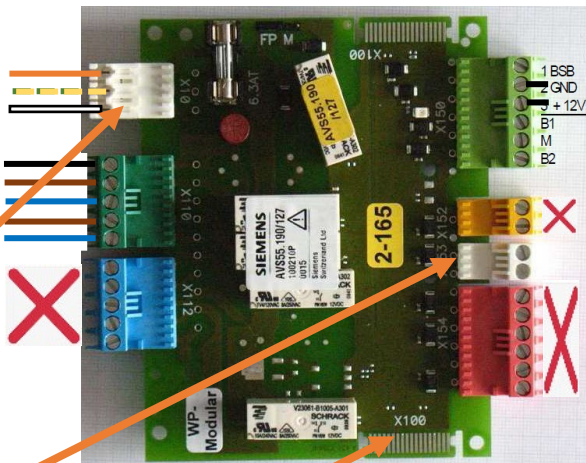
● **Mauvais Câblage**

Vérification des différents branchements sur la carte extension du kit 2 zones :
(Voir page 10)

- **X10** : Alimentation de la carte
(en attente dans le coffret)



- **X153** : Sonde départ 2 (circuit mélangé)
- **X100** : Nappe de communication inter cartes
- nappe **X100** a l'envers (Ergot et liséré bleu coté droit)
- câblage sur le connecteur **X154, X152** (interdit)



● **Mauvais paramétrage**

L'erreur peut se produire lors du paramétrage de la machine :

- **Le Kit 2 zones a été installé dans la machine mais n'a pas été configuré dans la régulation.** (cf easy start page 48)

+ Erreur 10V 1R, protection T° reflux

● Signification :

Ce défaut survient quand la T° reflux détectée sur la sonde de reflux dépasse 110° et pas forcément une erreur de sonde. Réinit de l'erreur après 5mn de coupure elec. de l'unité extérieure.

● Causes et remèdes :

Les causes qui amènent à une T° reflux élevée sont multiples:

- Le **manque de charge frigorifique ou léger manque de charge** amène à une augmentation anormale de la T° du reflux compresseur car celui-ci n'est plus suffisamment refroidi par le fluide frigorifique. (Généralement ligne gaz bouillante et liquide froide).
- Un contrôle de la **surchauffe** permet de vérifier le remplissage, généralement comprise entre 0 et 5K, au-delà l'évaporateur n'est plus suffisamment alimenté en fluide.

Surchauffe -> $T^{\circ}\text{C asp compresseur} - T^{\circ}\text{C mano BP} \approx \text{entre 0 et 5K}$

- 1  En l'absence de prise BP, contrôler la désurchauffe qui est un indicateur de la surchauffe. Cette valeur évolue en fonction des conditions de fonctionnement. Pour A7W35, elle doit être à 25K pour du R410A et 35K pour du R32.

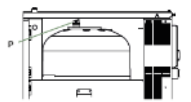
Désurchauffe -> $T^{\circ}\text{C reflux} - T^{\circ}\text{C Condensation} \approx 25\text{k maxi (R410A)}$

- 2  Un contrôle du **sous refroidissement** permet aussi de connaître la charge en fluide du condenseur. Généralement compris entre 5 et 10K. Si la valeur est inférieure à 4K et la surchauffe supérieure à 5K -> Manque de charge frigorifique.

Sous refroidissement -> $T^{\circ}\text{C mano HP} - T^{\circ}\text{C entrée détenteur} \approx 5 \text{ à } 10\text{K}$

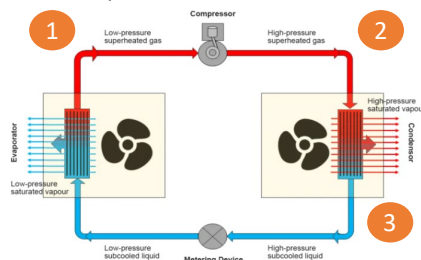
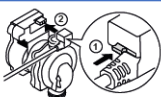
- 3  **ATTENTION: un mauvais échange au condenseur donne un petit sous refroidissement malgré une bonne charge. Si ces valeurs ne sont pas correctes il faudra vérifier la charge, procéder à une recherche de fuite, réparer et remettre la charge complète.**

- Un problème hydraulique peut déclencher ce défaut. Il faudra vérifier si la **circulation hydraulique est correcte** (circulateur hs, connecteur circulateur mal inséré, sécu plancher en série sur le circulateur, condenseur rempli d'air)
- Un problème lié à l'installation peut aussi déclencher ce défaut. Il faut vérifier si **les liaisons ne sont pas pincées** (chasse azote pour vérifier que le gaz passe bien)
- Enfin suite à une mise en service bien s'assurer que les **vannes de service sont bien ouvertes**.



Fiche du circulateur
mal insérée

Purge
condenseur





Erreur 10V 3R, protection T° compresseur

● **Signification :**

Ce défaut survient quand la T° compresseur détectée sur la sonde de T° compresseur dépasse 110° et ce n'est donc en aucun cas une erreur de sonde.

● **Causes et remèdes :**

Les causes qui amènent à une T° compresseur élevée sont multiples:

- **La principale cause** qui amène à ce défaut est le **manque de fluide** qui revient au compresseur. (Peu de temps après la mise en service) Ceci arrive quand un **incondensable** bouche des éléments dans le circuit frigorifique. Généralement coté Bp au niveau de la bouteille anti-coup de liquide qui est la partie la plus froide du circuit thermodynamique. Dès lors que la T° de la bouteille descend **en dessous de 0° si un incondensable** passe il gèle ou s'agglomère et crée un bouchon. Le gaz n'arrivant plus à passer, le compresseur force en aspiration et monte alors anormalement en T°. C'est pour cela que l'on retrouve ce défaut généralement en hiver. Nous insistons d'ailleurs aux précautions à réaliser obligatoirement lors de mise en service en hiver (méthode des trois vide) Cf étiquette collée d'origine sur l'ue pour éviter tout problème d'humidité.

Remède : Faire une **dépollution** complète du système frigorifique en retirant le compresseur ainsi que toute l'huile polluée. Ensuite rincer le reste du circuit au Gazclean en espérant que l'acétone qu'il contient déshuile tout le circuit. Remonter le nouveau compresseur avec l'huile neuve intégrée et placer ensuite un déshydrateur neutralisateur d'acidité et un voyant liquide pour voir la bonne tenue de la passivation.

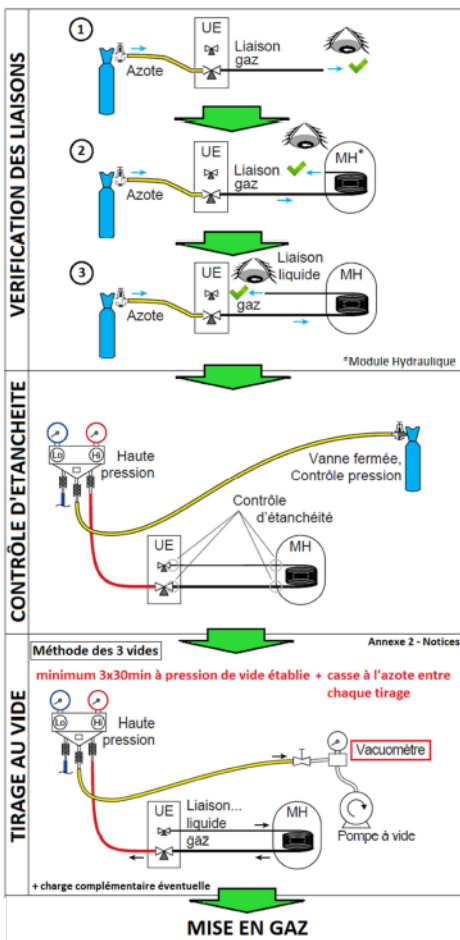
- **Les autres causes** sont liées à un **manque de charge**. Cela arrive en cas de complément de charge suite à des liaisons de plus de 15m non effectué ou une erreur de surcharge en cas de complément.

Remède: Faire un complément de charge si cela lié à un manque de charge pour cause de liaisons longue ou recherche de fuite si cela est lié à une fuite, réparer et remettre la charge nominale.

● Informations sur les bonnes pratiques :

- Les étapes clés pour éviter l'humidité :

(opération réservée aux installateurs en règle avec la législation sur le maniement des fluides frigorigènes.)

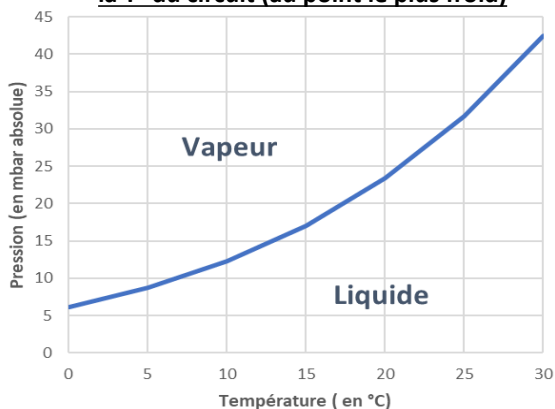


III - L'influence des conditions climatiques :

- en dessous de 10°C

- en cas d'humidité importante dans l'air
 les tirages au vide et les soufflages à l'azote perdent en efficacité.

Courbe de vaporisation de l'eau en fonction de la T° du circuit (au point le plus froid)



Le tirage au vide se déroule en 3 temps :

- 1 - Evacuation des incondensables
- 2 - Evacuation de la vapeur d'eau à la pression donnée sur la courbe ci-dessus
- 3 - Evacuation des incondensables restants jusqu'à descendre sous 1mbar

Valeur de vide statique à atteindre

bar	0,0006
mbar	0,666
Torr	0,5
micron	500

Scannez-moi pour avoir plus de détails sur les procédures et connaissances sur le tirage au vide

Introduction



Cliquez ou
Scannez-moi

Contraintes



Cliquez ou
Scannez-moi

Pompe à vide



Cliquez ou
Scannez-moi

Aide au dépannage 1V 1R

Ce dépannage consistera à définir si le défaut **1V1R** provient de l'UI ou l'UE

- **Précautions à prendre**

Le contrôle de la communication se fait sous tension.

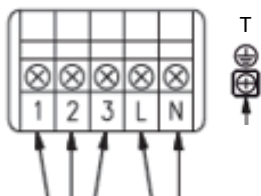
Ne continuez pas le dépannage si vous n'avez pas le matériel adéquat ou les connaissances nécessaire (EPI et Habilitation)
Faite intervenir un professionnel



- **Contrôle des tensions réseau**

Vérifier la bonne alimentation de votre unité extérieure

Mono

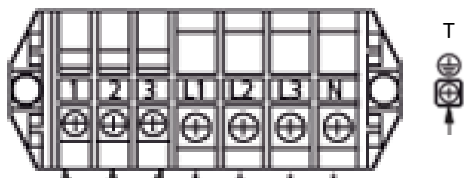


En alternatif

N / T inférieur à 4V
2 / T inférieur à 4V
L / N 230V
1 / 2 230V



Tri



En alternatif

N / T inférieur à 4V
2 / T inférieur à 4V
1 / 2 230V
L1 / L2 400V
L1 / L3 400V
L2 / L3 400V



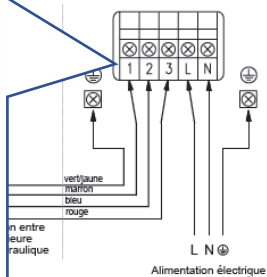
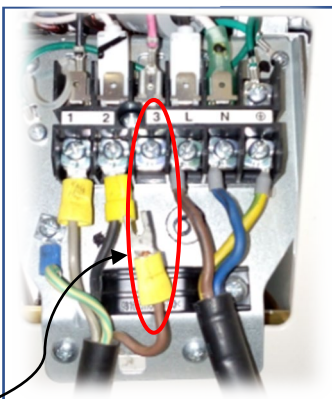
● *Contrôle de l'oscillation de la communication*

La carte principale de régulation de l'UE et la carte interface du module hydraulique communiquent ensemble. Lors d'un défaut 1V1R cette communication est rompue d'un coté ou l'autre.

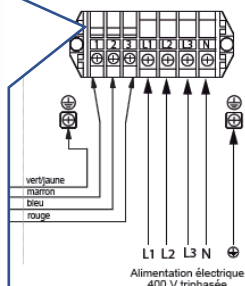
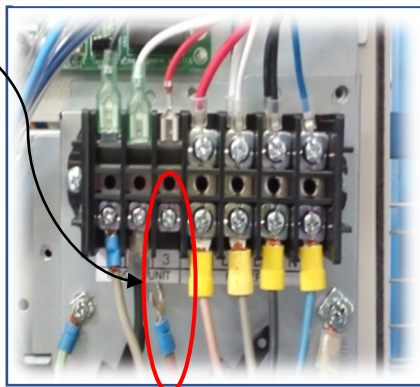
Pour contrôler ce signal et déterminer quel coté est en défaut il faut procéder comme ceci :

- Débrancher le fil de communication (bornier rep 3 sur l'UE)

Bornier UE Mono



Bornier UE tri



- Munissez vous d'un multimètre calibré sur Volts alternatif

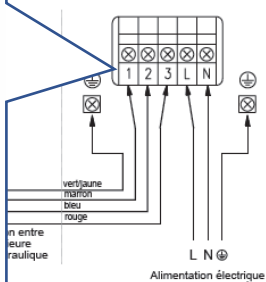
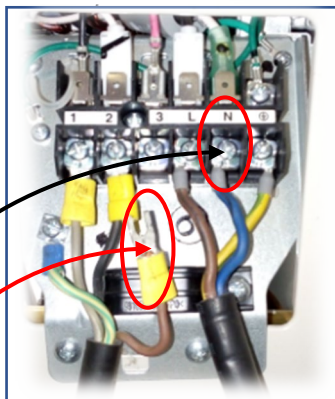
Le signal de chaque coté doit être oscillant de :
~ 5 à 110 V AC (U.Int. sous tension)

● *Contrôle de l'oscillation de la carte interface*

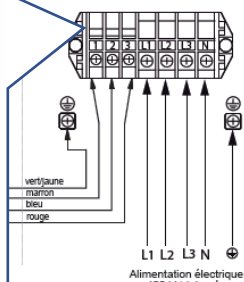
Prendre la tension entre la borne N et le bout du fil débranché :



Bornier UE Mono

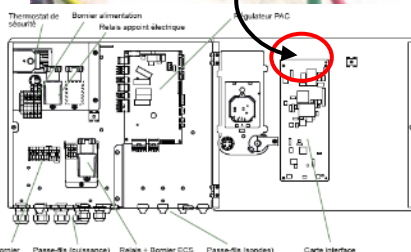


Bornier UE tri



- Si la tension oscille la carte interface est fonctionnelle, passer à la page suivante.
- Si la tension est faible ou n'oscille pas il faudra contrôler, le câble com (pas de boîte intermédiaire), que le bouton marche arrêt de l'ui soit bien enclenché ainsi que le connecteur de com dans l'ui

Bornier Com de la carte interface de l'UI



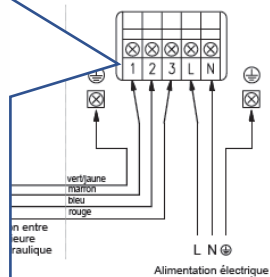
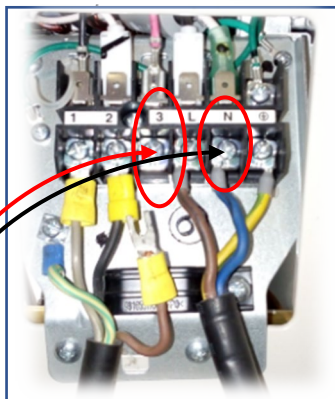
- Si tout est Ok, **la carte interface sera à remplacer**

● *Contrôle de l'oscillation de la carte régulation de l'UE*

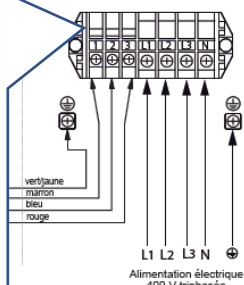
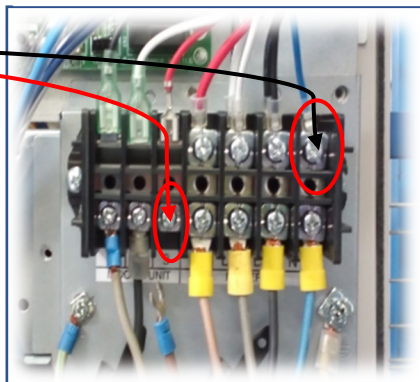
Prendre la tension entre la borne N et la borne 3:



Bornier UE Mono



Bornier UE tri



- Si la tension est faible ou n'oscille pas le défaut est localisé sur l'UE. Un dépannage avancé sur l'UE devra être effectué pour tester les différents composants.

