

Condensinox

Désignation

Chaudière gaz Haut-Rendement conforme aux exigences des directives appareils gaz 90/396/EEG et rendement 92/42/EEG.

Type C13, C33, C53 application ventouse
B23, B23p application traditionnelle

Catégorie I2E(S) & I2E(R) chaudière apte à toutes les qualités de gaz naturel

Puissances 80/60°C 40 | 60 | 69,9 | 80 | 100 kW

Informations générales

Chaudière à condensation en Inox avec une grande contenance en eau (**1,3l/kW**), avec foyer et tubes de fumées en inox verticaux, pas de débit d'irrigation minimum nécessaire.

Le corps de chauffe est composé d'un foyer communicant avec un échangeur de chaleur à tubes verticaux. Les tubes sont équipés de turbulateurs spécifiques offrant des prestations supérieures. (breveté)

L'enveloppe extérieure contient un grand volume d'eau avec une circulation verticale ascendante, ce qui permet à l'ensemble d'atteindre des prestations d'échangeurs de chaleur méthodiques. La vitesse de circulation basse, couplé à une exploitation judicieuse des courbes ainsi qu'une conception avec deux piquages de retour, stimule la stratification des retours chauds et froids, sans limite inférieure de température de retour qui se porte garant pour des prestations optimales durant toute la saison de chauffe

Brûleur premix cylindrique vertical avec matelas de fibres métalliques sur la torche. Grâce au système venturi qui génère le mélange air-gaz, l'appareil peut travailler avec des pressions de gaz basses.

Pression de service mini/maxi PMS 1 / 4,0 bars
Température de départ maximale 85 °C
Température de retour minimale sans limite basse
Emission de NO_x classe 6 EN 656
Raccordement électrique ~230 V 50 Hz



Appareillage

- Régulation électronique Navistem B3000 avec microprocesseur de dernière génération garantissant un fonctionnement fiable et modulant du brûleur. La charge du brûleur est réglable de 100 à 20% (1:5)
- Inclus : priorité ECS, commande de pompe, purgeur manuel, régulation température eau chaudière, sécurité manque d'eau, protection antigel, **Navistem B3000** écran rétro-éclairé avec information, signalement de défaillance et de périodicité d'entretien, raccordement ordinateur, **commande point de consigne 0-10V**, régulation cascade. Simplicité de réglage et paramétrage

La chaudière est testée en usine et livrée sur chantier, prémontée et prête à l'emploi.

Options

- MODBUS interface NAVIPASS
- OCI345 interface de communication pour cascade
- QAD 36 sonde d'applique
- QAZ 36 sonde à plongeur
- QAC 34 sonde extérieure
- AVS 75 pilotage vanne 3 voies
- QAA 75 sonde d'ambiance programmable
- Kit concentrique C13, C33 en C53
- Kit hydraulique cascade jusqu'à 4 chaudières

Rendement utile PCI

Jusqu'à 98,3% pour une température moyenne de 70°C
Jusqu'à 110,5% pour une température de retour de 30°C

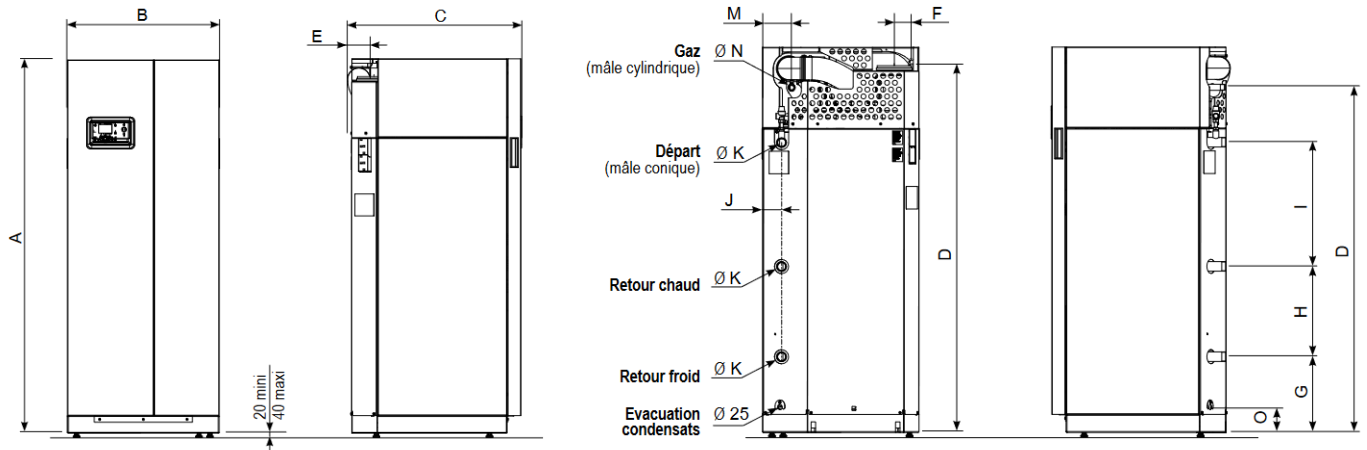
		MODELES					
		40 kW	60 kW	69 kW	80 kW	100 kW	
Puissance nominale Pn (80/60°C)	G20 / G25	40	60	69.9	80	97	
	G25 réglé G20 *	33.2	49.8	58	65.6	80.5	
Puissance nominale en condensation P (50/30°C)	G20 / G20	43.8	65.5	76.8	87.5	105.5	
	G25 réglé G20 *	36.3	54.4	63.7	71.8	87.5	
Débit calorifique nominal Qn	G20 / G25	41.6	62.1	72.3	82.7	100	
	G25 réglé G20 *	34.5	51.5	60	67.8	83	
Débit calorifique mini Qmin	G20 / G25	8.3	12.4	16.5	16.5	19.5	
	G25 réglé G20 *	6.9	10.3	13.5	13.5	16.2	
Pression maximale admissible à la buse (B23P) (80/60°C)**	Qn	160	160	100	120	120	
	Qmin	6	5	7	7	5	
Pression maximale admissible à la buse (B23P) (50/30°C)**	Qn	129	129	80	101	105	
	Qmin	5	5	5	5	5	
Pertes de charge hydraulique à ΔT 20		160	350	170	210	300	
Contenance en eau		litre	94	88	136	136	130
Poids sans eau		kg	134	140	215	215	225

*G25 réglé G20: catégorie gaz I2E(S) ou I2E(R)

**Valeurs correspondantes à un réglage G20

Condensinox

MODELES	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	Ø K (mm)	L (mm)	M (mm)	Ø N (mm)	O (mm)
40 - 60	1494	595	670	1449	58	100	336	400	406	76	1"1/4	1354	209	G1/2"	114
70 - 80 - 100	1707	695	773	1626	102	110	336	400	550	85	1"1/4	1529	130	G3/4"	114



SCHEMA DE PRINCIPE

