



WA: De 233 a 6.977 kW

La solución para demandas de agua sobrecalentada en un amplio rango de potencias

La caldera presurizada **WA** es la solución perfecta para producir agua sobrecalentada. Está construida en acero de gran calidad P265 GH con retorno automático de llama por el tubo hogar.

Su diseño frontal está constituido por una puerta pivotante para garantizar la estanqueidad en el cierre mediante tornillos de fácil ajuste y facilitar así el acceso a su interior para labores de limpieza.

Esta caldera se fabrica en varias presiones según las necesidades de la instalación.

En el Manual de Instalación, Uso y Mantenimiento de WA, se puede encontrar toda la información de esta caldera.



- Cuerpo de **acero** con gran volumen de agua.
- **Notable rendimiento** gracias a los tubos de humo con espirales de acero aleado en su interior.
- Caldera de **2 pasos de humos**.
- **Mayor duración** del refractario de la puerta y **menores tensiones en las bridas** gracias a que la temperatura de los gases en la entrada de los tubos no supera los 900°C frente a los 1.200°C habituales en sistemas clásicos.
- Recirculación de inquemados para la eliminación de hollín y **mantenimiento de alto rendimiento**.
- Apta para trabajar con gas, gasóleo y gas propano.



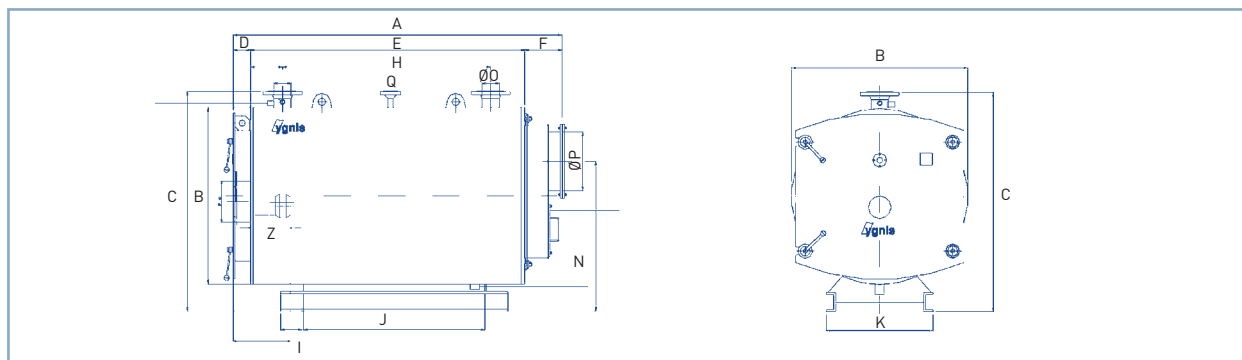
*Presión opcional máxima: 12 bar.

Caldera de agua sobrecalentada para gas o gasóleo 2 pasos de humo

Tabla de características

		MODELOS WA																
		200	250	350	450	550	650	750	850	1000	1250	1600	2000	2500	3200	4000	5000	6000
Pot. útil	Th/h	200	250	350	450	550	650	750	850	1000	1250	1600	2000	2500	3200	4000	5000	6000
Pot. útil	kW	233	291	407	523	640	756	872	988	1163	1453	1860	2325	2907	3721	4651	5814	6977
Rendimiento	%	88																
Vol. Agua	dm³	242	345	375	620	690	1065	1120	1110	1330	1716	2065	3063	3615	4245	6750	8470	10120
Pérdida de carga sobre el agua Δt 20°C	mmca	90	120	150	100	150	200		150	220	170	200	150	200			300	400
Sobrepresión en el hogar	mmca	9-11	15-20	15-30	20-40		25-35	40-50	45-55		50-60		55-65		70-80	60-70	55-65	60-70
Presión de servicio	Kg/cm²	Peso de la caldera sin agua Kg																
4		590	740	900	1200	1300	1600	1700	1800	2500	2900	3250	4300	5250	6800	9000	11000	13800
6		660	880	920	1240	1340	1660	1755	1885	2525	3050	3970	4570	5550	7250	9550	11620	14480
8		720	930	950	1290	1400	1730	1810	2025	2725	3210	4250	4845	5900	7600	9950	12150	15100
10		820	960	990	1390	1525	1855	1890	2060	2855	3385	4590	5185	6250	8150	10350	12700	15750
12		840	1000	1040	1410	1695	2025	2050	2160	2940	3615	4890	5485	6620	8550	10800	13250	16800
Categoría		I								II								
Tipo de combustible		Gas natural (G20), gasóleo y gas propano (G31)																

Dimensiones



Modelos	A	B	C	D	E	F	H	J	K	N	ØO	ØP	ØQ	
	mm												DN	
WA 200	1664	910	1285	108	1306	250	800	700	600	842	80	220	2"	
WA 250	1754	995	1348		1396		800	800	600	884		270		
WA 350	1954	995	1348		1596		1000	950	638	884		270		
WA 450	1816	1200	1530		1458		900	800	700	1035		320		
WA 550	2006	1200	1530	128	1648	289	1100	1000	788	1035	100	320	2"	
WA 650	2319	1300	1630		1902		1350	1100	750	1130		350		
WA 750	2399	1350	1680		1982		1450	1160	800	1150		400		
WA 850	2397	1460	1810		1980		1500	1240	900	1270		400		
WA 1000	2507	1550	1905	158	2060	349	1700	1500	950	1312	150	500	DN65	
WA 1250	2767	1650	2055		2320		1950	1700	1000	1402		500	DN100	
WA 1600	3079	1800	2225		2572		2200	1900	1030	1552		550	DN125	
WA 2000	3451	1900	2305		2944		2450	2000	1200	1592		650	DN125	
WA 2500	3783	2000	2430	158	3276	349	2800	2450	1300	1655	200	750	DN125	
WA 3200	4033	2300	2730		3526		2800	2400	1420	2020		850		
WA 4000	4307	2550	2980		3800		3000	2500	1570	2270		900		DN150
WA 5000	4397	2700	3180		3890		3200	2700	1770	2470		1000		
WA 6000	4602				4095		3200	2700	1770	2470		1000		