Pour aller plus loin dans le dépannage

Voir page 91 livret dépannage UE ou Contactez notre service après vente au :

03 51 42 70 42

Afficheur reste éteint



Tutoriel

- Vérifier la tension sur le bornier alimentation L/N-L/Te-N/Te

- Vérifier la tension sur le connecteur X10 de la carte régulation principale du module hydraulique.

Ne pas hésiter à décaler le connecteur pour prendre la tension sur les pistes de la carte ou de les prendre sur les points de touche (test fusible en même temps).



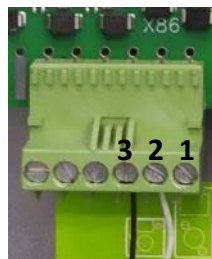
- Vérifier la tension sur le connecteur sur la carte hexagonale derrière l'afficheur entre rouge et noir . La tension doit être de 12V DC (point de touche disponible Juste au dessus du connecteur).



- Si les tensions sont correctes, couper l'alimentation électrique
 - Débrancher l'ensemble des connecteurs de la carte sauf les connecteurs X10,X50 et X60 et remettre sous tension.
 - Si l'affichage revient, rebrancher les connecteurs 1 par 1 afin de cibler l'élément en défaut
 - Si l'affichage ne revient pas , re vérification des tensions sur X10 et X50
-
- X10 et X50 bien alimentés => **défaut afficheur**
 - X10 bien alimenté mais pas X50, fusible OK => **défaut carte de régulation**
 - Pas de tension sur X10 => vérifier sur le bornier d'alimentation s'il y a bien un retour de tension du groupe extérieur sinon vérification de l'alimentation de l'unité extérieure.

L'afficheur se réinitialise tout le temps

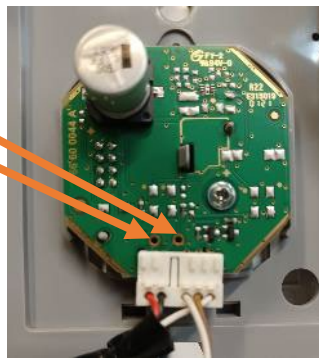
- Vérifier le câblage du thermostat d'ambiance A59 en X86 et X150 si un kit 2 zone est installé. Branchement entre borne 2 – 3.
- Débrancher X86 ainsi que X150 si un kit 2 zones est installé.
- Si l'afficheur refonctionne vérifier dans la sonde d'ambiance qu'il n'y a pas de piles en même temps que les fils d'alimentation. Vérifier que le câble d'alimentation ne soit pas en court-circuit ou à la masse.



- Vérifier la tension sur le connecteur X10. Prendre les tensions sur les points de touche (test fusible en même temps). Tension fixe de sortie 230V AC. Si la tension n'est pas bonne il faudra vérifier l'alimentation électrique.



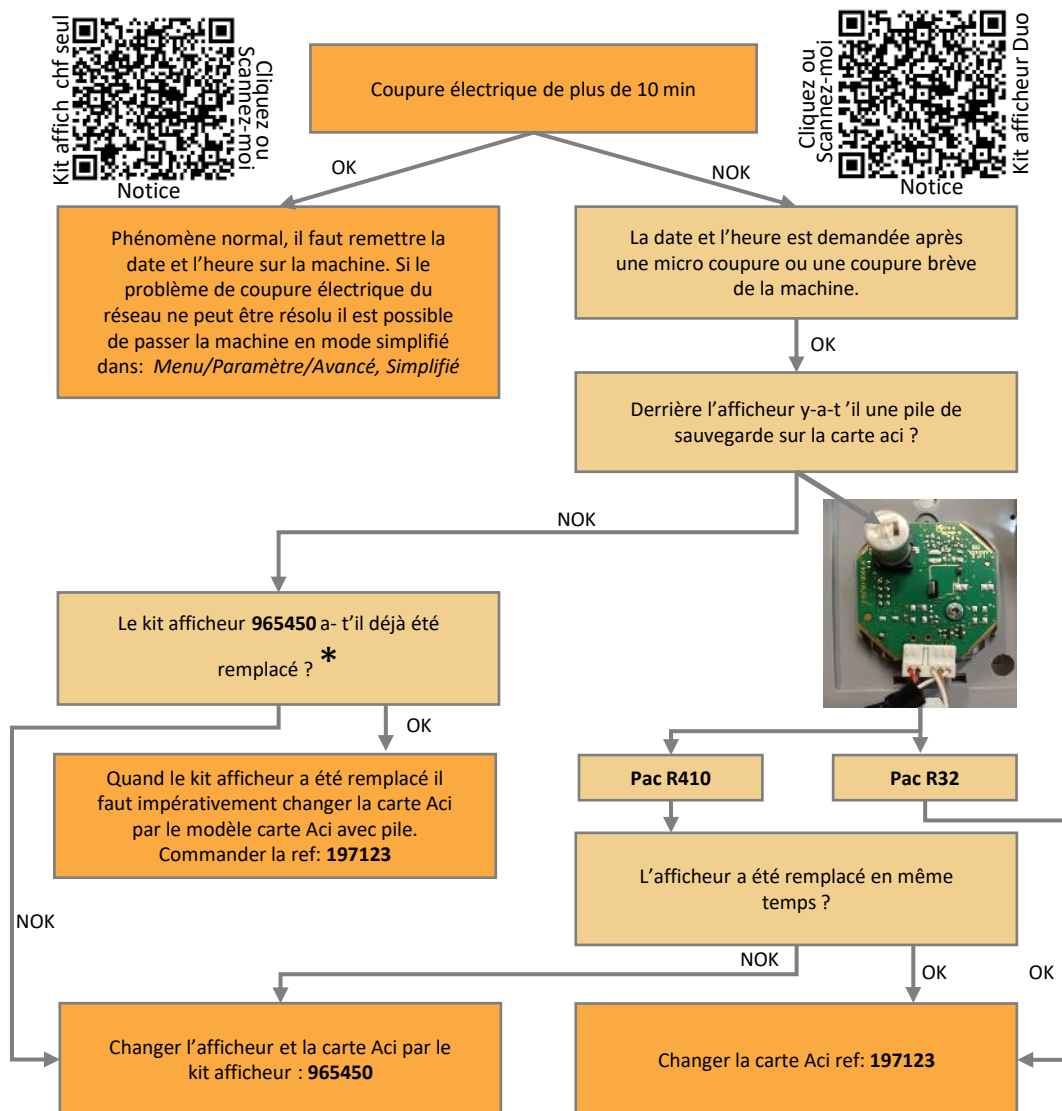
- Vérifier la tension qui arrive sur la carte hexagonale (Tension fil rouge/noir). Tension fixe 12V DC (point de touche disponible Juste au-dessus du connecteur).



- S'il n'y a pas de tension 12v la carte de régulation sera à remplacer.

+ Perte de date et heure

- En cas de coupure prolongée de la machine (coupure électrique de plus de 10min), la machine vous demandera de renseigner la date et l'heure. Ceci ne pose pas de problème de fonctionnement de la machine hormis en mode programmé ou celui-ci sera décalé car l'heure ne correspondra plus à la plage de programme horaire souhaitée.



* En cas de remplacement du kit 965450 assurez vous de laisser la machine sous tension 24 h afin de laisser le temps à la nouvelle capacité de se charger.

Les informations sur l'eau chaude sanitaire

- La pompe à chaleur bénéficie d'une programmation horaire pensée pour assurer le besoin en eau chaude sanitaire quel que soit le nombre d'occupants du foyer. Le fonctionnement en mode « Confort » deux fois par jour est étudié pour régénérer le ballon tout en préservant les performances de la machine.

Ci-dessous à titre d'exemple la capacité d'eau disponible en fonction des charges ecs pour les modèles R32:

UNE RÉGÉNÉRATION EN HEURE CREUSE

	Température de consigne confort ECS	Volume d'eau disponible à 40 °C	Confort sanitaire et besoin quotidien						
			1 personne	2 personnes	3 personnes	4 personnes	5 personnes	6 personnes	7 personnes
			56 ⁽¹⁾	112 ⁽¹⁾	168 ⁽¹⁾	224 ⁽¹⁾	280 ⁽¹⁾	336 ⁽¹⁾	392 ⁽¹⁾
Extensa Duo seule = 100% thermo	40	163							
	45	191							
	50	218							
	55	245							
Appoint électrique nécessaire	60	272							
	65	299							

(1) Besoin quotidien pour un profil de soutirage en litre selon la RE2020.

DEUX RÉGÉNÉRATIONS DANS LA JOURNÉE

	Température de consigne confort ECS	Volume d'eau disponible à 40 °C	Confort sanitaire et besoin quotidien						
			1 personne	2 personnes	3 personnes	4 personnes	5 personnes	6 personnes	7 personnes
			56 ⁽¹⁾	112 ⁽¹⁾	168 ⁽¹⁾	224 ⁽¹⁾	280 ⁽¹⁾	336 ⁽¹⁾	392 ⁽¹⁾
Extensa Duo seule = 100% thermo	45	381							
	50	436							
	55	490							
Appoint électrique nécessaire	60	544							
	65	599							

(1) Besoin quotidien pour un profil de soutirage en litre selon la RE2020.

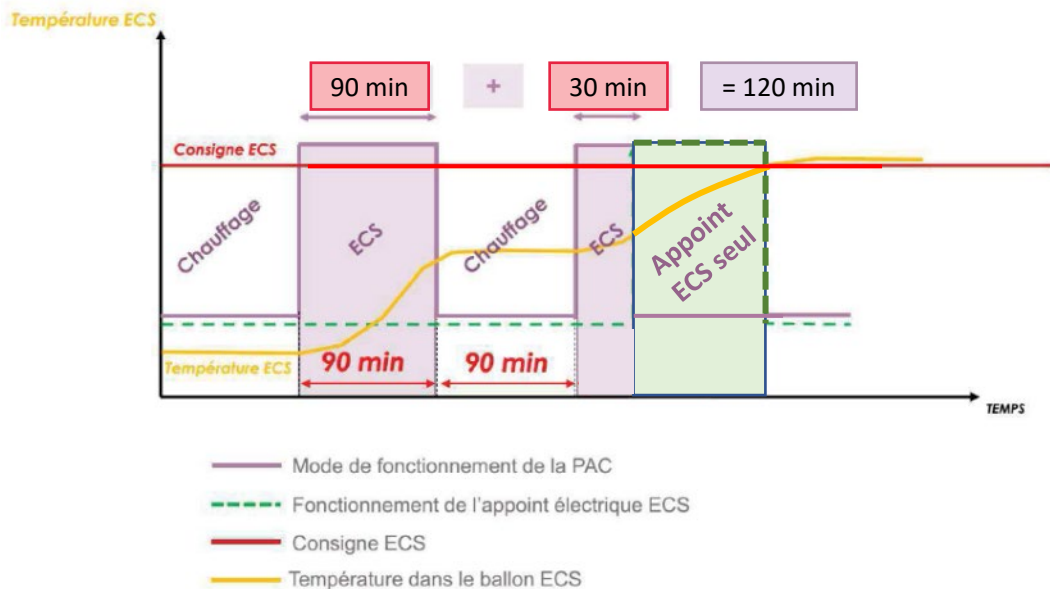
 Très bon confort sanitaire.  Confort sanitaire suffisant (à surveiller selon le nombre de personnes présentes).  Confort sanitaire insuffisant.

- Nous préconisons une température sanitaire confort à 55° max afin que la charge sanitaire ne se fasse principalement qu'en thermodynamique. Ceci évitera l'enclenchement de la résistance sanitaire pour finir la fin de charge et garder des performances plus élevées en consommation électrique ECS.

⊕ Fonctionnement appoint ECS et chauffage :

- Le fonctionnement normal du réchauffage de l'eau chaude se fait selon les paramètres ci dessous. Les valeurs paramétrées d'usine sont les valeurs optimales de réchauffage du ballon sanitaire.

PAC	
Configuration ECS	
Différentiel de commut.	7°C
Alternance chauf./raf.	90 min
Temps de charge max	120 min

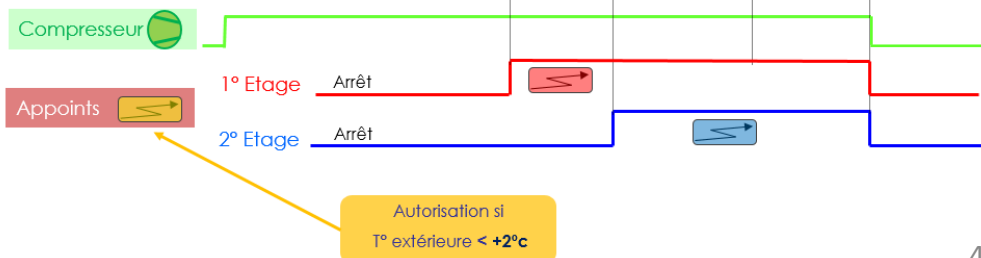
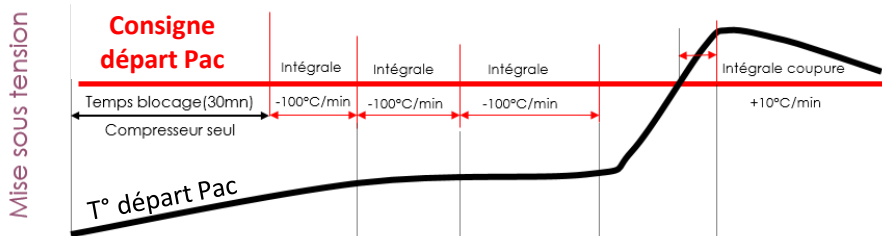
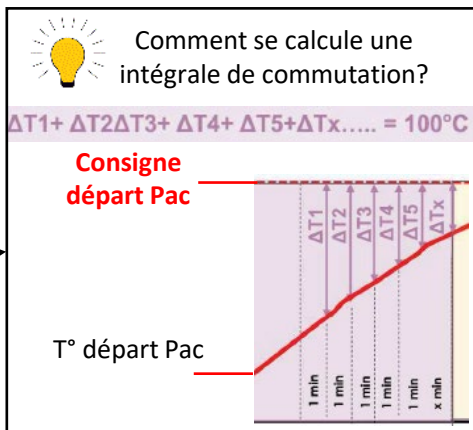
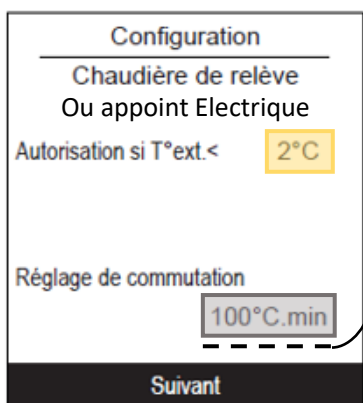


Etat	Fonctionnement	Consigne ECS	T° ECS		Pac	Appoint ECS
Chauff / Raf En cours	Charge ECS Temps de charge ECS maxi 90min			90min 	ECS	Bloqué
	T° ECS non atteinte en moins de 90 min. Part sur un cycle chauffage/Raf maxi de 90min.			90min 	Chauffage / Raf	Bloqué
	La consigne chauff/Raf est atteinte. Part sur un cycle de charge ecs de 30min.			30min 	ECS	Bloqué
	La consigne ECS n'est toujours pas atteinte au bout de 30 min, le temps de charge max étant de 120 min. La charge ECS <i>se finira avec l'appoint électrique seul jusqu'à la consigne sans limite de temps*</i>			∞ 	Chauffage / Raf	Jusqu'à atteindre la consigne ECS.
	Consigne ECS atteinte				Chauffage / Raf	Bloqué
Chauff / Raf Pas de demande	Charge ECS Temps de charge ECS maxi 120min			120min 	ECS	Bloqué
	La pac n'a pas réussie à atteindre la consigne ECS en moins de 120min. La chauffe ECS <i>se finira avec l'appoint électrique seul jusqu'à la consigne sans limite de temps*</i>			∞ 	Arrêt	Jusqu'à atteindre la consigne ECS.
	Consigne ECS atteinte				Arrêt	Bloqué

* Ce qui implique que la résistance ECS doit bien être alimentée sinon la régulation reste sur cet état et l'ECS n'est plus chargée par la pac.

⊕ Fonctionnement appoint chauffage :

- Le démarrage de l'appoint électrique ou de la relève se fait selon 2 conditions :
 - La T° extérieure moyenne enregistrée sur 24h soit inférieure à la valeur réglée dans le paramètre « autorisation si T°ext »
 - &
 - L'intégrale calculée entre consigne et T° départ soit supérieure au « réglage de commutation »



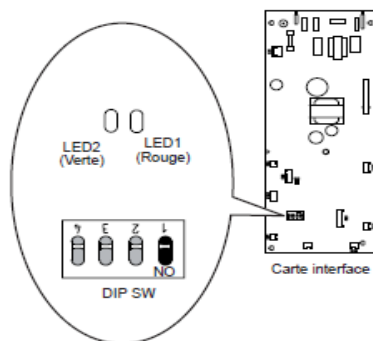
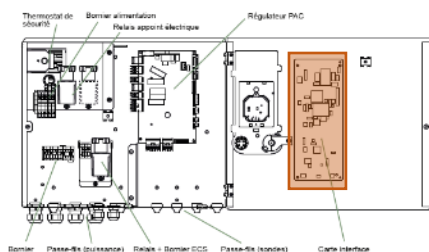
Etat	Fonctionnement	Consigne Départ	T° Départ		Pac	Appoint Chf
Chauff En cours T°ext moyennée sur 24h < T° ext d'autorisation des appoints chauffage	Demande Chauffage Temps de charge Chauffage par PAC 30min				Chauffage	Bloqué
	Consigne T° Départ non atteinte en moins de 30 min. L'intégrale de commutation s'enclenche.		 ΔT		Chauffage	Bloqué
	La valeur d'intégrale de commutation est atteinte. ($\Delta T_1 + \Delta T_2 + \Delta T_x + \dots = 100^\circ\text{C}$). Le 1^{er} étage résistance ou la chaudière de relève s'enclenche.		 ΔT		Chauffage + Appoint	1 ^{er} étage appoint ou chaudière
	Consigne T° départ toujours non atteinte. 2 ^{ème} valeur d'intégrale de commutation atteinte. ($\Delta T_1 + \Delta T_2 + \Delta T_x + \dots = 100^\circ\text{C}$) Enclenchement du 2^{ème} étage de résistance.		 ΔT		Chauffage + Appoint	2 ^{ème} étage appoint ou chaudière
	Consigne départ atteinte + intégrale de coupure + 10°/min Pac et appoints arrêt		 $\Delta T + 10^\circ/\text{min}$		Arrêt	Bloqué



Fonction Pump down (rapatrier le fluide dans l'UE):

Pour rapatrier le fluide frigorigène dans l'unité extérieure, il est nécessaire de procéder ainsi :

- Mettre l'interrupteur Marche/arrêt de l'unité intérieure sur la position 0 et couper l'alimentation électrique de l'unité extérieure.
- Déposer la façade du module hydraulique, ouvrir le coffret électrique et mettre le DIP SW1 de la carte interface sur ON (**voir page 69**)



- Brancher les manifolds **précédemment tirés au vide** sur la vanne de service gaz (gros tuyau).
- Réenclencher l'alimentation électrique de l'UE et mettre en marche l'UI. Les leds vertes et rouges de la carte interface vont alors se mettre à clignoter en même temps : 1 s allumée et 1 s éteinte. L'unité extérieure va alors se mettre en marche en mode froid au bout de 3 minutes environ, avec le circulateur PAC.
- Fermer alors la vanne liquide (petit tuyau) sur l'unité extérieure.
- Fermer ensuite la vanne gaz sur l'unité extérieure lorsque la pression est inférieure à 0.02 bar lue au manifold.
- Couper pour finir l'alimentation électrique UE, la récupération est alors terminée.

Remarques :

- Lorsque la PAC est en fonctionnement, l'opération de récupération ne peut être activée, même si l'interrupteur DIP SW 1 est mis sur ON.

Ne pas oublier de le remettre sur OFF après la récupération.

- Si l'opération de récupération échoue, réessayer à nouveau la procédure en éteignant la machine et en ouvrant les vannes gaz et liquide. Puis après 2 à 3 minutes, réalisez une nouvelle récupération.



Mode test relais du circulateur sur R32 :

L'accès au mode test se situe dans le menu Fonctions annexes / Test relais.

Le câblage du circulateur dispose de 2 connecteurs :

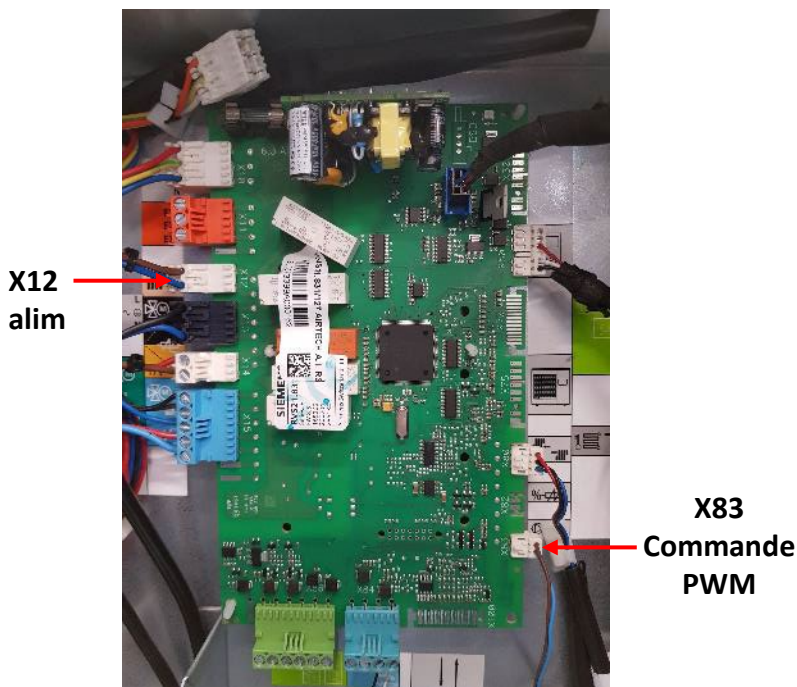
- **X12** : son alimentation électrique
- **X83** : la commande PWM (version R32)

Pour tester la partie puissance du circulateur :

1. Mettre le circulateur en marche forcée via le menu « Test relais »
2. Mesurer la tension en X12 : si 230 v le relais est fonctionnel

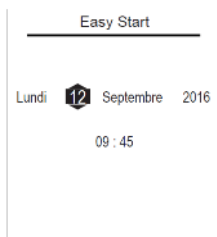
Le circulateur est allumé vert fixe 10sec puis clignote mais ne tourne pas.

Pour vérifier son fonctionnement, il faut débrancher le connecteur X83 sur la carte de régulation : il démarre alors en pleine vitesse avec sa led en vert fixe.

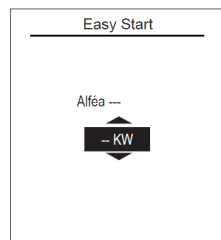


A noter qu'il est possible sur les versions R32 d'ajuster la vitesse du circulateur de 70 à 100% dans le menu Config PAC\PAC\Config compresseur.

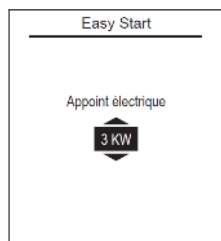
Mise en service rapide (Easy start)



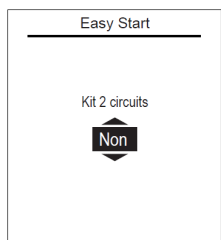
Réglage de la langue, date et heure



Réglage de la puissance machine (se référer à la puissance du groupe extérieur. Explication sur les puissances des UE **Voir page 5**)



Réglage de la puissance appoint électrique chauffage:
- mono 3KW ou 6KW si installation du kit relais appoint
- 9kw si version Triphasée
- Aucun si relève chaudière



Mise en place ou non du kit 2 zones

Cliquez ou



Scannez-moi

L'easy start

Mise en service rapide (suite)

Easy Start

Type d'émetteurs
Zone 1 (Circuit direct)

☒ Radiateurs BT

CC1 : Circuit direct
Choix entre plancher / plafond, radiateur ou radiateur dynamique (ventilo-convecteur)

CC2 : Circuit mélangé
Choix entre plancher / plafond, radiateur ou radiateur dynamique (ventilo-convecteur)

(Voir page 50) pour les réglages loi d'eau mis par défaut selon la config sélectionnée)

Easy Start

Rafraichissement

☒ Non

Réglage du mode rafraichissement si le kit est installé pour plancher / plafond et ventilos convecteur (zone 1 ou zone 2 ou zone 1 et zone 2)

Easy Start

ECS

☒ Non

Pour les PACs DUO automatiquement sélectionné ou avec ballon déporté mettre sur OUI

Easy Start

Alféa xxxxxxxx x KW

Appoint électrique 3 KW

Kit 2 circuits Non

Zone 1 Radiateur BT

Rafraichissement Zone 1

Valider

Résumé des informations remplies



Visualisez notre tutoriel en scannant ce QR code

Cliquez ou



Scannez-moi

L'easy start

Correspondance loi d'eau et type d'émetteur :

Lors du lancement de l'Easy start, il est demandé de renseigner le type d'émetteur installé sur le réseau de chauffage, pour chaque zone. Ceci implique que la régulation va automatiquement affecter des valeurs par défaut (pente, décalage, température départ à -10°, température départ maxi et mini) suivant les éléments sélectionnés.

Quatre types d'émetteurs sont reconnus : radiateurs BT, plancher chauffant (ou plafond), radiateurs dynamiques (ventilo convecteurs) ou radiateurs (classiques).

A savoir que celles-ci peuvent ensuite être librement ajustées dans le menu Configuration hydraulique/ zone x / chauffage ou raf / Régulation loi d'eau.

Valeurs par défaut en mode chauffage :

Emetteur	pente	décalage	temp départ à -10°	temp maxi	temp mini
Radiateurs BT	1	0°	48°	55°	17°
Plancher chauffant	0,5	0°	34°	50°	17°
Radiateurs dynamiques	0,7	4°	43°	65°	30°
Radiateurs	1,5	0°	61°	65°	17°

Valeurs par défaut en mode rafraîchissement :

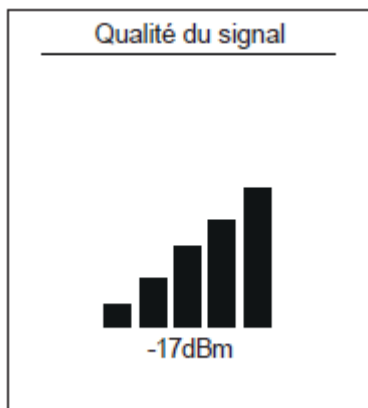
Emetteur	temp départ à 25°	temp départ à +35°	temp mini
Plancher chauffant	20°	16°	18°
Radiateurs dynamiques	16°	6°	10°

A noter que la valeur de température départ mini en mode rafraîchissement doit être ajustée suivant la zone géographique d'implantation de la PAC. **Voir QR code rafraichissement [page 63](#).**

+ La portée radio est insuffisante

• Le signal radio est-il suffisant ?

- Il est possible via l'utilisation d'une sonde d'ambiance A78 (référence : **074214**) de contrôler la qualité du signal radio. Cela permet de vérifier que le signal soit assez puissant pour dialoguer avec la pac sans risque de coupure.



Notice de pose du kit
antenne :

• Le kit antenne déporté

- En cas d'impossibilité d'amélioration de la qualité du signal il est possible de poser un kit antenne afin de résoudre ce problème de portée radio. Ce kit est équipé d'un afficheur avec une prise antenne ainsi qu'une antenne déportée.

Voici les références des kit antenne selon la version de machine:

Kit antenne R410: **909197**

Kit antenne R32: **943169**





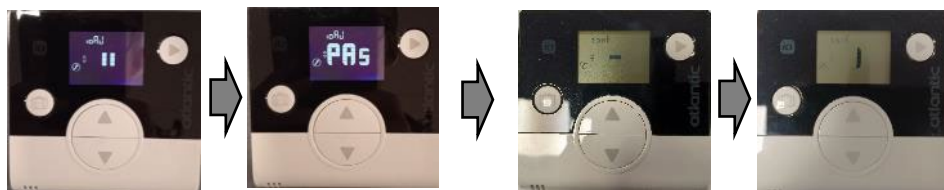
Appairage Navilink A59

- Mettre la pac en mode association :
Menu / Paramètre / Connectivité / Connexion.



- Sur la sonde d'ambiance appuyer sur la touche  ou  pour mettre sur **Pas**, ne pas valider et attendre que **Pas** clignote.

- appui sur  pour mettre sur la zone dédiée (**1** circuit direct, **2** circuit mélangé) et laisser clignoter .



- S'il n'y a pas d'autres sonde à appairer il faut finaliser l'appairage avec un appui sur , **Fin** s'affiche et laisser clignoter. La sonde est appairée.



- S'il y a une 2^{ème} sonde à appairer: Sur la sonde appairée auparavant appuyer sur la touche  ou  pour mettre sur **Sde**. Et faire de même sur la 2^{ème} sonde. Les deux sondes vont clignoter sur **Sde**.



- Suite voir page suivante

+ Appairage Navilink A59 suite

- la 2eme sonde d'ambiance affiche **zonE**, appui sur  pour le mettre sur la zone dédiée (**1** circuit direct, **2** circuit mélangé) et laisser clignoter .



- la 2eme sonde d'ambiance affiche **OK**

- la 2eme sonde d'ambiance affiche **i0..** clignotant cela signifie qu'elle communique avec la PAC.
- Sur la 1^{ère} sonde appuyez sur  pour mettre sur **Fln**

- les 2 sondes sont donc maintenant appairées à leur zones attribuée.



+ Ajout d'un 2ème Navilink A59 avec 1 sonde déjà appairée

1. Réouverture de l'association de la 1ere sonde A59 qui a été précédemment appairée.

- Passer la 1ere sonde déjà appairée sur **ETAL** en appuyant simultanément sur  et sur  jusqu'à ce que EtAL s'affiche.

- Impulsion sur la touche  pour accéder au menu **IOAJ**. Impulsion sur  pour passer sur **OUI** et on attend la validation de la sonde.

- la sonde d'ambiance passe d'elle-même sur **SDE** clignotant. Elle est en attente de la clé io.



5 SEC

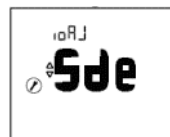


2. Association de la 2eme sonde à rajouter :

- D'origine l'affichage par défaut de la sonde sera **ioAJ** :



- Passer la 2eme sonde sur **SDE** en appuyant sur la touche  et laisser faire l'association. Les 2 sondes clignotent sur **SDE**.



- Suite [Voir page 53](#)



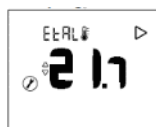
+ Etalonnage et réinitialisation Navilink A59

• Etalonnage d'une seconde sonde A59

- La sonde d'ambiance affiche une température décalée par rapport à la réalité.
Appui simultanément sur  et sur 



- La sonde affiche menu **ETAL**



- Appui sur  ou  pour atteindre la température réelle et attendre que la valeur arrête de clignoter

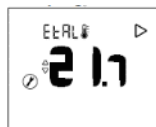


- Appui simultanément sur  et sur 
- La sonde affiche la nouvelle température



• Réinitialisation d'une sonde A59 (réinit Er13)

- Appui simultanément sur  et sur 
la sonde affiche **ETAL**



- 4 x Impulsion sur la touche  pour avoir **INIT**



- Appui sur  ou  pour avoir **OUI** et attendre que **OUI** arrête de clignoter.
La sonde est réinitialisée.



+ Défaut de fonctionnement UE mono

● **UI à 100% mais l'UE ne démarre pas, uniquement le ventilateur et pas de code erreur affiché.**

- L'UI est en demande en 100% générateur mais le compresseur ne fonctionne pas.

Tableau de bord	
Générateur	100%
Appoint élec.	Arrêt
Circulateur PAC	Marche
Circulateur Zone 2	Marche
Vanne mélangeuse	Arrêt
Vanne ECS	Circuit
Appoint ECS	Marche
Mode	Chauffage
Suivant	

- Cette manipulation n'est valable que sur les modèles WOYA080LFCA et WOYA100LFTA.

Il est probable que la régulation ne reçoive pas les informations envoyées de la carte filtre actif, n'autorisant pas le démarrage compresseur.

Pour s'en assurer, débrancher le connecteur rouge CN400 en bas à gauche de la carte de régulation et remettre sous tension l'ensemble.



Vers carte filtre actif.

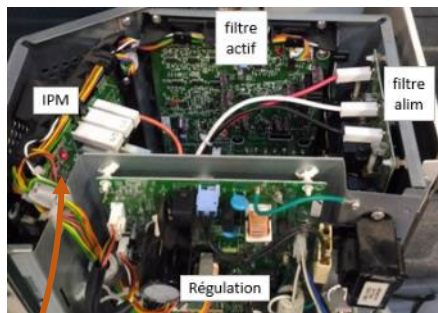
Si le ventilateur puis le compresseur démarrent à pleine vitesse, le dysfonctionnement est alors localisé sur la carte filtre actif. Il faut donc obligatoirement la remplacer (car il n'y a plus de modulation au niveau du compresseur et on risque une usure prématurée et/ou une détérioration à moyen terme de celui ci).

+ Défaut de fonctionnement UE tri

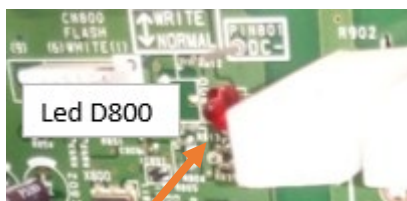
● **UI à 100% mais l'UE ne démarre pas, uniquement le ventilateur et pas de code erreur affiché.**

- L'UI est en demande avec le générateur à 100% mais l'UE ne fonctionne pas.

Tableau de bord	
Générateur	100%
Appoint élec.	Arrêt
Circulateur PAC	Marche
Circulateur Zone 2	Marche
Vanne mélangeuse	Arrêt
Vanne ECS	Circuit
Appoint ECS	Marche
Mode	Chauffage
Suivant	



- Vérification de la carte IPM



Vérification du clignotement de la Led D800 de la carte IPM :

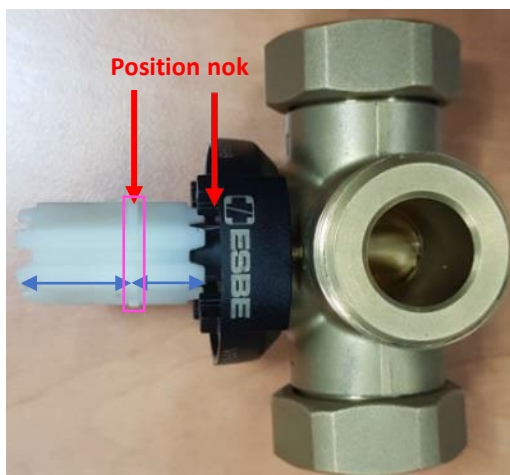
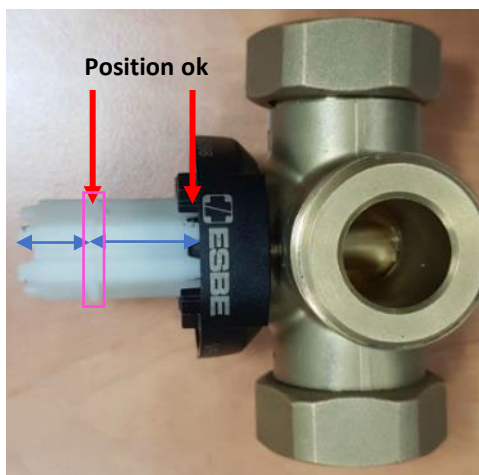
- Allumée fixe : fonctionnement normal
- 4 clignotements de la led D800 : inverser 2 Phases de l'alimentation L1 et L2 et refaire l'essai de démarrage, si même clignotement => carte IPM HS

+ **Resynchronisation vanne de mélange** version 1 (ESBE) :

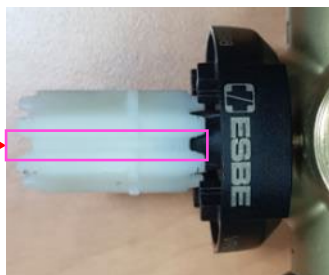
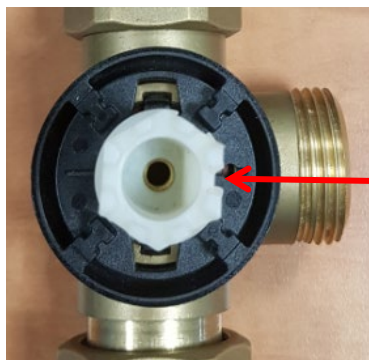
Il peut être nécessaire de vérifier la bonne synchronisation de la vanne de mélange, notamment dans le cas où l'ECS ne monte pas en température et que le circuit mélangé chauffe anormalement.

Se mettre en mode « Test relais » et mettez la vanne de mélange en mode « Ouverture ».

Une fois le moteur en position ouverte à 100%, séparer le moteur du corps de vanne par l'intermédiaire de la vis cruciforme centrale de la mollette grise puis l'ôter délicatement pour voir apparaître l'entretoise blanche. Elle doit être positionnée ainsi :



Reste à vérifier le positionnement de la rainure sur la pièce d'accouplement selon le kit page suivante :



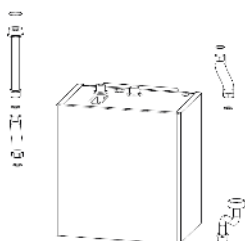
Version 1 (ESBE)

- En version chauffage seul, kit 2 zones à l'extérieure de la PAC :
Les repères doivent être alignés selon les flèches à 0% ou à 100%

Position Fermée 0%



Position ouverte 100%

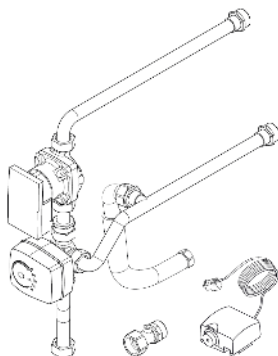


- En version duo, kit 2 zones à l'intérieur de la PAC :
Les repères doivent être alignés selon les flèches à 0% ou à 100%

Position Fermée 0%



Position ouverte 100%



+ **Resynchronisation vanne de mélange** version 2 (Barberi) :

Enlever le clips arrière du moteur et retirer le moteur du corps de vanne mélangeuse:



Pour le remontage bien faire attention à remettre le clips en place sur le moteur comme indiqué sur la photo ci-dessous et repositionner le moteur sur le corps de vanne en faisant attention au positionnement du boisseau (voir page de droite) jusqu'à entendre le **clac** significatif du blocage du moteur sur la vanne.



Version 2 (Barberi)

- En version chauffage seul, kit 2 zone à l'extérieur de la PAC :
Les repères doivent être alignés selon les flèches à 0% ou à 100%

Position Fermée **0%**



Position ouverte **100%**



- En version duo, kit 2 zone à l'intérieur de la PAC :

Position Fermée **0%**



Position ouverte **100%**



Pas de chauffe sur la zone Mélangée

- **Vérifiez que la zone 2 est configurée.**

Sur l'écran d'accueil, s'il n'y a qu'une bulle de T°, la zone 2 n'est pas configurée. Procédez à un easy start ([voir page 49](#)) pour reconfigurer la machine en 2 zones.

- **Vérifiez que la zone mélangée est en marche.**

D'origine à la mise en service la zone 2 est sur arrêt. Dans « Fonctions actives » mettre la zone 2 en marche.

- **Vérifiez que la production ECS n'est pas en cours.**

Si une chauffe ECS est en cours, le chauffage ne peut pas se faire en même temps. Coupez l'ECS pour voir si la chauffe s'effectue correctement.

- **Vérifiez que la vanne mélangeuse est fonctionnelle.**

- Pour que la vanne mélangeuse fonctionne, il faut vérifier que la carte d'extension soit bien alimentée. Contrôlez que X10 soit présent sur la carte extension (faisceau orange/v-j/blanc) connecté avec le fil orange vers le haut (**voir branchement carte kit 2 zones page 10**).

- Vérifiez que la vanne mélangeuse est fonctionnelle. Faites un test d'ouverture et de fermeture dans « Fonctions annexe ».

- Contrôlez que la sonde départ branchée en X153 soit bien connectée et correcte (voir valeur ohmique page 11).

- Contrôlez que la vanne de mélange soit bien synchronisée (voir pages précédente)

Le rafraichissement

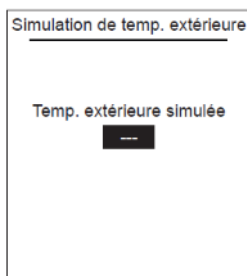


• **Le rafraichissement ne fonctionne pas**

- Si la configuration du rafraichissement a été rajoutée après l'easy start il est impératif d'enlever les piles du A59 et les remettre afin d'avoir le symbole du flocon qui s'affiche.



- Afin de vérifier si la commutation été pour autoriser le rafraichissement n'est pas atteinte, procédez à une simulation de T° ext à 35°. Si la Pac démarre en rafraichissement cela veut donc dire que la moyenne de T° ext est trop basse pour autoriser le rafraichissement.



Cliquez ou
Scannez moi

Le rafraichissement

- Si la Pac ne démarre toujours pas n'hésitez pas à consulter notre guide de paramétrage personnalisée selon la version de machine:



Cliquez ou
Scannez moi

Guide paramétrage

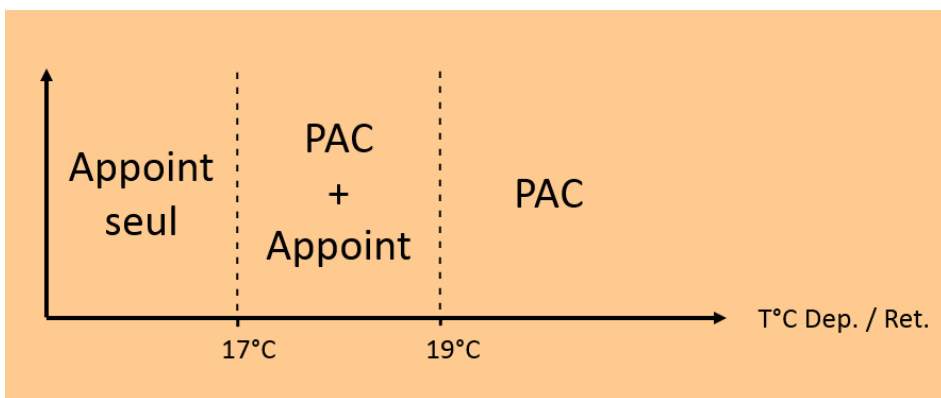


+ Mise en service tout est paramétré et l'UE ne se lance pas

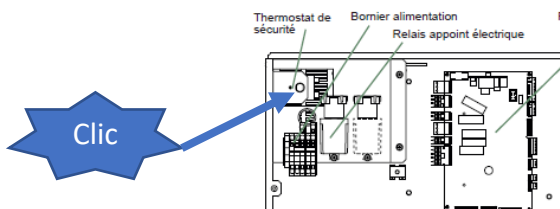
- **Sur les versions HP et R32 une protection T° primaire bloque le démarrage en thermodynamique.**

Pour éviter tout problème de prise en glace sur le corps de chauffe ou de casse sur le groupe extérieur, une protection bloque le démarrage du groupe extérieur et ne fait fonctionner que les appoints électriques chauffage.

Voici les conditions de fonctionnement pour libérer le démarrage du groupe extérieur:



A la mise en service il est possible que le clicson de sécurité appoint chauffage se déclenche à cause de l'air qui transite dans le corps de chauffe. Si la montée en T° primaire en appoint électrique ne se fait pas, pensez à le réenclencher.



Le mode avancé simplifié



Le mode avancé / simplifié

- Voici les différences entre le mode avancé et simplifié**

	Avancé	Simplifié
Programmation horaire chauffage	possible	impossible
Programmation horaire eau chaude sanitaire	Possible via le menu installateur	Possible via le menu installateur
Mode vacances	possible	Possible / Dépend de la version carte régulation ui
Modification de la T° ambiante	En dérogation. C'est-à-dire qu' à la fin de la dérogation la T° de consigne ambiance reprendra sa valeur éco ou confort selon la programmation horaire chauffage établie	Réglage de T° directe. La consigne ambiance restera à la valeur modifiée.
T° éco / confort	possible	impossible
Cozytouch	compatible	Possible / Dépend de la version carte régulation UI (menu/ paramètre/ version logicielle RVS21- à partir de 87)



L'ecs et EX2

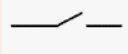
L'eau chaude sanitaire et le contact EX2

En fonction de la programmation EX2 le comportement de la chauffe ECS peut passer de confort à réduit selon la tension envoyée sur EX2.

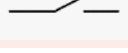
Ci-dessous les différentes configurations possible et le comportement ECS associé:

Circuit ECS		PAC	
Configuration		Config. entrée tarifs	
Charge T° Confort		Type d'utilisation	EJP + HC
Prog.ECS+ heures creuses		EX1 : activation de la fonction	230V
Puissance de l'appoint 1KW		EX2 : activation de la fonction	0V

• Configuration Ex2 sur 0V

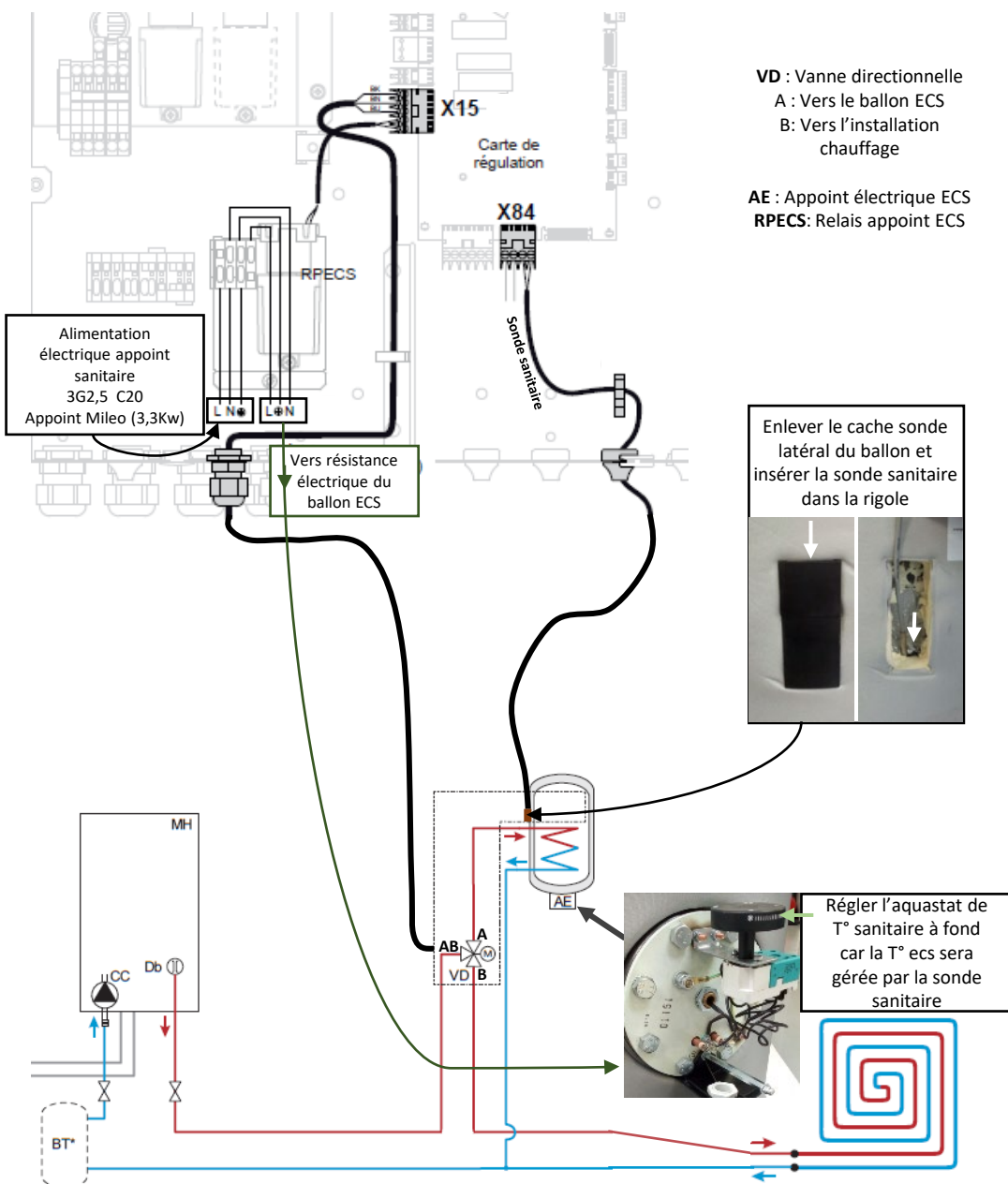
Contact du compteur edf	Tension sur x11 entrée EX2	Mode Prog. ECS + Hc Prog Confort	Mode Prog. ECS + Hc Prog Réduit	Mode Hc	Mode permanent
	230V	Confort	Réduit	réduit	Confort
	0V	Confort permanent	Confort permanent	Confort	Confort

• Configuration Ex2 sur 230V

Contact du compteur edf	Tension sur x11 entrée EX2	Mode Prog. ECS + Hc Prog Confort	Mode Prog. ECS + Hc Prog Réduit	Mode Hc	Mode permanent
	230V	Confort	Confort	Confort	Confort
	0V	Confort	Réduit	Réduit	Confort

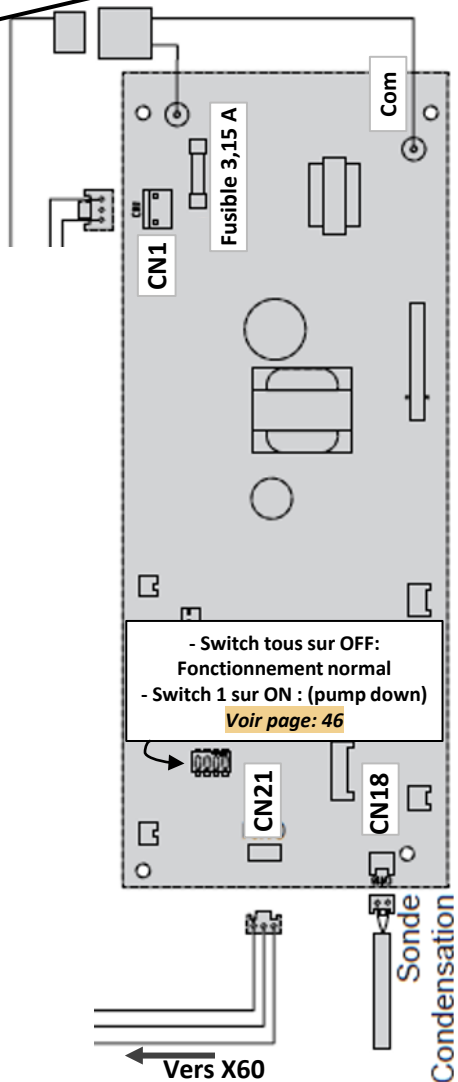
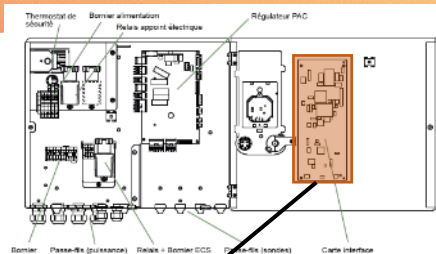
+ Branchement du kit sanitaire sur ballon Mileo

Kit Sanitaire: 073991

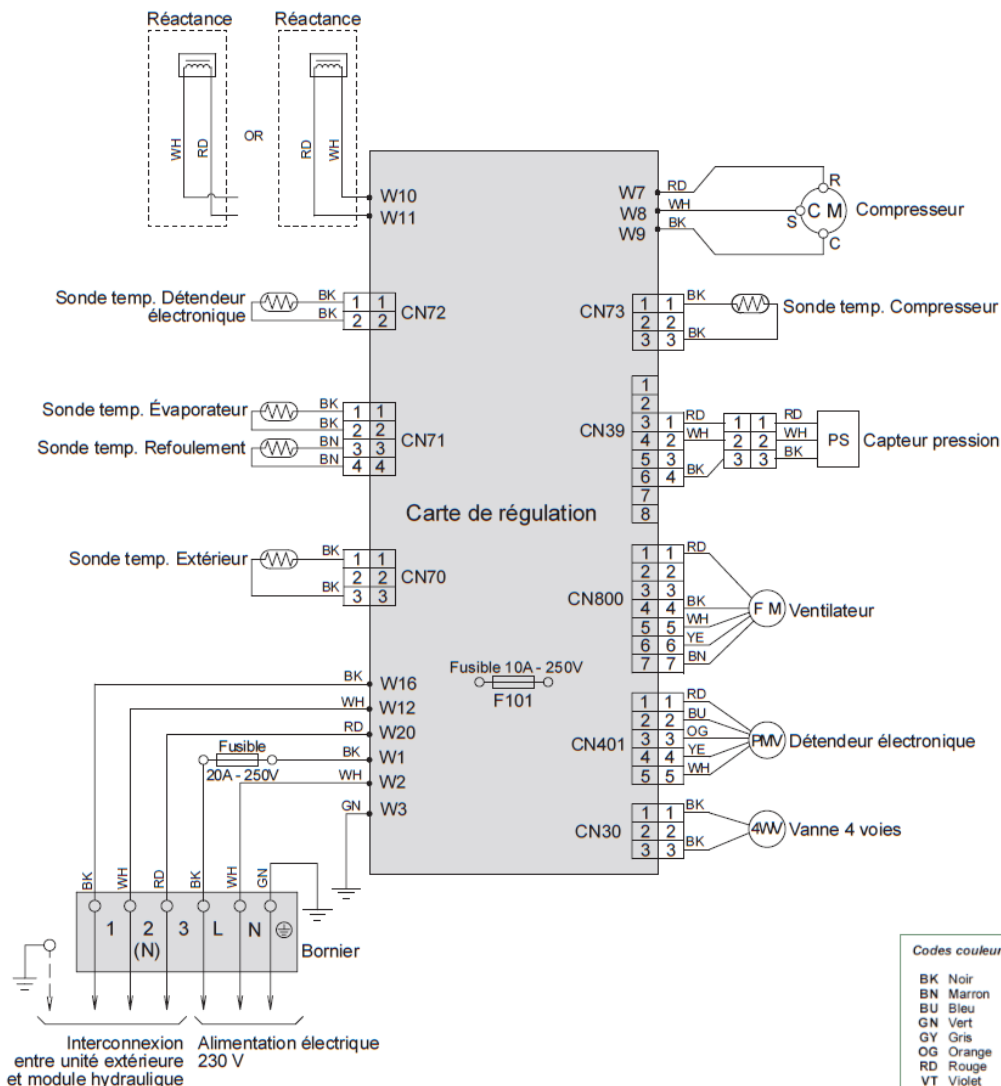




+ Carte interface UI

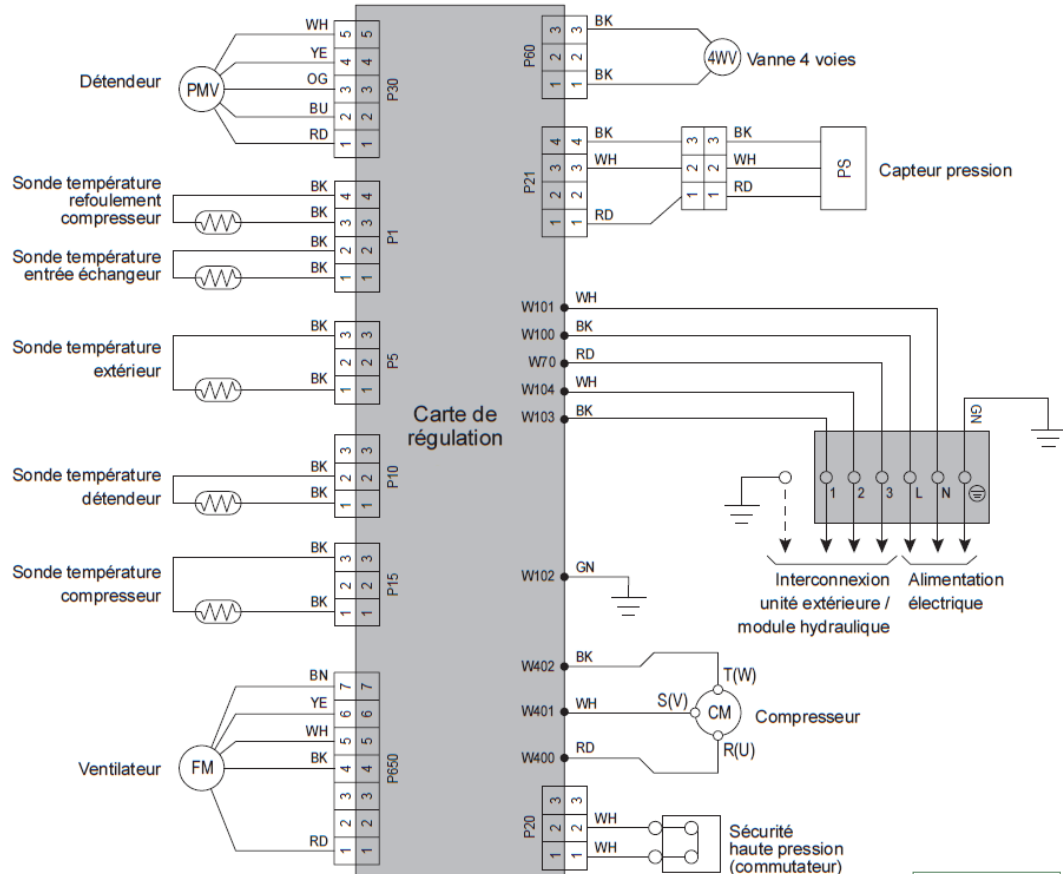


+ Schéma électrique UE

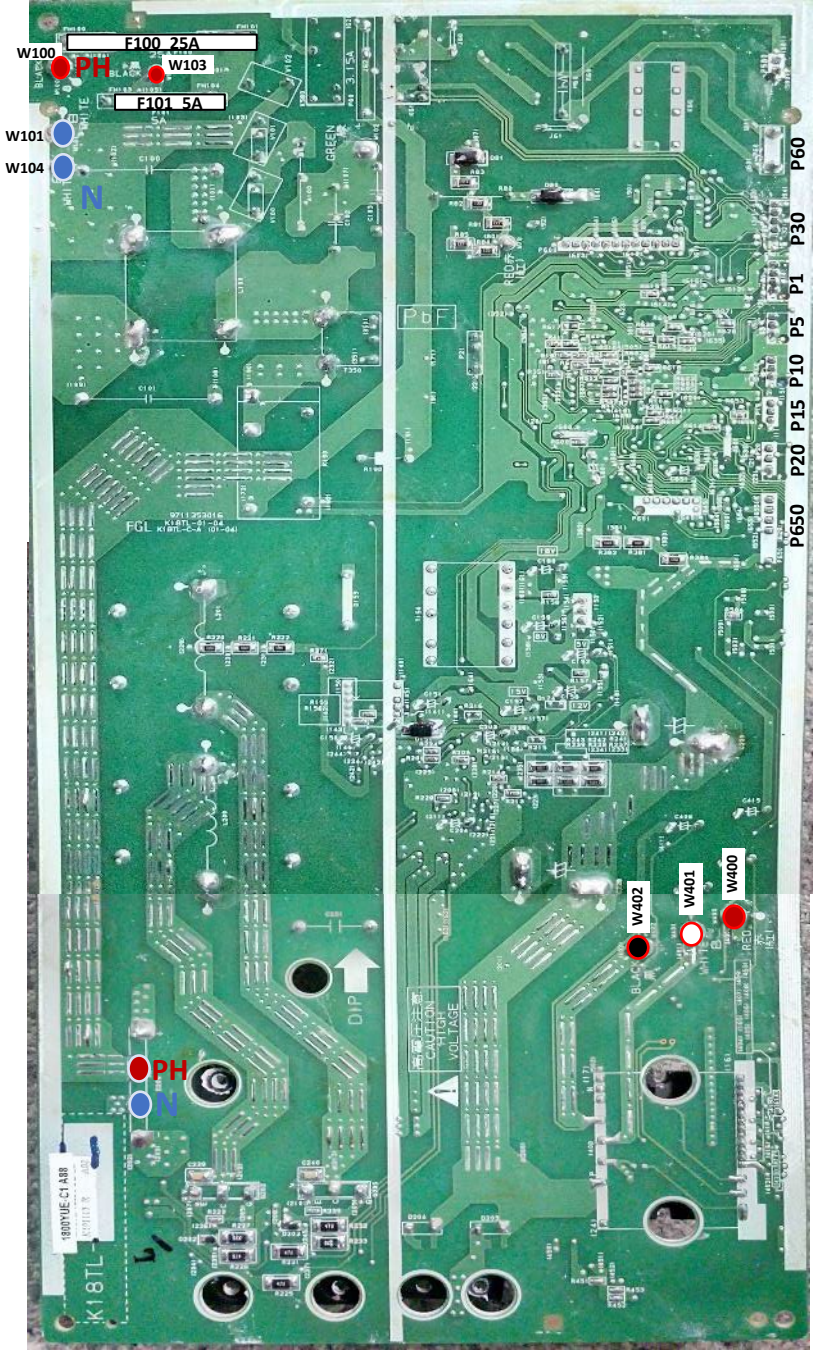




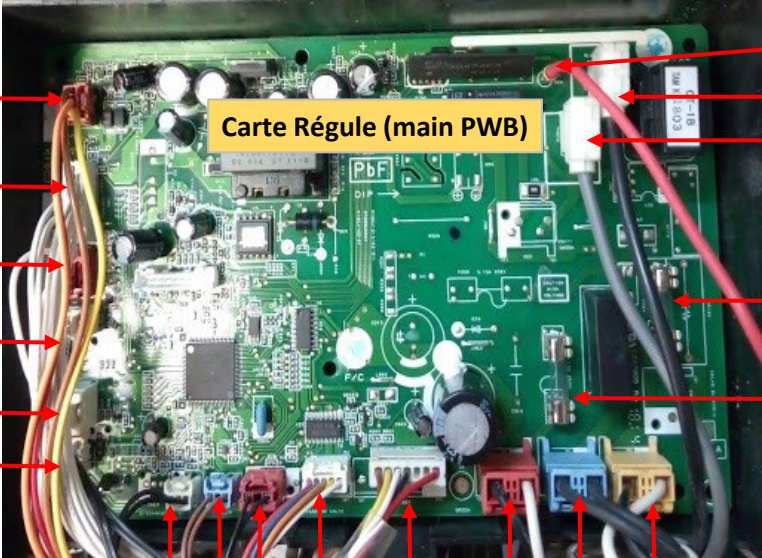
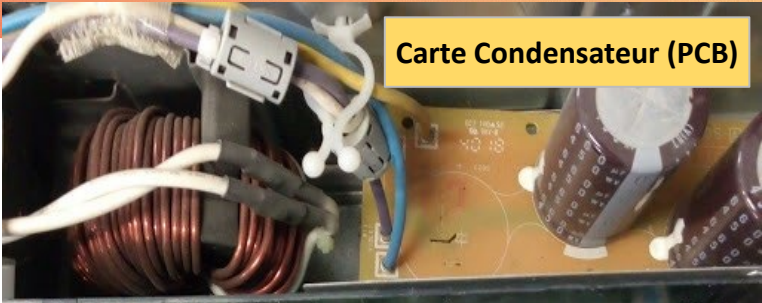
+ Schéma électrique UE



+ Carte UE





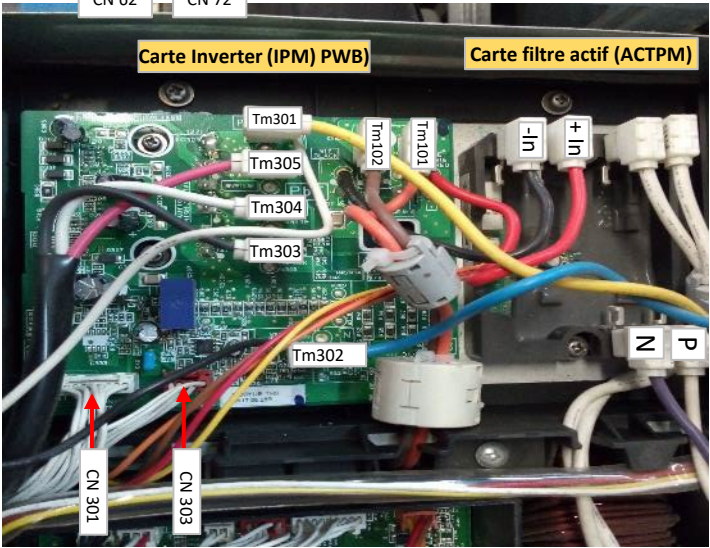


- CN 400
- CN 40
- CN 42
- CN 90
- CN 1
- CN 61

- Com W4
- TM 601
- TM 600

- Fusible 3,15
- Fusible 3,15

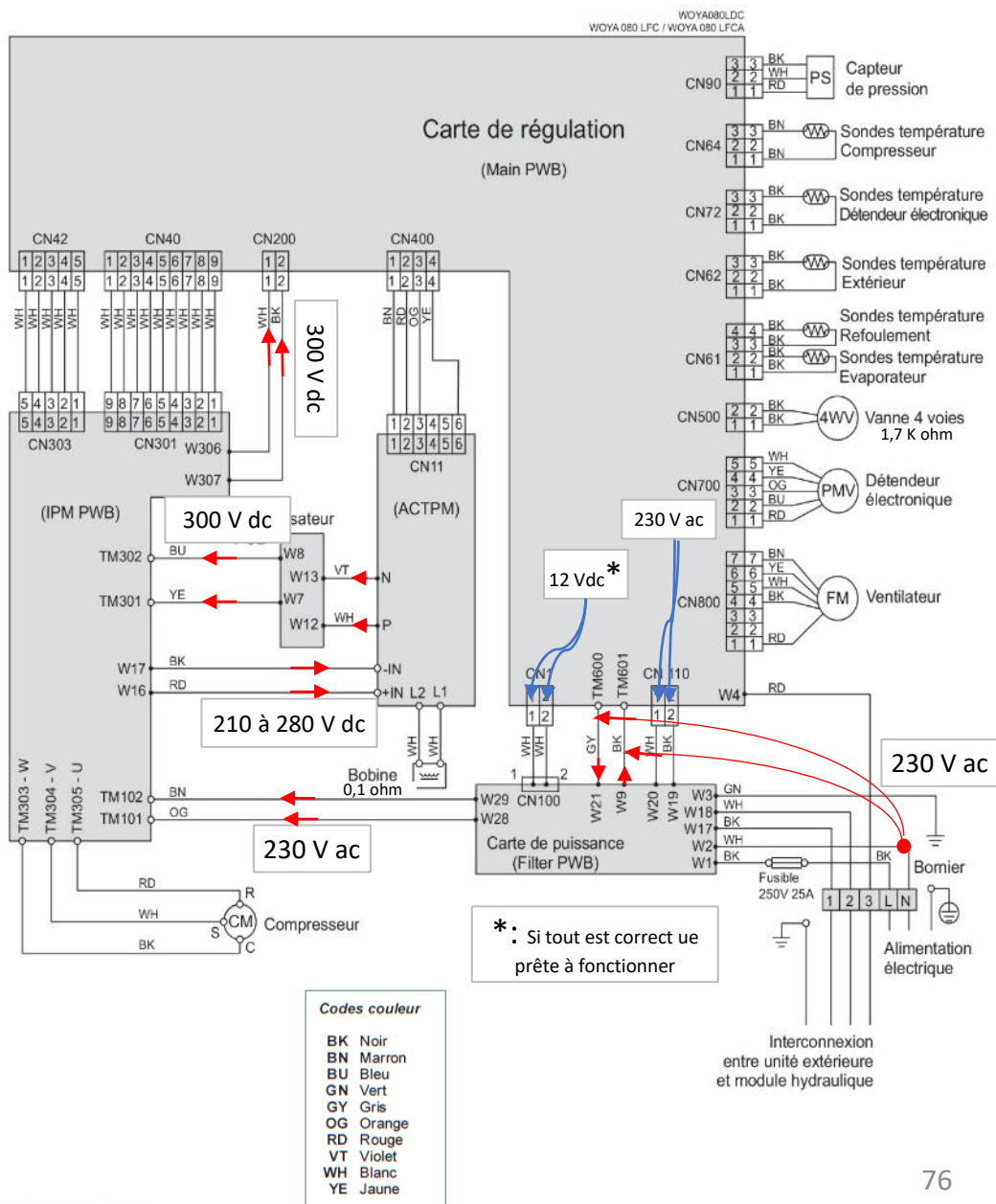
- CN 64
- CN 700
- CN 800
- CN 200
- CN 500
- CN 110
- CN 62
- CN 72



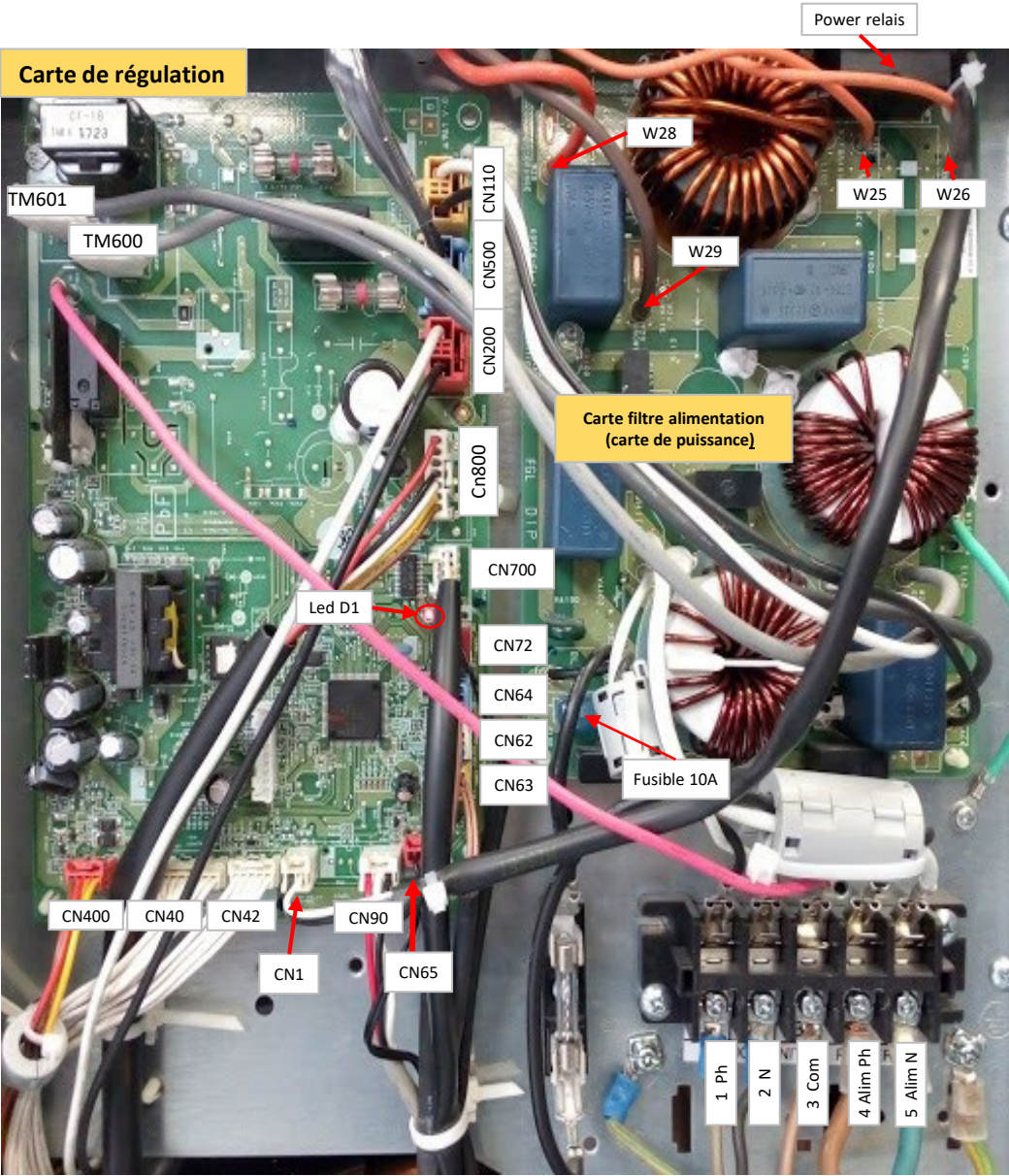
- Tm301
- Tm305
- Tm304
- Tm303
- Tm302
- CN 301
- CN 303

- In
- +In
- N
- P

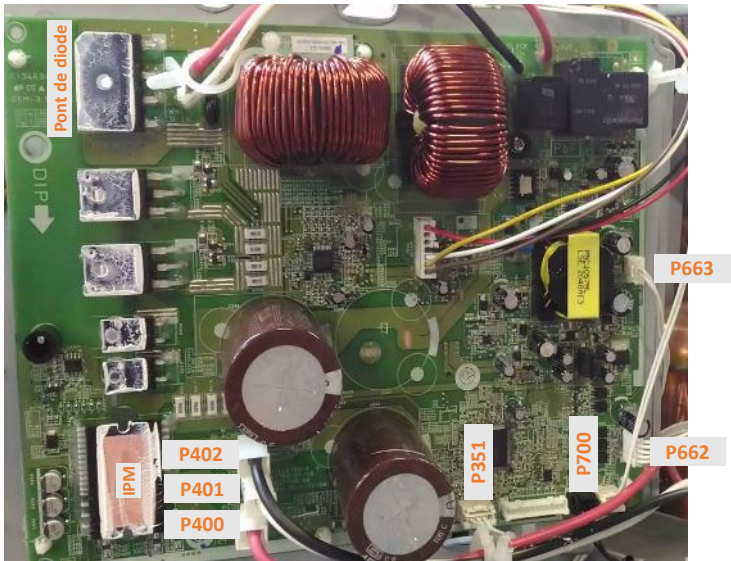
+ Schéma électrique UE



+ Carte UE

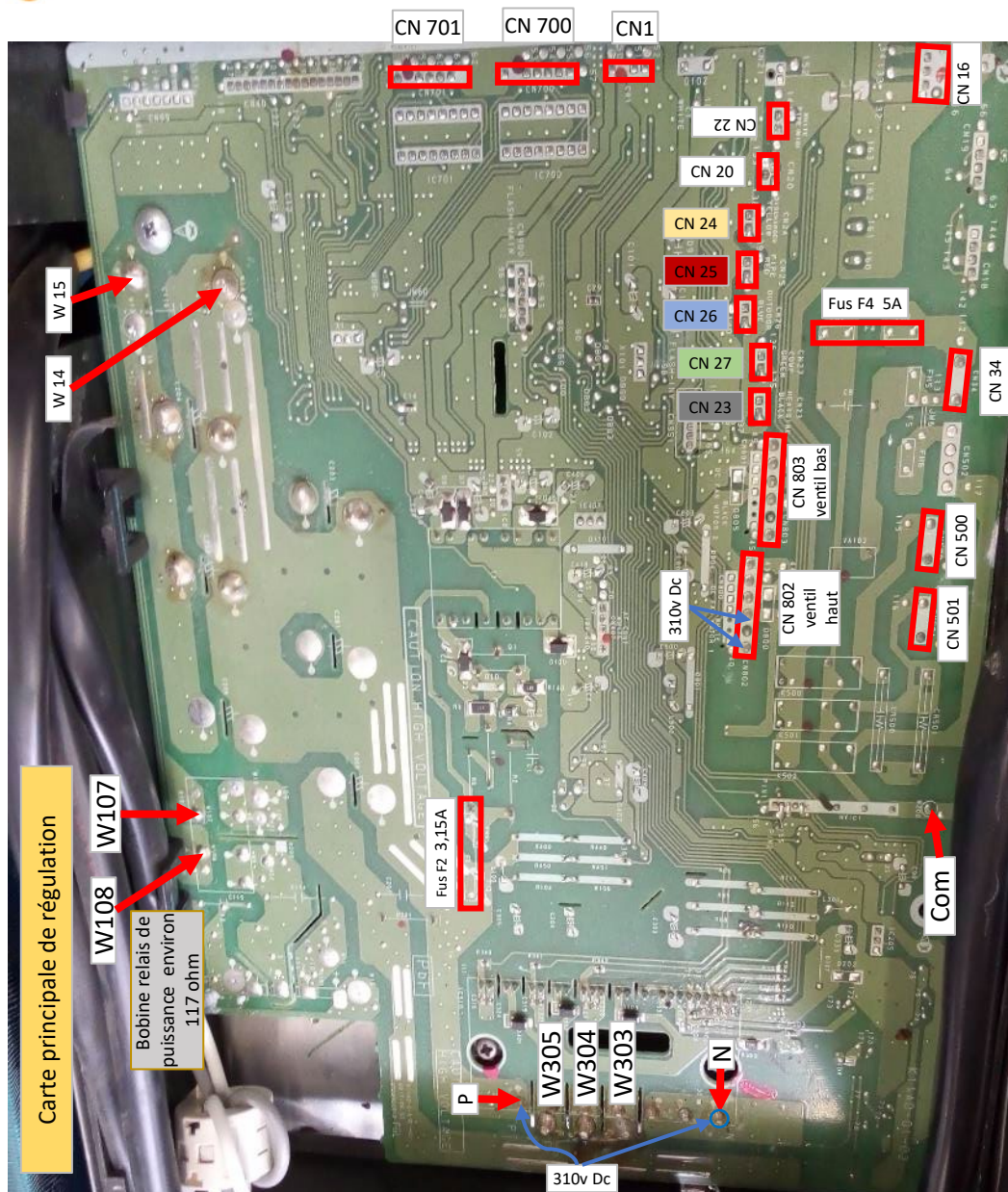




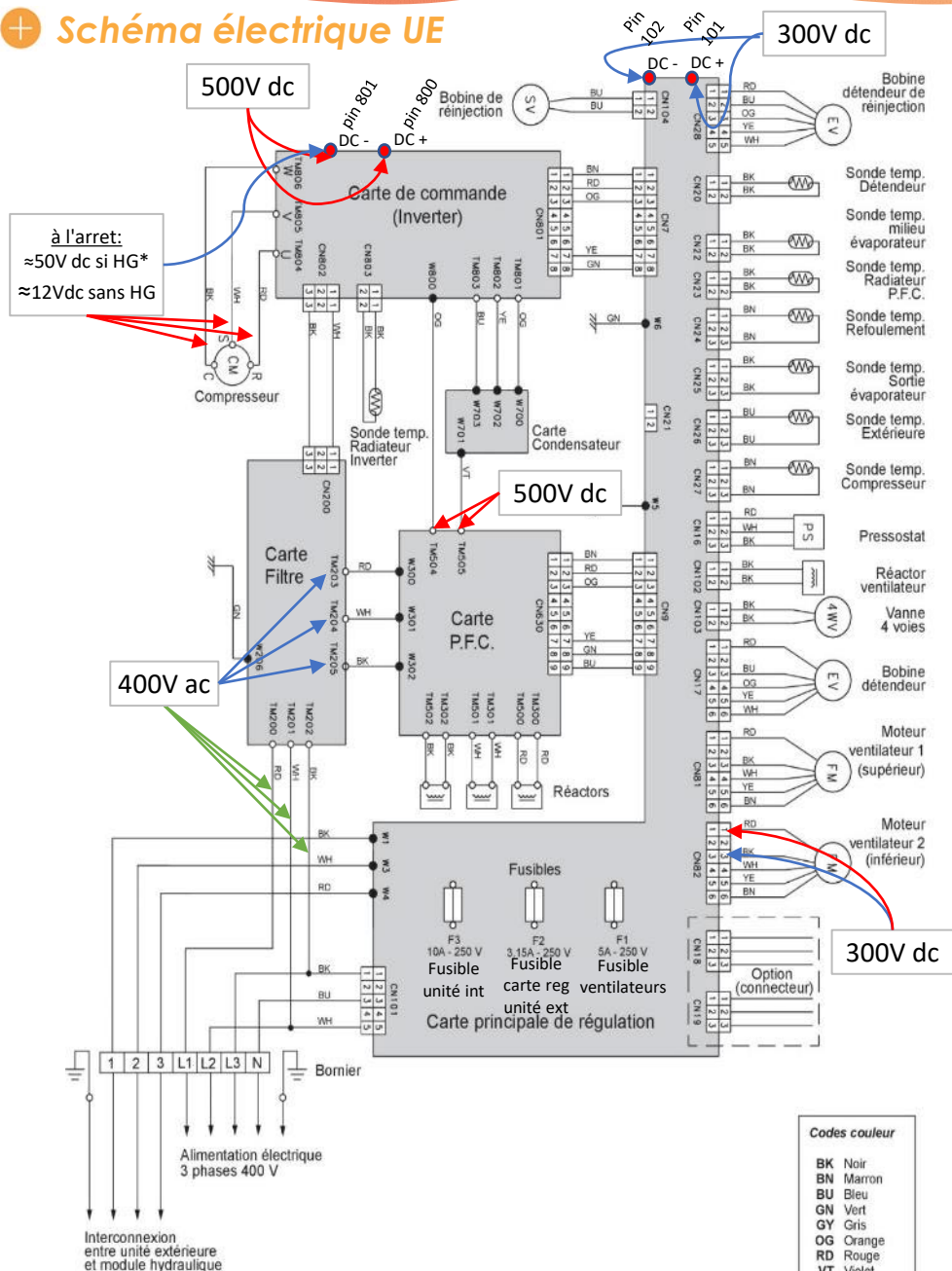




+ Carte UE

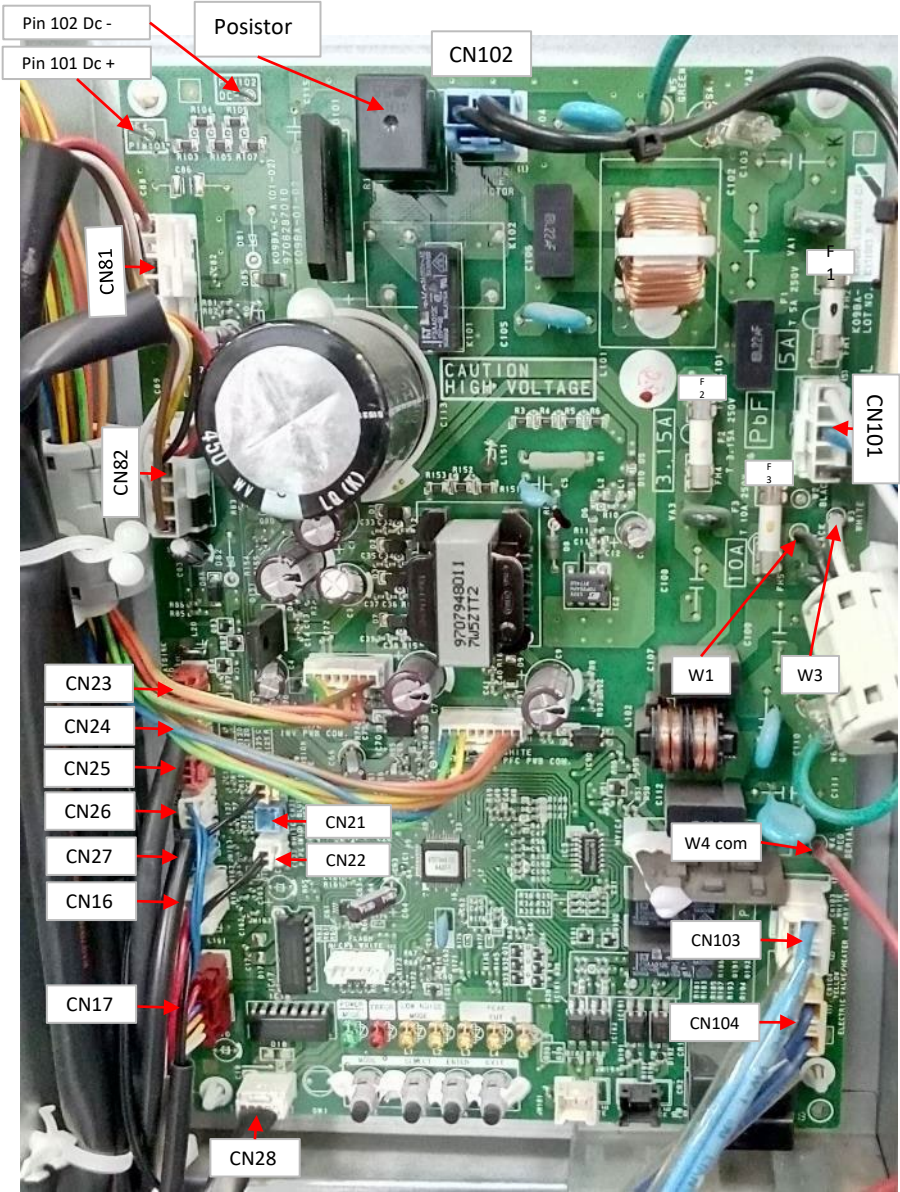


+ Schéma électrique UE



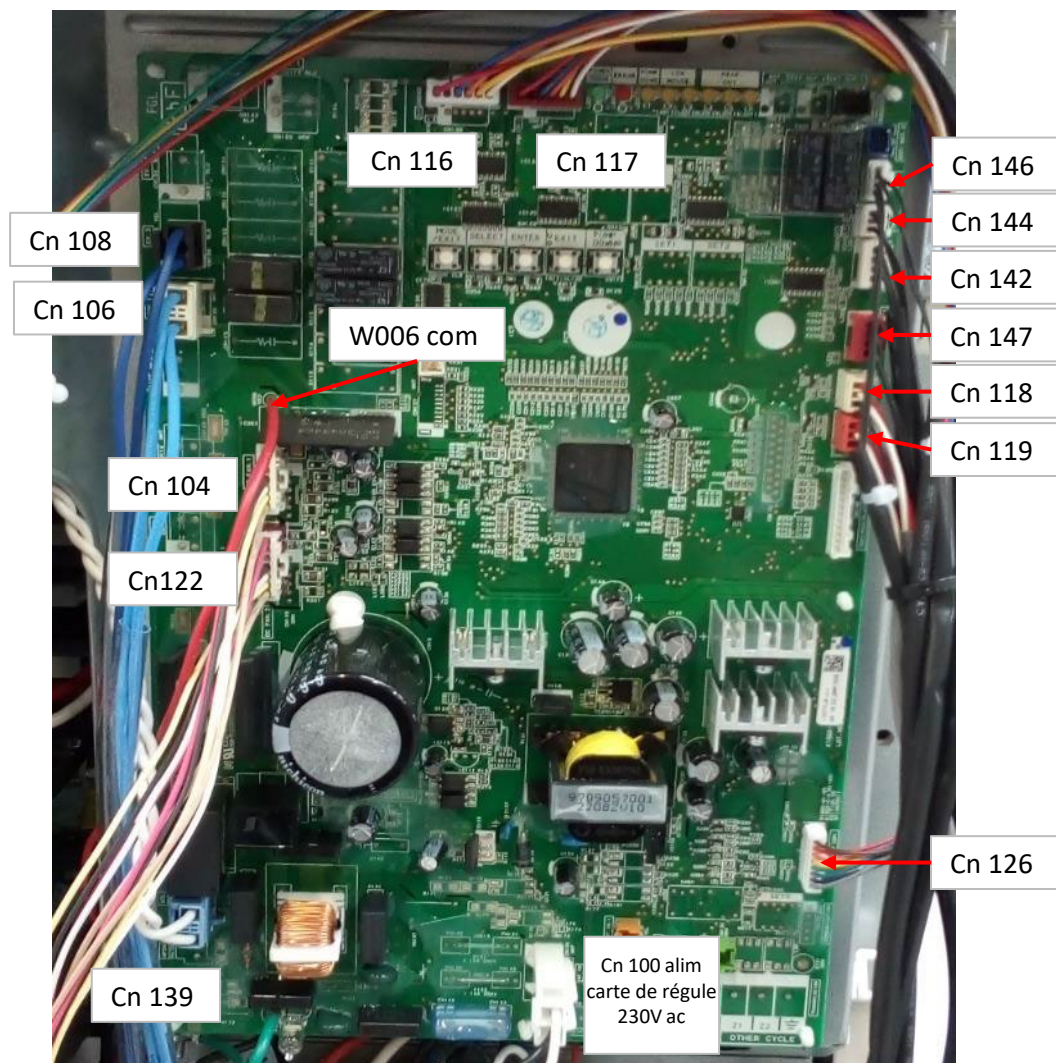
*HG: Maintient hors gel

+ Carte UE

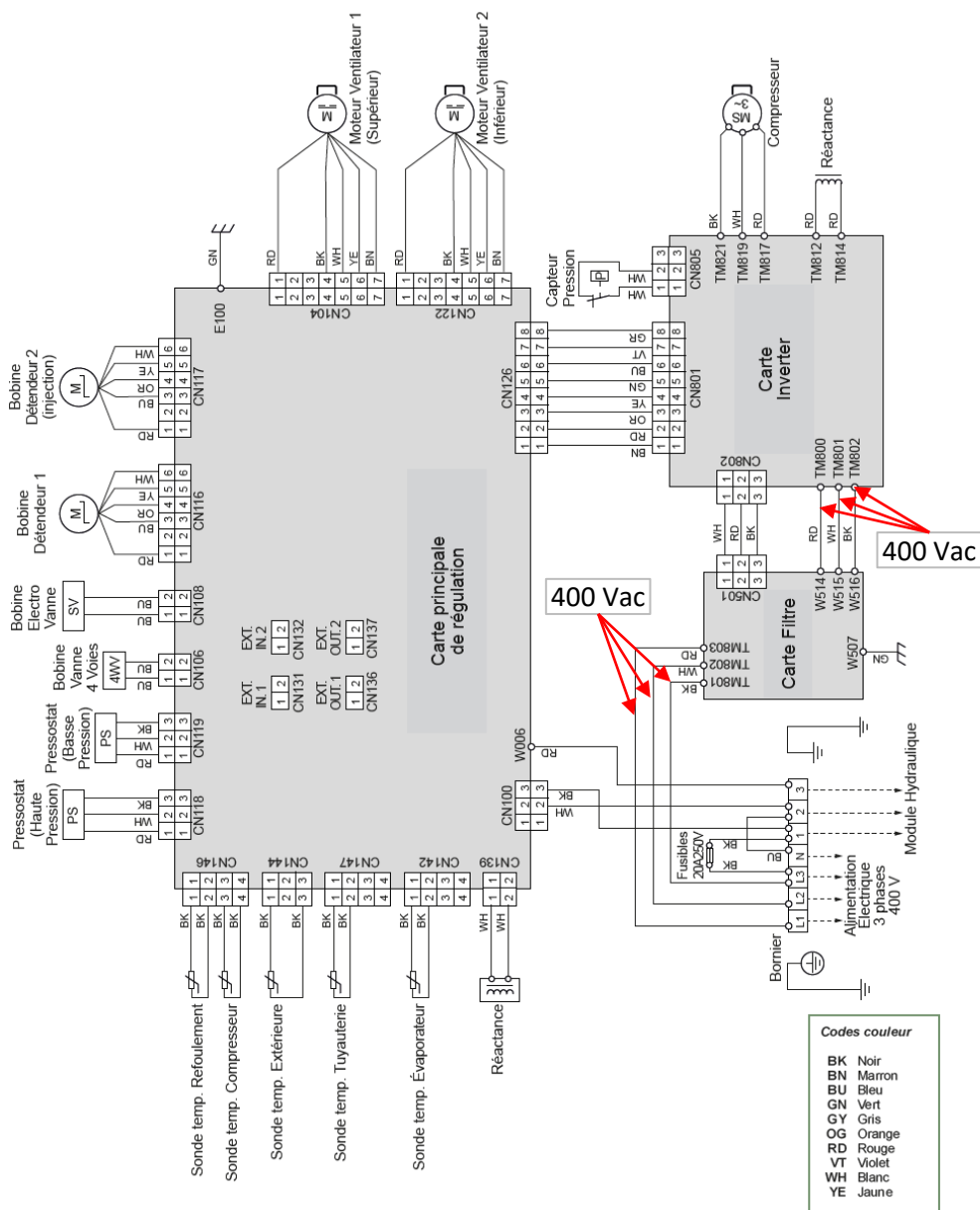




+ Schéma électrique UE



+ Schéma électrique UE



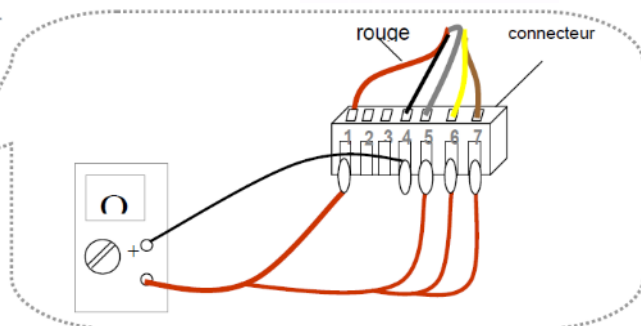
+ Test des composants UE

• Ventilateur



- 1 – Tester chaque fil du moteur DC en vérifiant qu'il ne soit pas en court-circuit (se référer au tableau et à la figure ci-dessous)

Note : S'il y a présence de court-circuit (entre rouge et noir), le moteur tourne difficilement à vide et est HS



N° de broche	Fonction	Nouveau Moteur
1 (rouge)	Tension continue >300V DC	≈ 2,2 MΩ / 450 kΩ
2	Pas de fonction	
3	Pas de fonction	
4 (noir)	Masse (GND) DC – 0V	
5 (blanc)	Tension (VCC) 1,5 à 15V DC	≈ 50 kΩ / 90 kΩ
6 (jaune)	Comande de vitesse (Vsp)	≈ 130 kΩ / 90 kΩ
7 (brun)	Feed back (FG) tachimètre	≈ 34 MΩ (*) / 38 kΩ

(*) Attention : si pas de valeur, inverser la polarité (présence de diode)

➤ Vérification de la tension sur connecteurs ventilateurs (fil 3 de com. débranché):

- PAC monophasée (EVOLUTION, EXTENSA, HYSAE, ...)

Ventilateurs à l'arrêt

Bornes	Tension
Rouge / Noir	> 300V DC
Blanc / Noir	15 ± 1.5 V DC

Ventilateurs en marche

Tension
de 300 à 375 V DC
15 ± 1.5 V DC

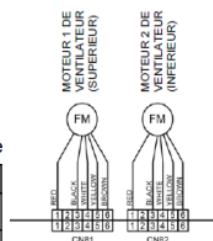
- PAC triphasée (EXCELLIA, HYBRID Gaz, HYBRID Fioul , ...)

Ventilateurs à l'arrêt

Bornes	Tension
Rouge / Noir	> 300V DC
Blanc / Noir	15 ± 1.5 V DC

Ventilateurs en marche

Tension
de 300 à 375 V DC
15 ± 1.5 V DC



Si la tension est incorrecte, remplacer la platine électronique principale

+ Test des composants UE

• Détendeur

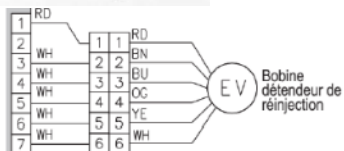
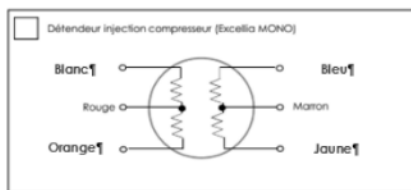
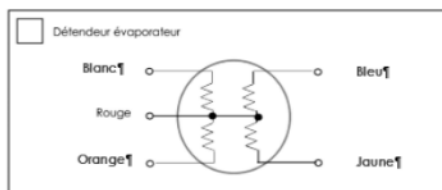


Schéma de câblage des détendeurs 5 fils (rouge commun) et 6 fils (rouge et marron communs)

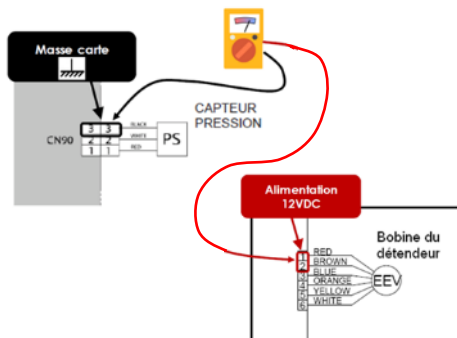


Vérifier les valeurs ohmiques

Point de contrôle 2 : Vérifier la bobine d'EEV
Déposer le connecteur et vérifier chaque résistance d'enroulement de la bobine.

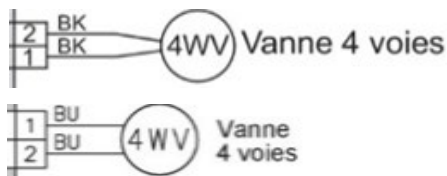
Lire le fil	Valeur de résistance
Blanc-Rouge	46Ω +/- 4Ω à 20°C
Jaune-Rouge	
Orange-Rouge	
Bleu-Rouge	

Si la valeur de résistance est anormale, remplacer l'EEV.



Si une valeur est différente ou en court-circuit, changer le détendeur.

• Bobine V4V



≈ 1,7 K Ω



+ Test des composants UE

• Capteur de pression HP

Pression relative Bar	Tension VDC	Temp °C
1	0,54	-37,0
2	0,62	-27,0
3	0,70	-20,0
4	0,78	-14,0
5	0,86	-9,0
6	0,94	-4,0
7	1,02	0,0
8	1,11	4,0
9	1,19	7,2
10	1,27	10,0
11	1,35	13,3
12	1,43	16,0
13	1,51	19,0
14	1,59	21,2
15	1,67	23,6
16	1,75	26,0
17	1,83	28,0
18	1,91	30,0
19	1,99	32,2
20	2,07	34,0
21	2,15	36,0
22	2,23	38,0
23	2,31	39,6
24	2,39	41,3
25	2,47	43,0
26	2,55	44,5
27	2,63	46,0
28	2,72	47,6
29	2,80	49,0
30	2,88	50,6
31	2,96	52,0
32	3,04	53,4
33	3,12	54,8
34	3,20	56,0
35	3,28	57,4
36	3,36	58,7
37	3,44	60,0
38	3,52	61,2
39	3,60	62,4
40	3,68	63,6
41	3,76	64,8
42	3,84	66,0
43	3,92	67,0
44	4,00	68,2
45	4,08	69,3



• Capteur de pression BP (UE HP)

Pression relative Bar	Tension VDC	Temp °C
0	0,5	-51
1	0,68	-37
2	0,85	-27
3	1,03	-20
4	1,21	-14
5	1,38	-9
6	1,56	-4
7	1,74	0
8	1,91	4
9	2,09	7
10	2,26	10
11	2,44	13
12	2,62	16
13	2,79	19
14	2,97	21
15	3,15	24
16	3,32	26
17	3,5	28
18	3,68	30
19	3,85	32



1 – Vérifier la tension fournie par la carte

Entre 1 (Rouge) et 3 (Noir) = 5VDC +/- 5%

2 – Vérifier la tension produite par le capteur de pression

Entre 2 (Blanc) et 3 (Noir) = Voir tableau ci-contre

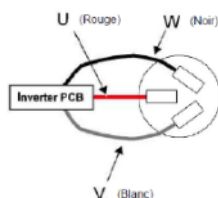
+ Test des composants UE

• Compresseur

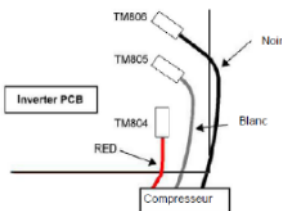


A l'ohmmètre vérifiez à l'aide d'un multimètre que **la valeur des résistances** aux bornes des enroulements **soit identique**, quelle soit la phase (entre U et V, V et W, W et U). Cette valeur doit être d'environ 1 Ohm

Point de contrôle 1 : Vérifier la connexion
Vérifier la connexion de borne du compresseur (câblage desserré ou incorrect).



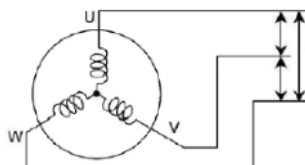
Vérifier la connexion de la PCB d'inverter (câblage desserré ou incorrect).



Point de contrôle 2 : vérifier la résistance d'enroulement

Vérifier la résistance d'enroulement à chaque borne.

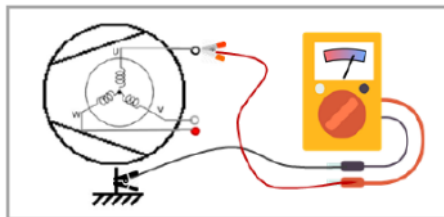
Si la résistance est égale à 0Ω ou à l'infini, remplacer le compresseur.



Valeur de résistance : 0,799 Ω
(à 25 °C)



Au mégaohmètre vérifiez que **la résistance entre chaque phase et la terre soit infinie**. Le résultat doit être franc (on ne doit pas voir une croissance lente de la valeur affichée)



La valeur ohmique doit être **>20 MΩ** (20 Méga ohms), en-dessous remplacer le compresseur

+ **Le dépannage UE**

Ce guide vous permettra de retrouver des explications sur:

- Le principe de fonctionnement de l'inverter.
- Les vérifications de tensions sur l'unité extérieure.
- Mode opératoire de diagnostic com.
- La recherche panne de puissance.



+ **La régulation Alfea**

Ce guide vous permettra de retrouver des explications sur:

- le chauffage et la loi d'eau.
- L'eau chaude sanitaire.
- Explications sur la configuration hydraulique.
- Les appoints, entrées asservissements « EX ».



+ **Branchement / Appairage Typass ATL**

Ce guide vous permettra de retrouver des explications sur:

- Le branchement du Typass ATL.
- L'appairage des sondes d'ambiance.
- Le Raz de la passerelle typass et des sondes d'ambiance.



+ **Surconsommation, quelles sont les causes ?**

Ce guide vous permettra de retrouver des explications sur:

- Les informations à vérifier.
- Le bon paramétrage de la machine.
- Le bon dimensionnement de la machine.
- Les mesures frigorifiques à effectuer.



+ **Historique des 3 dernières erreurs UE**

Ce guide vous permettra de questionner l'ue sur les 3 dernières erreurs enregistrées.



Mise en service et entretien PAC les contrôles à effectuer

Chantier		Installateur		
Unité extérieure	N° série		Module hydraulique	
	Modèle			
Type de fluide frigorigène		Charge fluide frigorigène kg		
Contrôles		Tensions et intensités en fonctionnement sur l'unité extérieure		
Respect des distances d'implantation		L/N	V	
Évacuation condensats corrects		L/T	V	
Raccordements électriques/serrage connexions		N/T	V	
Absence fuites de GAZ (N°identification appareil :)		Io comp	A	
Installation liaison frigorifique correcte (longueur m)				
Relevé en mode fonctionnement CHAUD				
T° refoulement compresseur	°C			
T° ligne liquide	°C			
T° condensation	HP = bar	°C	} Sous-refroidissement °C	
T° sortie eau ballon	°C	°C		
T° entrée eau ballon	°C	°C		
T° évaporation	BP = bar	°C	} ΔT° condensation °C	
T° aspiration	°C	°C		
T° entrée air batterie	°C	°C		
T° sortie air batterie	°C	°C	} ΔT° secondaire °C	
Réseau hydraulique sur module hydraulique				
Réseau secondaire	Plancher / plafond chauffant	}	Marque circulateur	Type
	Radiateurs BT			
	Ventilo-convecteurs			
Eau chaude sanitaire : type ballon				
Estimation du volume d'eau réseau secondaire		L		
Options & accessoires				
Alimentation appoint électrique		Sonde d'ambiance A59		
Emplacement sonde d'ambiance correct		Sonde d'ambiance radio A75		
Kit 2 circuits		Sonde d'ambiance radio A78		
Kit relève chaudière				
Kit rafraîchissement		Détails		
Paramétrage régulation				
Type de configuration				
Paramètres essentiels				



Notice entretien Split



Formulaire de mise en service

+ L'espace SAV Atlantic

Pour vous permettre de travailler en toute sérénité. Accédez à tout le contenu dont vous avez besoin, où que vous soyez et à tout instant.

Recherchez vos pièces, commandez, gérez vos garanties en quelques clics :



Commander des pièces



Demande de garanties



Vue éclatées

+ PROJI-PAC 4

• Choisissez la PAC idéale:

PROJI-PAC vous permet de réaliser une étude estimative de façon simple, fiable et en moins de 5 min ! À partir des données du bâti et de la configuration de l'installation, il vous propose la solution de pompe à chaleur adaptée pour votre client.

Connectez-vous sur atlantic-pros.fr depuis votre ordinateur, tablette ou smartphone et rejoignez Proji-Pac avec vos identifiants : email et mot de passe personnel. Si vous n'avez pas de compte pro, il vous suffit d'en créer un à l'aide de votre SIRET et vos coordonnées directement sur la page



Cliquez ou Scannez-moi



Découvrir Proji-Pac 4



Les formations pratiques

Des formations au plus proche de votre quotidien pour gagner en efficacité.

Pourquoi se former ?



**POUR GAGNER
DU TEMPS**



**POUR VOUS
QUALIFIER**



**POUR BOOSTER
VOS VENTES**



Johann et Nicolas



10

**CENTRES
DE FORMATION
PARTOUT
EN FRANCE**



**7500 m²
DE SALLES
PRATIQUES**

9000



**STAGIAIRES
CHAQUE ANNÉE**

Les + Atlantic

- Produits en fonctionnement
- Manipulation par petits groupes
- Bancs de test et simulation de pannes
- Formateurs experts issus du terrain



COMMENT S'INSCRIRE ET PLANIFIER VOTRE FORMATION ?

- **En ligne :** www.atlantic-pros.fr
Rubrique « FORMATION »
- **Par téléphone :** 04 72 10 27 69
- **Par courrier :** Bulletin d'inscription rempli accompagné du règlement à envoyer à :
CESC Service Formation
13 boulevard Monge - 69330 Meyzieu

Notes

A series of horizontal dotted lines for writing notes, alternating with light gray shaded bands.

atlantic

Pour toute assistance technique
Contacter notre plateau
au 03 51 42 70 42



Besoin d'une formation
Appelez-nous au
04 72 10 27 69
www.atlantic-formations.fr

Livret SAV AFEA A.I :

Cliquez ou
Scannez-moi

